MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	**201999900742205**
Data Deposito	**05/03/1999**
Data Pubblicazione	**05/09/2000**

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

LATTINA PER BEVANDE CON ELEMENTO DI PROTEZIONE DELLA ZONA DI APERTURA A SALVAGUARDIA IGIENICO/AMBIENTALE.

AL990000001

"Lattina per bevande con elemento di protezione della zona di apertura a salvaguardia igienica ambientale"

Titolare: NICOLA GIUSEPPE

con sede in: Alessandria

******

Il presente trovato riguarda una lattina per bevande con foro di apertura a strappo, in particolare del tipo noto come "Stay-On-Tab", vale a dire con linguetta metallica destinata a ripiegarsi verso l'interno della lattina al momento dell'apertura.

Le lattine di questo tipo hanno il pregio di mantenere la linguetta di apertura solidale al resto del contenitore una volta aperte. Ciò impedisce che le linguette metalliche possano essere disperse nell'ambiente.

Tuttavia esse presentano un inconveniente particolarmente serio dal punto di vista igienico-sanitario, causato dal fatto che la linguetta metallica, immergendosi nel liquido all'interno della lattina, trasmette alla bevanda lo sporco e le impurità che possono essersi depositate sulla faccia superiore della lattina durante le fasi di trasporto e di immagazzinamento, sia prima che dopo l'acquisto da parte del consumatore. Scopo generale del presente trovato è ovviare agli inconvenienti sopra menzionati fornendo una lattina per bevande, o altri liquidi per uso alimentare, in cui sia realizzata una protezione igienica ottimale della zona di apertura per impedire che lo sporco eventualmente accumulatosi in corrispondenza della faccia superiore della lattina venga trasmesso alla bevanda in essa contenuta.

Ulteriore scopo del trovato è evitare che parti della lattina o della suddetta protezione vengano disperse nell'ambiente dopo l'apertura della lattina stessa.

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA COMMERCIO E ARTIGIANATO ALESSANDRIA
Reg. 8 N. d'ordine AL990000001
Depositato 05/03/93

In vista di tali scopi si è pensato di realizzare, secondo il trovato, una lattina per bevande o altri liquidi per uso alimentare, con un corpo cilindrico con una parete superiore di chiusura in cui è ricavata una bocca di versamento apribile mediante mezzi di apertura a strappo, caratterizzata dal fatto di comprendere una pellicola protettiva pre-accoppiata con detta parete superiore ricoprente almeno la zona della bocca di versamento, ed un elemento di afferramento ed asportazione della pellicola protettiva, primi mezzi di ancoraggio fra pellicola protettiva ed elemento di afferramento essendo previsti esternamente al perimetro della bocca di versamento.

Un aspetto particolarmente vantaggioso della lattina secondo il trovato è che essa può essere realizzata in modo semplice ed economico nell'ambito dei normali processi di produzione ed imbottigliamento della bevanda.

Per rendere più chiara la spiegazione dei principi innovativi del presente trovato e i suoi vantaggi rispetto alla tecnica nota si descriverà di seguito, con l'aiuto dei disegni allegati, una possibile realizzazione esemplificativa applicante tali principi. Nei disegni:

La Fig. 1 rappresenta una vista parziale, presa lungo la sezione I-I di Fig. 2, di una lattina secondo il trovato.

La Fig. 2 rappresenta una vista in pianta di una prima forma di realizzazione della lattina secondo il trovato.

La Fig. 3 rappresenta una vista in pianta di una seconda forma di realizzazione della lattina secondo il trovato.

La Fig. 4 rappresenta una vista schematica, parziale e sezionata, della zona della bocca di apertura della lattina, con elemento di protezione integro.

La Fig. 5 rappresenta una vista schematica, parziale e sezionata, della zona della bocca di apertura della lattina, con elemento di protezione parzialmente asportato.

La Fig. 6 rappresenta un particolare dell'ancoraggio fra pellicola di protezione ed elemento di afferramento, in corrispondenza della bocca di versamento.

Con riferimento alla Fig. 1, una lattina 10 di struttura sostanzialmente nota, del tipo comunemente utilizzato per bevande o altri liquidi destinati ad uso alimentare, comprende pareti laterali 11, un fondo (non raffigurato in quanto struttura ben nota al tecnico e, in ogni caso, non interessato dall'applicazione dei concetti innovativi del trovato qui descritto) e una parete di chiusura superiore 12, nella quale è ricavata una bocca di versamento 13 apribile a strappo mediante trazione di un anello 14.

