



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221186830 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 21

(21) 申请号 202322851170.8

(22) 申请日 2023.10.23

(73) 专利权人 深圳市好运来汽车用品有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区新安街
道大宝路41号德丰盛大厦B栋二楼

(72) 发明人 邓立敏

(74) 专利代理机构 广东知产猫知识产权代理有
限公司 44513

专利代理师 赵磊

(51) Int. Cl.

B26F 1/38 (2006.01)

B26F 1/44 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

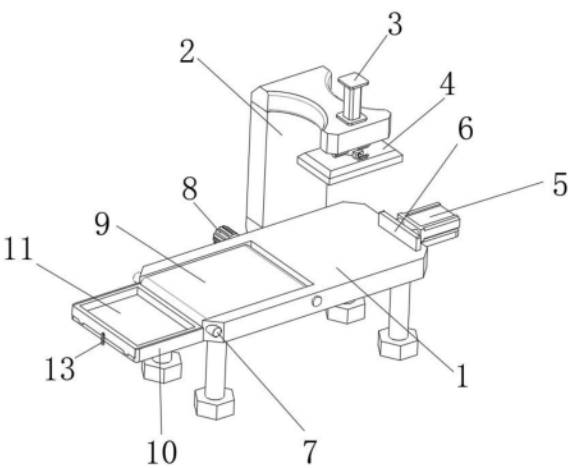
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种可快速取料的成型装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种可快速取料的成型装置,涉及成型装置技术领域,包括安装板,所述安装板的上表面固定安装有安装架,所述安装架的内部固定安装有液压杆,所述液压杆的输出端固定安装有切割模板,所述安装板的上表面固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端固定安装有推板,所述安装板的内部转动连接有转轴,所述安装板的侧面固定安装有电机,所述转轴的表面固定安装有传送带,本实用新型中,通过设置电动伸缩杆、推板、转轴、电机、传送带、滑动架、收集盒、导向杆、卡扣,实现了对成型后的脚垫快速取料,避免需要工人手动将裁切的材料进行放置取下,简化了取料的过程,减少工人的工作量,提高了工作效率,实用性较高。



1. 一种可快速取料的成型装置,包括安装板(1),其特征在于:所述安装板(1)的上表面固定安装有安装架(2),所述安装架(2)的内部固定安装有液压杆(3),所述液压杆(3)的输出端固定安装有切割模板(4),所述安装板(1)的上表面固定安装有电动伸缩杆(5),所述电动伸缩杆(5)的输出端固定安装有推板(6),所述安装板(1)的内部转动连接有转轴(7),所述安装板(1)的侧面固定安装有电机(8),所述转轴(7)的表面固定安装有传送带(9),所述安装板(1)的侧面固定安装有滑动架(10),所述滑动架(10)的内部滑动连接有收集盒(11),所述收集盒(11)的下表面固定安装有导向杆(12),所述滑动架(10)的侧面转动连接有卡扣(13)。

2. 根据权利要求1所述的可快速取料的成型装置,其特征在于:所述转轴(7)的数量为两只,其中一组所述转轴(7)与电机(8)的输出端固定连接。

3. 根据权利要求1所述的可快速取料的成型装置,其特征在于:所述传送带(9)与安装板(1)之间转动连接,所述推板(6)与安装板(1)之间滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的可快速取料的成型装置,其特征在于:所述导向杆(12)与滑动架(10)之间滑动连接,所述卡扣(13)与收集盒(11)之间转动连接。

5. 根据权利要求1所述的可快速取料的成型装置,其特征在于:所述切割模板(4)的上表面固定安装有卡块(14),所述切割模板(4)的上表面固定安装有限位块(15),所述限位块(15)的内部滑动连接限位杆(16),所述限位杆(16)的一端固定安装有拉头(17),所述拉头(17)的侧面固定安装有拉簧(18)。

6. 根据权利要求5所述的可快速取料的成型装置,其特征在于:所述卡块(14)与液压杆(3)的输出端滑动连接,所述限位杆(16)与液压杆(3)的输出端和卡块(14)之间滑动连接,所述拉簧(18)的一端与限位块(15)之间固定连接。

