



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218461888 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 10

(21) 申请号 202222743151.9

(22) 申请日 2022.10.19

(73) 专利权人 威海埠崎机械股份有限公司

地址 264200 山东省威海市环翠区羊亭镇  
工业二区

(72) 发明人 王俊杰 崔瑞良 姜镇举 王银平  
王乾

(51) Int.Cl.

B24B 55/06 (2006.01)

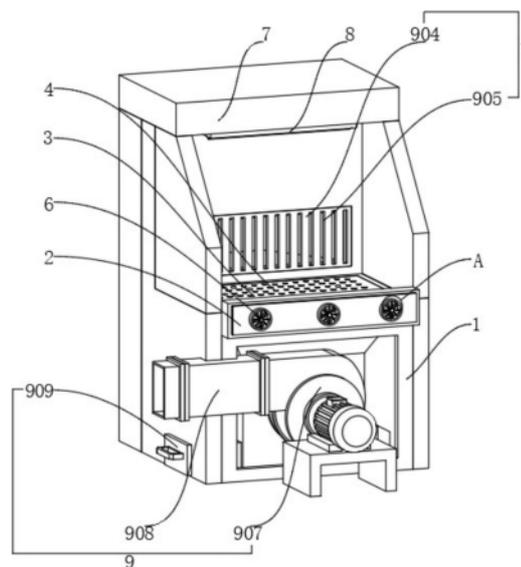
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种数控机床打磨平台

## (57) 摘要

本实用新型提供一种数控机床打磨平台,包括打磨平台,所述打磨平台的表面一侧固定安装有工作台,所述工作台的一端螺纹连接有固定板,所述固定板的表面开设有通孔,所述工作台的一侧表面开设有出风口,所述工作台的外壁一侧固定安装有风扇,所述打磨平台的上方固定安装有顶盖,所述顶盖的一侧固定安装有照明灯,所述打磨平台的内侧设置有吸尘机构。该数控机床打磨平台,通过工作台、出风口和风扇的设置,在进行打磨的过程中,打开风扇,使风扇通过出风口向固定板的表面吹风,可以将固定板表面一些集聚的灰尘稍微吹起,然后在配合风机的吸尘,将集聚的灰尘可以更加方便的吸入集尘箱中,这样可以将固定板表面的灰尘清理的更加干净。



CN 218461888 U

1. 一种数控机床打磨平台,包括打磨平台(1),其特征在于:所述打磨平台(1)的表面一侧固定安装有工作台(2),所述工作台(2)的一端螺纹连接有固定板(3),所述固定板(3)的表面开设有通孔(4),所述工作台(2)的一侧表面开设有出风口(5),所述工作台(2)的外壁一侧固定安装有风扇(6),所述打磨平台(1)的上方固定安装有顶盖(7),所述顶盖(7)的一侧固定安装有照明灯(8),所述打磨平台(1)的内侧设置有吸尘机构(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种数控机床打磨平台,其特征在于,所述通孔(4)在固定板(3)的表面呈等间距分布,所述出风口(5)在工作台(2)的表面一侧呈等间距分布。

3. 根据权利要求1所述的一种数控机床打磨平台,其特征在于,所述风扇(6)与出风口(5)相贯通,所述照明灯(8)通过顶盖(7)与打磨平台(1)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种数控机床打磨平台,其特征在于,所述吸尘机构(9)包括集尘箱(901)、连接管(902)、箱体(903)、连接板(904)、进风口(905)、过滤网(906)、风机(907)、出风管(908)和收集盒(909),所述固定板(3)的下方固定安装有集尘箱(901),所述集尘箱(901)的一侧表面安装有连接管(902),所述连接管(902)的一端连接有箱体(903),所述箱体(903)的表面焊接有连接板(904),所述连接板(904)的表面开设有进风口(905),所述集尘箱(901)的另一侧表面安装有过滤网(906),所述过滤网(906)的一端连接有风机(907),所述风机(907)的一端设置有出风管(908),所述集尘箱(901)的一侧活动连接有收集盒(909)。

