(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202812545 U
(45)授权公告日 2013.03.20

(21)申请号 201220412532.2

(22)申请日 2012.08.20

(73)专利权人 上海佑逸管业有限公司
地址 201800 上海市嘉定区金沙江路 3131 号 2 幢 237 室

(72)发明人 江林

(51)Int.Cl.
F16L 21/06(2006.01)
F16L 47/12(2006.01)

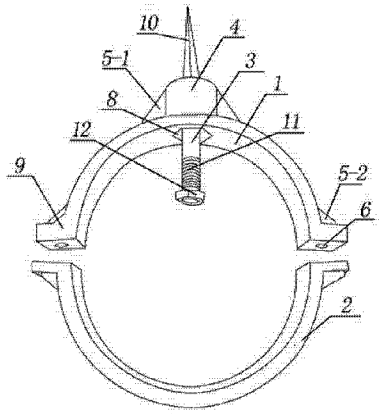
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

管道固定夹箍

(57)摘要

本实用新型公开了紧固件领域中一种管道固定夹箍，该夹箍由内箍连接外箍形成一个圆形夹箍、配套一个固定螺栓构成。其特点是：内箍外圈中心部位有圆柱体的固定座，固定座的两边有连接内箍外圈的加强筋，固定座的中心有一通孔，通孔的外端有环形凹槽，通孔的内端有六角形凹槽。当固定螺栓穿过通孔，六角形螺帽落入六角形凹槽，旋动内箍，便可固定在建筑物上。本实用新型的优点是夹箍的强度得到提高，夹箍在固定时不会因用力过大而损坏。



CN 202812545 U

1. 一种管道固定夹箍，由半圆形内箍和外箍连接成一个圆形夹箍及固定螺栓构成，其特征是：所述的内箍外圈中心部位设有圆柱体固定座，所述的固定座截面中心设有通孔，所述的通孔外端设有环形凹槽，通孔内端设有六角形凹槽，所述的固定座两边设有连接内箍外圈的加强筋。

2. 根据权利要求 1 所述的一种管道固定夹箍，其特征是：所述内箍和外箍的两端均设有对接的耳瓣、并在内箍和外箍的外圈两边设有连接两端耳瓣的加强筋，所述的耳瓣设有通孔，所述内箍通孔的外端设有六角形凹槽。

3. 根据权利要求 1 所述的一种管道固定夹箍，其特征是：所述的固定螺栓一端为锥形尖钉，另一端为配套六角形螺帽的螺纹，所述的六角形螺帽与内箍内圈通孔的内六角凹槽相配套。

管道固定夹箍

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固件，更具体地说，本实用新型涉及一种管道固定夹箍。

背景技术

[0002] 管道固定夹箍是工业、建筑业常用的部件，应用广泛。管道由于长度长，且有两段接驳的部位，必须采用夹箍固定在建筑物上。传统的夹箍是采用固定座上嵌入一螺帽，夹箍的螺帽再旋紧固定在建筑物上螺栓，使夹箍固定。这种方法的缺陷在于：在实际操作中，众所周知，建筑业中使用的管道大都是塑料件，当用力旋紧夹箍中螺帽时，嵌在塑料件中的螺帽容易与塑料件松脱或使螺孔周边的塑料件破损，以致夹箍失效。本实用新型便是要克服现有技术的不足，发明一种更加牢固的管道固定夹箍。

发明内容

[0003] 本实用新型发明的目的是克服现有技术的不足，提供一种更高强度的管道固定夹箍。

[0004] 本实用新型发明的目的是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种管道固定夹箍，由半圆形内箍和外箍连接成一个圆形夹箍及固定螺栓构成，其特征是：所述的内箍外圈中心部位设有圆柱体固定座，所述的固定座截面中心设有通孔，所述的通孔外端设有环形凹槽，通孔内端设有六角形凹槽，所述的固定座两边设有连接内箍外圈的加强筋。

[0006] 本实用新型发明的目的还可以通过下述技术方案实现：

[0007] 所述内箍和外箍的两端均设有对接的耳瓣、并在内箍和外箍的外圈两边设有连接两端耳瓣的加强筋，所述的耳瓣设有通孔，所述内箍通孔的外端设有六角形凹槽。所述的固定螺栓一端为锥形尖钉，另一端为配套六角形螺帽的螺纹，所述的六角形螺帽与内箍内圈通孔的内六角凹槽相配套。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果：

[0009] 1. 提高夹箍的强度，使之经久耐用；

[0010] 2. 结构简单、使用方便。

附图说明

[0011] 图 1 为管道紧固夹箍示意图；

[0012] 图 2 为管道紧固夹箍的内箍外圈示意图；

[0013] 图 3 为管道紧固夹箍的内箍内圈示意图。

[0014] 图中：内箍 1、外箍 2、固定螺栓 3、固定座 4、加强筋 5-1、5-2、通孔 6、环形凹槽 7、六角形凹槽 8、耳瓣 9、锥形尖钉 10、螺纹 11、螺帽 12。