一种可快速取料的成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及成型装置技术领域,尤其涉及一种可快速取料的成型装置。

背景技术

[0002] 汽车脚垫是集吸水、吸尘、去污、隔音、保护主机毯五大主要功能为一体的一种环保汽车内饰零部件,汽车脚垫属于内部装饰品,保护车里车外的洁净,起到美观舒适点缀的作用,汽车脚垫吸水、吸尘、去污可以有效防止鞋底残留的水分、脏物造成与离合器、制动器和油门间的滑动,避免安全隐患,降低内饰被污染和损坏的可能性,毕竟清洗脚垫比清洗内饰更方便、更经济,通常对与脚垫进行生产需要成型装置进行切割成型,公开号CN218285834U公开了一种汽车地毯脚垫成型装置,涉及汽车地毯生产设备技术领域,包括平台、安装臂、压板、刀模、推料组件,所述平台一侧壁面上固定安装有支撑柱,所述支撑柱上端固定连接直径小于所述支撑柱的安装轴,所述安装臂一端转动连接于所述安装轴上,所述安装臂另一端固定安装有液压缸,所述压板固定安装于所述液压缸伸缩端上,所述刀模通过连接部安装于所述压板下方,所述推料组件设置于所述刀模内位于所述压板的下表面上。本装置通过磁铁条产生吸力可以将刀模吸附在压板的下表面上,实现刀模与压板的连接,提高了适用性,当冲切完毕后刀模上升时,在弹簧的推力下可以将冲切下来的脚垫从刀模中推出,防止脚垫卡在刀模内,该产品虽然方便将脚垫取出,避免脚垫卡在刀模的内部,但是对下料需要工人手动将裁切的材料进行放置取下,从而导致工人需要频繁的对物料进行放置拿取,导致工人的工作量增加,降低了工作效率,实用性较差,需要进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 本实用新型采用了如下技术方案:一种可快速取料的成型装置,包括安装板,所述安装板的上表面固定安装有安装架,所述安装架的内部固定安装有液压杆,所述液压杆的输出端固定安装有切割模板,所述安装板的上表面固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端固定安装有推板,所述安装板的内部转动连接有转轴,所述安装板的侧面固定安装有电机,所述转轴的表面固定安装有传送带,所述安装板的侧面固定安装有滑动架,所述滑动架的内部滑动连接有收集盒,所述收集盒的下表面固定安装有导向杆,所述滑动架的侧面转动连接有卡扣。

[0005] 较佳的,所述转轴的数量为两只,其中一组所述转轴与电机的输出端固定连接。此处,通过转轴使传送带转动的更稳定。

[0006] 较佳的,所述传送带与安装板之间转动连接,所述推板与安装板之间滑动连接。此处,通过推板方便将切割后的物料进行推动。

[0007] 较佳的,所述导向杆与滑动架之间滑动连接,所述卡扣与收集盒之间转动连接。此处,通过导向杆使收集盒可以对齐放置。

[0008] 较佳的,所述切割模板的上表面固定安装有卡块,所述切割模板的上表面固定安

装有限位块,所述限位块的内部滑动连接限位杆,所述限位杆的一端固定安装有拉头,所述拉头的侧面固定安装有拉簧。此处,通过限位杆与卡块,方便对切割模板进行更换。

[0009] 较佳的,所述卡块与液压杆的输出端滑动连接,所述限位杆与液压杆的输出端和卡块之间滑动连接,所述拉簧的一端与限位块之间固定连接。此处,通过拉簧使限位杆可以自动复原。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于,

[0011] 1、本实用新型中,通过设置电动伸缩杆、推板、转轴、电机、传送带、滑动架、收集盒、导向杆、卡扣,实现了对成型后的脚垫快速取料,避免需要工人手动将裁切的材料进行放置取下,简化了取料的过程,减少工人的工作量,提高了工作效率,实用性较高。

