



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202640244 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220147497. 6

(22) 申请日 2012. 04. 10

(73) 专利权人 苏州唐峰金属制品有限公司

地址 215128 江苏省苏州市吴中区石湖西路
129 号苏州唐峰金属制品有限公司

(72) 发明人 唐剑峰

(51) Int. Cl.

B25B 15/02 (2006. 01)

B25B 23/00 (2006. 01)

B25B 23/16 (2006. 01)

B25B 23/12 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

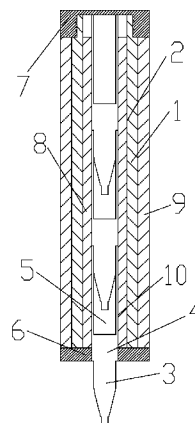
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种多刀头螺丝刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多刀头螺丝刀, 包括刀柄、刀头组件和刀盖; 所述刀柄底部设有磁铁块; 所述刀柄的顶部通过螺纹连接有刀盖; 所述刀柄外设有橡胶套; 所述刀柄中部开有圆形通孔; 所述圆形通孔内设有多个刀头组件; 刀头组件包括刀头和刀杆; 所述刀杆设有中空部; 所述刀头可以置于中空部中; 所述圆形通孔内设有对应的凸起块; 所述刀杆上设有与凸起块相匹配的凹槽; 本实用新型的多刀头螺丝刀, 更换螺丝刀头极其方便, 且可以从根本上避免遗失调换下的螺丝刀头的情况发生; 同时可以用磁铁块吸住螺丝钉, 这样方便于对螺丝钉的拿取和收集。



1. 一种多刀头螺丝刀,包括刀柄、螺丝刀头组件和刀盖,其特征在于:所述刀柄中部开有圆形通孔;所述圆形通孔内设有多个螺丝刀头组件;所述螺丝刀头组件包括刀头和刀杆;所述刀杆内设有中空部;所述刀头可以置于中空部内;所述任一刀头伸出刀柄;所述刀柄的底部设有磁铁块;所述刀柄的顶部通过螺纹连接有刀盖;所述圆形通孔内设有凸起块;所述刀杆上设有与凸起块相匹配的凹槽。

2. 根据权利要求1所述的多刀头螺丝刀,其特征在于:所述圆形通孔内对称设有两个凸起块。

3. 根据权利要求1或2所述的多刀头螺丝刀,其特征在于:所述磁铁块和刀盖的外径相同;所述刀柄外设有橡胶套;所述橡胶套的外径等于磁铁块和刀盖的外径。

4. 根据权利要求1所述的多刀头螺丝刀,其特征在于:所述刀头的直径等于刀杆中空部的直径;所述刀头的长度小于刀杆中空部的深度。

5. 根据权利要求1或4所述的多刀头螺丝刀,其特征在于:所述螺丝刀头组件设有三个,为一字型刀头组件、十字型刀头组件和梅花型刀头组件。

一种多刀头螺丝刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺丝刀,特别涉及的是一种多刀头螺丝刀,属于螺丝刀技术领域。

背景技术

[0002] 螺丝刀是一种用来拧转螺丝钉以迫使其就位的工具。目前所使用的螺丝刀多数为固定结构,有一个杆锥只有一个螺丝刀头的,也有一个杆锥有多个螺丝刀头的。一个杆锥只有一个螺丝刀头的螺丝刀其只能开启一种型号的螺丝,不能够满足工作的需要;一个杆锥有多个螺丝刀头的螺丝刀其结构往往比较复杂,有把需要调换的螺丝刀头固定在手柄上的,也有与螺丝刀本体单独分开使用的存放螺丝刀头的盒子;在调换螺丝刀头时基本上是采用把所需要调换的螺丝刀头旋拧下来,然后把新的所需要用到的螺丝刀头旋拧上去来实现的,在使用的过程中,螺丝刀头的调换有点复杂,且很容易把所调换下的螺丝刀头给遗失掉;同时目前所采用的螺丝刀对螺丝钉没有任何附加功能,在工作的时候由于螺丝钉本身的大小,其拿取收集起来都不是很方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种螺丝刀头调换方便且不宜遗失调换下的螺丝刀头的多刀头螺丝刀。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种多刀头螺丝刀,包括刀柄、螺丝刀头组件和刀盖,所述刀柄中部开有圆形通孔;所述圆形通孔内设有多个螺丝刀头组件;所述螺丝刀头组件包括刀头和刀杆;所述刀杆内设有中空部;所述刀头可以置于中空部内;所述任一刀头伸出刀柄;所述刀柄的底部设有磁铁块;所述刀柄的顶部通过螺纹连接有刀盖;所述圆形通孔内设有凸起块;所述刀杆上设有与凸起块相匹配的凹槽。

