



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211396000 U

(45)授权公告日 2020.09.01

(21)申请号 201921905151.6

(22)申请日 2019.11.06

(73)专利权人 四川沃捷智能装备有限公司

地址 610000 四川省成都市经济技术开发区(龙泉驿区)成龙大道二段1666号C3栋5层5号

(72)发明人 张晓文

(74)专利代理机构 成都知集市专利代理事务所
(普通合伙) 51236

代理人 鲁力

(51)Int.Cl.

E04B 1/38(2006.01)

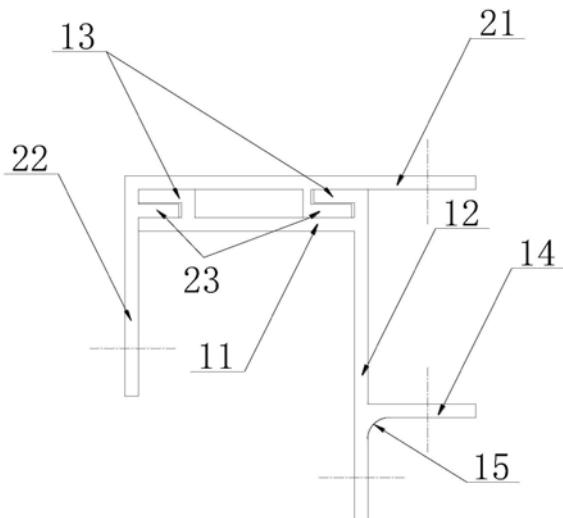
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种激光焊接房屋顶收边型材

(57)摘要

本实用新型公开了一种激光焊接房屋顶收边型材，包括收边条主体，所述收边条主体由内卡件和外卡件构成，所述内卡件设置于外卡件的直角内，所述第一顶板平行设置于第二顶板下方，所述第一顶板与第二顶板之间设有第一卡接件和第二卡接件，所述内卡件和外卡件通过第一卡接件和第二卡接件进行卡接，所述第一侧板内侧与第二侧板的内侧之间形成方形的墙体卡槽，所述第三顶板上方与第二顶板内侧形成方形的屋顶顶板卡槽。与现有技术相比，本实用新型过使用房屋顶收边型材，使屋顶处的墙板能够保持齐平，美观好看。而且通过收边条主体在墙体和屋顶顶板之间形成有效遮蔽，有效避免激光穿透，且安装拆卸十分方便简单，具有较强的结构稳定性。



1. 一种激光焊接房屋顶收边型材，包括收边条主体，其特征在于：所述收边条主体由内卡件和外卡件构成，所述内卡件和外卡件均为直角的角条结构，所述内卡件由第一顶板和第一侧板组成，所述外卡件由第二顶板和第二侧板组成，所述内卡件设置于外卡件的直角内，所述第一顶板平行设置于第二顶板下方，所述第一顶板与第二顶板之间设有第一卡接件和第二卡接件，所述内卡件和外卡件通过第一卡接件和第二卡接件进行卡接，所述第一侧板内侧与第二侧板的内侧之间形成方形的墙体卡槽，所述第一侧板的外侧垂直设有第三顶板，所述第三顶板上方与第二顶板内侧形成方形的屋顶顶板卡槽。

2. 根据权利要求1所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：所述第一卡接件为横截面为L型的第一卡件，所述第一卡件的下端设置于第一顶板的外侧，且与内卡件一体成形，所述第一卡件的开口方向朝向第二侧板内侧，第一卡件的顶面与第二顶板的内侧平齐。

3. 根据权利要求2所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：所述第一卡件有两个，分别设置于第一顶板的外侧左右两边。

4. 根据权利要求3所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：所述第二卡接件与第一卡件的结构相匹配，对应的设置于外卡件的内侧。

5. 根据权利要求4所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：所述第一卡件和第二卡件的长度与收边条主体的长度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：内卡件与外卡件卡接后，所述第二顶板的宽度大于第一顶板的宽度。

7. 根据权利要求1所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：内卡件与外卡件卡接后，所述第一侧板的宽度大于第二侧板的宽度。

8. 根据权利要求1所述的一种激光焊接房屋顶收边型材，其特征在于：所述第三顶板的下方与第一侧板的夹角处设有加强结构，所述第三顶板、加强结构与第一侧板一体成形。

一种激光焊接房屋顶收边型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车焊装车间生产线激光焊接房，尤其涉及一种激光焊接房屋顶收边型材。

