



(21) 申請案號：105100809

(22) 申請日：中華民國 105 (2016) 年 01 月 12 日

(51) Int. Cl. : **B65B7/28 (2006.01)**(71) 申請人：尚寶泰科技機械有限公司 (中華民國) SHANG BAOTAI TECHNOLOGY
MACHINERY COMPANY LIMITED (TW)

臺南市永康區中正北路 111 之 1 號

(72) 發明人：吳海奇 WU, HAI CHI (TW)

(74) 代理人：陳豐裕

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：6 項 圖式數：11 共 27 頁

(54) 名稱

旋轉式壓蓋機

ROTARY CAP PRESSING MACHINE

(57) 摘要

本發明係有關於一種旋轉式壓蓋機，係包括壓蓋裝置、撥蓋元件、輸送裝置，輸送裝置將飲料瓶輸送入壓蓋裝置，並將完成壓蓋的飲料瓶輸出壓蓋機；撥蓋元件向，壓蓋裝置提供裝飾瓶蓋，該壓蓋裝置包括凸輪、主軸、轉盤、用於保持瓶子直立在底板上的雙層撥瓶星輪和護瓶板、壓蓋組件；凸輪固定設置，主軸的頂端與凸輪樞接，轉盤、雙層撥瓶星輪固定在主軸上；壓蓋組件沿轉盤的圓周向按序活動安裝在轉盤的邊緣上，壓蓋組件的頂部設有在凸輪槽中滾動的軸承，壓蓋組件的底部設有套取裝飾瓶蓋並將裝飾瓶蓋壓裝在密封瓶蓋上的壓蓋頭，通過上述技術方案，本發明該旋轉式壓蓋機可將裝飾瓶蓋批量且自動化地壓裝在飲料瓶的頂部。

The present invention relates to a rotary cap pressing machine, comprising a pressing device, a poking part and a transmission device for transmitting beverage bottles to the pressing device and the bottles with pressed caps further move out of the machine. The poking part is used to offer decorative caps to the pressing device. The pressing device comprises a cam, a main shaft, a turntable, a bottle poking star wheel and a bottle protection plate for keeping bottles stayed vertically on a bottom plate and a cap pressing component. The cam is securely fitted. The main shaft is pivotally connected to the cam. The turntable and the bottle poking star wheel are securely fitted on the main shaft. The cap pressing component is installed along an edge of the turntable in sequence, provided with a bearing, which can roll inside a cam groove, at a top thereof, and provided with a cap pressing head for capturing and pressing bottle caps on a seal bottle lid. As a result, a batch of decorative caps can be automatically pressed and fitted on tops of beverage bottles by aforesaid means in this invention.

指定代表圖：

符號簡單說明：

- 1 . . . 抓蓋主體
- 2 . . . 撥蓋組件
- 3 . . . 輸送裝置
- 31 . . . 輸送鏈板
- 311 . . . 輸入端
- 312 . . . 輸出端
- 32 . . . 進瓶螺桿
- 33 . . . 進瓶撥輪
- 34 . . . 出瓶撥輪
- 35 . . . 導板組件

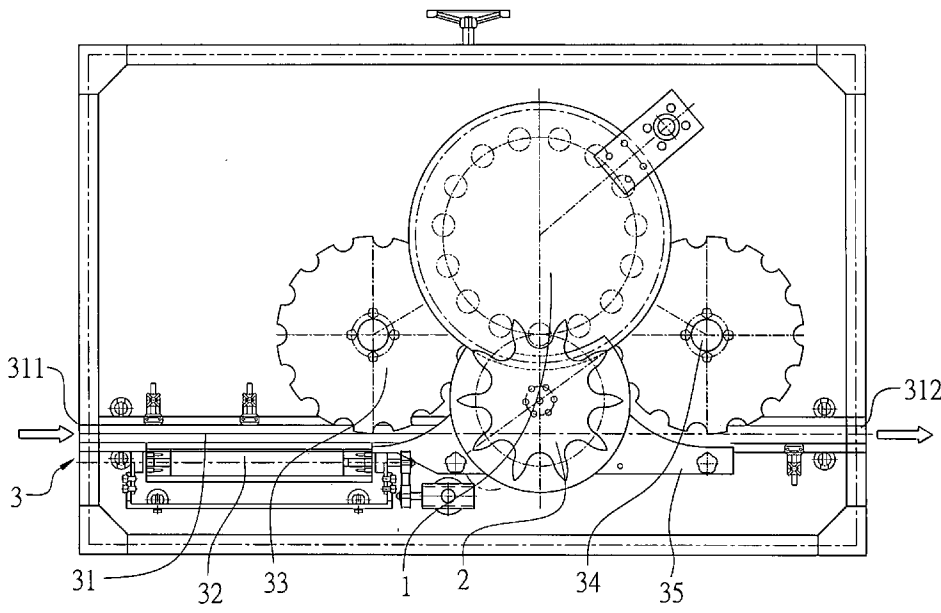


圖 3



201725149

【發明摘要】

申請日: 105.1.12

IPC分類: B65B1/68 (2003.01)

【中文發明名稱】

旋轉式壓蓋機

【英文發明名稱】

ROTARY CAP PRESSING MACHINE

【中文】

本發明係有關於一種旋轉式壓蓋機，係包括壓蓋裝置、撥蓋元件、輸送裝置，輸送裝置將飲料瓶輸送入壓蓋裝置，並將完成壓蓋的飲料瓶輸出壓蓋機；撥蓋元件向，壓蓋裝置提供裝飾瓶蓋，該壓蓋裝置包括凸輪、主軸、轉盤、用於保持瓶子直立在底板上的雙層撥瓶星輪和護瓶板、壓蓋組件；凸輪固定設置，主軸的頂端與凸輪樞接，轉盤、雙層撥瓶星輪固定在主軸上；壓蓋組件沿轉盤的圓周向按序活動安裝在轉盤的邊緣上，壓蓋組件的頂部設有在凸輪槽中滾動的軸承，壓蓋組件的底部設有套取裝飾瓶蓋並將裝飾瓶蓋壓裝在密封瓶蓋上的壓蓋頭，通過上述技術方案，本發明該旋轉式壓蓋機可將裝飾瓶蓋批量且自動化地壓裝在飲料瓶的頂部。

【英文】

The present invention relates to a rotary cap pressing machine, comprising a pressing device, a poking part and a transmission device for transmitting beverage bottles to the pressing device and the bottles with pressed caps further move out of the machine. The poking part is used to offer decorative caps to the pressing device. The pressing device comprises a cam, a main shaft, a turntable, a bottle poking star wheel and a bottle protection plate for keeping bottles stayed vertically on a bottom plate and a cap pressing component. The cam is securely fitted. The main shaft is pivotally connected to the cam. The turntable and the bottle poking star wheel are securely fitted on the main shaft. The cap pressing component is installed along an edge of the turntable in sequence, provided with a bearing, which can roll inside a cam groove, at a top thereof, and provided with a cap pressing head for capturing and pressing bottle caps on a seal bottle lid. As a result, a batch of decorative caps can be automatically pressed and fitted on tops of beverage bottles by aforesaid means in this invention.

