



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219723552 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 22

(21) 申请号 202320594909.9

(22) 申请日 2023.03.23

(73) 专利权人 蜂巢能源科技股份有限公司

地址 213200 江苏省常州市金坛区鑫城大道8899号

(72) 发明人 齐超 孙树鹏 韩乐乐

(74) 专利代理机构 石家庄旭昌知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 13126
专利代理师 夏乃雪

(51) Int.Cl.

B05C 13/02 (2006.01)

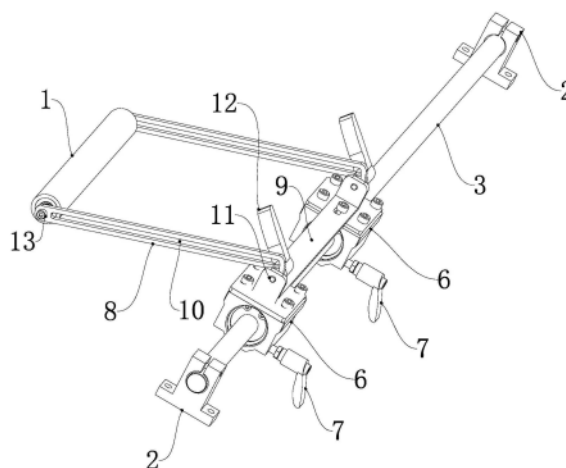
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

软包转移涂布机放卷展平工装

(57) 摘要

本实用新型提供了一种软包转移涂布机放卷展平工装。本实用新型的软包转移涂布机放卷展平工装包括设于放卷工作台上的移动支架,以及通过移动单元设置在移动支架上的滚压部;移动支架可调整其在放卷工作台上的位置,滚压部可通过移动单元调整其在移动支架上的位置。本实用新型的软包转移涂布机放卷展平工装通过滚压部对箔材的辊压,以改善箔材的翘边状态。



1. 一种软包转移涂布机放卷展平工装, 设于放卷工作台上, 其特征在于:

包括设于所述放卷工作台上的移动支架, 以及通过移动单元设置在所述移动支架上的滚压部;

所述移动支架可调整其在所述放卷工作台上的位置, 所述滚压部可通过所述移动单元调整其在所述移动支架上的位置。

2. 根据权利要求1所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述移动支架包括两个可拆卸地连接在所述放卷工作台两侧的光轴支撑座, 以及螺接在两个所述光轴支撑座之间的固定轴。

3. 根据权利要求2所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述移动支架还包括第一螺栓, 所述第一螺栓的螺纹端穿过所述光轴支撑座顶部, 并通过螺母螺紧。

4. 根据权利要求2或3所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述移动支架还包括第二螺栓, 所述第二螺栓的螺纹端穿过所述光轴支撑座的底部, 且与所述放卷工作台的台面固定连接。

5. 根据权利要求4所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述移动单元包括滑动设于所述固定轴上的直线轴承, 所述滚压部转动设于所述直线轴承上, 所述直线轴承具有夹紧功能。

6. 根据权利要求5所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述直线轴承数量为两个, 所述直线轴承上设置有支撑杆, 两个所述支撑杆夹在所述滚压部的两侧。

7. 根据权利要求6所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述滚压部为压辊, 所述压辊的转动轴的两端分别与相对应的所述支撑杆转动连接。

8. 根据权利要求7所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

两个所述直线轴承之间连接有连接板, 所述支撑杆远离所述滚压部的端部设于所述连接板上。

9. 根据权利要求8所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

沿所述支撑杆长度方向, 在所述支撑杆的侧壁上开设有调节长孔, 所述连接板通过第三螺栓与所述支撑杆固定连接, 所述第三螺栓的螺纹端穿过所述调节长孔, 并与所述连接板螺纹连接。

10. 根据权利要求9所述的软包转移涂布机放卷展平工装, 其特征在于:

所述第三螺栓的螺帽端固定连接有手柄。

软包转移涂布机放卷展平工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及箔材涂布的技术领域,特别涉及一种软包转移涂布机放卷展平工装。

背景技术

[0002] 目前软包实验室使用转移式涂布机进行涂布。在涂布时作业人员把浆料倒入料槽中,通过钢辊与胶辊摩擦转移至箔材上,生产过程中需实时调整胶辊对钢辊推动压力,箔材会产生褶皱致使箔材的两侧翘边,严重影响涂布工作的进行。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型旨在提出一种软包转移涂布机放卷展平工装,通过滚压部对箔材的辊压,以改善箔材的翘边状态。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种软包转移涂布机放卷展平工装,,设于放卷工作台上,包括设于所述放卷工作台上的移动支架,以及通过移动单元设置在所述移动支架上的滚压部;

