



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105439437 A

(43) 申请公布日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201510989703. 6

(22) 申请日 2015. 12. 28

(71) 申请人 江苏福坤玻璃有限公司

地址 225400 江苏省泰州市泰兴市城区工业  
园庄基路 1 号

(72) 发明人 洪爱萍 曹坤 席美娟 张涛  
蒋留林 丁荣 赵荣柏

(51) Int. Cl.

C03B 33/03(2006. 01)

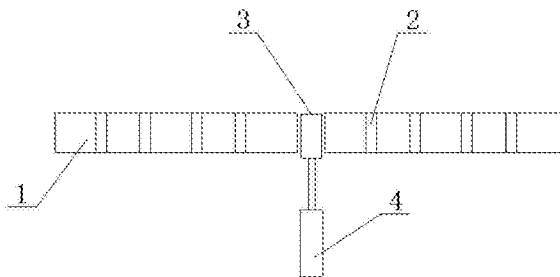
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种玻璃风孔传送台

(57) 摘要

本发明涉及一种玻璃风孔传送台,包括两支撑台,两支撑台上均布有多只气孔,两支撑台之间设有升降顶辊,升降顶辊连接升降气缸控制上升高出支撑台平面或下降低于支撑台平面。玻璃裁切后送入支撑台上时,由于玻璃裁切未完全断离,送至支撑台上,气孔送气,使玻璃浮于支撑台面上,由升降气缸控制升降顶辊上升顶至玻璃下面,通过手工扳动升降顶辊一侧或两侧,使裁切处完全断离,玻璃断离呈所需形状,气浮在支撑台上的玻璃可以较轻松便捷的移动送出;采用柔性橡塑台面支撑玻璃,以防止硬性碰撞损伤玻璃;升降顶辊的截面上部为圆弧状,在顶紧玻璃下底面,在扳动玻璃使其断离时,不损伤玻璃。



1. 一种玻璃风孔传送台,其特征是:包括两支撑台,两支撑台上均布有多只气孔,两支撑台之间设有升降顶辊,升降顶辊连接升降气缸控制升高出支撑台平面或降低于支撑台平面。

2. 根据权利要求1所述的玻璃风孔传送台,其特征是:所述支撑台台面为柔性橡塑台面。

3. 根据权利要求1所述的玻璃风孔传送台,其特征是:所述升降顶辊的截面的上部为圆弧状。

## 一种玻璃风孔传送台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种玻璃传送台,具体说是一种玻璃风孔传送台。

### 背景技术

[0002] 现有的玻璃生产通常是在大型白玻璃的基础上进行裁切后加工,以满足钢化玻璃、真空玻璃、防弹玻璃的生产需求,在大型白玻璃裁切时,在裁切台上由电控裁切头裁切完成后,分为大小不一的各种尺寸玻璃,如采用人工手动搬离或气动吸盘吸取输送,费时费力,操作困难、不安全,不便于提高裁切和输送效率。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术中的上述裁切和输送不足,本发明提供了一种结构简单,能在玻璃裁切后快速输送玻璃,无需人工输送,省时省力,操作安全、稳定的玻璃风孔传送台。

[0004] 本发明的技术方案是:一种玻璃风孔传送台,包括两支撑台,两支撑台上均布有多只气孔,两支撑台之间设有升降顶辊,升降顶辊连接升降气缸控制上升高出支撑台平面或下降低于支撑台平面。

[0005] 进一步地,所述支撑台台面为柔性橡塑台面。

[0006] 进一步地,所述升降顶辊的截面的上部为圆弧状。

[0007] 本发明的有益效果是:玻璃裁切后送入支撑台上时,由于玻璃裁切未完全脱离,送至支撑台上,气孔送气,使玻璃浮于支撑台面上,由升降气缸控制升降顶辊上升顶至玻璃下面,通过手工扳动升降顶辊一侧或两侧,使裁切处完全脱离,玻璃脱离呈所需形状,气浮在支撑台上的玻璃可以较轻松便捷的移动送出;采用柔性橡塑台面支撑玻璃,以防止硬性碰撞损伤玻璃;升降顶辊的截面上部为圆弧状,在顶紧玻璃下底面,在扳动玻璃使其脱离时,不损伤玻璃。

### 附图说明

[0008] 图1为本发明结构示意图。

[0009] 图中:支撑台1,气孔2,升降顶辊3,升降气缸4。

### 具体实施方式

[0010] 以下结合附图和实施例作进一步说明。

[0011] 图1所示:一种玻璃风孔传送台,包括两支撑台1,两支撑台1上均布有多只气孔2,两支撑台1之间设有升降顶辊3,升降顶辊3连接升降气缸4控制上升高出支撑台平面或下降低于支撑台平面。所述支撑台台面为柔性橡塑台面。所述升降顶辊的截面的上部为圆弧状。

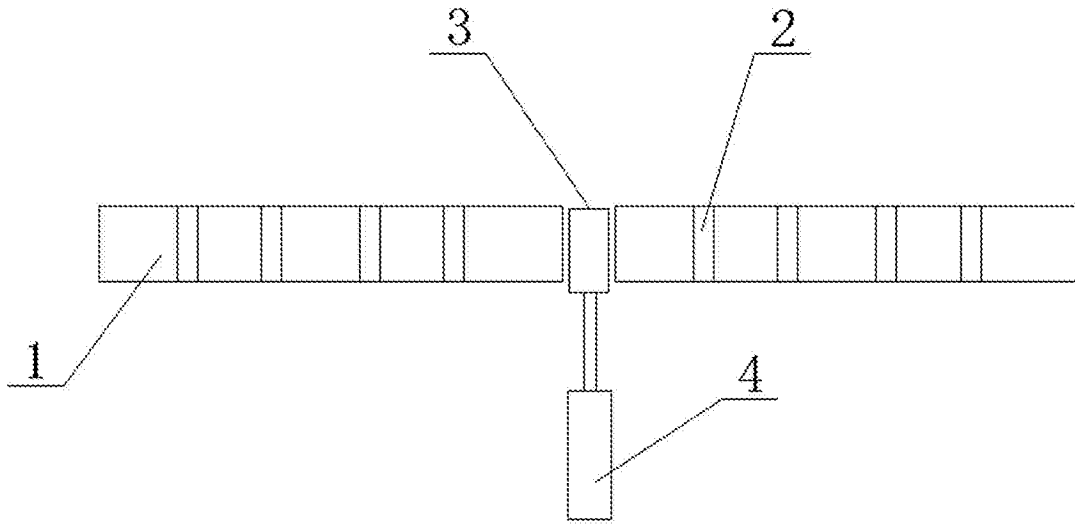


图1