【指定代表圖】第(三)圖

【代表圖之符號簡單說明】

- 1 抓蓋主體
- 2 撥蓋組件
- 3 輸送裝置
- 31 輸送鏈板
- 311 輸入端
- 312 輸出端
- 32 進瓶螺桿
- 33 進瓶撥輪
- 34 出瓶撥輪
- 35 導板組件

【發明說明書】

【中文發明名稱】

旋轉式壓蓋機

【英文發明名稱】

ROTARY CAP PRESSING MACHINE

【技術領域】

【0001】 本發明係有關於一種旋轉式壓蓋機，尤指一種涉及副食品加工技術領域，具體而言，涉及一種飲料瓶的旋轉式壓蓋機。

【先前技術】

【0002】 請參閱圖1、圖2所示，為一種飲料瓶的裝飾瓶蓋5，壓裝在飲料瓶的密封瓶蓋上。具體地，該裝飾瓶蓋包括外殼體51、設在外殼體51內的壓裝腔體52，該壓裝腔體52直接壓裝在飲料瓶的密封瓶蓋上。

【發明內容】

【0003】 本發明係有關於一種旋轉式壓蓋機，其所欲解決的技術問題係如何將現有裝飾瓶蓋批量且自動化地壓裝在飲料瓶的密封瓶蓋上。

【0004】 針對上述技術問題，本發明提供一種旋轉式壓蓋機，係設有一機體，並於該機體安裝有壓蓋裝置、撥蓋組件及輸送裝置；其中：

【0005】 該壓蓋裝置，係包括呈水平設置的凸輪、豎直設置的主軸、水平設置的轉盤、水平設置的圓形底板、用於保持瓶子直立在底板上的雙層撥瓶星輪和護瓶板、壓蓋組件；該凸輪係於其側壁上開設凸輪槽；該主軸的頂端係樞接在凸輪的中心處；該轉盤固定在主軸上，且位於凸輪的下方；該雙層撥瓶星輪固定在主軸上且位於轉盤的下方，該護瓶板固定設置在雙層撥瓶星輪的圓周

週邊；該圓形底板固定在主軸上且位於雙層撥瓶星輪的下方；該壓蓋組件沿轉盤的圓周向按序活動安裝在轉盤的邊緣上，壓蓋組件可相對於該轉盤作升降運動，該壓蓋組件的頂部設有在凸輪槽中滾動的軸承，該壓蓋組件的底部設有壓蓋頭；

【0006】 該撥蓋組件，係包括固定且水平設置的圓形撥蓋盤、固定設置在撥蓋盤邊緣的護蓋板、可旋轉的撥蓋星輪；該護蓋板位於撥蓋星輪的圓周週邊，該撥蓋星輪位於撥蓋盤的上方，該撥蓋星輪與撥蓋盤的中心線重合；該撥蓋星輪與雙層撥瓶星輪相切，該撥蓋盤位於雙層撥瓶星輪的上方；

【0007】 該輸送裝置，係包括輸送鏈板、進瓶螺桿、進瓶撥輪、出瓶撥輪、導板組件；該輸送鏈板係直線設置，包括輸入端和輸出端；該進瓶螺桿設置在輸送鏈板輸入端的旁側；該進瓶撥輪設置在輸送鏈板的輸入端處，該進瓶撥輪呈星形狀，該進瓶撥輪與雙層撥瓶星輪相切；該出瓶撥輪設置在輸送鏈板的輸出端，該出瓶撥輪呈星形狀，該出瓶撥輪與雙層撥瓶星輪相切；該導板組件的導板設置在進瓶撥輪和出瓶撥輪的圓周週邊處。

【0008】 如上所述之旋轉式壓蓋機，其中，該壓蓋組件係包含複數個，每一壓蓋組件包含有一升降軸，又於該升降軸的頂端固定安裝有軸承，另於該升降軸的底端固定安裝有壓蓋頭；又設有一導向座，該升降軸係活動插設在該導向座中，該導向座係固定插設在轉盤上。

【0009】 如上所述之旋轉式壓蓋機，其中，該升降軸上係進一步設有沿其軸向設立之導向鍵，另該導向座上開設有與該導向鍵配合的鍵槽。

【0010】 如上所述之旋轉式壓蓋機，其中，該壓蓋組件之壓蓋頭包括壓蓋頭腔體、位於該壓蓋頭腔體內的壓蓋體、彈簧套和彈簧；該壓蓋頭腔體底端形成有開口，且於該開口處設有一向內的凸緣，該壓蓋體的底端抵在該壓蓋頭腔體的凸緣上，該彈簧套的底端抵在壓蓋體的頂端面上，該彈簧套的底端設一向

內的凸緣，該彈簧的底端抵在彈簧套的凸緣上，該彈簧的頂端與壓蓋頭腔體的內頂壁相抵；該壓蓋體的底端面開設有一圓臺形凹槽。

【0011】 如上所述之旋轉式壓蓋機，其中，該圓臺形凹槽的側壁上沿其圓周向進一步開設有多個球形腔，該壓蓋體的外側壁上開設環形凹槽，該球形腔連通該圓臺形凹槽和環形凹槽；該球形腔內進一步嵌有球形彈子，該球形彈子的球徑大於該球形腔與圓臺形凹槽連通處的內徑；該環形凹槽內進一步嵌有環形彈性圈。

【0012】 如上所述之旋轉式壓蓋機，其中，該升降軸係呈中空，該中空的升降軸內插設有一退蓋桿，該退蓋桿的底端向下貫穿該壓蓋體，並可相對於該壓蓋體作升降運動，該退蓋桿的頂端固定連接有一橫向桿，另該升降軸上係開設有一升降槽，又使該橫向桿由該升降槽突出該升降軸，以供該橫向桿於該升降槽作升降運動，另使該橫向桿突出該升降軸的端部設有軸承，該軸承係於該轉盤底面滾動。

【0013】 藉此，上述旋轉壓蓋機係使已密封的飲料瓶通過進瓶螺桿和輸送鏈板共同作用，經由進瓶撥輪分瓶，分成合適的間距後傳送至雙層撥瓶星輪和護瓶板之間。雙層撥瓶星輪和護瓶板護住瓶身，保持瓶子直立在圓形底板上。與此同時，裝飾瓶蓋從理蓋器理出，經落蓋導軌送至撥蓋盤，在撥蓋星輪和護蓋板的共同作用下，裝飾瓶蓋被旋轉輸送至撥蓋星輪與雙層撥瓶星輪的空間相切處。

【0014】 壓蓋頭在凸輪槽和主軸旋轉的作用下同時作上下運動和旋轉運動，轉到撥蓋星輪與雙層撥瓶星輪的空間相切處時從撥蓋盤上套取裝飾瓶蓋，再提升，轉到已進入雙層撥瓶星輪和護瓶板之間的瓶子的上方，與瓶子同步旋轉，在凸輪槽的作用下，壓蓋頭再下行將裝飾瓶蓋壓裝在瓶子的密封瓶蓋上，完成壓蓋過程。

