



1. 一种无菌医用隔离围裙生产用快速折叠机,其特征在于,包括底座(1)、电机(2)与集料箱(3),所述底座(1)顶端固定设有机体(4),所述底座(1)顶端固定连接对称设置的支撑架(5),两个所述支撑架(5)上均固定连接多个齿块(6),其中一个所述支撑架(5)顶壁底端固定连接导向杆(7),另外一个所述支撑架(5)顶壁底端转动连接有往复丝杆(8),所述集料箱(3)上接近底端位置处转动连接有对称设置的转动杆(9),两个所述转动杆(9)的相对侧均固定连接底板(10),两个所述转动杆(9)对应齿块(6)位置处均固定连接从动齿轮(11),所述集料箱(3)上固定连接对称设置的移动块(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种无菌医用隔离围裙生产用快速折叠机,其特征在于:所述底座(1)顶端一侧固定连接连接座(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种无菌医用隔离围裙生产用快速折叠机,其特征在于:所述电机(2)固定安装在支撑架(5)顶端对应往复丝杆(8)位置处,所述往复丝杆(8)的顶端与电机(2)输出端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种无菌医用隔离围裙生产用快速折叠机,其特征在于:所述导向杆(7)与其中一个移动块(12)滑动连接,所述往复丝杆(8)与另外一个移动块(12)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种无菌医用隔离围裙生产用快速折叠机,其特征在于:所述从动齿轮(11)均与齿块(6)啮合连接。



### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的主视结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的侧视结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型的集料箱内部结构示意图。

[0014] 图中：1、底座；2、电机；3、集料箱；4、机体；5、支撑架；6、齿块；7、导向杆；8、往复丝杆；9、转动杆；10、底板；11、从动齿轮；12、移动块；13、连接座。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种无菌医用隔离围裙生产用快速折叠机，包括底座1、电机2与集料箱3，底座1顶端固定设有机体4，底座1顶端固定连接有对称设置的支撑架5，两个支撑架5上均固定连接有多个齿块6，其中一个支撑架5顶壁底端固定连接有导向杆7，另外一个支撑架5顶壁底端转动连接有往复丝杆8，集料箱3上接近底端位置处转动连接有对称设置的转动杆9，两个转动杆9的相对侧均固定连接有底板10，两个转动杆9对应齿块6位置处均固定连接有从动齿轮11，集料箱3上固定连接有对称设置的移动块12。

[0017] 进一步的，底座1顶端一侧固定连接连接有连接座13，连接座13便于放置包装箱。

[0018] 进一步的，电机2固定安装在支撑架5顶端对应往复丝杆8位置处，往复丝杆8的顶端与电机2输出端固定连接，电机2便于带动往复丝杆8转动。

[0019] 进一步的，导向杆7与其中一个移动块12滑动连接，往复丝杆8与另外一个移动块12螺纹连接，导向杆7便于为移动块12导向，往复丝杆8便于带动移动块12移动。

[0020] 进一步的，从动齿轮11均与齿块6啮合连接，齿块6便于使从动齿轮11转动。

[0021] 具体的，使用本实用新型时，当机体4折叠完围裙后，围裙会通过输送带输入到输送带一侧的集料箱3内部，当集料箱3内部堆积围裙到一定程度后，可启动电机2带动往复丝杆8转动，往复丝杆8转动会带动其中一个移动块12向下移动，此时集料箱3会跟随移动，而集料箱3会带动另外一个移动块12向下移动，导向杆7则为被动移动的移动块12进行导向，当集料箱3向下移动时会带动两个转动杆9与从动齿轮11一同移动，从动齿轮11移动过程中由于与齿块6啮合连接，所以从动齿轮11向下移动过程中会进行转动，两个从动齿轮11均会带动转动杆9转动，转动杆9转动均会带动底板10向下转动，此时两个底板10转动打开，会使集料箱3内部围裙掉落到包装箱内部，而此时的集料箱3刚好位于包装箱的顶端，如此反复即可，当包装箱装满时，将包装箱从连接座13上取下即可。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

