



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102006901479875
Data Deposito	28/12/2006
Data Pubblicazione	28/03/2007

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	04	C		

Titolo

PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI PANNELLI IN POLISTIROLO CON FORI PASSANTI TRATTATI A SPRUZZO O A "CADUTA" CON COLLANTE PER L'ISOLAMENTO TERMOACUSTICO DI PARETI, SOLAI, DIVISORI DI EDIFICI DI OGNI TIPOLOGIA SIA ALL'INTERNO CHE ALL'ESTERNO E LORO POSA IN OPERA.

AP 2006 A 0 0 0023

Descrizione dell'invenzione avente per titolo:

TITOLO

Procedimento per la realizzazione di pannelli in polistirolo con fori passanti trattati a spruzzo o a "caduta" con collante per l'isolamento termoacustico di pareti, solai, divisori di edifici di ogni tipologia sia all'interno che all'esterno e loro posa in opera.

A nome di: Spaccasassi Adalberto

RIASSUNTO

Il procedimento che consente l'ottenimento del pannello termoacustico avviene mediante la realizzazione di un pannello in polistirolo con fori passanti, da stampo e/o da taglio e/o da fresatura, sul quale viene spruzzata o colata una colla, atta da un lato del pannello, a far aderire l'intonaco e successivamente gli usuali prodotti di finitura, tutti reperibili sul mercato, mentre dall'altro lato a far aderire il pannello all'intonaco, all'uopo steso sul supporto. Tale pannello, come sopra realizzato, e' completo di supporti metallici che, consentiranno il perfetto ancoraggio della pennellatura al supporto di parete non appena l'intonaco avra' reagito con il collante. La novita' dell'invenzione industriale rispetto agli odierni sistemi di isolamento comunemente denominato "a cappotto" e' la riduzione del costo dei materiali impiegati, dei tempi di posa, di manodopera ed una maggiore resistenza agli urti.

DESCRIZIONE

Il pannello in polistirolo forato, prodotto per taglio a filo caldo, e/o per stampo, e/o per fresatura di dimensioni, per esempio cm 120 x 100 x 4, viene verniciato a spruzzo o per colata con collante. Tale strato di collante favorisce l'aderenza, del pannello alla parete attraverso l'intonaco, che si completa con gli ancoraggi metallici. Sul supporto di parete, preparato con intonaco, il posatore dovra' alloggiare il pannello gia' provvisto di elementi metallici di ancoraggio. Fig. 1. Tali elementi metallici verranno fissati al

Spaccasassi



pannello, a pressione, a freddo. Dopo l'alloggiamento del pannello sul supporto di parete, trascorso il breve tempo di "presa" necessario per la tenuta del pannello alla parete, il posatore effettuerà lo strato di intonaco a finire. Il posatore concluderà il lavoro con gli ulteriori strati di finitura a seconda delle scelte di progetto fig. 2. L'innovativo procedimento di realizzazione del pannello termoacustico, consente un notevole risparmio economico in termini di riduzione dei materiali impiegati, riduzione dei tempi di posa, di manodopera e una notevole resistenza meccanica.

Scuola

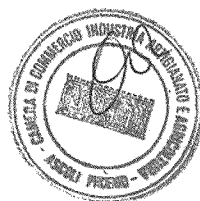
Scuola



Rivendicazioni:

- 1) Pannello comunque realizzato in polistirolo espanso, per taglio a filo caldo e/o per stampo e/o per fresatura;
- 2) Pannello realizzato secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che esso puo' essere di qualsiasi dimensioni: altezza, larghezza e spessore assai esiguo;
- 3) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, caratterizzato dal fatto che attraverso il suo volume vengono incisi fori passanti e/o un percorso passante, per taglio a filo caldo e/o per stampo e/o per fresatura;
- 4) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, e 3, caratterizzato dal fatto che la sagoma dei fori e/o del percorso passante comunque contenuto nel pannello, abbia forma e dimensione qualsiasi;
- 5) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, e 4 caratterizzato dal fatto che i fori sono necessari per il fissaggio e/o passaggio degli elementi metallici.;
- 6) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4 e 5 caratterizzato da fatto che esso e' protetto ed irrobustito su tutti i lati dal collante spruzzato o colato con appositi attrezzi reperibili in commercio;
- 7) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5 e 6 caratterizzato dal fatto che, lo spessore dello strato di collante puo' variare;
- 8) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5, 6 e 7 caratterizzato dal fatto che lo strato di collante puo' anche non essere uniformemente distribuito su tutte le superfici del pannello;
- 9) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8 caratterizzato dal fatto che esso e' solidamente ancorato alla struttura di supporto a mezzo di elementi metallici gia' alloggiati nel pannello stesso;

