

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 80 18060

(54) Cuve de développement photographique.

(51) Classification internationale (Int. Cl. ³). G 03 D 13/02.

(22) Date de dépôt..... 18 août 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 7 du 19-2-1982.

(71) Déposant : Société dite : DIARALUX, résidant en France.

(72) Invention de : Guy Faubert.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger,
115, bd Haussmann; 75008 Paris.

L'invention concerne une cuve de développement photographique.

On connaît déjà des cuves de développement photographiques qui se composent d'un boîtier cylindrique obturé à ses extrémités par des panneaux, l'un de ses panneaux d'extrémité étant pourvu d'un orifice permettant le versement à l'intérieur du boîtier du produit liquide devant agir sur le papier photographique sensibilisé disposé à l'intérieur de la cuve afin de faire apparaître sur ce papier le cliché photographique.

La paroi interne du boîtier est pourvue de nervures longitudinales destinées à assurer le positionnement du papier photographique lorsque la cuve contenant le liquide actif est entraînée en rotation.

Cependant, ces cuves de développement sont très rarement d'une longueur correspondant à l'une des dimensions du papier rectangulaire de développement, si bien que si la petite dimension du papier est plus petite que la longueur de la cuve, on doit malgré tout utiliser une quantité de liquide actif qui soit suffisante, compte tenu de la longueur de la cuve, pour recouvrir la largeur du papier enroulé contre la paroi interne de la cuve.

Par contre, si la dimension la plus petite du papier est plus grande que la longueur de la cuve, celle-ci devient inutilisable et il convient de se procurer une autre cuve de dimensions plus grandes.

La présente invention a notamment pour but de remédier à ces inconvénients et concerne à cet effet une cuve de développement photographique se composant d'un boîtier cylindrique à section circulaire obturé par des panneaux d'extrémité, l'un de ces panneaux étant pourvu d'un orifice pour le versement du produit de développement agissant sur le papier sensibilisé disposé à l'intérieur du boîtier, ce boîtier présentant en outre sur sa face interne des nervures longitudinales pour le positionnement du papier sensibilisé, cuve caractérisée en ce que l'un au moins des panneaux d'extrémité est amovible et en ce que le boîtier cylindrique comporte à cette extrémité au moins un ergot ou encoche pour la réception et le positionnement angulaire d'un manchon dont le diamètre correspond à celui du boîtier, ce manchon s'intercalant entre le boîtier et ce panneau d'extrémité.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le manchon comporte des nervures longitudinales sur sa paroi interne et au moins un ergot ou encoche à au moins l'une de ses extrémités, les nervures et les ergots ou encoches de ce manchon correspondant en position et dimensions à ceux du boîtier.

L'invention est représentée à titre d'exemple non limitatif sur les dessins ci-joints, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en coupe axiale d'un exemple de réalisation d'une cuve de développement conforme à l'invention ;

- la figure 2 est une coupe suivant A-A de la figure 1.

La présente invention a en conséquence pour but la réalisation d'une cuve de développement photographique, qui puisse s'adapter aux dimensions du papier de développement utilisé, et qui permette donc d'effectuer des développements photographiques en utilisant une quantité juste suffisante de produit liquide actif.

Cette cuve de développement représentée sur les dessins ci-joints se compose d'un boîtier cylindrique à section circulaire 1 d'axe X-X qui est obturé à l'une de ses extrémités par un panneau de fond 2 et à son autre extrémité par un panneau de couvercle 3.

Le panneau de couvercle 3 comporte un orifice 3_1 à l'intérieur duquel dépasse le bec de déversement 4_1 d'un récipient 4 qui est pourvu de deux fentes longitudinales diamétralement opposées 4_2 .

En regard de ces fentes 4_2 et à l'intérieur du récipient, sont placées des cloisons 4_3 .

Le panneau de fond 2 et le panneau de couvercle 3 sont emboîtés, le premier à l'intérieur et le second à l'extérieur du boîtier 1 par l'intermédiaire de rebords annulaires 2_1 respectivement 3_1 .

Le panneau de fond 2 est emboîté de manière amovible à l'extrémité du boîtier 1 et ce boîtier est lui-même réalisé en plusieurs parties dont l'une 5 constitue la partie principale du boîtier et dont les autres 6 constituent des manchons cylindriques de même diamètre qui forment le prolongement de la partie 5.

La partie 5 et le manchon 6 comportent à une de

leurs extrémités un rebord annulaire d'emboîtement 5₁ respectivement 6₁, destinés à recevoir intérieurement par emboîtement amovible soit le rebord annulaire du panneau de fond 2, soit l'extrémité opposée du manchon 6.

5 On constate que, par cette réalisation, il est possible de modifier la longueur du boîtier 1 de la cuve en emboîtant successivement à l'extrémité de la partie 5 un ou plusieurs manchons 6 de façon à adapter la longueur de ce boîtier à la dimension du boîtier de développement utilisé.