[0006] 所述移动支架可调整其在所述放卷工作台上的位置,所述滚压部可通过所述移动单元调整其在所述移动支架上的位置。

[0007] 进一步的,所述移动支架包括两个可拆卸地连接在所述放卷工作台两侧的光轴支撑座,以及螺接在两个所述光轴支撑座之间的固定轴。

[0008] 进一步的,所述移动支架还包括第一螺栓,所述第一螺栓的螺纹端穿过所述光轴支撑座顶部,并通过螺母螺紧。

[0009] 进一步的,所述移动支架还包括第二螺栓,所述第二螺栓的螺纹端穿过所述光轴支撑座的底部,且与所述放卷工作台的台面固定连接。

[0010] 进一步的,所述移动单元包括滑动设于所述固定轴上的直线轴承,所述滚压部转动设于所述直线轴承上,所述直线轴承具有夹紧功能。

[0011] 进一步的,所述直线轴承数量为两个,所述直线轴承上设置有支撑杆,两个所述支撑杆夹在所述滚压部的两侧。

[0012] 进一步的,所述滚压部为压辊,所述压辊的转动轴的两端分别与相对应的所述支撑杆转动连接。

[0013] 进一步的,两个所述直线轴承之间连接有连接板,所述支撑杆远离所述滚压部的端部设于所述连接板上。

[0014] 进一步的,沿所述支撑杆长度方向,在所述支撑杆的侧壁上开设有调节长孔,所述连接板通过第三螺栓与所述支撑杆固定连接,所述第三螺栓的螺纹端穿过所述调节长孔,并与所述连接板螺纹连接。

[0015] 进一步的,所述第三螺栓的螺帽端固定连接有手柄。

[0016] 相对于现有技术,本实用新型具有以下优势:

[0017] 本实用新型所述的软包转移涂布机放卷展平工装,通过在放卷工作台上设置移动支架,并在移动支架上设置滚压部,通过滚压部对箔材滚压,以使箔材的两端展平,便于涂布工作。

[0018] 其次,在放卷工作台上设置移动支架,并使滚压部通过移动单元设置在移动支架上,首先利用移动支架调整滚压部沿放卷工作台长度方向上的位置,再可根据箔材的大小规格,对滚压部在放卷工作台上的横向位置进行微调,以使滚压部能够精准滚压箔材的两侧,从而使滚压部能够更好的滚压箔材。

[0019] 再者,滚压部通过开设有调节长孔的支撑杆连接在移动单元上,根据箔材的大小规格,对滚压部在放卷工作台长度方向上的位置进行微调,以使滚压部在箔材进入放卷工作台时,便对箔材进行滚压,从而能够更好的滚压箔材,以使箔材两端展平,便于涂布工作。

附图说明

[0020] 构成本实用新型的一部分的附图,是用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明是用于解释本实用新型,其中涉及到的前后、上下等方位词语仅用于表示相对的位置关系,均不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0021] 图1为本实用新型的软包转移涂布机放卷展平工装的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型的软包转移涂布机放卷展平工装的光轴支撑座上第二螺栓、第三螺栓的平面结构示意图;

[0023] 附图标记说明:

[0024] 1、滚压部;2、光轴支撑座;3、固定轴;4、第一螺栓;5、第二螺栓;6、直线轴承;7、夹紧把手;8、支撑杆;9、连接板;10、调节长孔;11、第三螺栓;12、手柄;13、转孔。

具体实施方式

[0025] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,若出现“上”、“下”、“内”、“背”等指示方位或位置关系的术语,其为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;若出现“第一”、“第二”等术语,其也仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0027] 此外,在本实用新型的描述中,除非另有明确的限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“连接件”应做广义理解。例如,连接可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,亦或是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以结合具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0029] 本实施例涉及一种软包转移涂布机放卷展平工装,通过滚压部1对箔材的辊压,以改善箔材的翘边状态;该软包转移涂布机放卷展平工作的一种示例性结构如图1、图2所示。

[0030] 整体而言,该软包转移涂布机放卷展平工装包括设于放卷工作台上的移动支架,

以及通过移动单元设置在移动支架上的滚压部1;移动支架可调整其在放卷工作台上的位置,滚压部1可通过移动单元调整其在移动支架上的位置,并通过滚压部1辊压箔材的两侧,以使箔材的两侧展平。

[0031] 在本实施例中移动支架包括两个可拆卸地连接在放卷工作台两侧的光轴支撑座2,以及螺接在两个光轴支撑座2之间的固定轴3。

[0032] 其中,通过第一螺栓4将固定轴3固定在光轴支撑座2上,具体的,将第一螺栓4的螺纹端穿过光轴支撑座2顶部,并通过螺母螺紧,光轴支撑座2的顶部具有穿孔,能够供第一螺栓4穿过。

[0033] 另外,通过第二螺栓5将光轴支撑座2固定在放卷工作台上,具体的,将第二螺栓5的螺纹端穿过光轴支撑座2的底部,且与放卷工作台的台面固定连接,第二螺栓5的螺纹端在与放卷工作台固定连接时,可使第二螺栓5的螺纹端穿过放卷工作台,并用螺母螺接,也可使第二螺栓5的螺纹端直接穿入放卷工作台,并与放卷工作台螺纹连接。

[0034] 在本实施例中,移动单元包括滑动设于固定轴3上的直线轴承6,滚压部1转动设于直线轴承6上,直线轴承6具有夹紧功能。直线轴承6可采用具有夹紧把手7的直线轴承6,能够通过夹紧把手7使直线轴承6夹紧在固定轴3上。

[0035] 在具体实施时,直线轴承6的数量设置为两个,并且在直线轴承6上设置支撑杆8,用于夹住滚压部1的两侧。如此设置,可方便拆卸滚压部1。

[0036] 其中,滚压部1为压辊,通过支撑杆8夹住压辊的转动轴的两端,并使压辊的转动轴的两端分别与相对应的支撑杆8转动连接,具体的,支撑杆8的端部具有转孔13,以使压辊的转动轴的端部转动。

[0037] 另外,在两个直线轴承6之间连接有连接板9,支撑杆8远离滚压部1的端部设于连接板9上,并在沿支撑杆8长度方向,在支撑杆8的侧壁上开设有调节长孔10,连接板9通过第三螺栓11与支撑杆8固定连接,第三螺栓11的螺纹端穿过调节长孔10,并与连接板9螺纹连接。可通过改变第三螺栓11与调节长孔10的连接位置,并用第三螺栓11将支撑杆8固定,可调节滚压部1在放卷工作平台长度方向上的位置。

[0038] 此外,在第三螺栓11的螺帽端固定连接有手柄12,通过转动手柄12而转动第三螺栓11,能够更省力。

[0039] 本实施例的软包转移涂布机放卷展平工装的工作过程如下:

[0040] 通过第二螺栓5将光轴支撑座2安装在放卷工作平台上,光轴支撑座2分布在放卷工作平台长度方向的两侧,再通过第一螺栓4将固定轴3固定在两个光轴支撑座2上,转动夹紧把手7使直线轴承6与固定轴3松开,移动两个直线轴承6的位置,对压辊在放卷工作平台宽度方向上进行微调,通过转动手柄12,松开第三螺栓11,移动支撑杆8,调整第三螺栓11与调节长孔10的连接位置,能够使压辊在放卷工作平台长度方向上进行微调,最后,箔材进入到放卷工作平台后,在移动的过程中,能够被压辊滚压,以使箔材两侧的翘边展平。