[0012] 2、本实用新型中,通过设置卡块、限位块、限位杆、拉头、拉簧,实现了对切割模板可以进行更换,避免需要对不同型号脚垫进行加工时,需要工人将多个螺栓拧下才可以将切割模板进行拆下,之后还需要通过多个螺栓进行固定,从而节省了大量的时间,提高了工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出一种可快速取料的成型装置的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出一种可快速取料的成型装置的限位杆爆炸图;

[0015] 图3为本实用新型提出一种可快速取料的成型装置图2中A处放大图;

[0016] 图4为本实用新型提出一种可快速取料的成型装置图2中B处放大图。

[0017] 图例说明:

[0018] 1、安装板;2、安装架;3、液压杆;4、切割模板;5、电动伸缩杆;6、推板;7、转轴;8、电机;9、传送带;10、滑动架;11、收集盒;12、导向杆;13、卡扣;14、卡块;15、限位块;16、限位杆;17、拉头;18、拉簧。

具体实施方式

[0019] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点,下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0020] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的其他方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开说明书的具体实施例的限制。

[0021] 实施例一

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种可快速取料的成型装置,包括安装板1,安装板1的上表面固定安装有安装架2,使液压杆3可以进行安装,安装架2的内部固定安装有液压杆3,使切割模板4可以进行移动,液压杆3的输出端固定安装有切割模板4,安装板1的上表面固定安装有电动伸缩杆5,使推板6自动进行移动,电动伸缩杆5的输出端固定安装有推板6,方便将加工后的物料进行推动,安装板1的内部转动连接有转轴7,使传送带9转动的更稳定,安装板1的侧面固定安装有电机8,使电机8带动转动带转动的更稳定,转轴7的表面固定安装有传送带9,使物料快速下料,安装板1的侧面固定安装有滑动架10,

使收集盒11进行安装,滑动架10的内部滑动连接有收集盒11,使成型后的物料进行储存,收集盒11的下表面固定安装有导向杆12,使收集盒11的位置进行卡住限位,滑动架10的侧面转动连接有卡扣13,避免收集盒11滑落,转轴7的数量为两只,其中一组转轴7与电机8的输出端固定连接,使传送带9转动的更稳定,传送带9与安装板1之间转动连接,推板6与安装板1之间滑动连接,使推板6进行移动时更稳定,导向杆12与滑动架10之间滑动连接,方便对于收集盒11安装在滑动架10的内部,卡扣13与收集盒11之间转动连接,避免卡扣13发生滑落的情况。

[0023] 实施例二

[0024] 请参阅图2、4,切割模板4的上表面固定安装有卡块14,使切割模板4更快速的进行限位,切割模板4的上表面固定安装有限位块15,使限位杆16与拉簧18进行安装,限位块15的内部滑动连接限位杆16,使卡块14在液压杆3的内部进行卡住固定,限位杆16的一端固定安装有拉头17,方便对限位杆16进行拉动,拉头17的侧面固定安装有拉簧18,限位杆16可以自动滑动至液压杆3与卡块14的内部,卡块14与液压杆3的输出端滑动连接,使切割模板4限位时更快捷,限位杆16与液压杆3的输出端和卡块14之间滑动连接,使卡块14与液压杆3进行卡住固定,拉簧18的一端与限位块15之间固定连接,使限位杆16自动将卡块14与液压杆3进行安装固定。

[0025] 工作原理:首先可以将需要切割的物料放置到安装板1上,从而可以通过电动伸缩杆5带动物料进行移动,使物料移动到合适的位置,再通过液压杆3带动切割模板4向下移动,从而应该切割模板4将物料进行切割,使物料通过切割模板4成型,之后再通过电动伸缩杆5带动推板6进行移动,使推板6在安装板1的上表面进行移动,使推板6将物料推动至传送带9上,通过电机8带动转轴7进行转动,从而通过转轴7的转动使传送带9在安装板1的表面进行转动,从而使物料移动至收集盒11的内部,当收集盒11内部的物料储存到一定的数量时,可以通过抓住卡扣13进行转动,使卡扣13在收集盒11的侧面与滑动架10的侧面进行转动,当卡扣13转动到合适的位置后,可以通过抓住收集盒11进行拉动,使收集盒11带动导向杆12进行移动,从而将收集盒11从滑动架10的内部取出,当需要对不同的脚垫进行成型切割时,可以通过抓住拉头17进行拉动,使拉头17带动限位杆16在卡块14与液压杆3的内部滑出,之后通过抓住切割模板4进行拉动,使切割模板4与卡块14在液压杆3的位置进行滑动,从而将另一组更换的切割模板4上的卡块14对准液压杆3的位置,当卡块14移动到合适的位置时,可以通过拉簧18带动拉头17与限位杆16进行移动,使限位杆16滑动至卡块14与液压杆3的内部,从而将不同的切割模板4进行卡住固定。

