



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216103614 U

(45) 授权公告日 2022.03.22

(21) 申请号 202120332146.1

(22) 申请日 2021.02.05

(73) 专利权人 南京新绿叶实业有限公司

地址 211300 江苏省南京市高淳区淳溪镇
龙井路3号

(72) 发明人 邢益虎

(74) 专利代理机构 南京瑞华腾知识产权代理事
务所(普通合伙) 32368

代理人 李超

(51) Int.Cl.

B65D 30/02 (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

B65D 81/26 (2006.01)

B65D 81/28 (2006.01)

B65D 81/18 (2006.01)

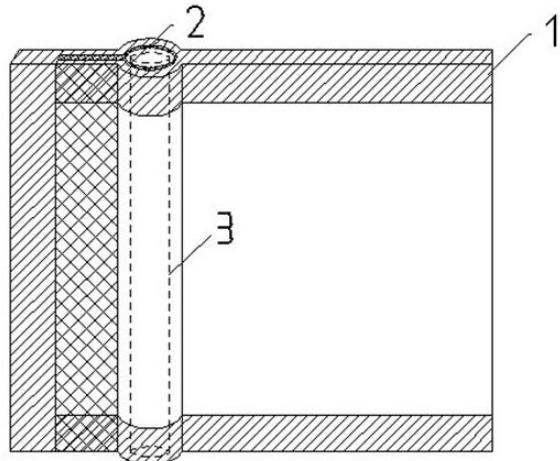
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保
鲜剂的包装袋

(57) 摘要

本实用新型的一种防油、防水型智能脱氧
剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,由包装材料封边
制成包装袋,在包装袋中填充脱氧剂、干燥剂或
保鲜剂制成,所述包装袋的两个封边之间穿设有
带透气孔的热熔性透气膜卷筒,热熔性透气膜卷
筒为热熔性材料,所述包装材料包括外层和内
层,内层为热熔性材料,外层为耐温性材料,热熔
性透气膜卷筒和包装材料的内层热封粘合;所述
热熔性透气膜卷筒内穿设有氧指示线或者湿度
指示线或者浸润有酒精的消毒棉线并与热熔性
透气膜卷筒热封粘合。本实用新型解决了传统脱
氧剂包装袋的氧指示线与食品的直接接触,影响
食品安全的问题。



1. 一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,由包装材料封边制成包装袋,在包装袋中填充脱氧剂、干燥剂或保鲜剂制成,其特征在于:所述包装袋的两个封边之间穿设有带透气孔的热熔性透气膜卷筒,热熔性透气膜卷筒为热熔性材料,所述包装材料包括外层和内层,内层为热熔性材料,外层为耐温性材料,热熔性透气膜卷筒和包装材料的内层热封粘合;所述热熔性透气膜卷筒内穿设有氧指示线或者湿度指示线或者浸润有酒精的消毒棉线并与热熔性透气膜卷筒热封粘合。

2. 根据权利要求1所述的一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,其特征在于:所述包装材料的外层选用耐温性的PET或者PA材料。

3. 根据权利要求1所述的一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,其特征在于:所述热熔性透气膜卷筒和包装材料的内层选用热熔性的PE或者CPP材料。

4. 根据权利要求1所述的一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,其特征在于:所述氧指示线采用吸收氧气变色的氧指示纸片。

5. 根据权利要求1所述的一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,其特征在于:所述湿度指示线采用湿度指示纸片。

一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型属于脱氧剂领域,尤其涉及一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋。

背景技术

[0002] 在现代食品包装过程中,一般会通过包装膜制成包装袋将食品包装在内后进行密封,从而对内部食品进行保护,方便运输存储的同时,方便食品保持长时间的新鲜程度,部分鲜制食品还会在包装袋内放入小袋脱氧剂以减少内部食品的氧化,方便新鲜食品的长时间存储。而在脱氧剂中通常还会设置氧指示线用来显示脱氧剂是否有效。