[0005] 优选的,所述圆形通孔内对称设有两个凸起块。

[0006] 优选的,所述磁铁块和刀盖的外径相同;所述刀柄外设有橡胶套;所述橡胶套的外径等于磁铁块和刀盖的外径。

[0007] 优选的,所述刀头的直径等于刀杆中空部的直径;所述刀头的长度小于刀杆中空部的深度。

[0008] 优选的,所述刀头组件设有三个,为一字型刀头组件、十字型刀头组件和梅花型刀头组件。

[0009] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0010] 本实用新型的多刀头螺丝刀,在使用的过程中,如果需要调换螺丝刀头组件的话,可以把所工作的螺丝刀头组件拔下来,旋下刀盖,将其从刀柄的顶部插入,使其刀头置于刀柄内的另一螺丝刀头组件的刀杆的中空部内,根据需要重复上述步骤直至调换刀所需要的螺丝刀头组件,最后旋紧刀盖,更换螺丝刀头极其方便,且可以从根本上避免遗失调换下的螺丝刀头的情况发生;同时可以用磁铁块吸住螺丝钉,这样便于对螺丝钉的拿取和收集。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0012] 附图 1 为本实用新型的多刀头螺丝刀的立体图；

[0013] 附图 2 为本实用新型的多刀头螺丝刀的结构示意图；

[0014] 其中：1、刀柄；2、圆形通孔；3、刀头；4、刀杆；5、中空部；6、磁铁块；7、刀盖；8、凸起块；9、橡胶套；10、凹槽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0016] 如附图 1、2 所示的本实用新型所述的一种多刀头螺丝刀，包括刀柄 1，螺丝刀头组件和刀盖 7；所述刀柄 1 的中部开有圆形通孔 2；所述圆形通孔 2 内设有三个螺丝刀头组件，分别为一字型刀头组件、十字型刀头组件和梅花型刀头组件；所述螺丝刀头组件包括刀头 3 和刀杆 4；所述刀杆 4 内设有中空部 5；所述刀头 3 的直径等于刀杆 4 中空部 5 的直径；所述刀头 3 的长度小于刀杆 4 中空部 5 的深度；所述刀头 3 可以置于中空部 5 内；所述任一刀头 3 伸出刀柄 1；所述刀柄 1 的底部设有磁铁块 6；所述刀柄 1 的顶部通过螺纹连接有刀盖 7；所述圆形通孔 2 内设有对称的两个凸起块 8；所述刀杆 4 上设有与凸起块 8 相匹配的凹槽 10；所述刀柄 1 外设有橡胶套 9；所述磁铁块 6、刀盖 7 和橡胶套 9 的外径彼此相同。

[0017] 在使用的过程中，由于刀头组件向上有刀盖 7 顶住，向下有刀柄 1 底部设有的磁铁块 6 吸住，旋拧的时候刀杆 4 的凹槽 10 被刀柄 1 圆形通孔 2 内设有凸起块 8 卡住进而来实现螺丝刀的功能；同时对旋拧下来的螺丝钉可以用磁铁块 6 来吸住螺丝钉之后再行拿取和收集，这样使用起来比较方便；如果需要调换螺丝刀头组件的话，可以把刀盖 7 旋拧下来，用手把所工作的螺丝刀头组件给拔出来，然后从刀柄 1 的顶部把所拔出来的螺丝刀头组件的刀头 3 插入手柄 1 内的另一螺丝刀头组件的刀杆 4 的中空部 5 内，以此类推，直至找到合适的螺丝刀头组件为止，最后把刀盖 7 旋紧就可以实现调换刀头组件的功能；本实用新型结构简单，调换螺丝刀头组件方便，可以从根本上避免遗失调换下的螺丝刀刀头组件的情况发生。