5. 根据权利要求4所述的一种数控机床打磨平台,其特征在于,所述集尘箱(901)通过连接管(902)和箱体(903)相贯通,所述集尘箱(901)的开口处与通孔(4)相贯通。

6. 根据权利要求4所述的一种数控机床打磨平台,其特征在于,所述连接板(904)与固定板(3)垂直分布,所述进风口(905)在连接板(904)的表面呈等间距分布。

7. 根据权利要求4所述的一种数控机床打磨平台,其特征在于,所述收集盒(909)的一端与集尘箱(901)构成滑动结构,所述风机(907)的一端与集尘箱(901)固定连接。

## 一种数控机床打磨平台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及数控机床相关技术领域,尤其涉及一种数控机床打磨平台。

### 背景技术

[0002] 数控机床是数字控制机床的简称,是一种装有程序控制系统的自动化机床,数控机床较好地解决了复杂、精密、小批量、多品种的零件加工问题,是一种柔性的、高效能的自动化机床,代表了现代机床控制技术的发展方向,是一种典型的机电一体化产品,在数控机床的打磨设备对零件进行打磨时,一版都会将打磨设备放置在可以进行吸尘的打磨平台上,故此,特别需要一种数控机床打磨平台。

[0003] 但是现有的数控机床打磨平台,在使用过程中,大多数的打磨平台在吸尘的过程中,都只是通过吸气的方式进行吸尘操作。但是这样在工作台表面上依旧会有较多的灰尘堆积,无法从孔槽中被吸附出去,导致吸尘效果不佳。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种数控机床打磨平台,以解决上述背景技术中提出的现有的数控机床打磨平台,但是现有的数控机床打磨平台,在使用过程中,大多数的打磨平台在吸尘的过程中,都只是通过吸气的方式进行吸尘操作。但是这样在工作台表面上依旧会有较多的灰尘堆积,无法从孔槽中被吸附出去,导致吸尘效果不佳的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种数控机床打磨平台,包括打磨平台,所述打磨平台的表面一侧固定安装有工作台,所述工作台的一端螺纹连接有固定板,所述固定板的表面开设有通孔,所述工作台的一侧表面开设有出风口,所述工作台的外壁一侧固定安装有风扇,所述打磨平台的上方固定安装有顶盖,所述顶盖的一侧固定安装有照明灯,所述打磨平台的内侧设置有吸尘机构。

[0006] 优选的,所述通孔在固定板的表面呈等间距分布,所述出风口在工作台的表面一侧呈等间距分布。

[0007] 优选的,所述风扇与出风口相贯通,所述照明灯通过顶盖与打磨平台电性连接。

[0008] 优选的,所述吸尘机构包括集尘箱、连接管、箱体、连接板、进风口、过滤网、风机、出风管和收集盒,所述固定板的下方固定安装有集尘箱,所述集尘箱的一侧表面安装有连接管,所述连接管的一端连接有箱体,所述箱体的表面焊接有连接板,所述连接板的表面开设有进风口,所述集尘箱的另一侧表面安装有过滤网,所述过滤网的一端连接有风机,所述风机的一端设置有出风管,所述集尘箱的一侧活动连接有收集盒。