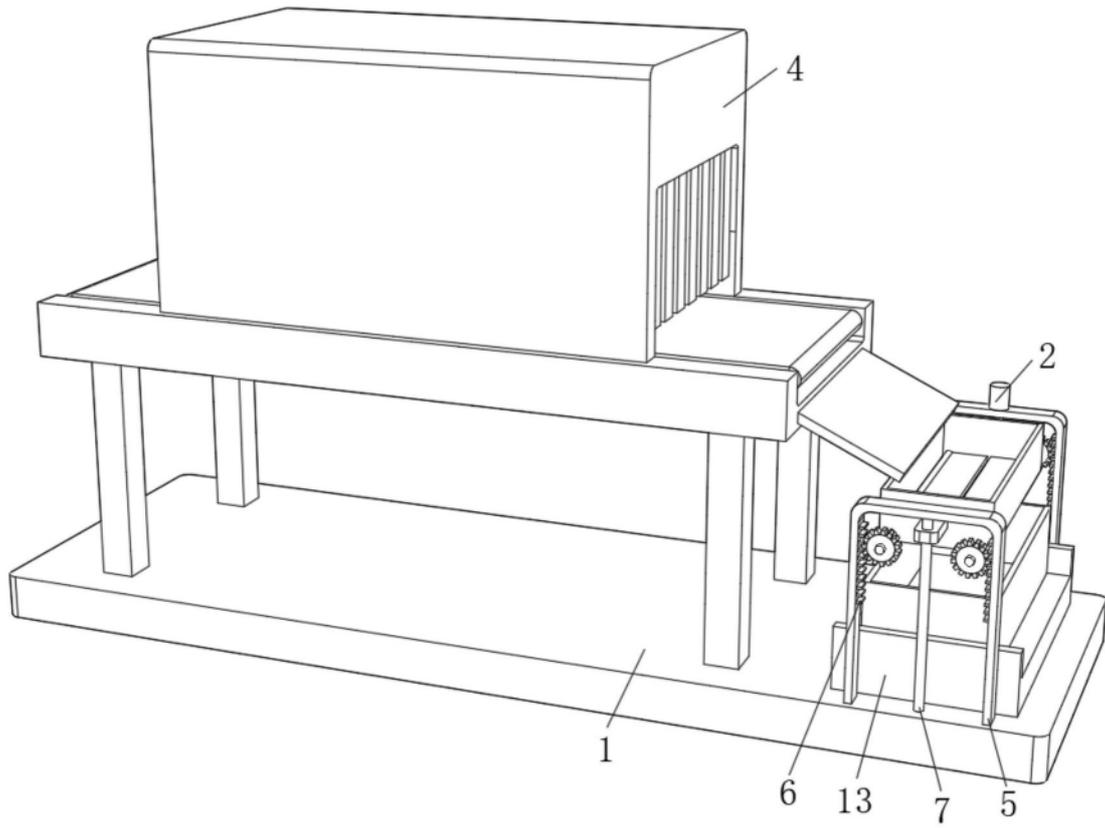


图1

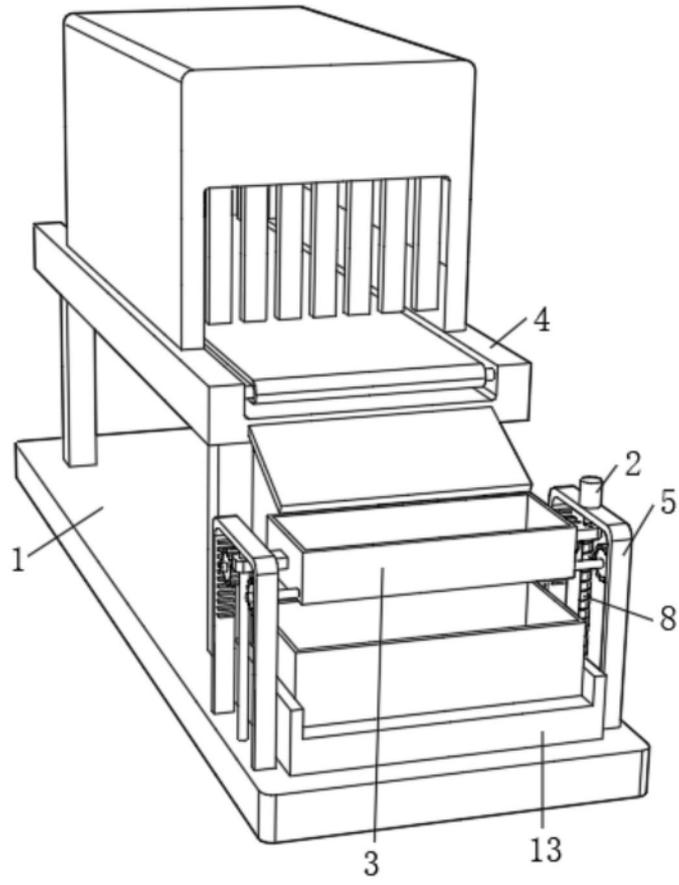


图2

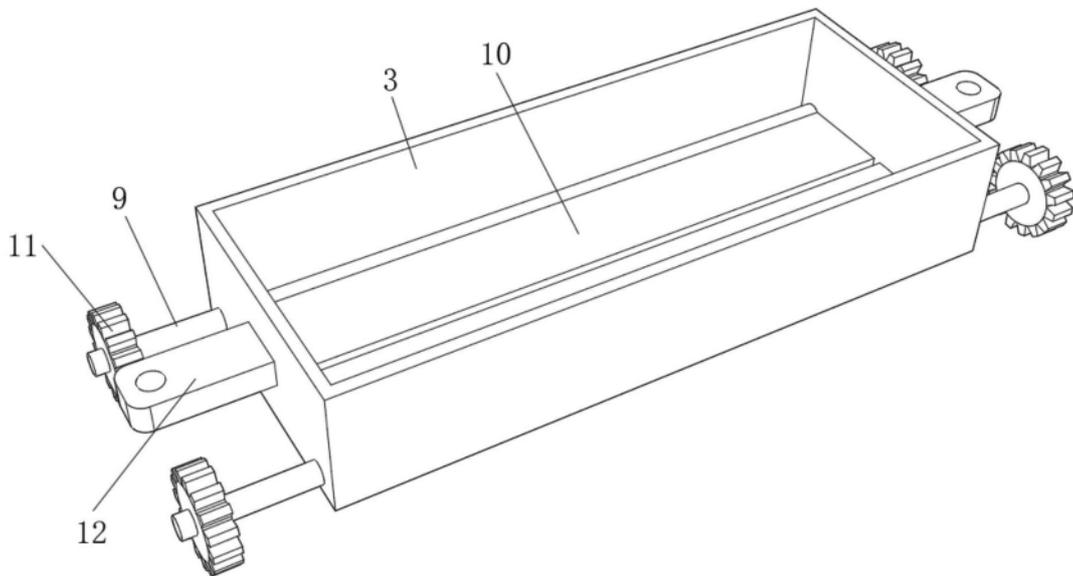


图3