[0026] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

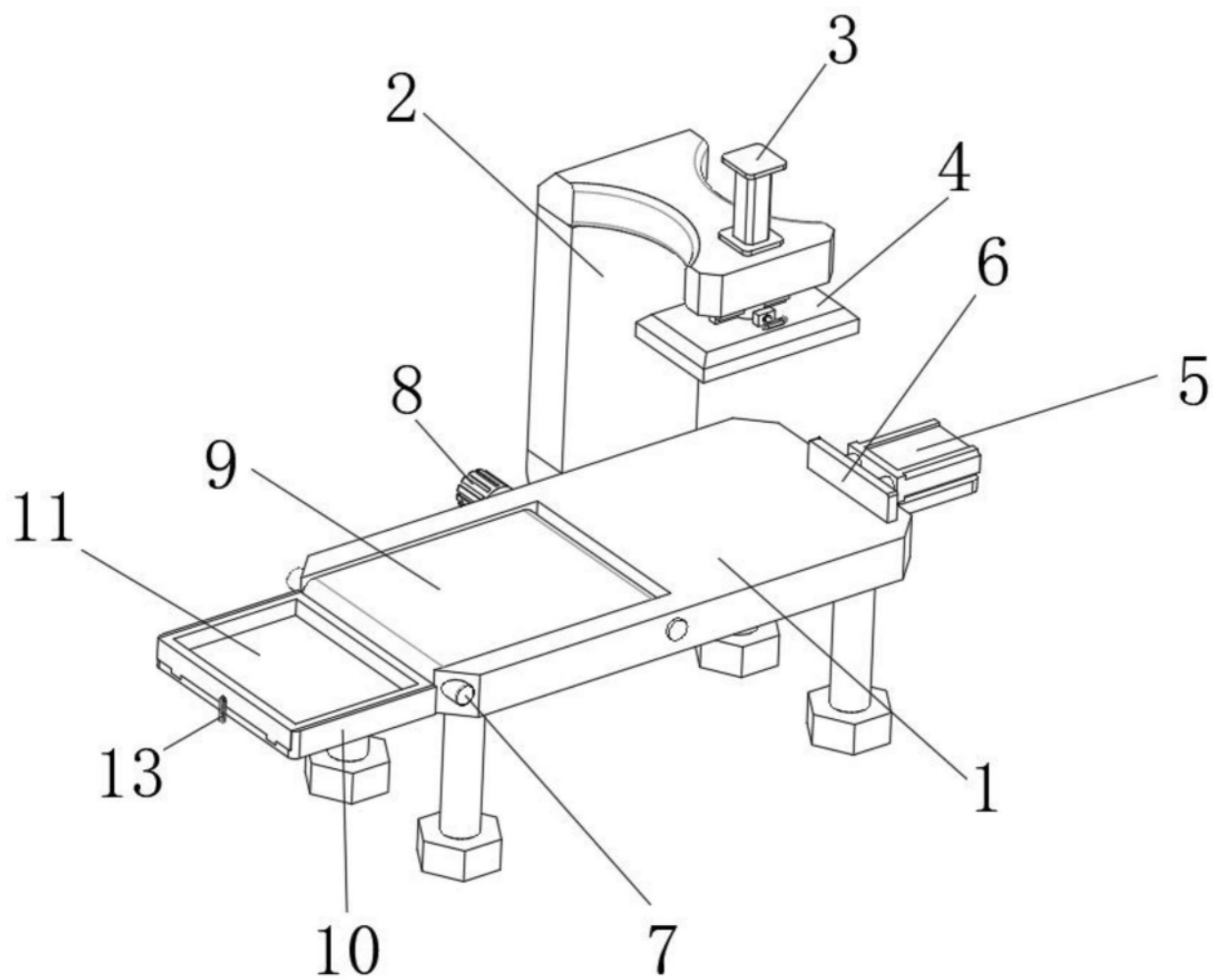


图1

