



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

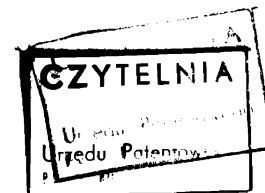
Int. Cl.³ B24C 7/00
B24C 3/12

Zgłoszono: 08.11.79 (219530)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 08.09.80

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1983



Twórcy wynalazku: Ryszard Łosowski, Zbigniew Kaszczuk

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektowo-Technologiczne
„Techmaprojekt-Gdańsk, Gdańsk (Polska)

Zdmuchiwacz śrutu

Przedmiotem wynalazku jest zdmuchiwacz śrutu zwłaszcza do oczyszczarki przelotowej czyszczącej blachy stalowe o dużych szerokościach w pozycji poziomej.

W znanych rozwiązaniach urządzeń do usuwania śrutu z blach poddawanych procesowi śrutowania w pozycji poziomej wykorzystywane są szczotki obrotowe stanowiące skomplikowaną mechanicznie konstrukcję wymagającą stałej regulacji i dodatkowego nadmuchu w celu odpylenia. Znany jest również sposób usuwania śrutu z blachy poprzez zdmuchiwanie śrutu w kierunku jednej jej krawędzi. Niedogodnością tego sposobu jest zbieranie się dużej ilości śrutu przy jednej krawędzi blachy, co wymaga konieczności stosowania wentylatora o dużym wydatku niezbędnego dla całkowitego usunięcia śrutu.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia do usuwania śrutu z blachy po procesie śrutowania, eliminujące powyższe mankamenty.

Zgodnie z postawionym zadaniem do całkowitego usuwania śrutu z powierzchni śrutowanej blachy jest wykorzystywany zespół dysz, w którym podstawową funkcję zdmuchiwania śrutu spełnia robocza dysza. Przed jej przednią częścią znajduje się rozdzielająca dysza, zaś w tylnej części usytuowana jest odpylająca dysza. Strumień powietrza w roboczej dyszy i odpylającej dyszy sterowany jest kierownicami obudowanymi wewnątrz dysz.

Rozdzielająca dysza rozdziela warstwę śrutu osadzonego na blasze na dwie części, które przy pomocy roboczej dyszy są zdmuchiwane na zewnętrzne krawędzie blachy. Rozdzielenie śrutu na dwie oddzielne warstwy umożliwia stosowanie wentylatorów o mniejszej mocy. Pozostałości śrutu za roboczą dyszą w postaci pyłu i pojedynczych ziaren śrutu są zdmuchiwane z blach odpylającą dyszą. Urządzenie według wynalazku może być stosowane w oczyszczarkach przelotowych komorowych, co nadaje jej charakter uniwersalny. Jest prosta w budowie i eksploatacji, nie mając elementów regulacyjnych.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematyczny widok z boku zdmuchiwacza śrutu, a fig. 2 — przekrój podłużny płaszczyzną A-A zdmuchi-
wacza śrutu.

Tak jak uwidoczniono na rysunku (fig. 1 i fig. 2) wentylatory 1, 2, 3 zamontowane są na kolektorach 4 i 5. Wentylator 1 jest połączony z rozdzielającą dyszą 6. Wentylator 2 jest połączony z kolektorem 4 i roboczą dyszą 7, zaś wentylator 3 poprzez kolektor 5 połączony jest z odpylającą dyszą 8. Oczyszczona blacha 9 wraz ze znajdującym się na niej po procesie czyszczenia śrutem 10 przemieszcza się liniowo w kierunku zdmuchi-
wacza śrutu. Nagromadzony śrut 10 zostaje rozdzielony na dwie części przez rozdzielającą dyszę 6 i usuwany strumieniem powietrza kierowanym przez kierownice 11.

Zastrzeżenie patentowe

Zdmuchiwacz śrutu zawierający wentylatory tłoczące wraz z kolektorami, **znamienny tym**, że w przedniej części roboczej dyszy (7) usytuowana jest rozdzielająca dysza (6), zaś w tylnej części znajduje się odpylająca dysza (8), przy czym wewnątrz roboczej dyszy (7) i odpylającej dyszy (8) zabudowane są kierownice (11) strumienia powietrza.

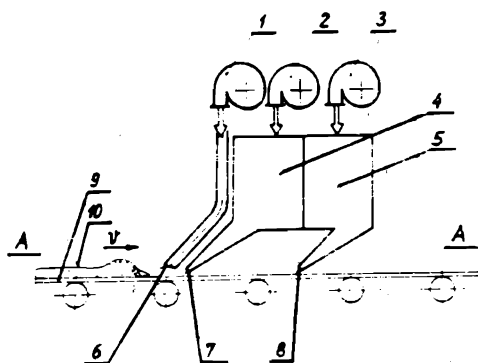


Fig 1

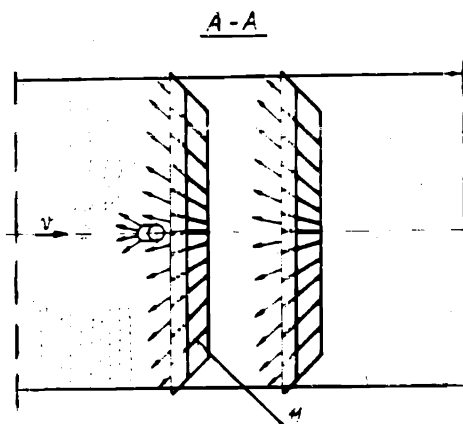


Fig 2