



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

216 371

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10 07 80
(21) PV 4905-80

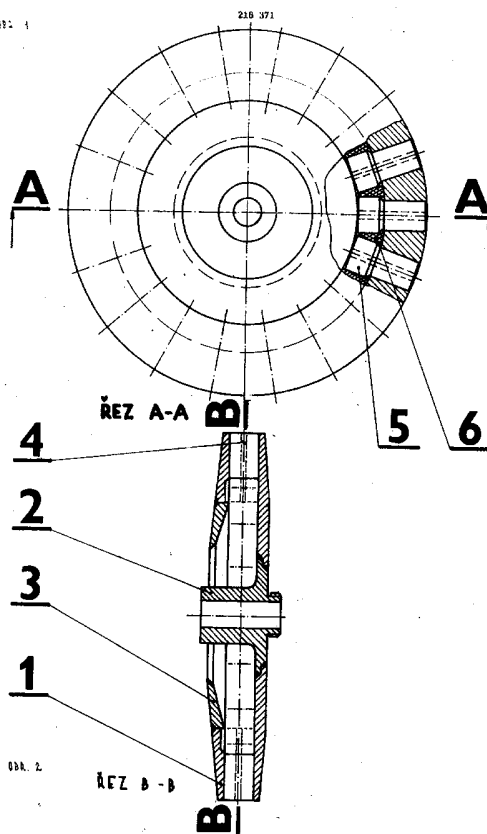
(51) Int. Cl.³ B 05 B 1/00

(40) Zveřejněno 31 12 81
(45) Vydáno 01 07 84

(75)
Autor vynálezu PLESNÍK MILOSLAV, VALAŠSKÉ MEZIRŘÍČÍ,
KUBEŠA JAROSLAV, VALAŠSKÉ MEZIRŘÍČÍ

(54) Rozstříkovací kotouč

Vynález se týká rozstříkovacího kotouče pro rozstříkávání kapalin s obsahem pevných abrazivních částic, vytvořeného z vlastního tělesa kotouče, náboje a víka. Podstatou vynálezu je použití trysek ze slinutého čediče a jejich upevnění a utěsnění v rozstříkovacím kotouči. Využití vynálezu přichází v úvahu zejména v chemickém průmyslu u rozprašovacích sušáren.



Vynález se týká rozstříkovacího kotouče, vytvořeného z vlastního tělesa kotouče, náboje a víka, pro rozstříkování kapalin s obsahem pevných abrazivních částic.

V průmyslové praxi, zejména v průmyslu chemickém u rozprašovacích sušáren se často provádí rozstříkování kapalin s obsahem pevných abrazivních částic. Rozstříkování se dosud provádí pomocí rozstříkovacího kotouče zhotoveného z oceli. Při vysokých otáčkách rozstříkovacího kotouče dochází vlivem pevných abrazivních částic k otěru rozstříkovacích otvorů. Tyto otvory se během krátké doby vlivem uvedeného procesu zvětší, dochází k narušování technologického procesu a k postupnému zničení rozstříkovacího kotouče. Důsledkem je omezení výroby na rozprašovacích sušárnách a neúměrně vysoké náklady na údržbu zařízení.

Uvedené nedostatky odstraňuje rozstříkovací kotouč podle vynálezu. Tento rozstříkovací kotouč se skládá z vlastního tělesa kotouče, náboje a víka, přičemž v rozstříkovacích otvorech kotouče jsou umístěny trysky ze slinutého čediče.

Výhodou rozstříkovacího kotouče podle vynálezu je především to, že použitím trysek ze slinutého čediče se podstatně zvýší životnost rozstříkovacího kotouče, neboť slinutý čedič má několikanásobně větší odolnost proti otěru než ocel. Rozstříkovací kotouče podle vynálezu přináší zvýšení výkonu rozprašovacích sušáren a snížení nákladů na jejich údržbu.

Připojený výkres znázorňuje schematicky provedení rozstříkovacího kotouče podle vynálezu, obr. 1 podává umístění trysek v rozstříkovacím otvoru v řezu rovinou A-A a na obr. 2 je nakresleno rozmístění trysek v rozstříkovacím kotouči v řezu rovinou B-B.