La parete superiore 12, almeno nella zona della bocca di versamento 13, è ricoperta con una pellicola protettiva rimovibile 15, preferibilmente realizzata in materiale plastico o alluminio e pre-accoppiata con il laminato metallico di base. La pellicola può vantaggiosamente essere accoppiata alla superficie metallica della parete 12 in fase di laminazione, oppure durante successivi processi di lavorazione del dischetto metallico costituente detta parte superiore 12.

A seconda del tipo di lavorazione utilizzato e in funzione delle particolari caratteristiche che si desiderano ottenere nel prodotto finito, la pellicola 15 può ricoprire l'intera superficie della parete superiore 12, ovvero può ricoprirla solo in parte. Nelle figure 2 e 3 il contorno della pellicola 15 è raffigurato a linea tratteggiata per indicare che la pellicola ha estensione indefinita a piacere sulla parete 12, oltre la zona della boccola di versamento 13.

Secondo il trovato, la lattina 10 è provvista di un elemento 16, anch'essa preferibilmente realizzato in film plastico o di alluminio, per l'afferramento e l'asportazione della pellicola 15. Opportuni mezzi di unione 17 sono previsti per l'ancoraggio dell'elemento di afferramento 16 alla pellicola 15. Vantaggiosamente, l'unione fra l'elemento di afferramento e la pellicola protettiva è realizzata mediante termosaldatura dei materiali a contatto.

Come ben visibile nelle figure 2-5, i mezzi di ancoraggio 17 fra la pellicola 15 e l'elemento di afferramento 16 sono disposti esternamente alla bocca di versamento 13, lungo il perimetro di essa. Inoltre la pellicola 15 è vantaggiosamente interessata dalle linee 18 di invito alla rottura della parete metallica 12 in corrispondenza della bocca di versamento 13, così da favorire la separazione della porzione di pellicola che ricopre la bocca di versamento dal resto della pellicola stessa, come sarà meglio spiegato nel seguito.

Ulteriori mezzi di unione 19 sono previsti per l'ancoraggio dell'elemento di afferramento 16 alla parete superiore 12 della lattina. Opportunamente, i mezzi di ancoraggio 19 fra l'elemento di afferramento 16 e la parete 12 sono disposti più esterni rispetto ai mezzi di ancoraggio 17 fra pellicola 15 ed elemento di afferramento 16, presenti lungo il perimetro della bocca di versamento 13. Vantaggiosamente, l'unione fra l'elemento di afferramento 16 e la parete 12 è anch'essa realizzata mediante termosaldatura dei materiali a contatto.

In una forma di realizzazione preferenziale, l'elemento di afferramento 16 è dotato di una porzione 20 di presa manuale, sporgente dalla lattina, per favorire il suo sollevamento e la conseguente asportazione della pellicola 15.

Come visibile nelle figure 4 e 5, la saldatura 17 fra la pellicola 15 e l'elemento di afferramento 16 può interessare parzialmente anche la superficie metallica

della parete superiore 12, in modo da incrementare l'aderenza della pellicola stessa alla lattina. Inoltre la saldatura 19 fra l'elemento di afferramento 16 e la parete 12 della lattina può interessare, almeno in alcuni tratti (a seconda dell'estensione della pellicola sulla parete 12), anche la stessa pellicola di ricoprimento 15.

Come è chiaro dal confronto fra le figure 4 e 5, in cui è mostrato in modo schematico un dettaglio della zona della bocca di versamento 13 rispettivamente prima e durante l'asportazione della pellicola protettiva 15, prima dell'apertura della lattina per rottura della linguetta metallica della bocca di versamento 13 il consumatore deve sollevare l'elemento di afferramento 16, ad esempio tramite la porzione di presa 20.

Grazie alla saldatura 17 che si estende lungo il perimetro della bocca di versamento 13 e grazie agli intagli 18 previsti nella pellicola 15, l'elemento di afferramento 16, sollevandosi, strappa con sé la porzione di pellicola 15 che ricopre la linguetta metallica della bocca di versamento. Questa, essendo stata preservata da contatti con polvere e altre eventuali impurità, può immergersi senza pericoli nella bevanda al sollevamento dell'anello di apertura 14.