[0009] 优选的,所述集尘箱通过连接管和箱体相贯通,所述集尘箱的开口处与通孔相贯通。

[0010] 优选的,所述连接板与固定板垂直分布,所述进风口在连接板的表面呈等间距分布。

[0011] 优选的,所述收集盒的一端与集尘箱构成滑动结构,所述风机的一端与集尘箱固

定连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该数控机床打磨平台,通过工作台、出风口和风扇的设置,可以增加吸尘效果,在进行打磨的过程中,打开风扇,使风扇通过出风口向固定板的表面吹风,可以将固定板表面一些集聚的灰尘稍微吹起,然后在配合风机的吸尘,将集聚的灰尘可以更加方便的吸入集尘箱中,这样可以将固定板表面的灰尘清理的更加干净。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型侧视外观结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型工作台和出风口相互配合结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型集尘箱和过滤网相互配合结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0017] 图中:1、打磨平台;2、工作台;3、固定板;4、通孔;5、出风口;6、风扇;7、顶盖;8、照明灯;9、吸尘机构;901、集尘箱;902、连接管;903、箱体;904、连接板;905、进风口;906、过滤网;907、风机;908、出风管;909、收集盒。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种数控机床打磨平台,包括打磨平台1,打磨平台1的表面一侧固定安装有工作台2,工作台2的一端螺纹连接有固定板3,固定板3的表面开设有通孔4,工作台2的一侧表面开设有出风口5,工作台2的外壁一侧固定安装有风扇6,打磨平台1的上方固定安装有顶盖7,顶盖7的一侧固定安装有照明灯8,打磨平台1的内侧设置有吸尘机构9。

[0020] 进一步的,通孔4在固定板3的表面呈等间距分布,出风口5在工作台2的表面一侧呈等间距分布,通过固定板3和通孔4的设置,在使用时,可以将固定板3安装在工作台2的表面,使通孔4和下方的集尘箱901相贯通,使灰尘可以通过通孔4进入下方的集尘箱901中。

[0021] 进一步的,风扇6与出风口5相贯通,照明灯8通过顶盖7与打磨平台1电性连接,通过风扇6和出风口5的设置,可以增加吸尘效果,在进行打磨的过程中,打开风扇6,使风扇6通过出风口5向固定板3的表面吹风,可以将固定板3表面一些集聚的灰尘稍微吹起,然后在配合风机907的吸尘,将集聚的灰尘可以更加方便的吸入集尘箱901中,这样可以将固定板3表面的灰尘清理的更加干净。

[0022] 进一步的,吸尘机构9包括集尘箱901、连接管902、箱体903、连接板904、进风口905、过滤网906、风机907、出风管908和收集盒909,固定板3的下方固定安装有集尘箱901,集尘箱901的一侧表面安装有连接管902,连接管902的一端连接有箱体903,箱体903的表面焊接有连接板904,连接板904的表面开设有进风口905,集尘箱901的另一侧表面安装有过滤网906,过滤网906的一端连接有风机907,风机907的一端设置有出风管908,集尘箱901的

一侧活动连接有收集盒909,通过集尘箱901、连接管902、箱体903、连接板904、进风口905、过滤网906、风机907、出风管908和收集盒909的设置,在打磨的同时,打开风机907,在风机907的带动下进行吸尘,使固定板3和连接板904,同时可以通过通孔4和进风口905将打磨产生的灰尘吸入到集尘箱901中,然后再经过过滤网906的过滤,将灰尘留在集尘箱901中,随后在打磨完成后,可以将收集盒909拿出来,将灰尘统一清理。

[0023] 进一步的,集尘箱901通过连接管902和箱体903相贯通,集尘箱901的开口处与通孔4相贯通,通过集尘箱901的设置,集尘箱901可以连接风机907进行吸尘和收尘的操作。

[0024] 进一步的,连接板904与固定板3垂直分布,进风口905在连接板904的表面呈等间距分布,通过进风口905的设置,可以增加吸尘的面积,使吸尘更加全面。

[0025] 进一步的,收集盒909的一端与集尘箱901构成滑动结构,风机907的一端与集尘箱901固定连接,通过收集盒909的设置,可以便于对灰尘进行收集,然后进行统一处理。

