

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

【発行日】平成19年5月24日(2007.5.24)

【公開番号】特開2005-290107(P2005-290107A)

【公開日】平成17年10月20日(2005.10.20)

【年通号数】公開・登録公報2005-041

【出願番号】特願2004-104557(P2004-104557)

【国際特許分類】

**C 0 8 F 220/56 (2006.01)**

**C 1 2 M 1/00 (2006.01)**

**C 1 2 M 1/34 (2006.01)**

**G 0 1 N 33/53 (2006.01)**

**G 0 1 N 37/00 (2006.01)**

**C 1 2 N 15/09 (2006.01)**

【F I】

C 0 8 F 220/56

C 1 2 M 1/00 A

C 1 2 M 1/34 Z

G 0 1 N 33/53 Z N A M

G 0 1 N 37/00 1 0 2

C 1 2 N 15/00 F

【手続補正書】

【提出日】平成19年4月2日(2007.4.2)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

以下の工程を順次含むマイクロアレイの製造方法。

(1) 複数本の管状体をそれらの長手方向が一致するように集束する工程。

(2) 集束物の各管状体の中空部に、N-イソプロピルアクリルアミド、架橋剤及びキャプチャープローブを含む溶液であって、N-イソプロピルアクリルアミドと架橋剤のモル比が、10/1~500/1である溶液を充填し、中空部内で共重合反応する工程。

(3) 集束物の長手方向と交叉する方向で切断する工程。