



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204321285 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420657240. 4

(22) 申请日 2014. 11. 06

(73) 专利权人 安徽省颍上县正泰电器有限责任
公司

地址 236000 安徽省阜阳市安徽省颍上县半
岗镇颍半路西侧

(72) 发明人 胡朝刚

(51) Int. Cl.

B23D 15/08(2006. 01)

B23D 15/12(2006. 01)

B23D 33/02(2006. 01)

B23D 33/12(2006. 01)

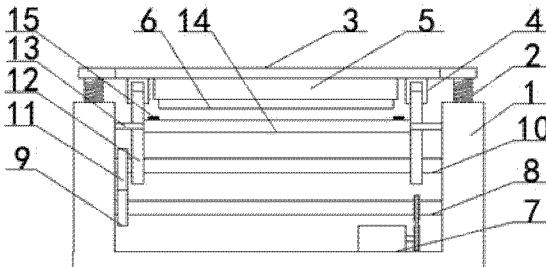
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铜板材剪板机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铜板材剪板机，包括：机架、弹簧、压板、连杆、夹具、切刀、电机、主轴、齿轮、驱动轴、驱动齿轮、连杆轴瓦、支撑杆、支撑台、标尺，机架的左、右两侧分别安装一个弹簧，压板的左、右两端固定在左、右两个弹簧的上端，压板下部左、右两端分别焊接一个连杆，切刀安装在夹具上，主轴通过轴承座安装在机架的下部，电机通过皮带以及皮带盘与主轴连接，驱动轴通过轴承座安装在机架下部，驱动齿轮与齿轮啮合，驱动轴的两端分别安装一个连杆轴瓦，连杆轴瓦的上端通过转轴与连杆连接，机架的左、右内壁上分别焊接两个支撑杆，且四个支撑杆的高度相同，支撑台的左、右两侧分别焊接在左、右支撑杆上，支撑台与切刀互相垂直，且支撑台位于切刀下方，支撑台的左右两侧分别焊接一个标尺。本实用新型具有使用方便、省工省时等优点。



1. 一种铜板材剪板机，包括：机架、弹簧、压板、连杆、夹具、切刀、电机、主轴、齿轮、驱动轴、驱动齿轮、连杆轴瓦、支撑杆、支撑台、标尺，所述的机架的左、右两侧分别安装一个弹簧，所述的压板的左、右两端固定在左、右两个弹簧的上端，所述的压板下部左、右两端分别焊接一个连杆，所述的夹具安装在压板的下部，所述的切刀安装在夹具上，所述的电机通过螺栓安装在机架的底部，所述的主轴通过轴承座安装在机架的下部，所述的电机通过皮带以及皮带盘与主轴连接，所述的主轴的另一端安装一个齿轮，所述的驱动轴通过轴承座安装在机架下部，所述的驱动轴的一端固设一个驱动齿轮，所述的驱动齿轮与齿轮啮合，所述的驱动轴的两端分别安装一个连杆轴瓦，所述的连杆轴瓦的上端通过转轴与连杆连接，所述的机架的左、右内壁上分别焊接两个支撑杆，且四个支撑杆的高度相同，其特征在于：所述的支撑台的左、右两侧分别焊接在左、右支撑杆上，所述的支撑台与切刀互相垂直，且支撑台位于切刀下方，所述的支撑台的左右两侧分别焊接一个标尺。

一种铜板材剪板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铜板材剪板机，应用于铜排加工领域。

背景技术

[0002] 铜排是一种大电流导电产品，在铜排的加工过程中，需要先将铜板材切割成特定尺寸的板材，目前，主要采用铜板材剪板机对板材进行切割，但是，每一次切割都需要工作人员使用标尺对板材的切割尺寸进行测量，然后再进行切割，这样不仅浪费人力，而且速度慢，不适宜批量化生产。

实用新型内容

[0003] 为解决上述现有技术缺陷，本实用新型公开了一种使用方便、省工省时的铜板材剪板机。

[0004] 本实用新型公开了一种铜板材剪板机，包括：机架、弹簧、压板、连杆、夹具、切刀、电机、主轴、齿轮、驱动轴、驱动齿轮、连杆轴瓦、支撑杆、支撑台、标尺，所述的机架的左、右两侧分别安装一个弹簧，所述的压板的左、右两端固定在左、右两个弹簧的上端，所述的压板下部左、右两端分别焊接一个连杆，所述的夹具安装在压板的下部，所述的切刀安装在夹具上，所述的电机通过螺栓安装在机架的底部，所述的主轴通过轴承座安装在机架的下部，所述的电机通过皮带以及皮带盘与主轴连接，所述的主轴的另一端安装一个齿轮，所述的驱动轴通过轴承座安装在机架下部，所述的驱动轴的一端固设一个驱动齿轮，所述的驱动齿轮与齿轮啮合，所述的驱动轴的两端分别安装一个连杆轴瓦，所述的连杆轴瓦的上端通过转轴与连杆连接，所述的机架的左、右内壁上分别焊接两个支撑杆，且四个支撑杆的高度相同，所述的支撑台的左、右两侧分别焊接在左、右支撑杆上，所述的支撑台与切刀互相垂直，且支撑台位于切刀下方，所述的支撑台的左右两侧分别焊接一个标尺。

