

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 129 362

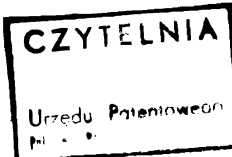
Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 81 07 08 /P. 232 099/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 12 24

Opis patentowy opublikowano: 1985.10.31



Int. Cl.³ B21D 15/00
B23G 7/02

Twórcy wynalazku: Emil Dudek, Andrzej Kopciński, Kazimierz Szura
Uprawniony z patentu: Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków /Polska/

URZĄDZENIE DO ROWKOWANIA RUR

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rowkowania rur zwłaszcza wylówek rurkowych stosowanych w armaturze sieci domowej.

Znane urządzenie do rowkowania zawiera rolki umieszczone w przyrządzie, który osadzony jest nieruchomo w imaku tokarki. Docisk rolek do rury uzyskiwany jest poprzez dźwignię ręczną. Rura mocowana jest w specjalnych kształtowych szczękach osadzonych na obrotowym wrzecionie tokarki. Niedogodnością tego urządzenia jest zła jakość uzyskiwanego rowka pod pierścień uszczelniający, a ponadto ręczny docisk jest uciążliwy dla obsługi.

Istotę rozwiązania według wynalazku jest urządzenie do rowkowania rur zawierające rolki kształtowe osadzone za pomocą korpusów na szczękach uchwytu trójszczękowego. Pomiedzy rolkami kształtowymi w osi uchwytu trójszczękowego osadzony jest kształtowy rdzeń oporowy, który ma postać trzystopniowego walca. Środkowa część rdzenia oporowego ma średnicę równą wewnętrznej średnicy rowkowanej rury. Uchwyt trójszczękowy zamocowany jest za pomocą kryzy i śrub do wrzeciona urządzenia napędowego.

Urządzenie według wynalazku umożliwia uzyskanie bardzo dokładnych wymiarów rowka pod pierścień uszczelniający, a ponadto operacja rowkowania jest całkowicie zmechanizowana.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt trójszczękowy z osadzonym trapieniem i rolkami, a fig. 2 i fig. 2a obrazuje możliwość dokładnego wykonania rowków.

W osi uchwytu trójszczękowego 4 na ułożyskowanym wrzecionie 12 osadzony jest kształtowy rdzeń oporowy 1, który ma postać trzystopniowego walca. Część walcowa 14 współpracuje z wystającą częścią walcową 18 rolek kształtowych 2. Część walcowa 16 posiada wymiar wewnętrznej średnicy walcowanej rury 3, a część walcowa 17 zapewnia osiowość rowka do osi rury 3. Kołnierz 15 wynikający z różnicy średnic części walcowej 14 i 16 stanowi ograniczenie dosuwu rury 3.

Do uchwytu trójszczękowego 4 z samocentrującymi suwakami 5 przymocowane są szczęki 6 z korpusami 7, które na sworzniach 8 zawierają obrotowe rolki kształtowe 2. Ustawienie jednakowej odległości rolek 2 od kształtowego rdzenia 1 uzyskuje się wkrętem dociskowym 13. Uchwyt trójszczękowy 4 zamocowany jest za pomocą kryzy 10 i śrub 11 do wrzeciona napędowego, a łącznik 9 połączony jest z tłoczyskiem siłownika pneumatycznego.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do rowkowania rur zawierające rolki kształtowe, z n a m i e n n e t y m, że rolki kształtowe /2/ osadzone są za pomocą korpusów /7/ na szczękach /6/ uchwytu trójszczękowego /4/ w osi którego pomiędzy rolkami kształtowymi /2/ osadzony jest kształtowy rdzeń oporowy /1/ przy czym uchwyt trójszczękowy /4/ zamocowany jest do wrzeciona urządzenia napędowego.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że kształtowy rdzeń oporowy /1/ ma postać trzystopniowego walca przy czym środkowa część rdzenia oporowego /1/ ma średnicę równą wewnętrznej średnicy rowkowanej rury.