【0015】 完成壓蓋的飲料瓶通過出瓶撥輪從雙層撥瓶星輪和護瓶板之間傳送到輸送鏈板的輸出端，由輸送鏈板傳送出壓蓋機。

【0016】 本發明該的壓蓋機全程採用托瓶底方式，具體為：瓶子在輸送裝置中時，導板元件托住瓶子的底部；瓶子在壓蓋裝置中時，圓形底板托住瓶子的底部。

【圖式簡單說明】

【0017】 圖1為現有一種飲料瓶的裝飾瓶蓋的結構示意圖；

【0018】 圖2為圖1中從下方觀察該裝飾瓶蓋所得的結構示意圖；

【0019】 圖3為本發明一種旋轉式壓蓋機的總體結構示意圖；

【0020】 圖4為圖3中壓蓋裝置和撥蓋元件的組合結構示意圖；

【0021】 圖5為圖4中壓蓋元件的結構示意圖；

【0022】 圖6為圖5中壓蓋體的立體結構示意圖；

【0023】 圖7為圖6中壓蓋體去除環形彈性圈後的結構示意圖；

【0024】 圖8為圖7中從下方觀察該壓蓋體所得的結構示意圖；

【0025】 圖9為圖4中撥蓋元件的結構示意圖；

【0026】 圖10為圖9的俯視圖；

【0027】 圖11為圖3中進瓶螺桿的結構示意圖。

【實施方式】

【0028】 而為令本發明之技術手段及其所能達成之效果，能夠有更完整且清楚的揭露，茲詳細說明如下，請一併參閱揭露之圖式及圖號：

【0029】 首先，請參閱圖3所示，為本發明之旋轉式壓蓋機，係設有一機體，並於該機體安裝有壓蓋裝置1、撥蓋組件2及輸送裝置3；其中：

【0030】 請一併參閱圖4，該壓蓋裝置1，係包括水平設置的凸輪11、豎直設置的主軸12、水平設置的轉盤13、水平設置的圓形底板14、用於保持瓶子4直立在底板14上的雙層撥瓶星輪15和護瓶板16、壓蓋組件17；該凸輪11的側壁上係開設有凸輪槽111；該主軸12的頂端樞接在凸輪11的中心處；該轉盤13固定在主軸12上且位於凸輪11的下方；該雙層撥瓶星輪15固定在主軸12上且位於轉盤13的下方，該護瓶板16固定設置在雙層撥瓶星輪15的圓周週邊；該圓形底板14固定設置在主軸12上且位於雙層撥瓶星輪15的下方；該壓蓋組件17沿轉盤13的圓周向按序活動安裝在轉盤13的邊緣上，壓蓋組件17可相對於轉盤13作升降運動；

【0031】 上述壓蓋裝置1中，該壓蓋組件17的數量為十八個；請一併參閱圖5，每一壓蓋組件17包括升降軸173，升降軸173的頂端固定安裝有於凸輪槽111中滾動的軸承171，升降軸173的底端設有套取裝飾瓶蓋5，並將裝飾瓶蓋5壓裝在密封瓶蓋上的壓蓋頭172；該升降軸173活動插設在一導向座18中，該導向座18固定插設在轉盤13上；該升降軸173上設有沿其軸向設立之導向鍵1731，該導向座18上開設有與導向鍵1731配合的鍵槽181；導向鍵1731為升降軸173上下運動提供導向，確保壓蓋頭172壓蓋過程中只出現上下運動而不產生旋轉；

【0032】 上述壓蓋組件17中，該壓蓋頭172包括壓蓋頭腔體1721、位於壓蓋頭腔體1721內的壓蓋體1722、彈簧套1723和彈簧1724；該壓蓋頭腔體1721的底端形成有開口，該開口設有一向內的凸緣1725，該壓蓋體1722的底端抵在凸緣1725上，該彈簧套1723的底端抵在壓蓋體1722的頂端面上，該彈簧套1723的底端設有一向內的凸緣1726，該彈簧1724的底端抵在彈簧套1723的凸緣1726上，彈簧1724的頂端與壓蓋頭腔體1721的內頂壁相抵；該壓蓋體1722的底端上開設一圓臺形凹槽1727，該圓臺形凹槽1727用於套取裝飾瓶蓋5；當整個壓蓋組件17運動至瓶子4上方時，已套取裝飾瓶蓋5的壓蓋頭172在凸輪槽111的作用下下降，將裝飾瓶蓋5壓裝在瓶子4的密封瓶蓋上，彈簧套1723與壓蓋體1722通過彈簧1724提供下壓

力，保證在壓蓋的過程中提供的是一個柔性的壓力，這樣不會在壓蓋的過程中發生壓力過大而壓壞瓶蓋的情況；

【0033】 上述壓蓋組件17中，請一併參閱圖6至圖8，該壓蓋體1722的圓臺形凹槽1727的側壁上沿圓周向開設多個球形腔1727a，該壓蓋體1722的外側壁上開設環形凹槽1722a，該球形腔1727a連通圓臺形凹槽1727和環形凹槽1722a；該球形腔1727a內嵌有橡膠材質的球形彈子1728，球形彈子1728的球徑大於球形腔1727a與圓臺形凹槽1727連通處的內徑；該環形凹槽1722a內嵌有環形彈性圈1729；在圓臺形凹槽1727從圓形撥蓋盤21上套取裝飾瓶蓋5時，進入圓臺形凹槽1727中的裝飾瓶蓋5被球形彈子1728夾持；

【0034】 上述壓蓋組件17中，請一併參閱圖5，該升降軸173係呈中空，中空的升降軸173內插設一退蓋桿174，退蓋桿174的底端向下貫穿壓蓋體1722，並可相對於壓蓋體1722作升降運動，退蓋桿174的頂端固定連接有一橫向桿175，另於該升降軸173上開設有一升降槽1732，又使該橫向桿175由該升降槽1732突出該升降軸173，以使該橫向桿175於該升降槽1732作升降運動，另使該橫向桿175突出該升降軸173的端部設有軸承176，該軸承176係於該轉盤13底面滾動；上述軸承176充當滾輪，當整個壓蓋組件17上升的時候，軸承176在轉盤13的底面上運動，使得退蓋桿174向下運動，把裝飾瓶蓋5頂出，從而防止壓蓋頭172把瓶子4帶起；

【0035】 請一併參閱圖9、圖10，該撥蓋組件2包括固定且呈水平設置的圓形撥蓋盤21、固定設置在撥蓋盤21邊緣的護蓋板22、可旋轉的撥蓋星輪23；該護蓋板22位於撥蓋星輪23的圓周週邊，撥蓋星輪23位於撥蓋盤22的上方，撥蓋星輪23與撥蓋盤21的中心線重合；該撥蓋星輪23與雙層撥瓶星輪15空間相切，該撥蓋盤21位於雙層撥瓶星輪15的上方；