[0005] 由于采用上述技术方案，本实用新型具有以下有益优点：

[0006] 1、节省人力；

[0007] 2、砂光速度快。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型一种铜板材剪板机的结构示意图。

[0009] 其中：1- 机架；2- 弹簧；3- 压板；4- 连杆；5- 夹具；6- 切刀；7- 电机；8- 主轴；9- 齿轮；10- 驱动轴；11- 驱动齿轮；12- 连杆轴瓦；13- 支撑杆；14- 支撑台；15- 标尺。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，本实用新型公开了一种铜板材剪板机，包括：机架 1、弹簧 2、压板 3、连杆 4、夹具 5、切刀 6、电机 7、主轴 8、齿轮 9、驱动轴 10、驱动齿轮 11、连杆轴瓦 12、支撑杆 13、支撑台 14、标尺 15，所述的机架 1 的左、右两侧分别安装一个弹簧 2，所述的压板 3 的左、

右两端固定在左、右两个弹簧 2 的上端,所述的压板 3 下部左、右两端分别焊接一个连杆 4,所述的夹具 5 安装在压板 3 的下部,所述的切刀 6 安装在夹具 5 上,所述的电机 7 通过螺栓安装在机架 1 的底部,所述的主轴 8 通过轴承座安装在机架 1 的下部,所述的电机 7 通过皮带以及皮带盘与主轴 8 连接,所述的主轴 8 的另一端安装一个齿轮 9,所述的驱动轴 10 通过轴承座安装在机架 1 下部,所述的驱动轴 10 的一端固设一个驱动齿轮 11,所述的驱动齿轮 11 与齿轮 9 喷合,所述的驱动轴 10 的两端分别安装一个连杆轴瓦 12,所述的连杆轴瓦 12 的上端通过转轴与连杆 4 连接,所述的机架 1 的左、右内壁上分别焊接两个支撑杆 13,且四个支撑杆 13 的高度相同,所述的支撑台 14 的左、右两侧分别焊接在左、右支撑杆 13 上,所述的支撑台 14 与切刀 6 互相垂直,且支撑台 14 位于切刀 6 下方,所述的支撑台 14 的左右两侧分别焊接一个标尺 15。

[0011] 本实用新型是这样实施的:将铜板才放置在支撑台 14 上,并从切刀 6 下部穿过,电机 7 带动主轴 8 转动,主轴 8 带动齿轮 9 转动,齿轮 9 则带动驱动齿轮 11 转动,驱动齿轮 11 的转动带动驱动轴 10 转动,驱动轴 10 的转动带动连杆轴瓦 12 运转,连杆轴瓦 12 则通过连杆 4 拉动压板 3 下压,压板 3 带动夹具 5 下压,夹具 5 则带动切刀 6 对铜板材进行切割,由于所述的支撑台 14 的左右两侧分别焊接一个标尺 15,这样,工作人员可以直接将铜板材从支撑台 14 的前端往后端推动,根据两侧标尺 15 上的尺寸,推到指定尺寸处停止,然后切割即可,使用比较方便,而且切割精度高,切割速度快,省工省时,适用于批量化切割。

[0012] 以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围内。

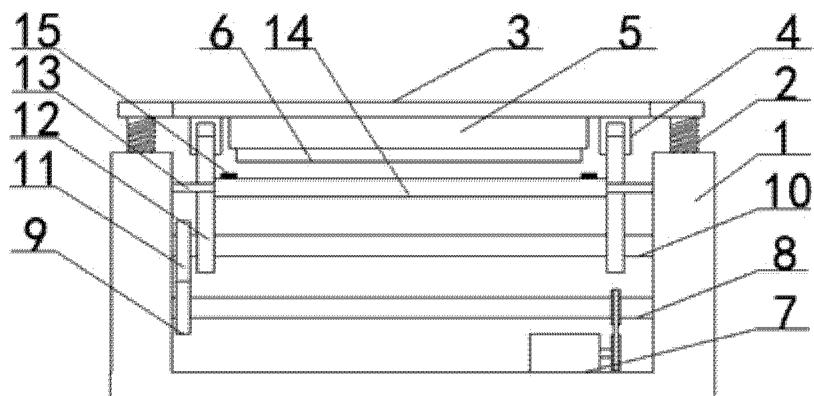


图 1