Inoltre, la saldatura 19 di ancoraggio fra l'elemento di afferramento 16 e la parete 12 fa sì che l'elemento di afferramento resti solidale alla lattina anche dopo l'apertura, evitando quindi una sua eventuale dispersione nell'ambiente.

E' chiaro della descrizione qui fatta come una lattina realizzata secondo i principi innovativi del trovato consenta di raggiungere gli scopi prefissi.

Naturalmente, la descrizione sopra fatta di una realizzazione applicante i principi innovativi del presente trovato è riportata a titolo esemplificativo di tali

principi innovativi e non deve perciò essere presa a limitazione dell'ambito di privativa qui rivendicato.

In particolare, la forma e la disposizione dell'elemento di afferramento 16 sulla lattina può variare a seconda delle specifiche esigenze che si desiderano soddisfare. Per esempio, una configurazione come quella mostrata in Fig. 3, con elemento di afferramento che copre l'anello di apertura 14, permette di evitare che il consumatore apra la lattina senza aver prima asportato la pellicola di protezione 15 dalla bocca di apertura, inquinando così la bevanda con le impurità eventualmente presenti sulla faccia esterna della pellicola.

Con una opportuna disposizione dei mezzi di ancoraggio 17, la porzione asportabile della pellicola protettiva 15 può estendersi oltre la bocca di versamento 13, al limite identificandosi con l'intera pellicola 15.

Per realizzare un più efficace ancoraggio dell'elemento di afferramento 16 alla pellicola 15, l'estremità 21 dell'elemento di afferramento può essere risvoltata sulla bocca di versamento 13, come mostrato in Fig. 6, con un'ulteriore zona di saldatura 22 alla pellicola 15.

Inoltre, per favorire l'ancoraggio fra l'elemento di afferramento 16, la pellicola 15 e/o la superficie 12 della lattina, le saldature 17, 19 possono essere realizzate in corrispondenza di eventuali rilievi o nervature presenti sulla superficie della porzione superiore della lattina.

Infine, la pellicola protettiva 15 e/o l'elemento di afferramento 16 possono essere costituiti ciascuno da più pellicole accoppiate.

AL 05/03/99

RIVENDICAZIONI

1. Lattina per bevande o altri liquidi per uso alimentare, con un corpo cilindrico con una parete superiore di chiusura (12) in cui è ricavata una bocca di versamento (13) apribile mediante mezzi di apertura a strappo (14), caratterizzata dal fatto di comprendere una pellicola protettiva (15) pre-accoppiata con detta parete superiore (12), ricoprente almeno la zona della bocca di versamento (13), ed un elemento (16) di afferramento ed asportazione della pellicola protettiva (15), primi mezzi di ancoraggio (17) fra pellicola protettiva (15) ed elemento di afferramento (16) essendo previsti esternamente al perimetro della bocca di versamento (13).

2. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto di comprendere ulteriori mezzi di ancoraggio (19) fra elemento di afferramento (16) e parete superiore (12) della lattina.

3. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è provvisto di una porzione (20) di presa manuale, sporgente dalla lattina.

4. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ancoraggio (17) fra pellicola protettiva (15) ed elemento di afferramento (16) si estendono almeno lungo il perimetro della bocca di versamento (13).

5. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è ancorato alla pellicola protettiva (15) mediante termosaldatura (17).

6. Lattina secondo la rivendicazione 5, caratterizzata dal fatto che la saldatura (17) coinvolge anche la superficie dalla parete superiore (12) della lattina.

7. Lattina secondo la rivendicazione 6, caratterizzata dal fatto che la saldatura (17) è realizzata in corrispondenza di rilievi sulla superficie della parete superiore (12) della lattina.

8. Lattina secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ancoraggio (19) fra elemento di afferramento (16) e parete superiore (12) della lattina sono disposti esternamente rispetto ai mezzi di ancoraggio (17) fra pellicola protettiva (15) ed elemento di afferramento (16) presenti attorno alla bocca di versamento (13).

9. Lattina secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è ancorato alla parete superiore (12) della lattina mediante termosaldatura (19).

10. Lattina secondo la rivendicazione 9, caratterizzata dal fatto che la saldatura (19) coinvolge anche la pellicola protettiva (15).

11. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) presenta linee (18) di invito alla separazione di una porzione di pellicola ricoprente la bocca di versamento (13) del resto della pellicola.

12. Lattina secondo la rivendicazione 11, caratterizzata dal fatto che le linee (18) di invito alla separazione della pellicola protettiva (15) sono le linee di invito alla rottura della parete superiore (12) della lattina lungo il perimetro della bocca di versamento (13).

13. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) ricopre l'intera superficie della parete superiore (12) della lattina.

14. Lattina secondo la rivendicazione 5, caratterizzata dal fatto che un'estremità (21) dell'elemento di afferramento (16) è risvoltata sulla bocca di

versamento (13), ivi fissata per mezzo di un'ulteriore zona di saldatura (22) alla pellicola protettiva (15).

15. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è limitato alla bocca di versamento (13).

16. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è aderente alla parete superiore (12) e bocca di versamento (13).

17. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) è realizzata con film di alluminio, eventualmente accoppiato con altro materiale.

18. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) è realizzata in materiale biodegradabile.

19. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) costituisce supporto per iscrizioni o rappresentazioni.

20. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) costituisce supporto per iscrizioni o rappresentazioni.

21. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) è realizzata con film plastico, eventualmente accoppiato con altro materiale.

22. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è realizzato con film plastico, eventualmente accoppiato con altro materiale.

23. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di afferramento (16) è realizzato in materiale biodegradabile.

24. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la pellicola protettiva (15) ricopre parzialmente la superficie della parete superiore (12) della lattina.

25. Lattina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la porzione asportabile della pellicola protettiva (15) può estendersi oltre la bocca di versamento (13) al limite identificandosi con l'intera pellicola (15).

26. Lattina secondo la rivendicazione (26) caratterizzata dal fatto di linee complementari di invito alla separazione di una porzione di pellicola ricoprente la bocca di versamento (13) dal resto della pellicola (15).

