

KOZZÉTÉTELI KIVONAT
(PÉLDÁNY)

IP 0004495

Eljárás mintázattal ellátott faipari termékek, előnyösen parketták
folyamatos előállítására és az eljárással előállított termék

A találmány tárgya egyrészt eljárás mintázattal ellátott faipari termékek, előnyösen parketták folyamatos előállítására, azzal jellemezve, hogy a nagyüzemi faipari termék –előnyösen szalagparketta- előállítás során a kész faipari termék felületén tetszőleges mintázatot létrehozó mélyedéseket alakítunk ki, amely mélyedéseket anyagában színezhető és keményedés után lakkozható poliuretán gyantával töltjük ki, a gyanta kikeményedése után a termék felületét -adott esetben után csiszolás után- lakozzuk.

A találmány tárgya továbbá a fenti eljárással előállítható termék, azzal jellemezve, hogy a faipari termék -előnyösen szalagparketta - felületén mélyedések által meghatározott mintázat van kialakítva, mely mintázat anyagában színezhető és keményedés után lakkozható poli-uretán típusú gyantával van kitöltve.

jell ábrák
figyelem

Rácz Ferenc
A bejelentő:

Eljárás mintázattal ellátott faipari termékek, előnyösen parketták
folyamatos előállítására és az eljárással előállított termék

A találmány tárgya eljárás mintázattal ellátott faipari termékek, előnyösen
parketták folyamatos előállítására és az eljárással előállított termék.

A rétegelt faipari termékek, elsősorban a szalagparketták előállítása
régóta ismert módszer.

Az ismert eljárások azonban nem adnak lehetőséget az esztétikai értéket
és a piaci kínálatot növelő tetszőleges mintázattal ellátott termékek előállí-
tására.

Intarziás parketta előállítására történtek próbálkozások, mint például a
HU 57118 közzétételi iratban, de ezek nem vezettek a kívánt eredményre,
illetve gazdaságos nagyüzemi méretekben nem voltak megvalósíthatóak.

A találmány kidolgozásához az a felismerés vezetett, hogy a normál szalag-
parketta gyártási folyamat vége előtt a kívánt mintázat kialakítása véghez-
vihető egy speciálisan megválasztott kötőanyag segítségével.

A fentiek alapján a találmány tárgya egyrészt eljárás mintázattal ellátott faipari termékek, előnyösen parketták folyamatos előállítására , azzal jellemezve, hogy a nagyüzemi faipari termék –előnyösen szalagparketta- előállítás során a kész faipari termék felületén tetszőleges mintázatot létrehozó mélyedéseket alakítunk ki , amely mélyedéseket anyagában színezhető és keményedés után lakkozható poliuretán gyantával töltjük ki , a gyanta kikeményedése után a termék felületét -adott esetben után csiszolás után- lakozzuk.

A találmány szerinti eljárásnál 40 000 és 200 000 közötti molekulatömegű poli-izocianát alapú anyagában színezhető, hőre és/vagy UV sugárzásra és/vagy a levegő oxigénjére keményedő gyantát alkalmazhatunk előnyösen.

A keményítést a fenti módszerek valamelyikével előnyösen 5-60 percig véghez-
zük .

A termék felületén kialakított mélyedések előnyösen 3-5 mm mélyek és 3-5 mm szélesek lehetnek.

A hővel történő keményítést előnyösen 60-160 Celsius fok közötti hőmérsékle-
ten végezzük.

A poli-uretán gyanta előnyösen 5-20 tömeg % színezéket tartalmazhat .

A termék végső lakkozását bármely típusú fa fafelületek bevonására alkalmas -előnyösen alkid típusú - műgyanta lakkal végezhetjük.

A mélyedések kialakítását előnyösen marással vagy lézeres vágóeszközzel végezhetjük.

A találmány tárgya továbbá a fenti eljárással előállítható termék, azzal jellemezve , hogy a faipari termék -előnyösen szalagparketta - felületén mélyedések által meghatározott mintázat van kialakítva, mely mintázat anyagában színezhető és keményedés után lakkozható poli-uretán típusú gyantával van kitöltve.

A találmány szerinti találmány előnyei:

- esztétikailag magasabb minőségű terméket eredményez
- a szokásos gyártási technológiába jól beilleszthető
- gazdaságosan előállítható

Szabadalmi Igénypontok

1. Eljárás mintázattal ellátott faipari termékek, előnyösen parketták folyamatos előállítására , azzal jellemezve, hogy a nagyüzemi faipari termék –előnyösen szalagparketta- előállítás során a kész faipari termék felületén tetszőleges mintázatot létrehozó mélyedéseket alakítunk ki , amely mélyedéseket anyagában színezhető és keményedés után lakkozható poliuretán gyantával töltjük ki , a gyanta kikeményedése után a termék felületét -adott esetben után csiszolás után- lakozzuk.
2. Az 1. igénypont szerinti eljárás azzal jellemezve, hogy 40 000 és 200 000 közötti molekulatömegű poli-izocianát alapú anyagában színezhető, hőre és/vagy UV sugárzásra és/vagy a levegő oxigénjére keményedő gyantát alkalmazunk.
3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti eljárás azzal jellemezve , hogy a termék felületén kialakított mélyedések előnyösen 3-5 mm mélyek és 3-5 mm szélesek.
4. Az 1.-3. igénypontok bármelyike szerinti eljárás azzal jellemezve, hogy a hővel történő keményítést előnyösen 60-160 Celsius fok közötti hőmérsékleten végezzük.

-5-

5. Az 1.-4. igénypontok bármelyike szerinti eljárás azzal jellemezve, hogy A poli-uretán gyanta előnyösen 5-20 tömeg % színezéket tartalmaz.

6. Mintázattal ellátott faipari termék -előnyösen szalag parketta- azzal jellemezve, hogy a faipari termék -előnyösen szalagparketta - felületén mélyedések által meghatározott mintázat van kialakítva, mely mintázat anyagában színezhető és keményedés után lakkozható poli-uretán típusú gyantával van kitöltve.

abrasió
fegy

Róth Ferenc
A bejelentő: