



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202356670 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120392803. 8

(22) 申请日 2011. 10. 14

(73) 专利权人 天津赛瑞机器设备有限公司

地址 300301 天津市东丽区无瑕街赛瑞路
11 号

(72) 发明人 王延峰 于永庆 张永明

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有
限公司 12101

代理人 李凤

(51) Int. Cl.

B23B 47/28(2006. 01)

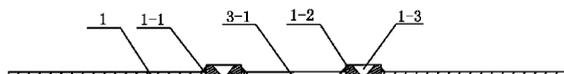
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板,包括模板本体,其特征在于:所述模板本体上设有与背壁板长孔定位的定位部件,所述定位部件的两侧对称设有 6 个通孔,每个通孔内固定安装有定位套,所述定位套的下端面与模板本体的下表面在同一个平面上,所述定位套内设有锥形通孔,所述锥孔的小端位于模板的下方。利用上述钻孔模板,并利用洋冲做标记,再钻孔,省去了划线工序,避免了划线工具及划线时人为因素的影响,因此钻孔的准确率大大提高,同时也极大地提高了效率。



1. 一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板,包括模板本体,其特征在于:所述模板本体上设有与背壁板长孔定位的定位部件,所述定位部件的两侧对称设有6个通孔,每个通孔内固定安装有定位套,所述定位套的下端面与模板本体的下表面在同一个平面上,所述定位套内设有锥形通孔,所述锥孔的小端位于模板的下方。

2. 根据权利要求1所述的风电设备增速机架背壁板钻孔模板,其特征在于:所述模板本体上的定位部件为长孔,所述该长孔与背壁板上的长孔大小尺寸一致。

3. 根据权利要求1所述的风电设备增速机架背壁板钻孔模板,其特征在于:所述模板本体上的定位部件为凸台,所述凸台与背壁板上的长孔大小尺寸一致。

一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板

技术领域

[0001] 本实用新型属于机加工技术领域,特别是涉及一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板。

背景技术

[0002] 在风电设备当中,增速机架是数量比较大的一类产品。此结构件上有一块背壁板,其上有一长孔,长孔周围对称分布 6 个 M8 的丝孔。这几个丝孔在预钻螺纹底孔的时候都是先划线确定螺纹底孔中心的位置,然后再钻孔。由于工人划线时用的是石笔,线条比较粗,再加上偶尔人为的操做失误,很容易造成划线时螺纹底孔中心的位置不准确,钻孔攻丝后与其安装的塑料件由于丝孔的位置不准确而无法安装;同时划线浪费时间,效率也低。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、安装使用方便、提高工作效率、定位准确的风电设备增速机架背壁板钻孔模板。

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:

[0005] 一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板,包括模板本体,其特征在于:所述模板本体上设有与背壁板长孔定位的定位部件,所述定位部件的两侧对称设有 6 个通孔,每个通孔内固定安装有定位套,所述定位套的下端面与模板本体的下表面在同一个平面上,所述定位套内设有锥形通孔,所述锥孔的小端位于模板的下方。

[0006] 本实用新型还可以采用如下技术措施:

[0007] 所述模板本体上的定位部件为长孔,所述该长孔与背壁板上的长孔大小尺寸一致。

[0008] 所述模板本体上的定位部件为凸台,所述凸台与背壁板上的长孔大小尺寸一致。

[0009] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于本实用新型采用上述技术方案,利用上述钻孔模板,并利用洋冲做标记,再钻孔,省去了划线工序,避免了划线工具及划线时人为因素的影响,因此钻孔的准确率大大提高,同时也极大地提高了效率。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 2 是本实用新型另一种结构示意图;

[0012] 图 3 本实用新型使用状态图;

[0013] 图 4 是图 3 中 A-A 剖视图。

[0014] 图中:1、模板本体;1-1、通孔;1-2、定位套;1-3、通孔;2、背壁板;2-1、长孔;3、定位部件;3-1、长孔;3-2、凸台。

具体实施方式

[0015] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

[0016] 请参阅图 1 至图 4, 一种风电设备增速机架背壁板钻孔模板,包括模板本体 1,所述模板本体 1 上设有与背壁板 2 长孔 2-1 定位的定位部件 3,所述定位部件 3 的两侧对称设有 6 个通孔 1-1,每个通孔内固定安装有定位套 1-2,所述定位套 1-2 的下端面与模板本体 1 的下表面在同一个平面上,所述定位套 1-2 内设有锥形通孔 1-3,所述锥孔的小端位于模板的下方。上述结构中所述模板本体上的定位部件为长孔 3-1,也可以是凸台 3-2,无论是通孔还是凸台均与背壁板上的长孔大小尺寸一致。

[0017] 本实用新型使用方法:首先把钻孔模板平放到背壁板上,使钻孔模板的长孔或者图台与背壁板的长孔重合,并且定位套锥孔的大端朝上;其次把洋冲沿着定位套锥孔的大端放入锥孔内,对准定位套锥孔的小端外圆直径中心,用铁锤用力击打洋冲,留下一洋冲眼;依此方法把所有的 M8 丝孔中心的洋冲眼做完;最后把钻孔模板拿掉,依照已做出的孔中心的洋冲眼钻孔。进而省去了划线工序,避免了划线工具及划线时人为因素的影响,因此钻孔的准确率大大提高,同时也极大地提高了效率。

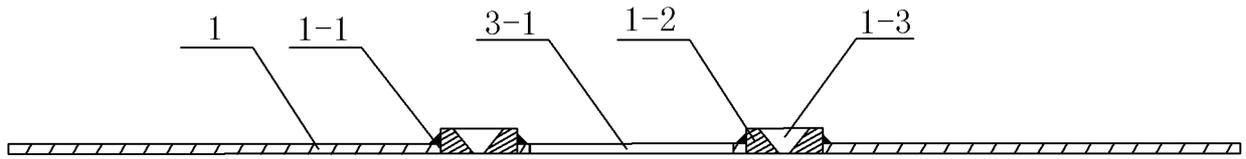


图 1

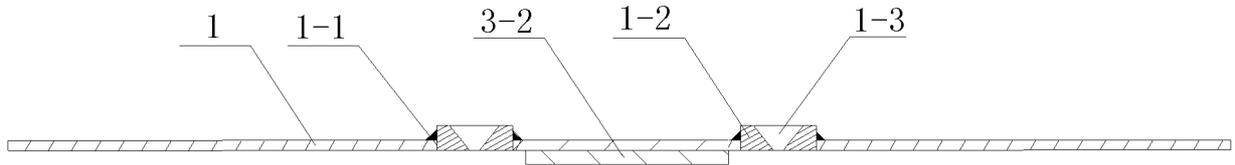


图 2

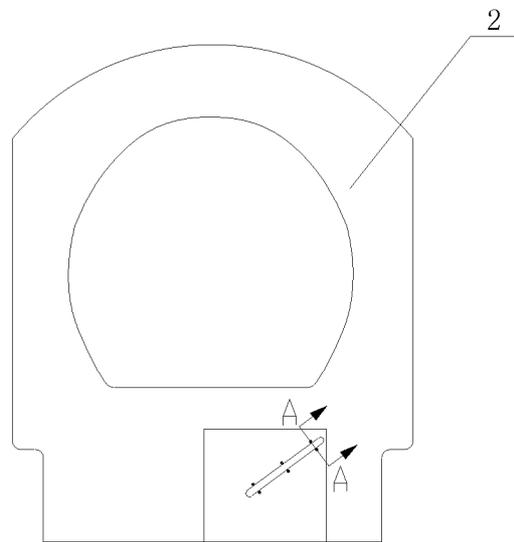


图 3

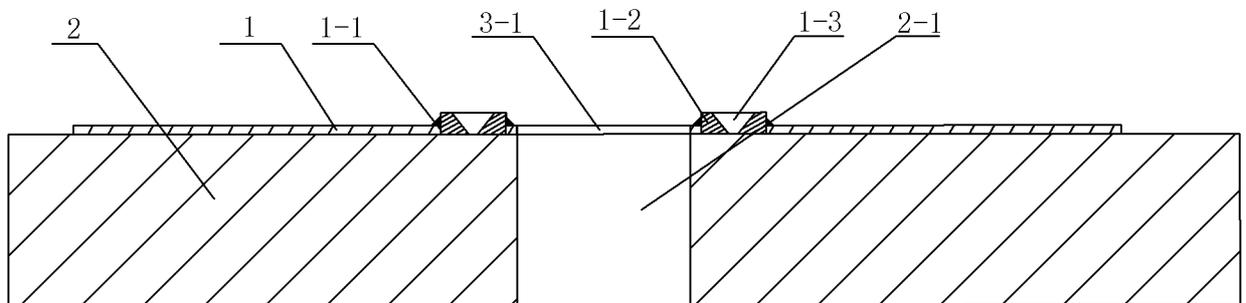


图 4