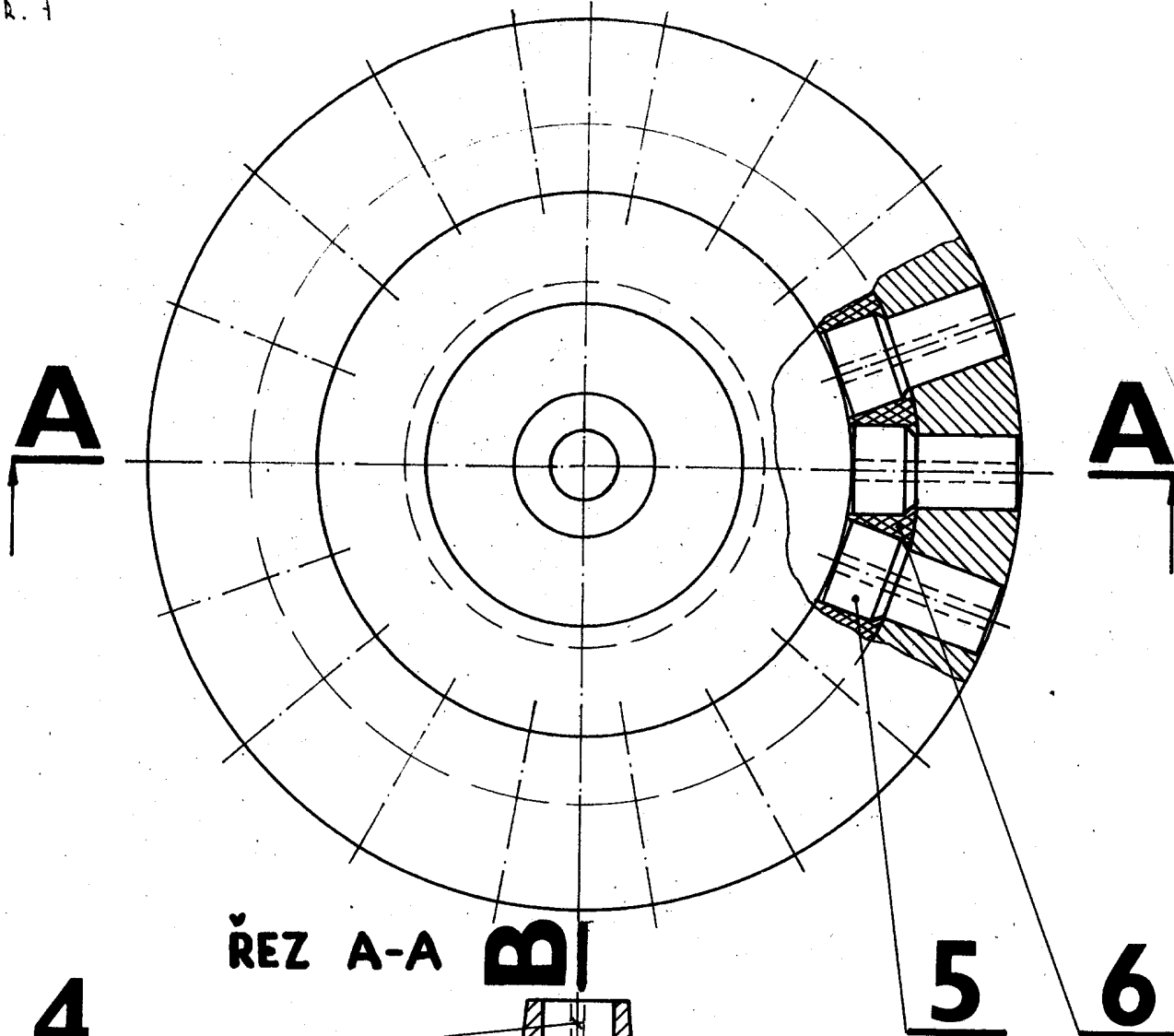
V praktickém provedení je rozstříkovací kotouč podle vynálezu tvořen vlastním tělesem 1 kotouče, nábojem 2 a víkem 3. Ve vlastním tělese 1 kotouče jsou rozstříkovací otvory 4, ve kterých jsou umístěny trysky 5 ze slinutého čediče, jejichž utěsnění je zajištěno tmelem 6, který je volen podle pracovních podmínek zařízení.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

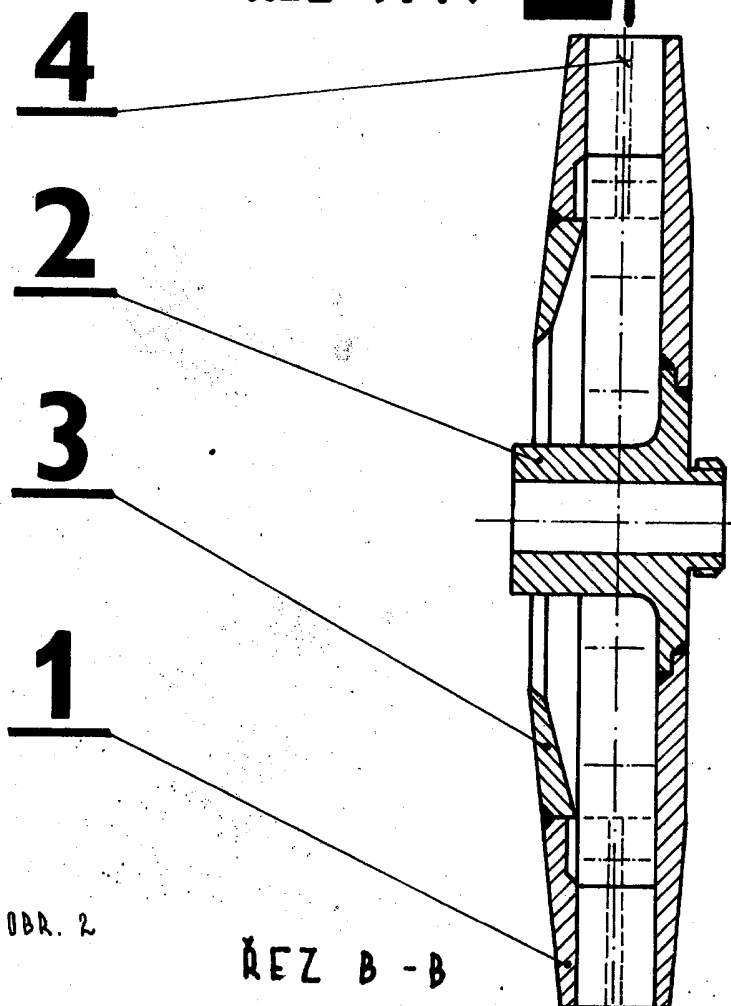
Rozstříkovací kotouč, vytvořený z vlastního tělesa kotouče, náboje a víka, pro rozstříkování kapalin s obsahem pevných abrazivních částic, vyznačený tím, že v rozstříkovacích otvorech (4) kotouče jsou umístěny trysky (5) ze slinutého čediče.

0BR. 1

216 371



ŘEZ A-A



ŘEZ B-B

0BR. 2