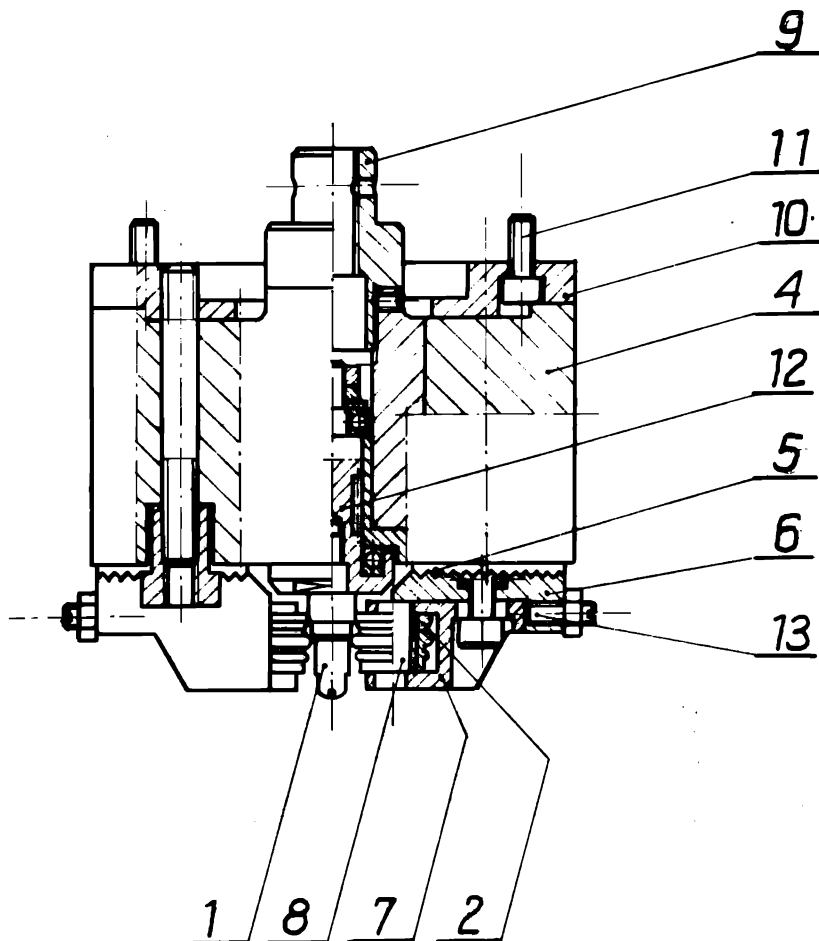


Fig. 1

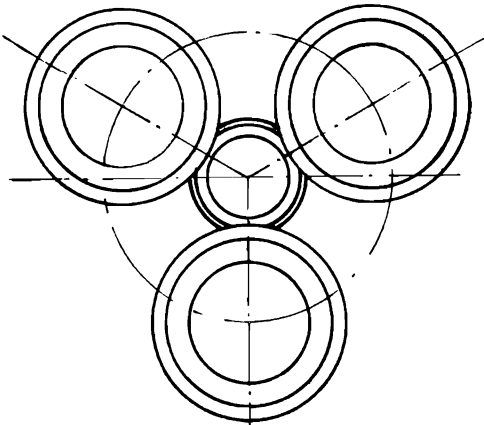


Fig. 2a

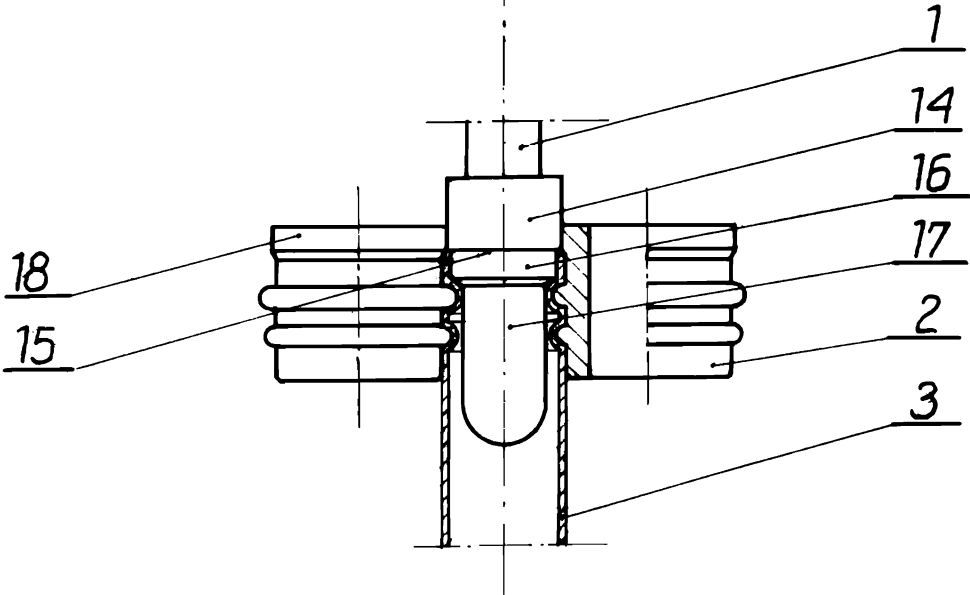


Fig. 2