27. Lattina come illustrato nella descrizione precedente, come pure ogni sua parte isolatamente o in combinazione.

AL 05/03/99

Fig. 1

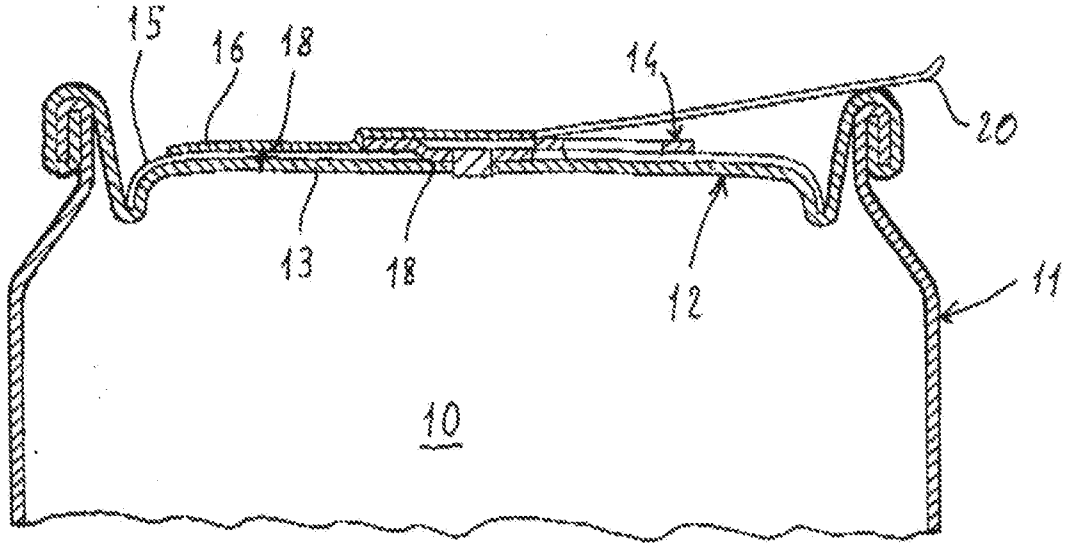


Fig. 2

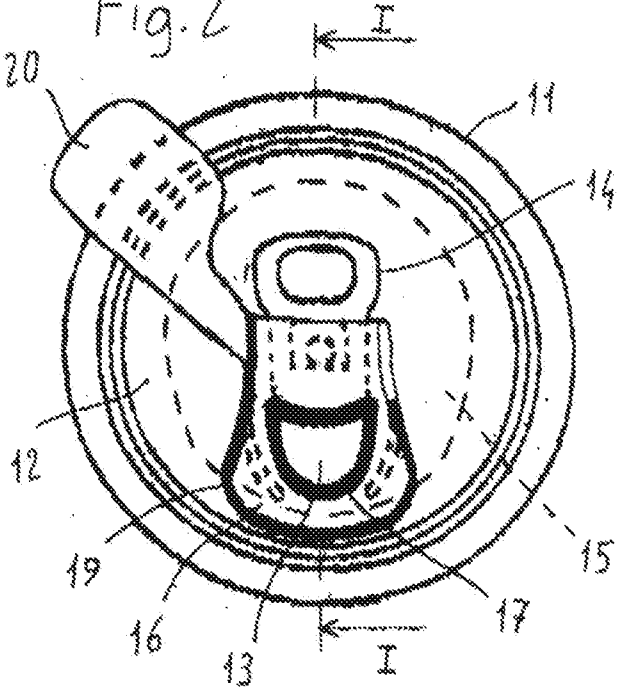


Fig. 3

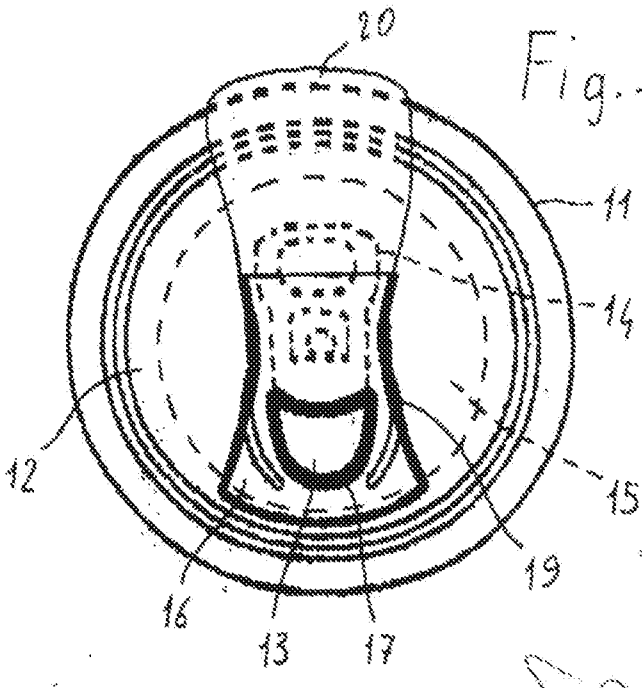
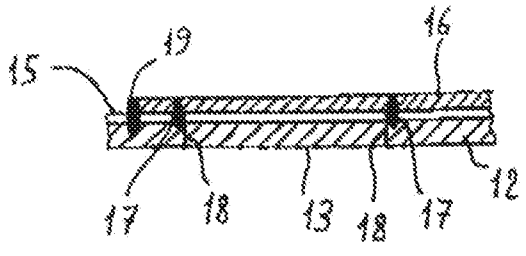


Fig. 4



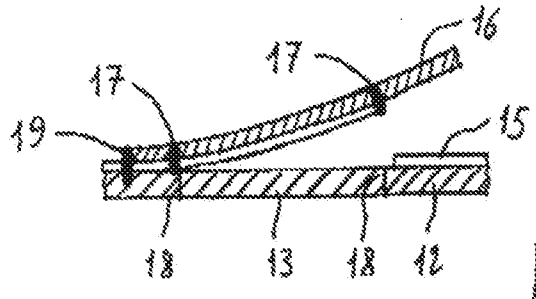


Fig. 5

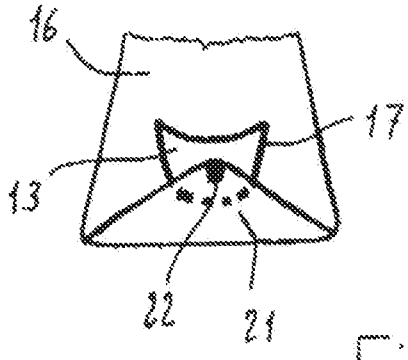


Fig. 6