10 Sur la paroi interne du boîtier 1 se composant de la partie 5 et du ou des manchons 6, sont prévues des nervures longitudinales 5₂ respectivement 6₂ qui sont destinées à servir de butées pour les extrémités du papier de développement afin de le positionner en position cintrée contre la paroi
15 interne du boîtier.

La partie 5 du boîtier, les manchons 6 ainsi que le panneau de fond 7 comportent, par ailleurs, à leur extrémité d'emboîtement, au moins un ergot ou une encoche correspondante 7, ces divers ergots et encoches étant positionnés par rapport
20 aux nervures 5₂ et 6₂ de manière qu'elles se placent dans le prolongement l'une de l'autre lors de l'emboîtement.

Pour la mise en oeuvre de cette cuve, il convient donc de choisir le nombre de manchons 6 qui est nécessaire compte tenu des dimensions du papier utilisé, d'emboîter ces
25 manchons l'un dans l'autre à l'extrémité de la partie 5 de façon que chaque encoche se loge dans un ergot correspondant 7 puis de placer entre les butées appropriées 5₂ et 6₂ se prolongeant l'une l'autre.

Le panneau de fond 2 étant emboîté dans
30 l'extrémité libre du dernier manchon 6 et la cuve 1 étant placée en position horizontale, on verse alors le produit liquide actif par le bec 4₁ puis on entraîne en rotation la cuve de façon que, au cours de cette rotation, le produit liquide s'écoule par les fentes 4₂ à l'intérieur du boîtier 1 pour agir sur le papier
35 sensibilisé.

REVENDEICATIONS

1°) Cuve de développement photographique se
composant d'un boîtier cylindrique à section circulaire (1)
obturé par des panneaux d'extrémité (2) (3), l'un de ces
5 panneaux étant pourvu d'un orifice (3₁) pour le versement du
produit de développement agissant sur le papier sensibilisé
disposé à l'intérieur du boîtier, ce boîtier (1) présentant
en outre sur sa face interne des nervures longitudinales pour
le positionnement du papier sensibilisé, cuve caractérisée
10 en ce que l'un au moins des panneaux d'extrémité (2) (3) est
amovible et en ce que le boîtier cylindrique (1) comporte à
cette extrémité au moins un ergot ou encoche pour la réception
et le positionnement angulaire d'un manchon (6) dont le dia-
mètre correspond à celui du boîtier, ce manchon s'intercalant
15 entre le boîtier (1) et ce panneau d'extrémité (2).

2°) Cuve de développement conforme à la revendi-
cation 1, caractérisée en ce que le manchon (6) comporte des
nervures longitudinales (5₂) (6₂) sur sa paroi interne et au
moins un ergot ou encoche à au moins l'une de ses extrémités,
20 les nervures et les ergots ou encoches de ce manchon correspon-
dant en position et dimensions à ceux du boîtier (1).

Fig.1

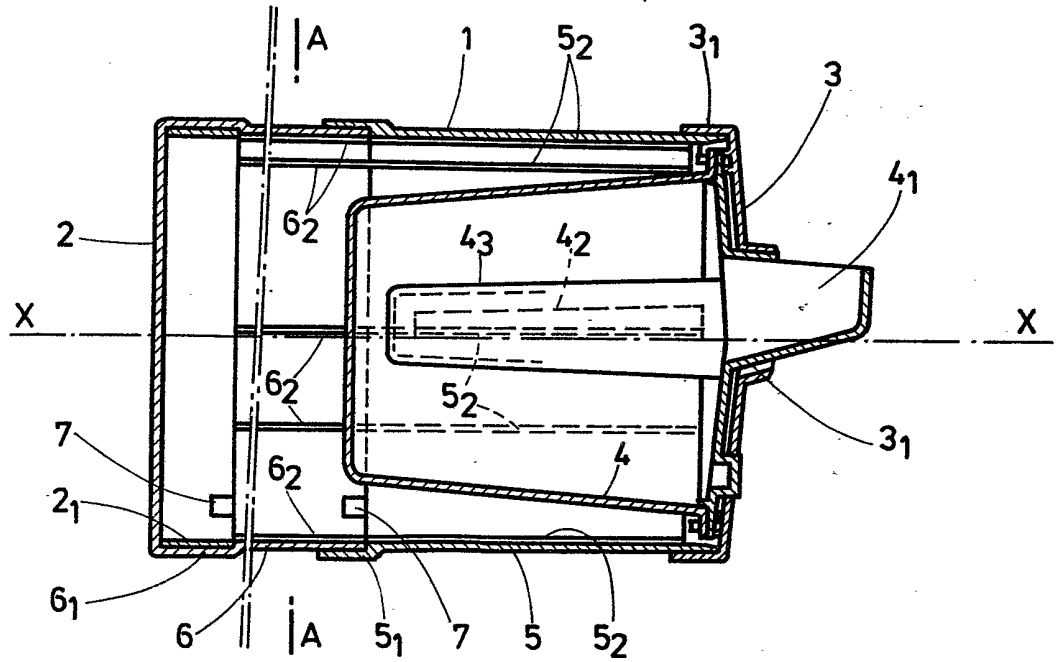


Fig.2