[0003] 目前市场上已经有在包装袋存在的问题是:1、存在漏粉的风险;2、氧指示线暴露在外,变色成份接触食品和人体存在一定的安全风险。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是针对背景技术的不足提供了一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,解决了传统脱氧剂包装袋的氧指示线与食品的直接接触,影响食品安全的问题。

[0005] 本实用新型为解决上述技术问题采用以下技术方案:

[0006] 一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,由包装材料封边制成包装袋,在包装袋中填充脱氧剂、干燥剂或保鲜剂制成,所述包装袋的两个封边之间穿设有带透气孔的热熔性透气膜卷筒,热熔性透气膜卷筒为热熔性材料,所述包装材料包括外层和内层,内层为热熔性材料,外层为耐温性材料,热熔性透气膜卷筒和包装材料的内层热封粘合;所述热熔性透气膜卷筒内穿设有氧指示线或者湿度指示线或者浸润有酒精的消毒棉线并与热熔性透气膜卷筒热封粘合。

[0007] 进一步的,所述包装材料的外层选用耐温性的PET或者PA材料。

[0008] 进一步的,所述热熔性透气膜卷筒和包装材料的内层选用热熔性的PE或者CPP材料。

[0009] 进一步的,所述氧指示线采用吸收氧气变色的氧指示纸片。

[0010] 进一步的,所述湿度指示线采用湿度指示纸片。

[0011] 本实用新型采用以上技术方案与现有技术相比,具有以下技术效果:

[0012] 1、氧剂、干燥剂、保鲜剂的包装材料采用不打孔的全塑(如PET/CPP)复合材料,防油、防水性能远超目前市场上的所谓三防膜,并且材料成本还更低,不用打孔,避免了漏粉的问题;

[0013] 2、工艺问题也不复杂,容易解决,在包装机的制袋成形工艺前端加装热熔性透气膜卷筒,形成中空结构并穿设氧指示线或者湿度指示线,空气可以从热熔性透气膜卷筒中间进入到热熔性透气膜卷筒内与氧指示线或者湿度指示线接触,然后在透过透气孔与脱氧剂反应;

[0014] 3、产品安全性大大提升,脱氧效果明显。

附图说明

[0015] 图1为本实施例的整体结构示意图。

[0016] 图中,1、包装材料;2、热熔性透气膜卷筒;3、氧指示线或者湿度指示线或者浸润有酒精的棉线。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型的技术方案做进一步的详细说明:

[0018] 一种防油、防水型智能脱氧剂、干燥剂或保鲜剂的包装袋,如图1所示,由包装材料1封边制成包装袋,在包装袋中填充脱氧剂、干燥剂或保鲜剂制成,所述包装袋的两个封边之间穿设有带透气孔的热熔性透气膜卷筒2,热熔性透气膜卷筒2为热熔性材料,所述包装材料1包括外层和内层,内层为热熔性材料,外层为耐温性材料,热熔性透气膜卷筒2和包装材料1的内层热封粘合;所述热熔性透气膜卷筒2内穿设有氧指示线或者湿度指示线或者浸润有酒精的棉线3并与热熔性透气膜卷筒2热封粘合。

[0019] 其中,氧指示线采用吸收氧气变色的氧指示纸片,起到指示脱氧剂是否有效的作用。湿度指示线采用湿度指示纸片,起到指示干燥剂是否有效的作用。而浸润有酒精的普通棉线具有消毒杀菌的作用。

[0020] 进一步的,所述包装材料1的外层选用耐温性的PET或者PA材料。

[0021] 进一步的,所述热熔性透气膜卷筒2和包装材料1的内层选用热熔性的PE或者CPP材料。

[0022] 具体实施说明如下:

[0023] 生产时,由于包装材料1的内层和热熔性透气膜卷筒2均为热熔性材料,因此在热封时能够粘合在一起,同时,热熔性透气膜卷筒2也会与氧指示线或者湿度指示线或者浸润有酒精的棉线3热封粘合;从而放入食品中时,空气可以从热熔性透气膜卷筒2中间进入到热熔性透气膜卷筒2内与氧指示线或者湿度指示线接触发生反应,或者浸润有酒精的棉线上的酒精挥发,起到消毒作用;然后空气在透过透气孔进入到包装袋内与脱氧剂反应。本实用新型避免了食品直接与氧指示线或者湿度指示线或者浸润有酒精的棉线3接触,提高了食品安全。

[0024] 本技术领域技术人员可以理解的是,除非另外定义,这里使用的所有术语(包括技术术语和科学术语)具有与本实用新型所属领域中的普通技术人员的一般理解相同的意义。还应该理解的是,诸如通用字典中定义的那些术语应该被理解为具有与现有技术的上下文中的意义一致的意义,并且除非像这里一样定义,不会用理想化或过于正式的含义来解释。

[0025] 以上实施例仅为说明本实用新型的技术思想,不能以此限定本实用新型的保护范围,凡是按照本实用新型提出的技术思想,在技术方案基础上所做的任何改动,均落入本实用新型保护范围之内。上面对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于上述实施方式,在本领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以再不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

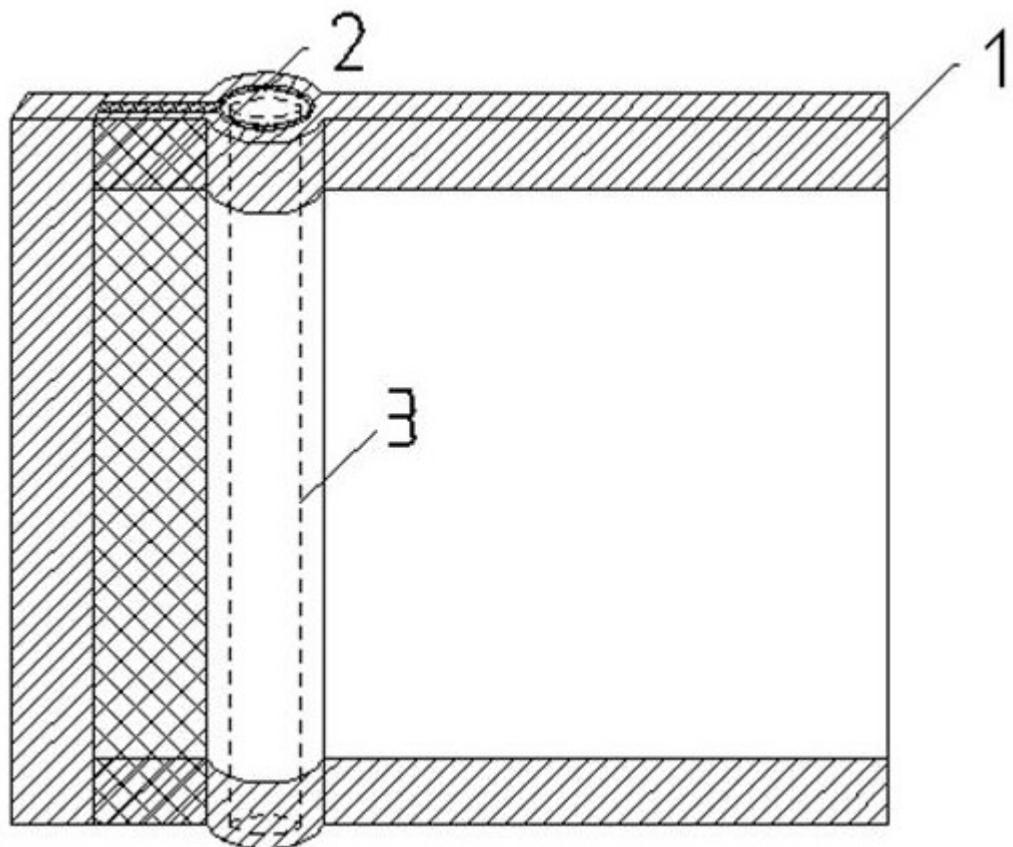


图1