【0036】 請一併參閱圖3、圖11，該輸送裝置3包括輸送鏈板31、進瓶螺桿32、進瓶撥輪33、出瓶撥輪34、導板組件35；該輸送鏈板31係呈直線設置，包括輸入端311和輸出端312，輸送鏈板31用於輸送直立在其上的瓶子4；該進瓶螺桿32設置在輸送鏈板31輸入端311的旁側，用於將輸送鏈板31上的每相鄰兩個瓶子4分開至一個確定的間距；該進瓶撥輪33設置在輸送鏈板31的輸入端311，進瓶撥輪33呈星形狀，進瓶撥輪33與雙層撥瓶星輪15相切，該進瓶撥輪33用於將已經過進瓶螺桿32的瓶子4旋轉輸送至雙層撥瓶星輪15和護瓶板16之間；該出瓶撥輪34置在輸送鏈板31的輸出端312，出瓶撥輪34呈星形狀，出瓶撥輪34與雙層撥瓶星輪15相切，該出瓶撥輪34用於將雙層撥瓶星輪15和護瓶板16之間的瓶子4旋轉輸送至輸送鏈板31上；該導板組件35的導板設置在進瓶撥輪33和出瓶撥輪34的下方和圓周週邊，用於托住瓶底，並與進瓶撥輪33和出瓶撥輪34一起護住瓶身。

【0037】 據此，當使用實施時，係使瓶子4由輸送鏈板31的輸入端311送入，再由進瓶螺桿32將輸送鏈板31上相鄰兩個瓶子4分開一個間距，繼由進瓶撥輪33將通過進瓶螺桿32的瓶子4旋轉輸送至雙層撥瓶星輪15和護瓶板16之間，並使瓶子4保持直立在底板14上，於同時，透過主軸12接受動力轉動的凸輪11係藉其凸輪槽111與壓蓋組件17之軸承171的組裝，帶動壓蓋組件17之升降軸173隨著凸輪11的升降行程，同步做上下運動和旋轉運動，當壓蓋組件17之壓蓋頭172轉到撥蓋星輪23與雙層撥瓶星輪15的空間相切處時，即從撥蓋盤21上套取裝飾瓶蓋5，繼壓蓋組件17再藉升降軸173受凸輪11帶動上升，轉到已進入雙層撥瓶星輪15和護瓶板16之間的瓶子4的上方，並與瓶子4同步旋轉，又在凸輪11的作用下，壓蓋組件17之壓蓋頭172係會下降，以將其套取的裝飾瓶蓋5壓裝在瓶子4的密封瓶蓋上，此時，壓蓋組件17之彈簧套1723與壓蓋體1722會通過彈簧1724提供下壓力，以確保在壓蓋的過程中提供一柔性

壓力，避免壓力過大壓壞瓶蓋，繼之，當凸輪 11 帶動整個壓蓋組件 17 上升時，受到轉盤 13 的底面的抵掣，使得退蓋桿 174 向下運動，把裝飾瓶蓋 5 頂出，以防止壓蓋頭 172 把瓶子 4 帶起，依此，以完成壓蓋程序，續完成壓蓋的瓶子 4 通過出瓶撥輪 34 從雙層撥瓶星輪 15 和護瓶板 16 之間傳送到輸送鏈板 31 的輸出端，以由輸送鏈板 31 傳送壓蓋機，藉此，通過上述技術方案，本發明之旋轉式壓蓋機係可將裝飾瓶蓋 5 批量且自動化地壓裝在飲料瓶瓶子 4 的頂部。

【0038】 前述之實施例或圖式並非限定本發明之旋轉式壓蓋機實施樣態，凡所屬技術領域中具有通常知識者所為之適當變化或修飾，皆應視為不脫離本發明之旋轉式壓蓋機專利範疇。

【0039】 綜上所述，本發明之實施例確能達到所預期功效，又其所揭露之具體構造，不僅未曾見諸於同類產品中，亦未曾公開於申請前，誠已完全符合專利法之規定與要求，爰依法提出發明專利之申請，懇請惠予審查，並賜准專利，則實感德便。

【符號說明】

- 【0040】 1 抓蓋主體
- 【0041】 11 凸輪
- 【0042】 111 凸輪槽
- 【0043】 12 主軸
- 【0044】 13 轉盤
- 【0045】 14 底板
- 【0046】 15 雙層撥瓶星輪
- 【0047】 16 護瓶板

- 【0048】 17 壓蓋組件
- 【0049】 171 軸承
- 【0050】 172 壓蓋頭
- 【0051】 1721 壓蓋頭腔體
- 【0052】 1722 壓蓋體
- 【0053】 1722a 環形凹槽
- 【0054】 1723 彈簧套
- 【0055】 1724 彈簧
- 【0056】 1725 凸緣
- 【0057】 1726 凸緣
- 【0058】 1727 圓臺形凹槽
- 【0059】 1727a 球形腔
- 【0060】 1728 球形彈子
- 【0061】 1729 環形彈性圈
- 【0062】 173 升降軸
- 【0063】 1731 導向鍵
- 【0064】 1732 升降槽
- 【0065】 174 退蓋桿
- 【0066】 175 橫向桿
- 【0067】 176 軸承
- 【0068】 18 導向座
- 【0069】 181 鍵槽1

- 【0070】 2 撥蓋組件
- 【0071】 21 撥蓋盤
- 【0072】 22 護蓋板
- 【0073】 23 撥蓋星輪
- 【0074】 3 輸送裝置
- 【0075】 31 輸送鏈板
- 【0076】 311 輸入端
- 【0077】 312 輸出端
- 【0078】 32 進瓶螺桿
- 【0079】 33 進瓶撥輪
- 【0080】 34 出瓶撥輪
- 【0081】 35 導板組件
- 【0082】 4 瓶子
- 【0083】 5 裝飾瓶蓋
- 【0084】 51 外殼體
- 【0085】 52 壓裝腔體

【發明申請專利範圍】

【第1項】 一種旋轉式壓蓋機，係設有一機體，並於該機體安裝有壓蓋裝置、撥蓋組件及輸送裝置；其中：

該壓蓋裝置，係包括呈水平設置的凸輪、豎直設置的主軸、水平設置的轉盤、水平設置的圓形底板、用於保持瓶子直立在底板上的雙層撥瓶星輪和護瓶板、壓蓋組件；該凸輪係於其側壁上開設凸輪槽；該主軸的頂端係樞接在凸輪的中心處；該轉盤固定在主軸上，且位於凸輪的下方；該雙層撥瓶星輪固定在主軸上且位於轉盤的下方，該護瓶板固定設置在雙層撥瓶星輪的圓周週邊；該圓形底板固定在主軸上且位於雙層撥瓶星輪的下方；該壓蓋組件沿轉盤的圓周向按序活動安裝在轉盤的邊緣上，壓蓋組件可相對於該轉盤作升降運動，該壓蓋組件的頂部設有在凸輪槽中滾動的軸承，該壓蓋組件的底部設有壓蓋頭；

該撥蓋組件，係包括固定且水平設置的圓形撥蓋盤、固定設置在撥蓋盤邊緣的護蓋板、可旋轉的撥蓋星輪；該護蓋板位於撥蓋星輪的圓周週邊，該撥蓋星輪位於撥蓋盤的上方，該撥蓋星輪與撥蓋盤的中心線重合；該撥蓋星輪與雙層撥瓶星輪相切，該撥蓋盤位於雙層撥瓶星輪的上方；