[0041] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

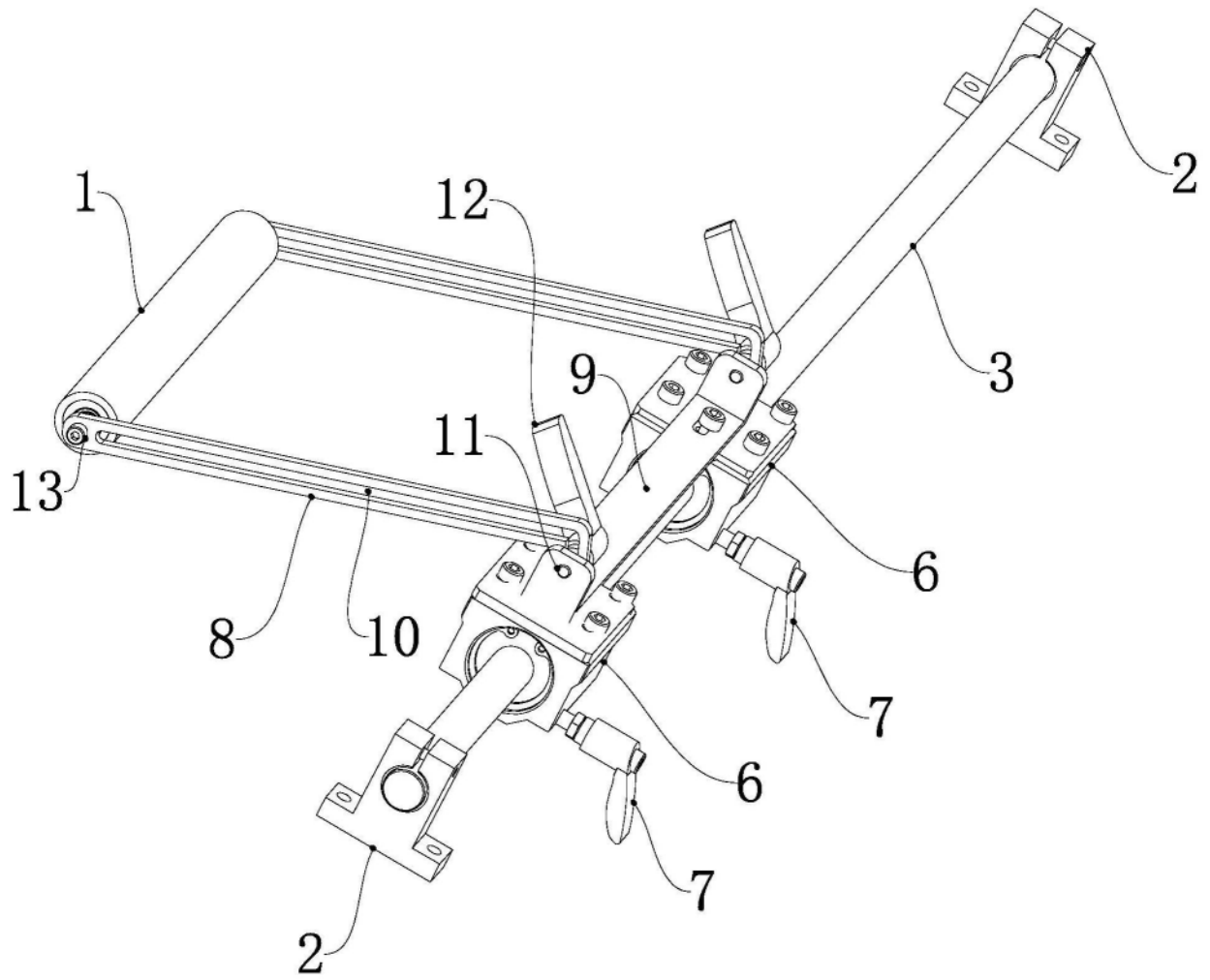


图1

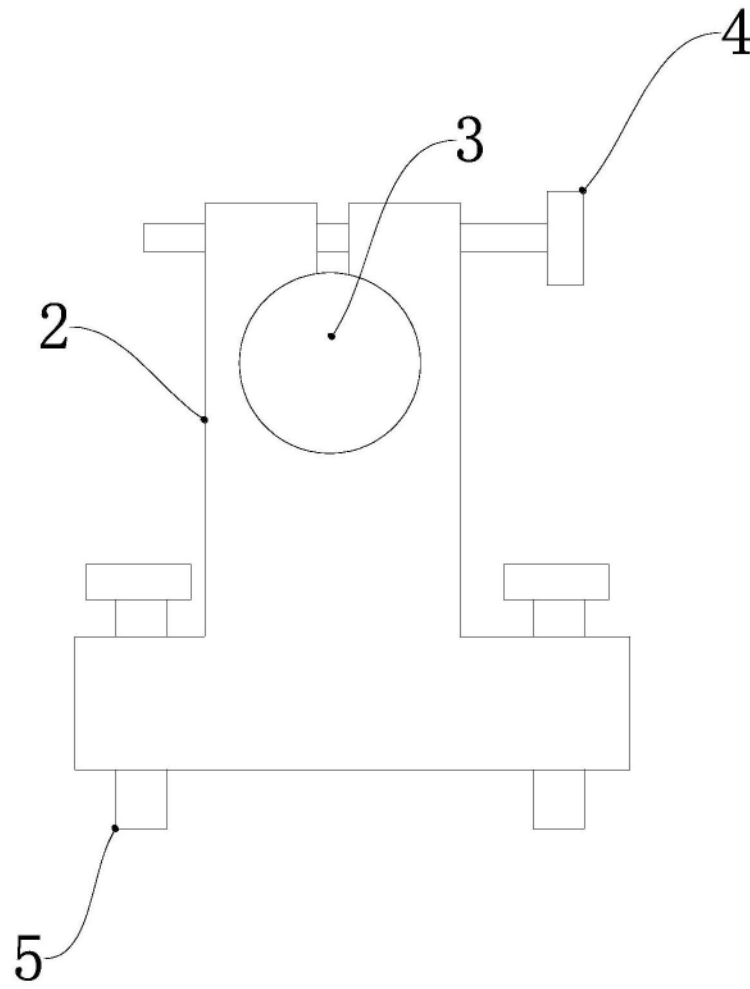


图2