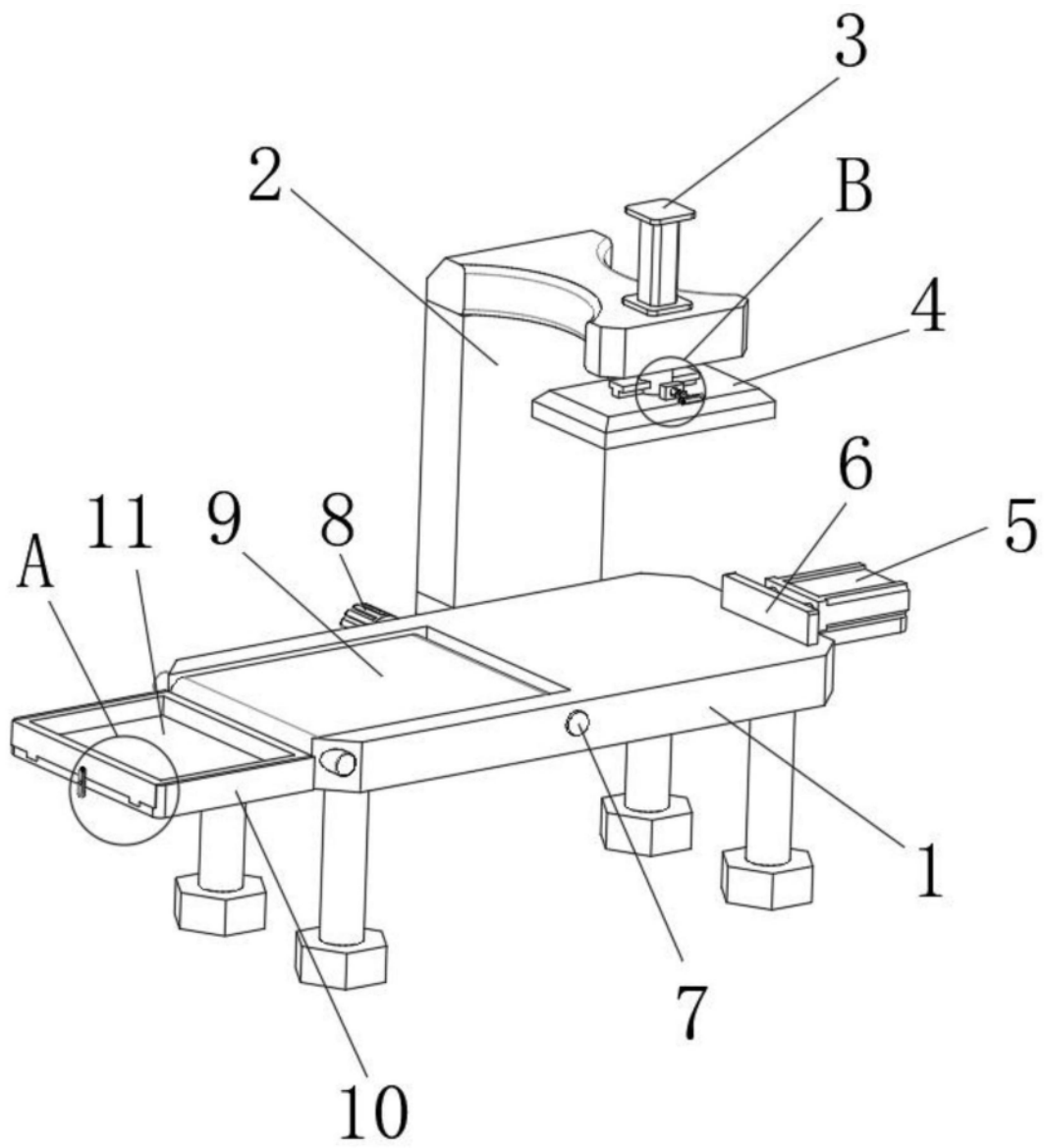


图2

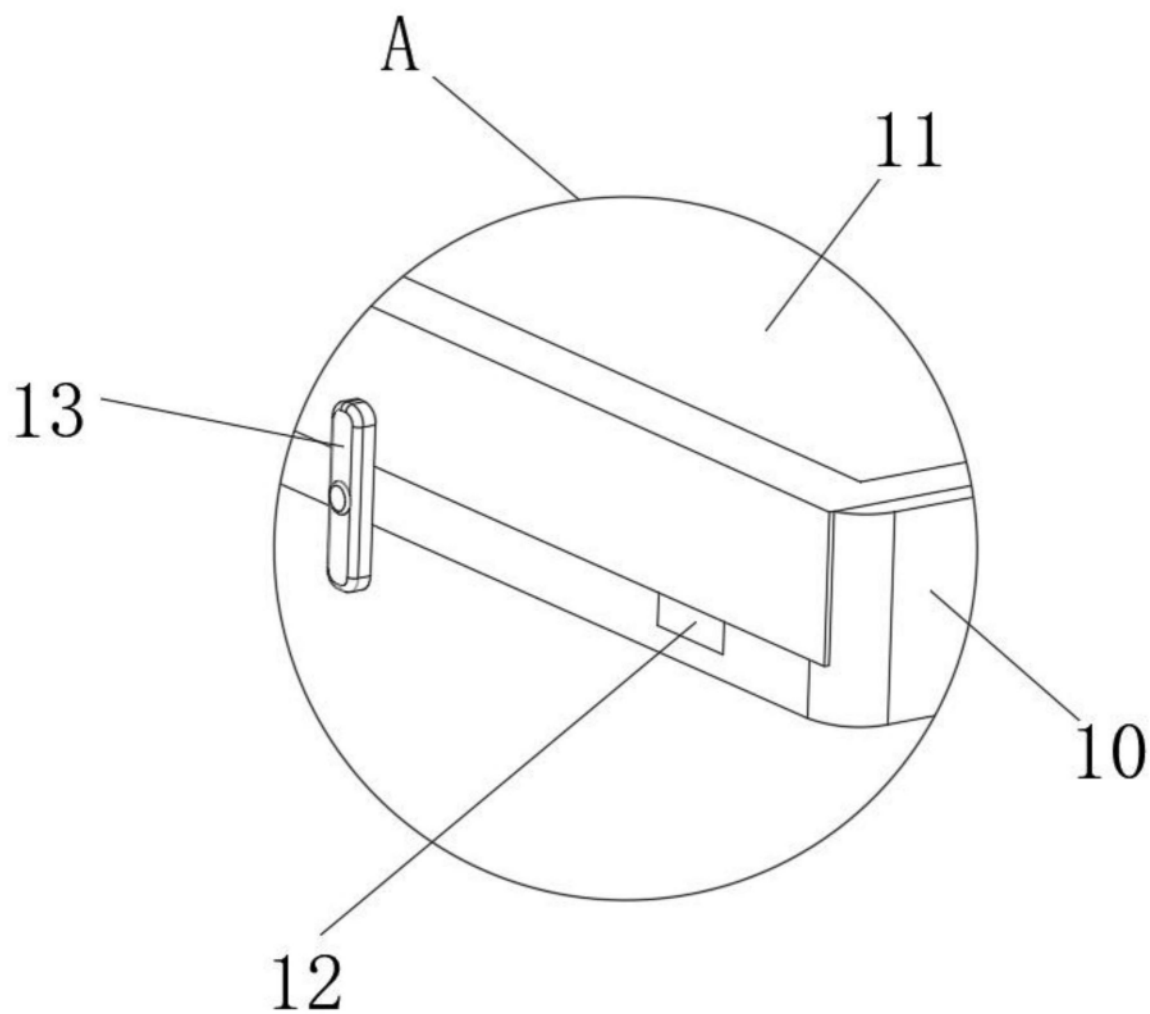