背景技术

[0002] 激光房需要建造墙壁与四周隔开，或者是以隔间的形式安装。要求激光房不能发生激光泄漏。因此对激光房搭建过程中采用的型材密闭型要求较高。同时激光时常会烧毁墙体，因此要求其易拆卸。

[0003] 现有的激光焊接房屋顶处的墙板采用角铝用自攻钉固定，在安装时需要每块墙板上打自攻钉安装，安装麻烦，在安装完成后，后期也不方便跟换墙板。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于提供一种解决了上述问题的激光焊接房屋顶收边型材。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种激光焊接房屋顶收边型材，包括收边条主体，所述收边条主体由内卡件和外卡件构成，所述内卡件和外卡件均为直角的角条结构，所述内卡件由第一顶板和第一侧板组成，所述外卡件由第二顶板和第二侧板组成，所述内卡件设置于外卡件的直角内，所述第一顶板平行设置于第二顶板下方，所述第一顶板与第二顶板之间设有第一卡接件和第二卡接件，所述内卡件和外卡件通过第一卡接件和第二卡接件进行卡接，所述第一侧板内侧与第二侧板的内侧之间形成方形的墙体卡槽，所述第一侧板的外侧垂直设有第三顶板，所述第三顶板上方与第二顶板内侧形成方形的屋顶顶板卡槽。

[0006] 作为优选，所述第一卡接件为横截面为L型的第一卡件，所述第一卡件的下端设置于第一顶板的外侧，且与内卡件一体成形，所述第一卡件的开口方向朝向第二侧板内侧，第一卡件的顶面与第二顶板的内侧平齐。

[0007] 作为优选，所述第一卡件有两个，分别设置于第一顶板的外侧左右两边。

[0008] 作为优选，所述第二卡接件与第一卡件的结构相匹配，对应的设置于外卡件的内侧。

[0009] 作为优选，所述第一卡件和第二卡件的长度与收边条主体的长度相同。

[0010] 作为优选，内卡件与外卡件卡接后，所述第二顶板的宽度大于第一顶板的宽度。

[0011] 作为优选，内卡件与外卡件卡接后，所述第一侧板的宽度大于第二侧板的。

[0012] 作为优选，所述第三顶板的下方与第一侧板的夹角处设有加强结构，所述第三顶板、加强结构与第一侧板一体成形。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：本实用新型过使用屋顶收边型材，使屋顶处的墙板能够保持齐平，美观好看。而且通过收边条主体在墙体和屋顶顶板之间形成有效遮蔽，有效避免激光穿透，且安装拆卸十分方便简单，具有较强的结构稳定性强。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型的装配结构示意图；
- [0015] 图2为本实用新型内卡件的结构示意图；
- [0016] 图3为本实用新型外卡件的结构示意图。
- [0017] 图中：1、内卡件；11、第一顶板；12、第一侧板；13、第一卡接件；14、第三顶板；15、加强结构；2、外卡件；21、第二顶板；22、第二侧板；23、第二卡接件。