[0026] 工作原理:首先在使用该打磨平台1时,打开风机907,在风机907的带动下进行吸尘,使固定板3和连接板904,同时可以通过通孔4和进风口905将打磨产生的灰尘吸入到集尘箱901中,然后再经过过滤网906的过滤,将灰尘留在集尘箱901中,随后干净的空气从出风管908的一端排出,其次打开风扇6,使风扇6通过出风口5向固定板3的表面吹风,可以将固定板3表面一些集聚的灰尘稍微吹起,然后在配合风机907的吸尘,将集聚的灰尘可以更加方便的吸入集尘箱901中,这样可以将固定板3表面的灰尘清理的更加干净,最后在打磨完成后,当灰尘沉淀在收集盒909内,可以将收集盒909取出,对灰尘进行统一处理,这样就完成了一种数控机床打磨平台。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

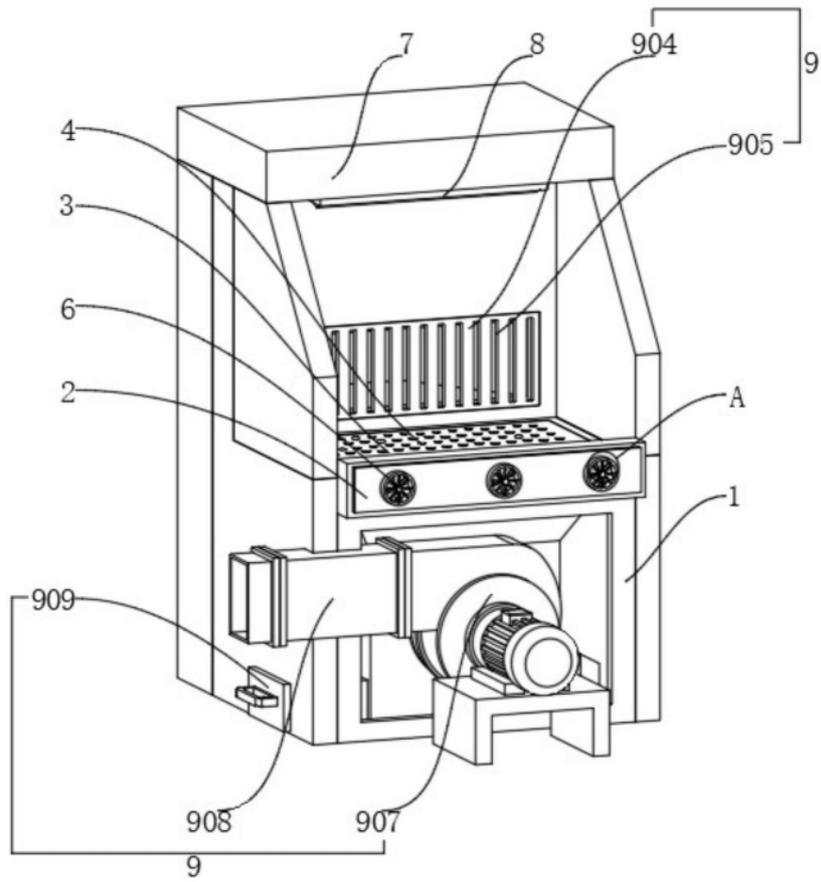


图1

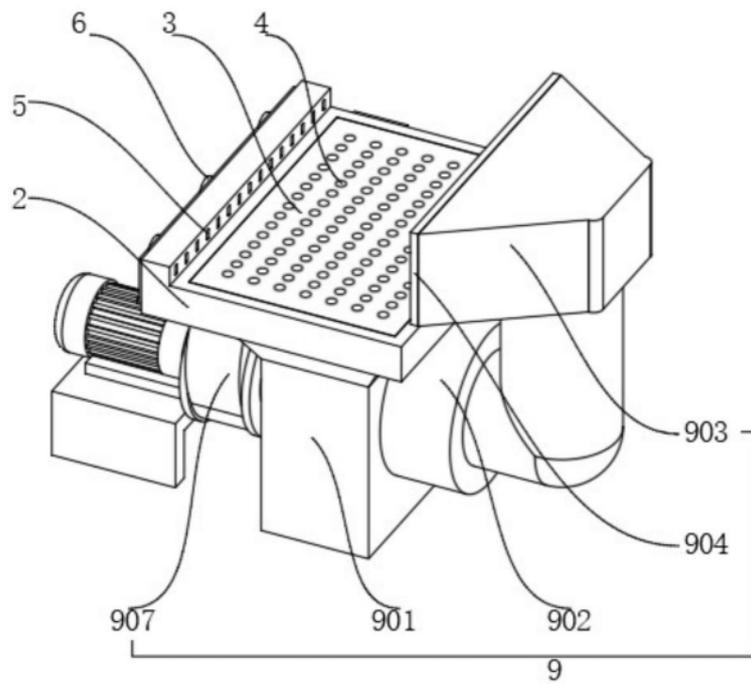


图2

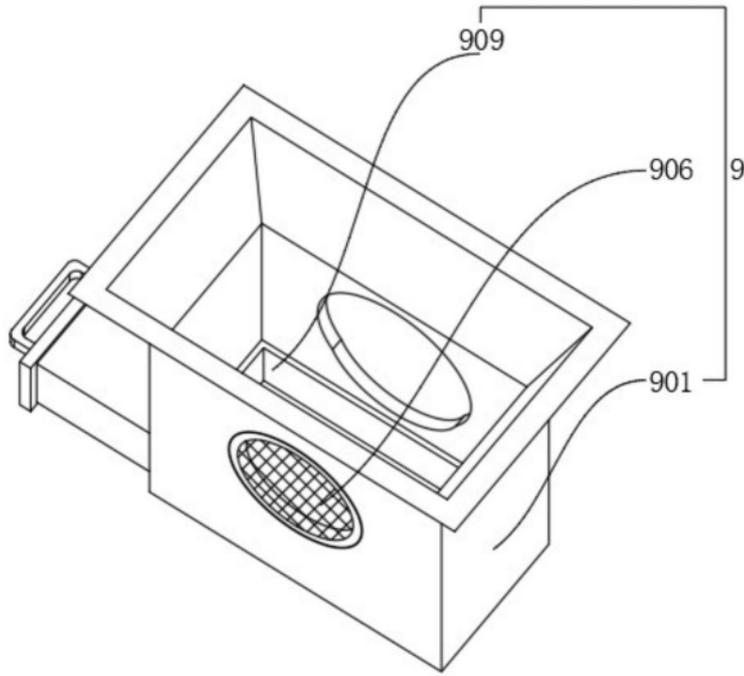


图3

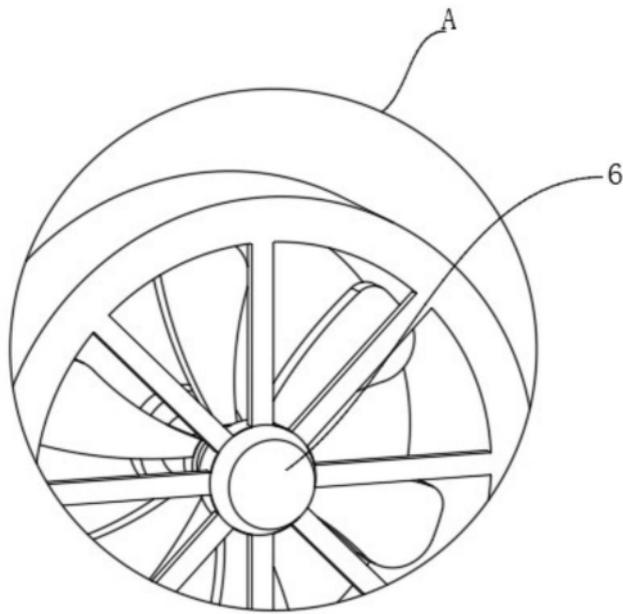


图4