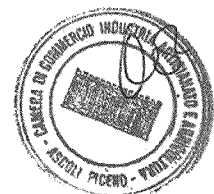
Stomoni



- 10) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 e 9 caratterizzato dal fatto che gli elementi metallici sono fissati al pannello a pressione a freddo;
- 11) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 e 10 caratterizzato dal fatto che gli elementi metallici possono essere di dimensioni e forma a piacere;
- 12) Pannello realizzato secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 e 11 caratterizzato dal fatto che esso puo' essere completato con qualsiasi tipo di materiali da finitura reperibili sul mercato per esterno o per interno sia che la sua funzione di isolante termoacustico venga applicata su edifici di nuova costruzione e/o preesistenti.

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



Provenza



COLLANTE

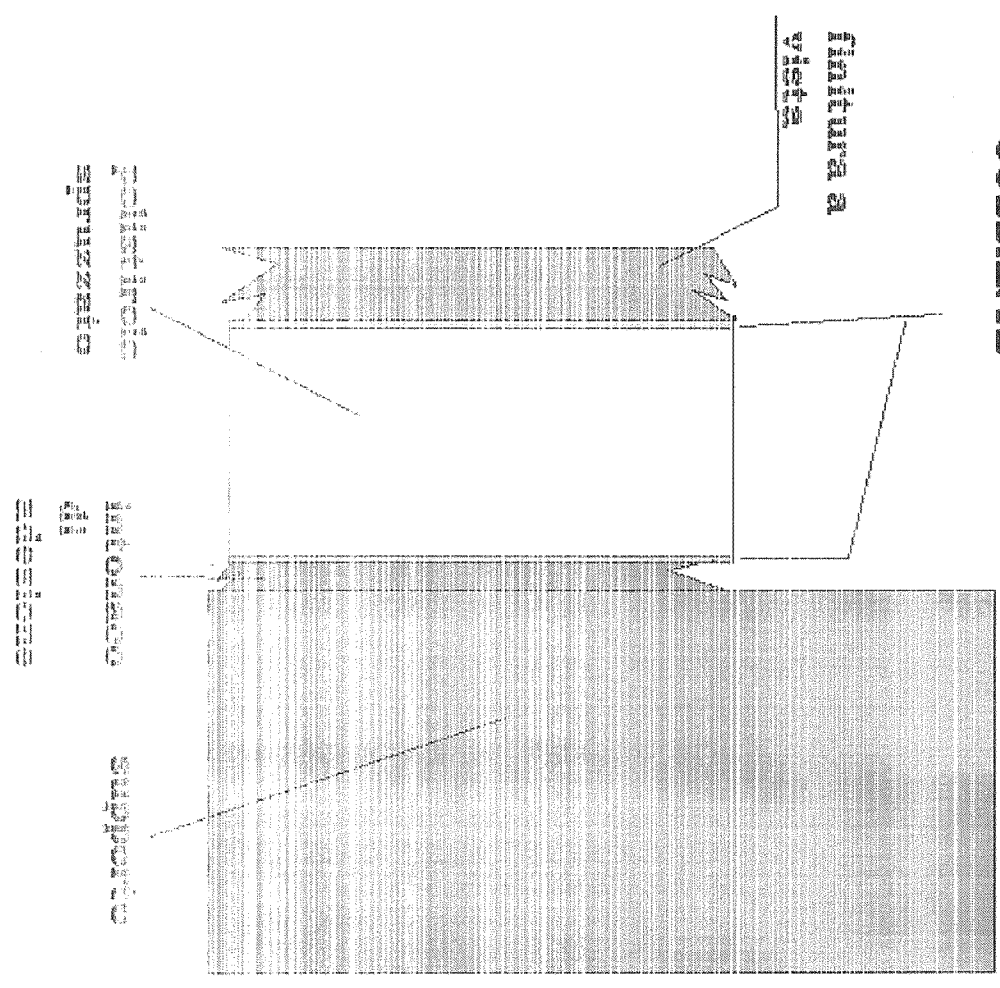


FIG 1