图3

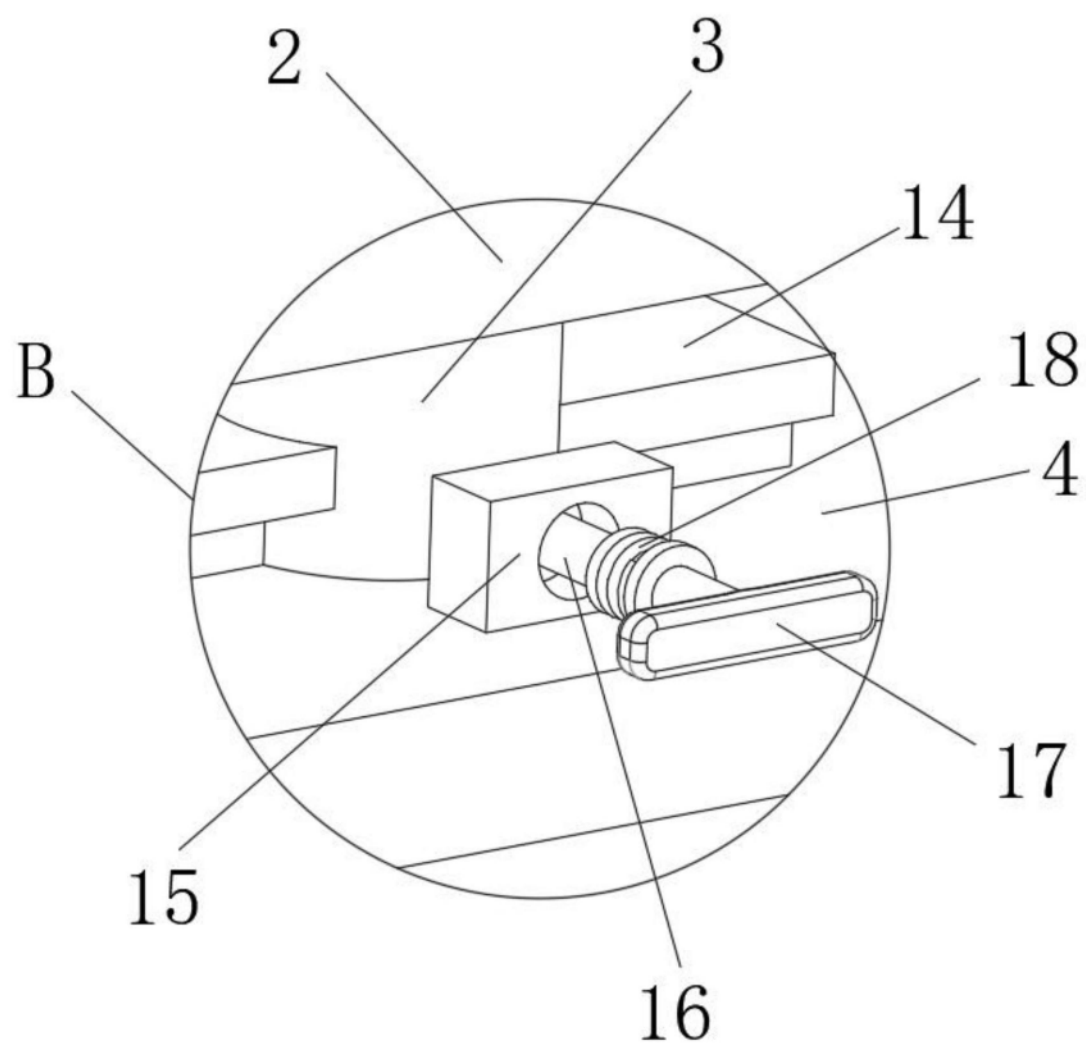


图4