



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203045457 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201220741103. X

(22) 申请日 2012. 12. 30

(73) 专利权人 山东万乔集团有限公司

地址 255207 山东省淄博市博山区北博山镇
谢家店村

(72) 发明人 高建立 杨德成 钱玉东

(74) 专利代理机构 淄博佳和专利代理事务所
37223

代理人 孙爱华

(51) Int. Cl.

B24B 7/22 (2006. 01)

B24B 41/04 (2006. 01)

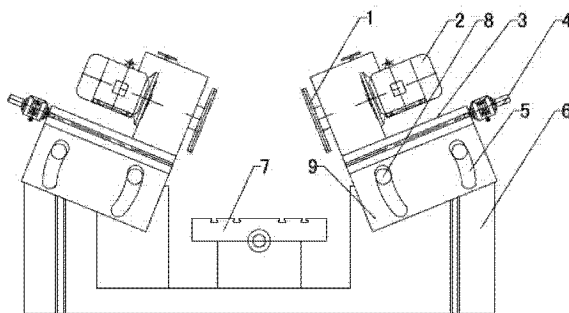
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双磨头磨砖机

(57) 摘要

一种双磨头磨砖机,属于磨削加工设备领域,具体涉及一种用于耐火砖表面磨削加工的双磨头磨砖机。包括机架(6)、安装在机架(6)中部用来放置工件的操作台(7)和在操作台(7)两侧对称安装的两台磨削机构,其特征在于:所述的两台磨削机构通过安装板(9)倾斜的安装在机架(6)上,磨削机构前端的磨头(1)表面与操作台(7)顶面之间形成夹角。该双磨头磨砖机具有双磨头结构,可直接加工斜面、加工方便、操作灵活,而且加工精度较高,保证加工质量。



1. 一种双磨头磨砖机,包括机架(6)、安装在机架(6)中部用来放置工件的操作台(7)和在操作台(7)两侧对称安装的两台磨削机构,其特征在于:所述的两台磨削机构通过安装板(9)倾斜的安装在机架(6)上,磨削机构前端的磨头(1)表面与操作台(7)顶面之间形成夹角。

2. 根据权利要求1所述的一种双磨头磨砖机,其特征在于:所述的磨削机构包括磨削电机(2)和用于传递动力的传动机构,传动机构输出端安装磨头(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种双磨头磨砖机,其特征在于:所述的安装板(9)顶部设有滑移台(3),滑移台(3)一端联接滑移电机(4),磨削机构安装在滑移台(3)上,通过滑移电机(4)带动可在安装板(9)上直线移动。

4. 根据权利要求1所述的一种双磨头磨砖机,其特征在于:所述的安装板(9)中部固定联接机架(6),安装板(9)两侧面分别设有两个调节孔(5),通过调节孔(5)与安装在机架(6)上的调节块(8)形成可调式滑动联接。

5. 根据权利要求4所述的一种双磨头磨砖机,其特征在于:所述的调节孔(5)为带有弧度的长条通孔。

一种双磨头磨砖机

技术领域

[0001] 一种双磨头磨砖机,属于磨削加工设备领域,具体涉及一种用于耐火砖表面磨削加工的双磨头磨砖机。

背景技术

[0002] 磨砖机,用于对耐火砖的磨削加工,许多大型耐火砖在烧制后,需要按照要求对其表面进行磨削加工,这种磨削加工通常是在平面磨床上完成,但目前的平面磨床一次只能加工一个平面,并且由于平面磨床的磨头是固定的,不能调整磨头的角度,当需要加工斜面时,就要在其相对应底面加配楔形垫铁,并保证其角度与斜面倾角相吻合才能实现斜面加工。因此,该种加工形式不但加工效率低下,而且加工误差较大,难以保证加工精度。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种可直接加工斜面、加工精度高、加工效率高的双磨头磨砖机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:该种双磨头磨砖机,包括机架、安装在机架中部用来放置工件的操作台和在操作台两侧对称安装的两台磨削机构,其特征在于:所述的两台磨削机构通过安装板倾斜的安装在机架上,磨削机构前端的磨头表面与操作台顶面之间形成夹角。在操作台两侧对应安装的两台磨削机构实现了同时双面加工的问题,省时省力,提高了工作效率,倾斜安装的磨削机构使得磨头自身也呈倾斜状安装,可直接加工倾斜面,无需在加工件相对应底面加配楔形垫铁,加工更方便。