該輸送裝置，係包括輸送鏈板、進瓶螺桿、進瓶撥輪、出瓶撥輪、導板組件；該輸送鏈板係直線設置，包括輸入端和輸出端；該進瓶螺桿設置在輸送鏈板輸入端的旁側；該進瓶撥輪設置在輸送鏈板的輸入端處，該進瓶撥輪呈星形狀，該進瓶撥輪與雙層撥瓶星輪相切；該出瓶撥輪設置在輸送鏈板的輸出端，該出瓶撥輪呈星形狀，該出瓶撥輪

與雙層撥瓶星輪相切；該導板組件的導板設置在進瓶撥輪和出瓶撥輪的圓周週邊處。

【第2項】如申請專利範圍第1項所述旋轉式壓蓋機，其中，該壓蓋組件係包含複數個，每一壓蓋組件包含有一升降軸，又於該升降軸的頂端固定安裝有軸承，另於該升降軸的底端固定安裝有壓蓋頭；又設有一導向座，該升降軸係活動插設在該導向座中，該導向座係固定插設在轉盤上。

【第3項】如申請專利範圍第2項所述旋轉式壓蓋機，其中，該升降軸上係進一步設有沿其軸向設立之導向鍵，另該導向座上開設有與該導向鍵配合的鍵槽。

【第4項】如申請專利範圍第2項所述旋轉式壓蓋機，其中，該壓蓋組件之壓蓋頭包括壓蓋頭腔體、位於該壓蓋頭腔體內的壓蓋體、彈簧套和彈簧；該壓蓋頭腔體底端形成有開口，且於該開口處設有一向內的凸緣，該壓蓋體的底端抵在該壓蓋頭腔體的凸緣上，該彈簧套的底端抵在壓蓋體的頂端面上，該彈簧套的底端設一向內的凸緣，該彈簧的底端抵在彈簧套的凸緣上，該彈簧的頂端與壓蓋頭腔體的內頂壁相抵；該壓蓋體的底端面開設有一圓臺形凹槽。

【第5項】如申請專利範圍第4項所述旋轉式壓蓋機，其中，該圓臺形凹槽的側壁上係沿其圓周向進一步開設有多个球形腔，該壓蓋體的外側壁上開設環形凹槽，該球形腔係連通該圓臺形凹槽和環形凹槽；該球形腔內進一步嵌有球形彈子，該球形彈子的球徑大於該球形腔與圓臺形凹槽連通處的內徑；該環形凹槽內進一步嵌有環形彈性圈。

【第6項】如申請專利範圍第4項所述旋轉式壓蓋機，其中，該升降軸係呈中空，該中空的升降軸內插設有一退蓋桿，該退蓋桿的底端向下貫穿該

壓蓋體，並可相對於該壓蓋體作升降運動，該退蓋桿的頂端固定連接有一橫向桿，另該升降軸上係開設有一升降槽，又使該橫向桿由該升降槽突出該升降軸，以使該橫向桿於該升降槽作升降運動，另使該橫向桿突出該升降軸的端部設有軸承，該軸承係於該轉盤底面滾動。