具体实施方式

- [0018] 下面将对本实用新型作进一步说明。
- [0019] 实施例1：参见图1至图3，一种激光焊接房屋顶收边型材，包括收边条主体，所述收边条主体由内卡件1和外卡件2构成，所述内卡件1和外卡件2均为直角的角条结构，所述内卡件1由第一顶板11和第一侧板12组成，所述外卡件2由第二顶板21和第二侧板22组成，所述内卡件1设置于外卡件2件的直角内，所述第一顶板11平行设置于第二顶板21下方，所述第一顶板11与第二顶板21之间设有第一卡接件13和第二卡接件23，所述内卡件1和外卡件2通过第一卡接件13和第二卡接件23进行卡接，所述第一侧板12内侧与第二侧板22的内侧之间形成方形的墙体卡槽，墙体卡槽作为纵向墙体顶部的封边结构，所述第一侧板12的外侧垂直设有第三顶板14，所述第三顶板14上方与第二顶板21内侧形成方形的屋顶顶板卡槽，屋顶顶板卡槽形成屋顶顶板边缘的封边结构，通过收边条主体在墙体和屋顶顶板之间形成有效遮蔽，有效避免激光穿透，且安装拆卸十分方便简单，具有较强的结构稳定性。其中墙体和屋顶顶板均采用型材搭建而成。
- [0020] 所述第一卡接件13为横截面为L型的第一卡件，所述第一卡件的下端设置于第一顶板11的外侧，且与内卡件1一体成形，一体成形结构强度好，所述第一卡件的开口方向朝向第二侧板22内侧，第一卡件与第二卡件卡接后在第一顶板11与第二顶板21之间作为连接部位，因此要求第一卡件与第二卡件卡接后，第一卡件的顶面与第二顶板21内侧平齐，同时第二卡件的底面与第一顶板11的外侧平齐，实现紧固卡接。
- [0021] 所述第一卡件有两个，分别设置于第一顶板11的外侧左右两边，使内卡件1前端和后端均与第二顶板21内侧紧密贴合，不会产生角度倾斜，提高内卡件1与外卡件2之间的结构稳定性。
- [0022] 所述第二卡接件23与第一卡件的结构相匹配，对应的设置于外卡件2的内侧，且与外卡件2一体成形，一体成形结构强度好，第二卡接件23与第一卡件进行有效的卡接，实现内卡件1与外卡件2之间形成稳固扣合。所述第一卡件和第二卡件的长度与收边条主体的长度相同，作为长条形的卡接部件，有利于墙体与屋顶顶板之间的整体卡接稳定性。
- [0023] 内卡件1与外卡件2卡接后，所述第二顶板21的宽度大于第一顶板11的宽度，便于形成屋顶顶板卡槽，在外卡板扣合后可遮挡屋顶顶板边缘处的缝隙。
- [0024] 内卡件1与外卡件2卡接后，所述第一侧板12的宽度大于第二侧板22的，形成较长的延伸的结构，能使墙体内侧与第一侧板12的内侧大面积贴合，提高整体稳定性，还能作为紧固螺钉的安装部位，同时能将墙体内侧与屋顶顶板之间的间隙进行遮蔽，避免激光穿透。
- [0025] 所述第三顶板14的下方与第一侧板12的夹角处设有加强结构15，所述第三顶板14、加强结构15与第一侧板12一体成形，对第三顶板14的根部进行加粗并倒圆弧角，形成加

强结构15，避免第三顶板14从根部断裂。提高承重效果，有利于屋顶顶板的平稳搭设。型材的一体成形结构可提高收边型材的整体结构强度。

[0026] 安装方式：

[0027] 待纵向墙体安装完毕后，进行屋顶顶板安装时，将内卡件1放置与墙体顶部，第一侧板12紧贴墙体內侧，然后安装屋顶顶板，屋顶顶板边缘搭设与第三顶板14上面，检查完毕后，安装外卡件2进行最后的收边作业。实现墙体与屋顶顶板的有效收边。收边作业完毕后，可根据情况在收边条主体上打孔，通过紧固螺栓将墙体、顶板与收边条主体进行加固。

[0028] 以上对本实用新型所提供的一种激光焊接房屋顶收边型材进行了详尽介绍，本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述，以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想；同时，对于本领域的一般技术人员，依据本实用新型的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，对本实用新型的变更和改进将是可能的，而不会超出附加权利要求所规定的构思和范围，综上所述，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