[0005] 所述的磨削机构包括磨削电机和用于传递动力的传动机构,传动机构输出端安装磨头。

[0006] 所述的安装板顶部设有滑移台,滑移台一端联接滑移电机,磨削机构安装在滑移台上,通过滑移电机带动可在安装板上直线移动。通过滑移台实现磨削机构在安装板上的移动,灵活调节磨头与加工件之间的距离,增加适用范围。

[0007] 所述的安装板中部固定联接机架,安装板两侧面分别设有两个调节孔,通过调节孔与安装在机架上的调节块形成可调式滑动联接。

[0008] 所述的调节孔为带有弧度的长条通孔。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型所具有的有益效果是:

[0010] 1、工作效率高、省时省力:在操作台两侧对应安装的两台磨削机构可轻松实现同时双面加工,省时省力,省去了多次拆装工件的繁琐,降低了劳动强度,提高了工作效率,倾斜安装的磨削机构使得磨头自身也呈倾斜状安装,可直接加工倾斜面,无需在加工件相对应底面加配楔形垫铁,加工更方便,同时也保证了工件的加工精度,提高了工作质量;

[0011] 2、调节灵活、适用范围广:在磨削机构下方设置可带动其滑动的滑移台,通过滑移台实现磨削机构在安装板上的移动,灵活调节磨头与加工件之间的距离,增加该双磨头磨砖机的适用范围;

[0012] 3、通过灵活的安装安装板,结合安装板上的调节孔,对磨头的加工角度进行微调,免去了更换加工设备或添加垫铁的麻烦,调节更方便、操作更灵活。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型结构主视图示意图。

[0014] 其中:1、磨头 2、磨削电机 3、滑移台 4、滑移电机 5、调节孔 6、机架 7、操作台 8、调节块 9、安装板。

具体实施方式

[0015] 图1是本实用新型的最佳实施例,下面结合附图1对本实用新型做进一步说明。

[0016] 参照附图1:该种双磨头磨砖机,包括机架6、磨削机构、为磨削机构提供动力的磨削电机2和安装在机架6上用来放置工件的操作台7,操作台7为一个顶部为平面的工件放置台,操作台7上设有固定工件的装置,操作台7安装在机架6的中部,在操作台7两侧的机架6上对称安装两台倾斜设置的磨削机构,磨削机构底部通过安装板9安装在机架6上。磨削机构包括磨头1、磨削电机2和磨头1与磨削电机2之间用于传递动力的传动机构,磨削机构前端的磨头1表面与操作台7顶面之间形成夹角。

[0017] 安装板9为一个截面呈门字形的金属板,安装板9顶部设有滑移台3,滑移台3底部设有供滑移台3滑动的轨道,滑移台3一端联接滑移电机4,磨削机构安装在滑移台3上,通过滑移电机4带动可在安装板9顶部的额轨道上实现直线移动。安装板9中部固定联接机架6,两端部活动联接机架6,安装板9两侧面分别设有两个调节孔5,调节孔5为带有弧度的长条通孔,在机架6的两侧面对应设有两个活动联接安装板9的调节块8,调节块8通过在调节孔5内部滑动形成可调式滑动联接。

[0018] 工作过程如下:本双磨头磨砖机在工作时,将待磨削的工件安装在操作台7上固定好,同时启动操作台7两侧的两台磨削电机2,利用两个磨削机构的两个磨头1对同一工件的两个面进行同时加工,加工面为斜面时,直接将待加工件放置在操作台7上固定好即可,由倾斜设置的磨头1直接对倾斜面进行磨削加工。

[0019] 此外,可通过滑移电机4带动安装在滑移台3上的磨削机构在安装板9上移动,以适应不同大小工件的加工需要。也可调节滑动安装在安装板9侧面的调节孔5内的调节块8的位置,使得安装板9以及磨削机构整体发生轻微的倾斜转动,调整磨头1的倾斜角度,实现磨头1加工角度的精确调整,充分保证工件的加工精度。

[0020] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例。但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

