



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.XI.1965 (P 111 718)

Pierwszeństwo: _____



Opublikowano: 18.IV.1968

Kl. 55 a, 5/01

MKP D 21 b

1/08

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Zbigniew Krzewiński, inż. Eugeniusz Franciszczak, mgr inż. Jerzy Jerzykiewicz, mgr inż. Janusz Kostrzewski, mgr inż. Zygmunt Krupski, mgr inż. Stanisław Sauter

Właściciel patentu: Fabryka Maszyn Papierniczych Przedsiębiorstwo Państwowe, Cieplice Śląskie (Polska)

Komora mieląca młyna tarczowego do mielenia szmat

1

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja komory mielącej młyna tarczowego I-go i II-go stopnia, przeznaczonego do mielenia masy szmacianej i innych mas długowłóknistych, zapewniająca równomierne i sprawne opróżnianie młyna tarczowego z obrobionego surowca.

Dotychczas stosowane w przemyśle krajowym młyny tarczowe posiadają przewężenie w kanale odprowadzającym masę, a znajdującym się na zewnątrz tarcz mielących oraz nie przewidują dodatku wody rozcieńczającej, doprowadzanej do wspomnianego kanału. Z uwagi na szybką utratę wody, masa szmaciana, znajdująca się w kanale odprowadzającym, ma tendencję do zakleszczania się w przewężonym kanale.

Ten stan rzeczy w konsekwencji uniemożliwia równomierne opróżnianie komory mielącej oraz stanowi niebezpieczeństwo powstawania częstych awarii, spowodowanych zakleszczaniem masy w kanale odprowadzającym.

Przedmiot wynalazku usuwa wspomniane wady i jest uwidoczniony w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia konstrukcję komory młyna tarczowego w przekroju pionowym, a fig. 2 w przekroju poziomym.

Masa, obrobiona przez nieruchomą tarczę mielącą 1 i ruchomą tarczę mielącą 2 zostaje wyrzucona siłą odśrodkową do kanału odprowadzającego 3, zawartego między zewnętrzną powierzchnią tarcz mielących 1 i 2 a obudową 4. Z ko-

2

mory tej masa przechodzi do właściwego spustu 5, skąd podawana jest do dalszego przerobu.

Kształt komory charakteryzuje się tym, że odległość promieniowa ($R - r$) między zewnętrzną powierzchnią tarcz mielących 1 i 2 a obudową 4 w zakresie $\alpha = 0^\circ - 180^\circ$ ma wartość stale zwiększającą się wraz ze wzrostem kąta α . Powyższy kształt komory ułatwia równomierne odprowadzenie masy. W celu dalszej poprawy usuwania masy z kanału 3 przewidziana jest dysza wodna 6, umieszczona w obudowie 4 w taki sposób, że strumień wody omywa stycznie zewnętrzną powierzchnię tarczy mielącej nieruchomej 1 lub obu tarcz jednocześnie. Strumień wody skierowany jest przeciwnie do kierunku obrotów ruchomej tarczy mielącej 2. Dysza umieszczona jest w strefie odpowiadającej kątowi $\alpha = 270^\circ - 360^\circ$.

Zastrzeżenia patentowe

1. Komora mieląca młyna tarczowego, przeznaczonego do obróbki masy szmacianej i innych mas długowłóknistych w I-ym i II-im stopniu, **znamienna tym**, że odległość promieniowa ($R - r$) między zewnętrzną powierzchnią tarcz mielących (1) i (2) a obudową (4) jest w zakresie kąta $\alpha = 0^\circ - 180^\circ$ i ma wartość stale zwiększającą się wraz ze wzrostem kąta α .
2. Komora według zastrz. 1, **znamienna tym**, że

3
w obudowie (4) znajduje się dysza (6), kierująca strumień wody stycznie do obwodu tarczy mielącej nieruchomej (1) lub obu tarcz mie-

4
lących (1) i (2) w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów młyna, i jest umieszczona w strefie, odpowiadającej kątowi $\alpha = 270^\circ - 360^\circ$.

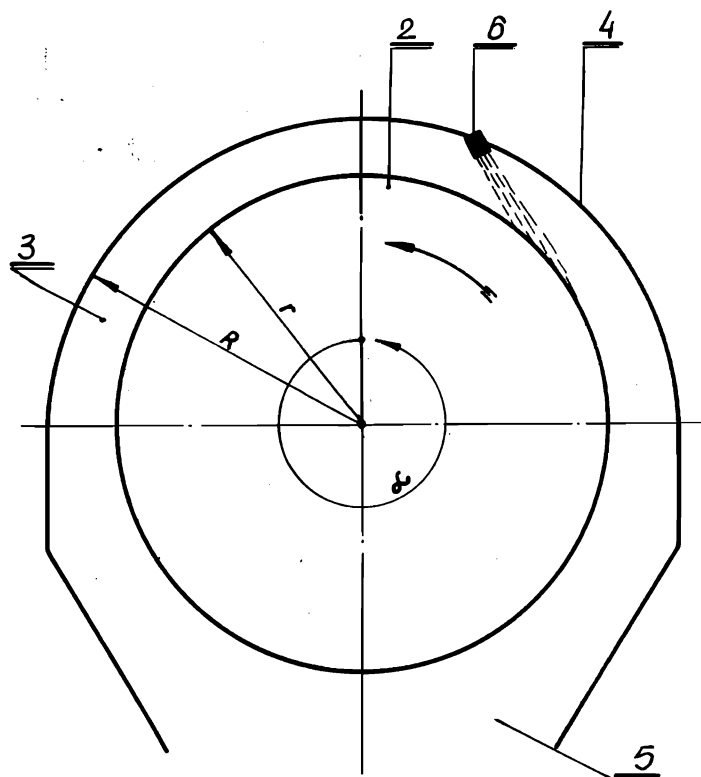


Fig. 1

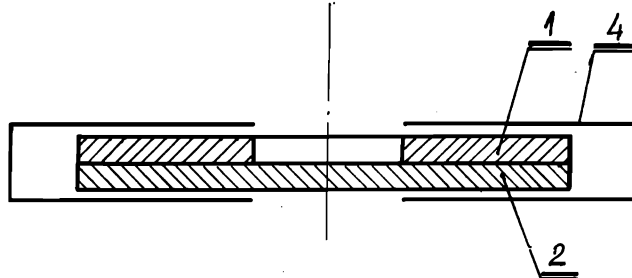


Fig. 2