【發明圖式】

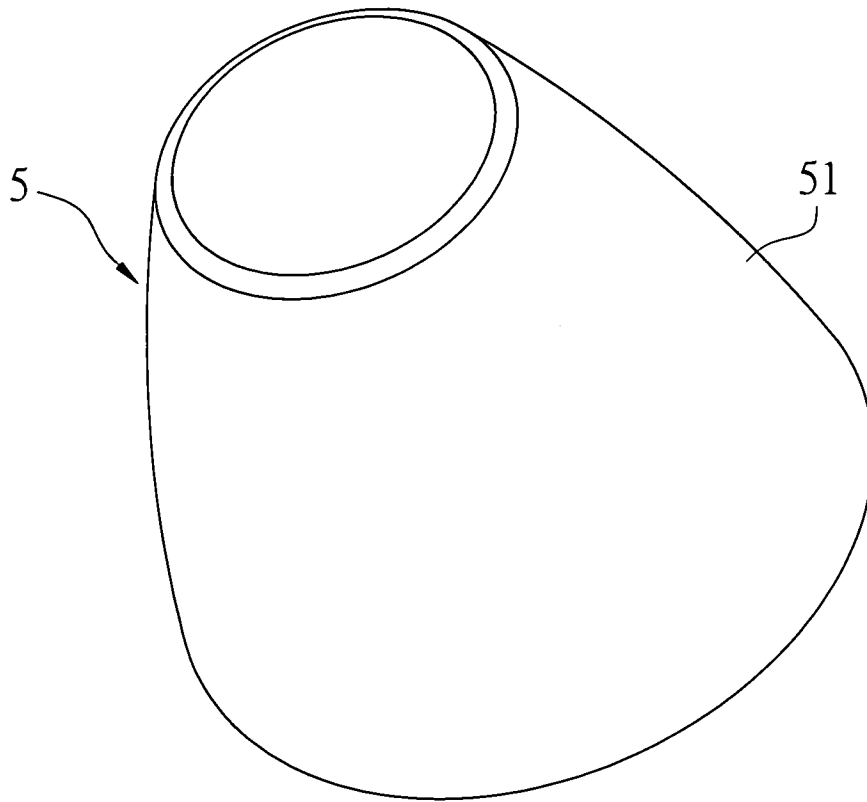


圖 1

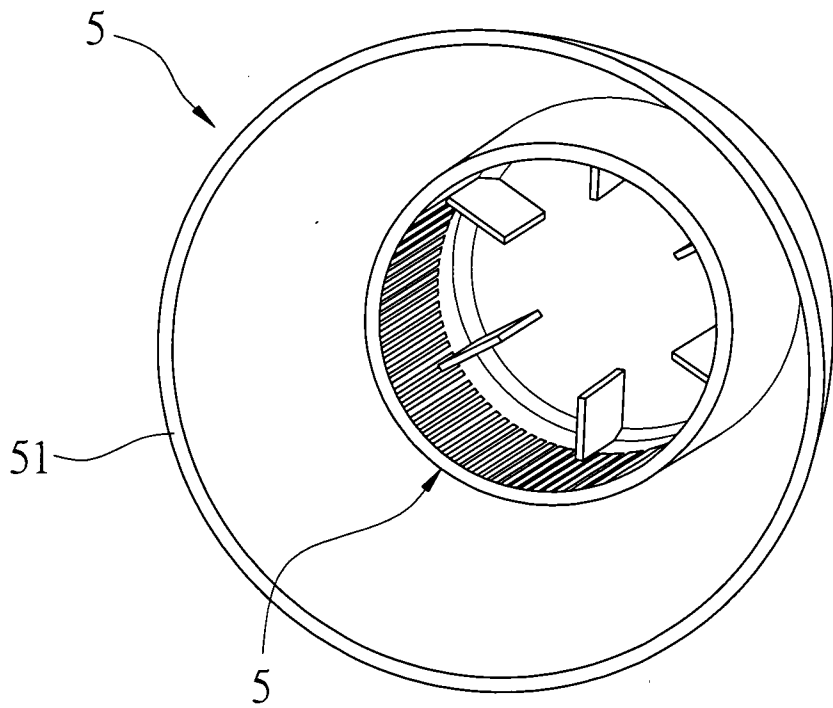


圖 2

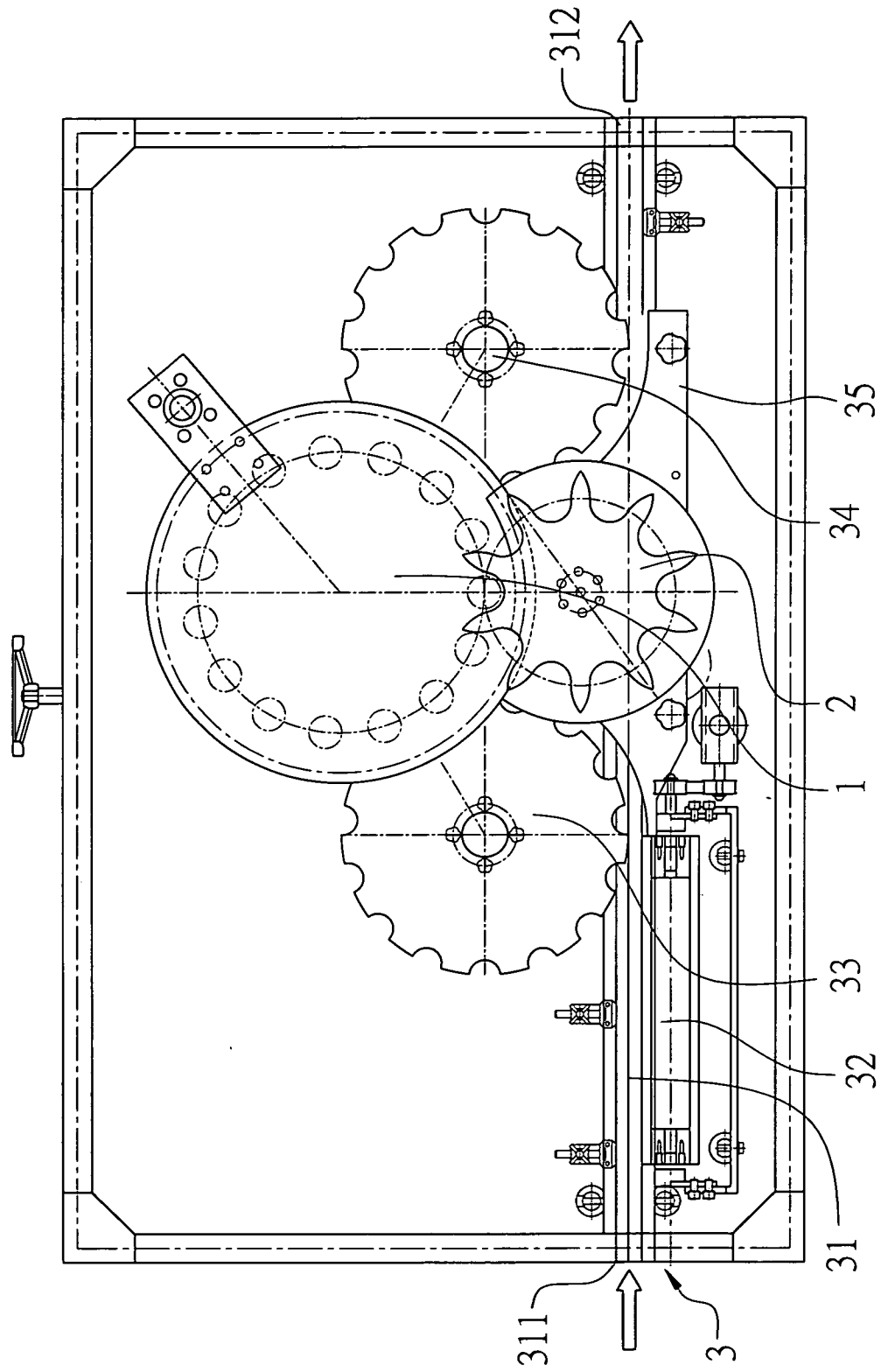