[0018] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

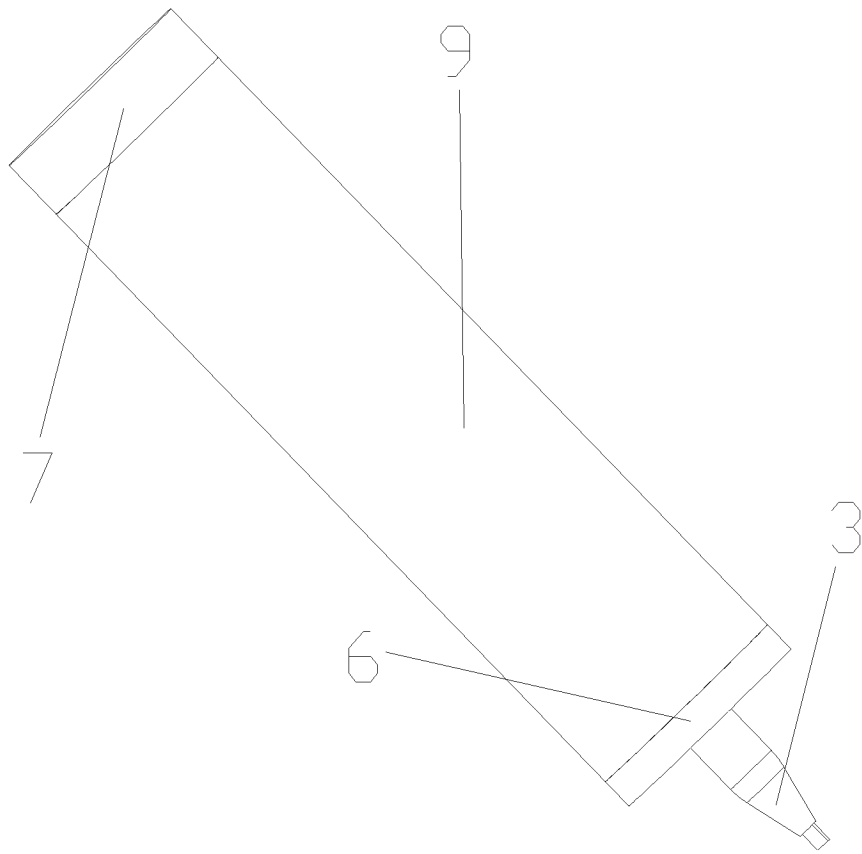


图 1

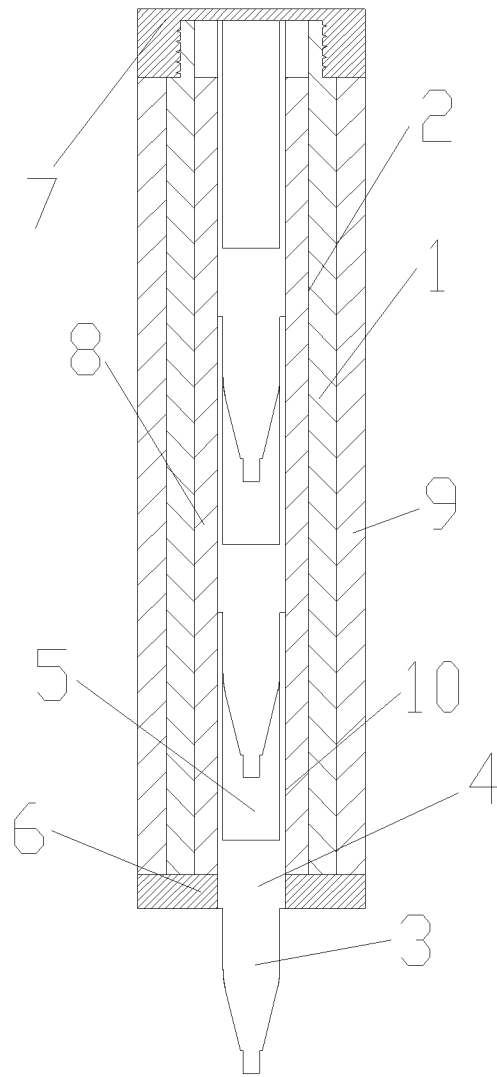


图 2