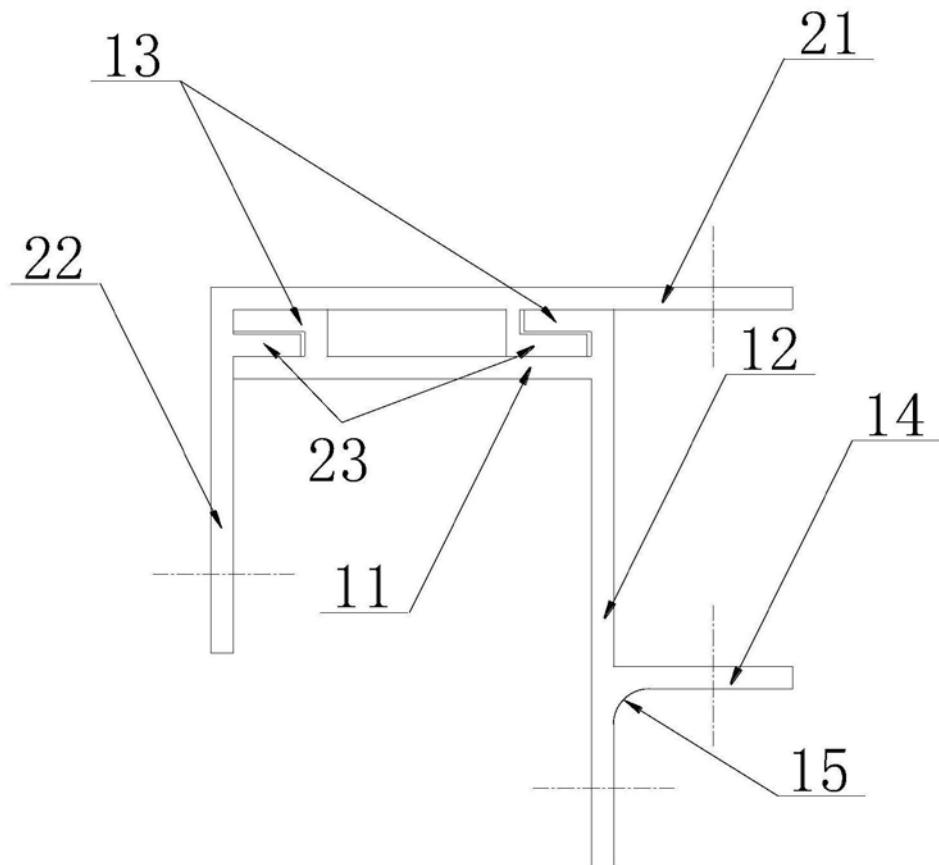


图1

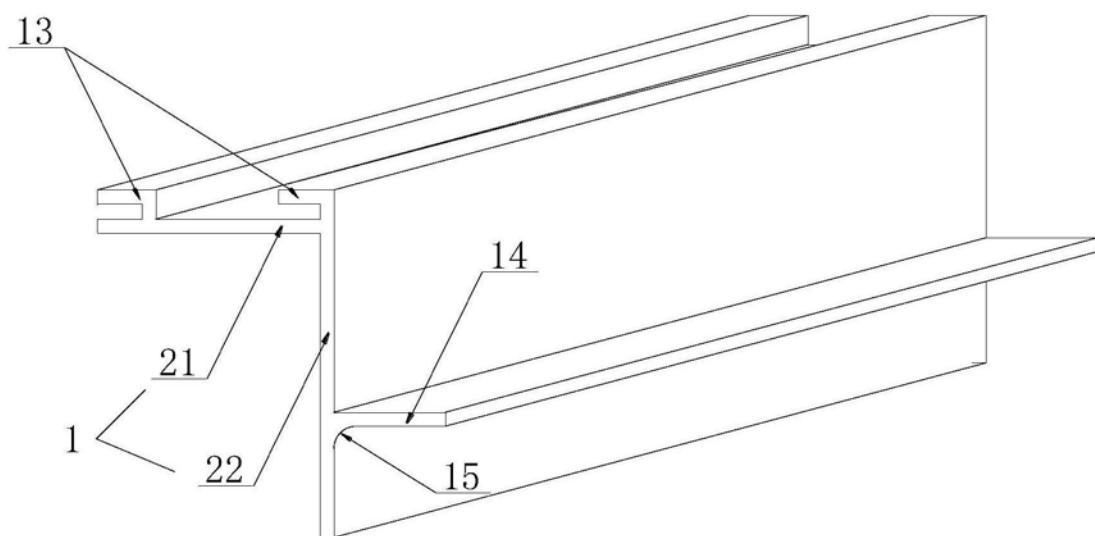


图2

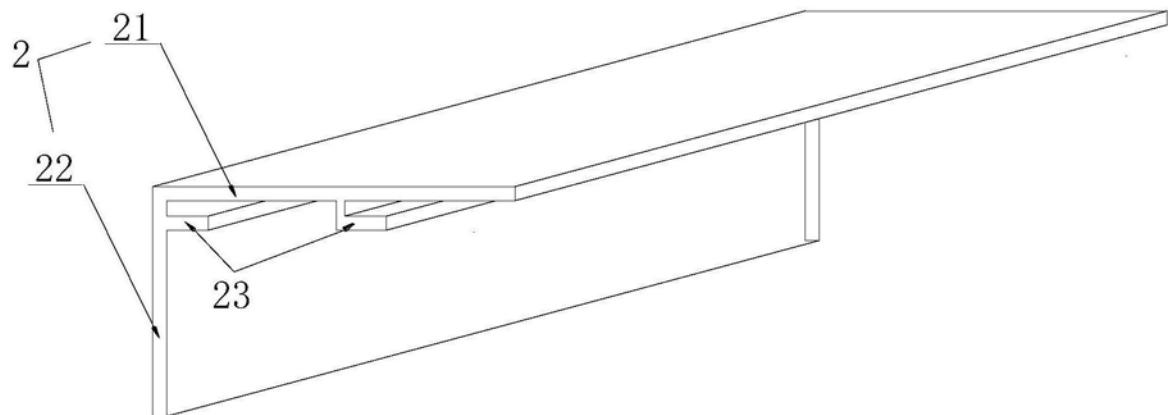


图3