圖 3

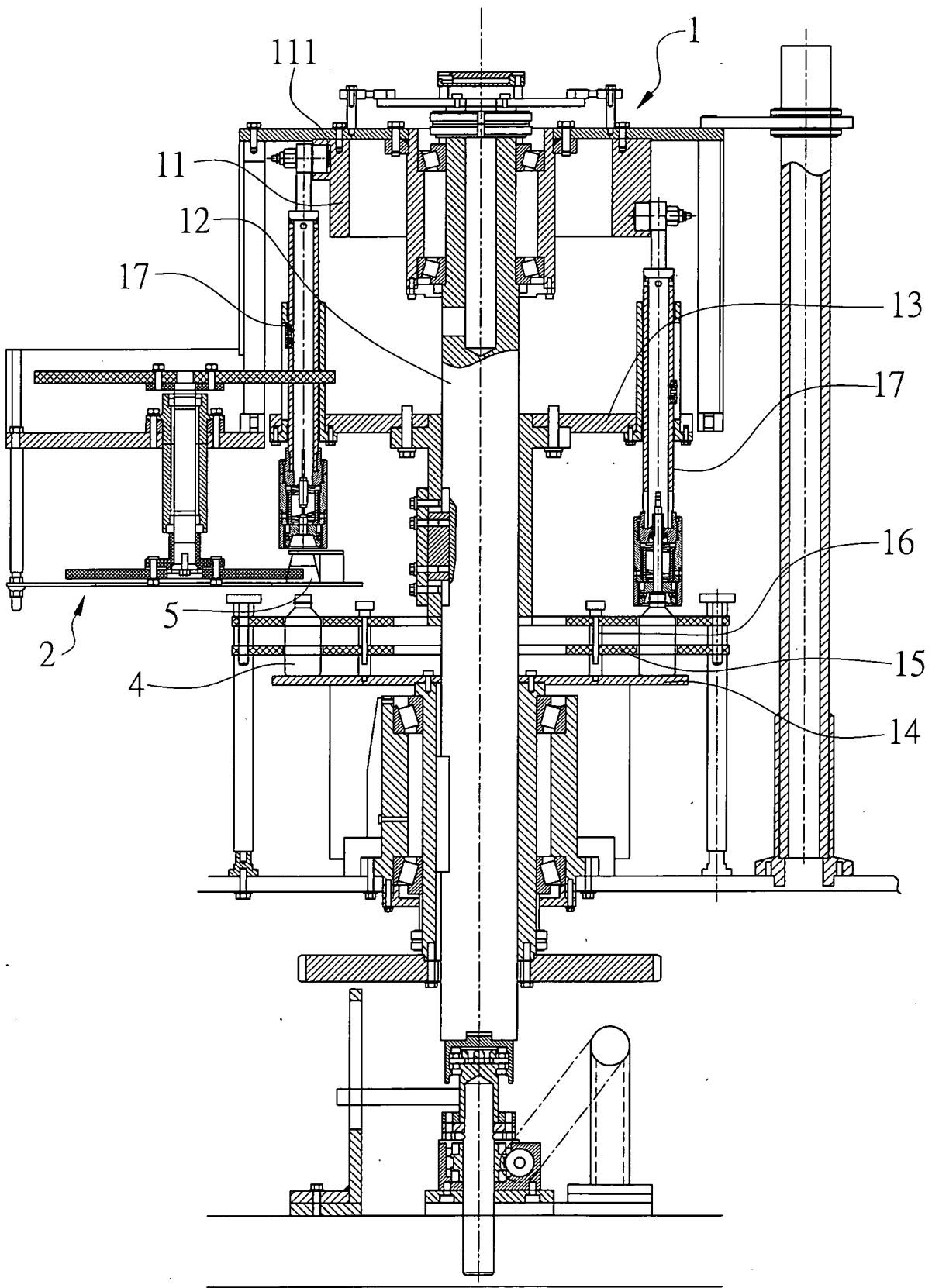


圖 4

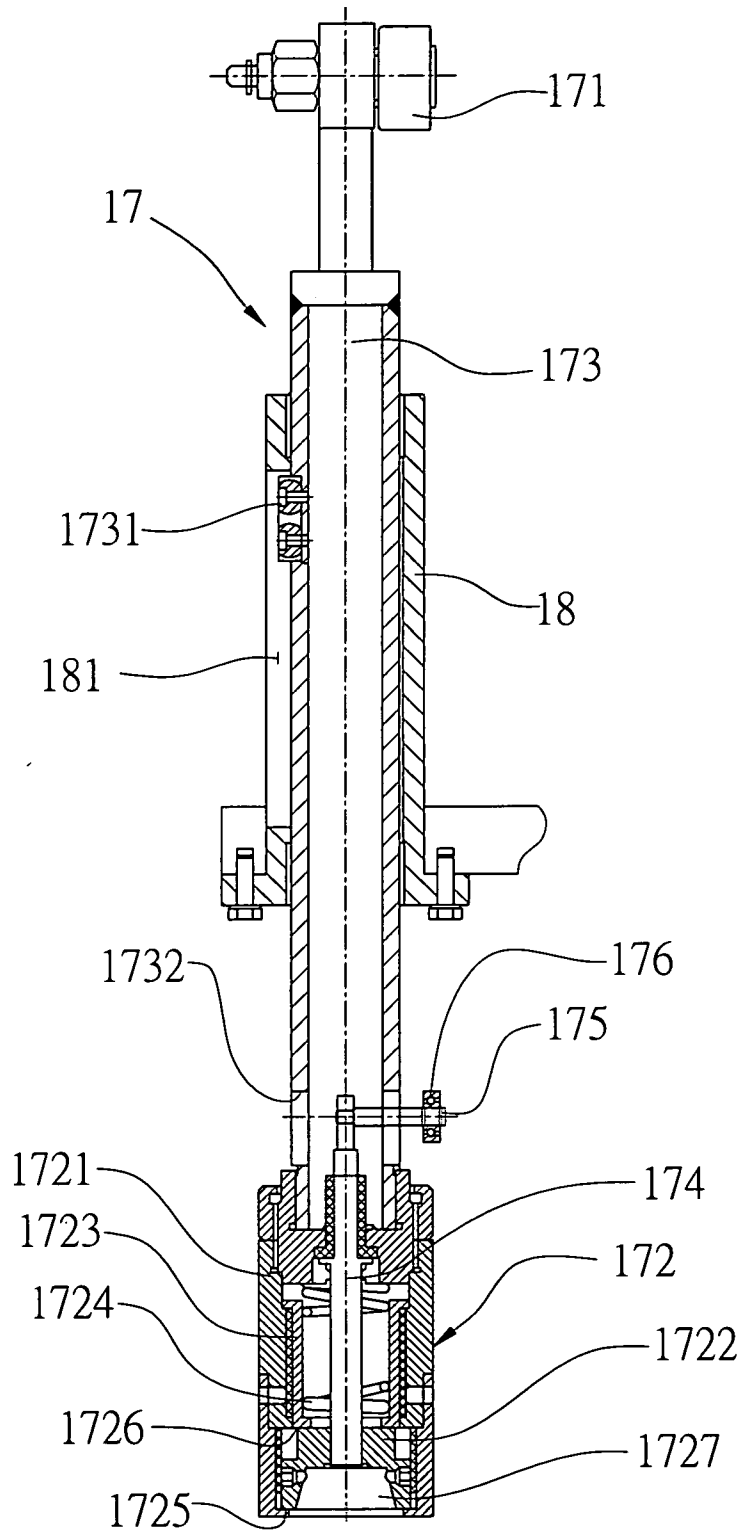


圖 5

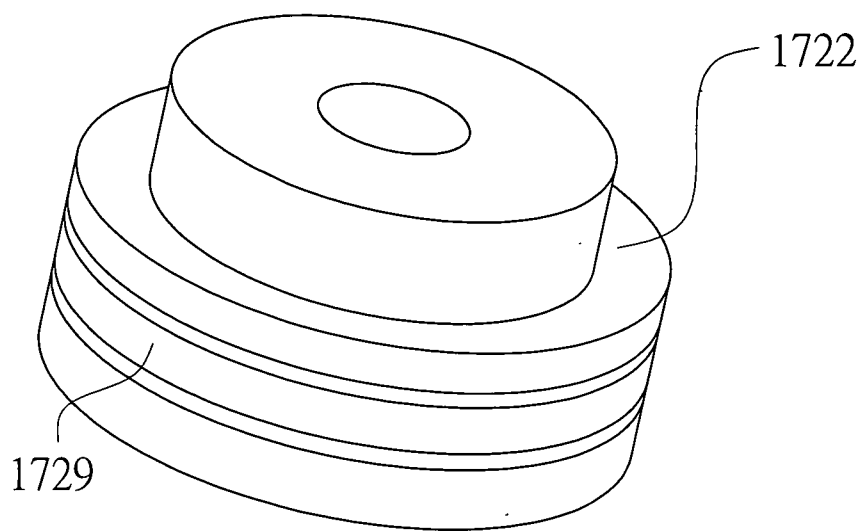