具体实施方式

[0015] 下面将结合附图和实施例对本实用新型的实质性内容作进一步详细的描述：

[0016] 一种管道固定夹箍，由半圆形的内箍 1 和外箍 2 连接成一个圆形夹箍及固定螺栓 3 构成。内箍 1 的中心部位设有一个圆柱体的固定座 4，固定座 4 的两边设有从固定座 4 端面延伸至内箍 1 的加强筋 5-1，以此提高内箍 1 的强度。固定座 4 截面的中心设有通孔 6，通孔 6 外设有环形凹槽 7、通孔 6 内设有六角形凹槽 8。内箍 1 和外箍 2 的两端设有用于对接的耳瓣 9，耳瓣 9 设有通孔 6，内箍 1 耳瓣 9 通孔 6 的外面设有六角形凹槽 8，内箍 1 和外箍 2 的外圈两边均设有连接两端耳瓣 9 的加强筋 5-2。固定螺栓 3 的一端为锥形尖钉 10，另一端为配套六角形螺帽 12 的螺纹 11，该六角形螺帽 12 与内箍 1 内圈通孔 6 的六角形凹槽 8 相配套。

[0017] 具体实施时：先将带六角形螺帽 12 的固定螺栓 3 穿过内箍 1 的通孔 6，用榔头将固定螺栓 3 一端的锥形尖钉 10 打入建筑物中，此时的六角螺帽 12 落入内箍 1 的六角形凹槽 8 中，当旋动内箍 1 时，螺帽 12 将内箍 1 固定在建筑物上。然后将管道放入内箍 1，套上外箍 2，用螺栓穿过内箍 1 和外箍 2 耳瓣 9 的通孔 6，螺栓的六角形头部落入内箍 1 耳瓣 9 的六角形凹槽 8 中，旋紧螺帽 12，将管道固定完毕。墙体或天花板均可采用此固定方法安装，但天花板吊装，宜用膨胀螺栓固定为好，因为锥形尖钉 10 与受力方向均向下垂直，锥形尖钉 10 的固定螺栓 3 容易脱落。

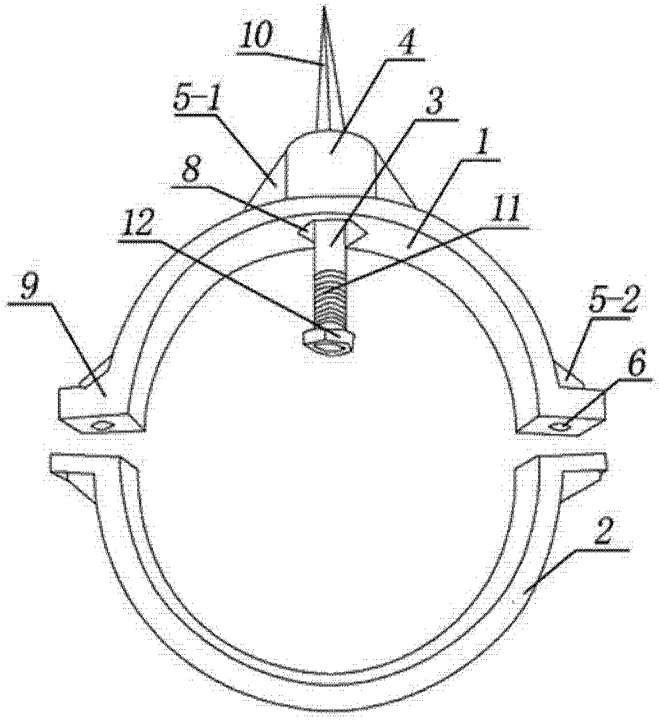


图 1

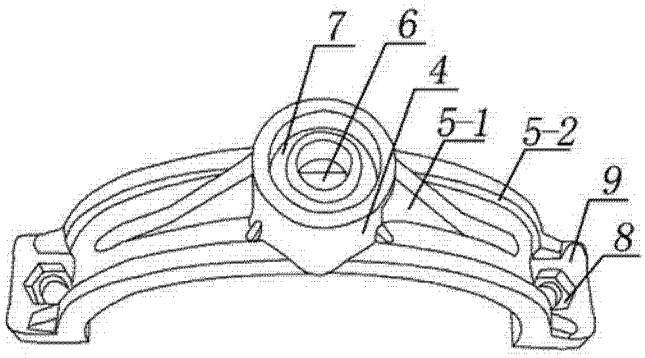


图 2

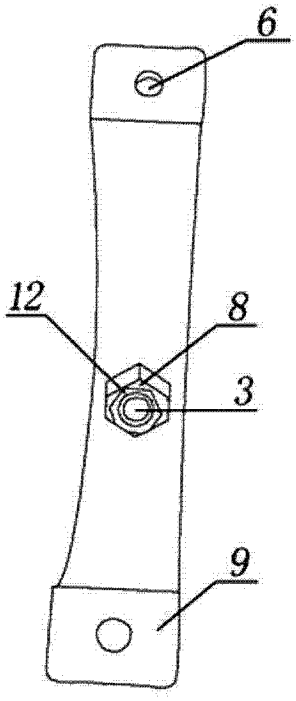


图 3