圖 6

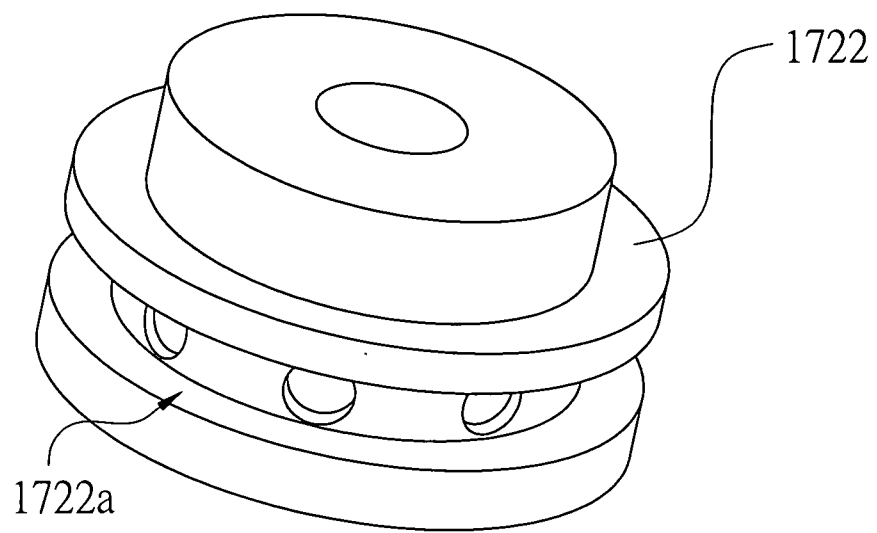


圖 7

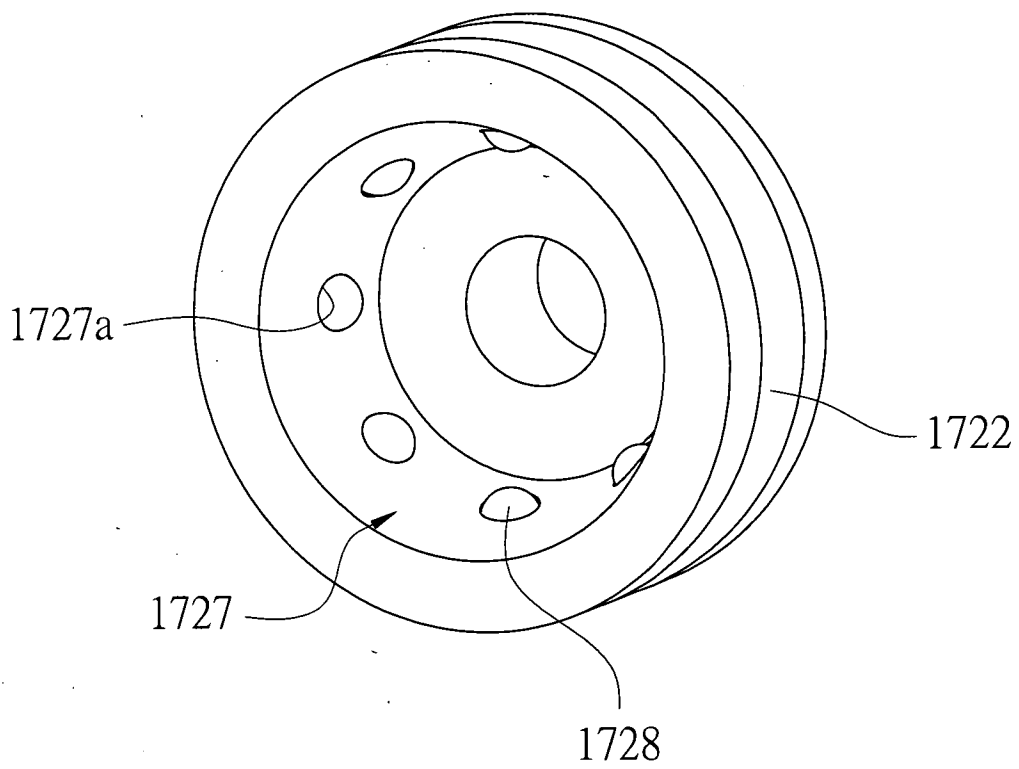


圖 8

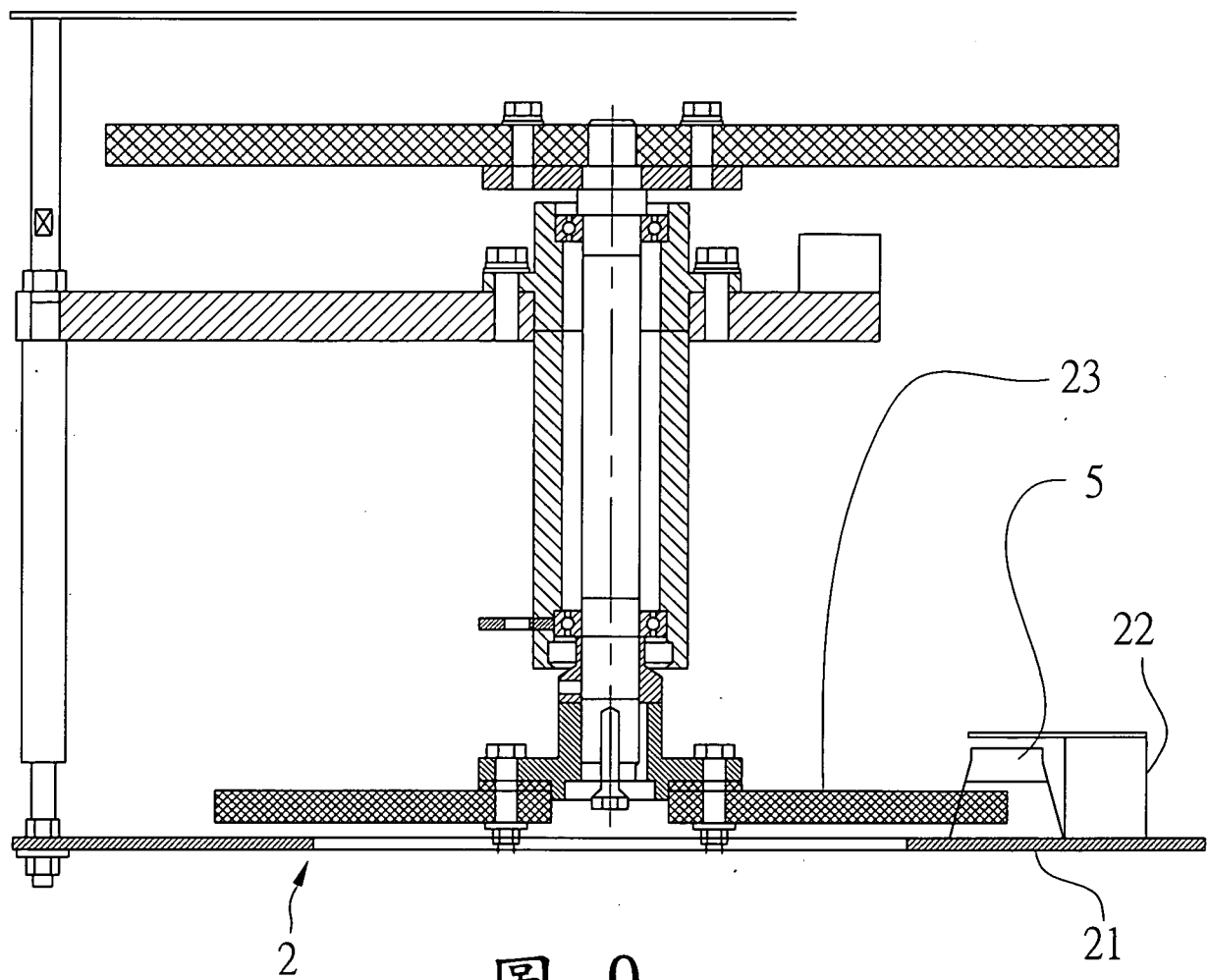


圖 9

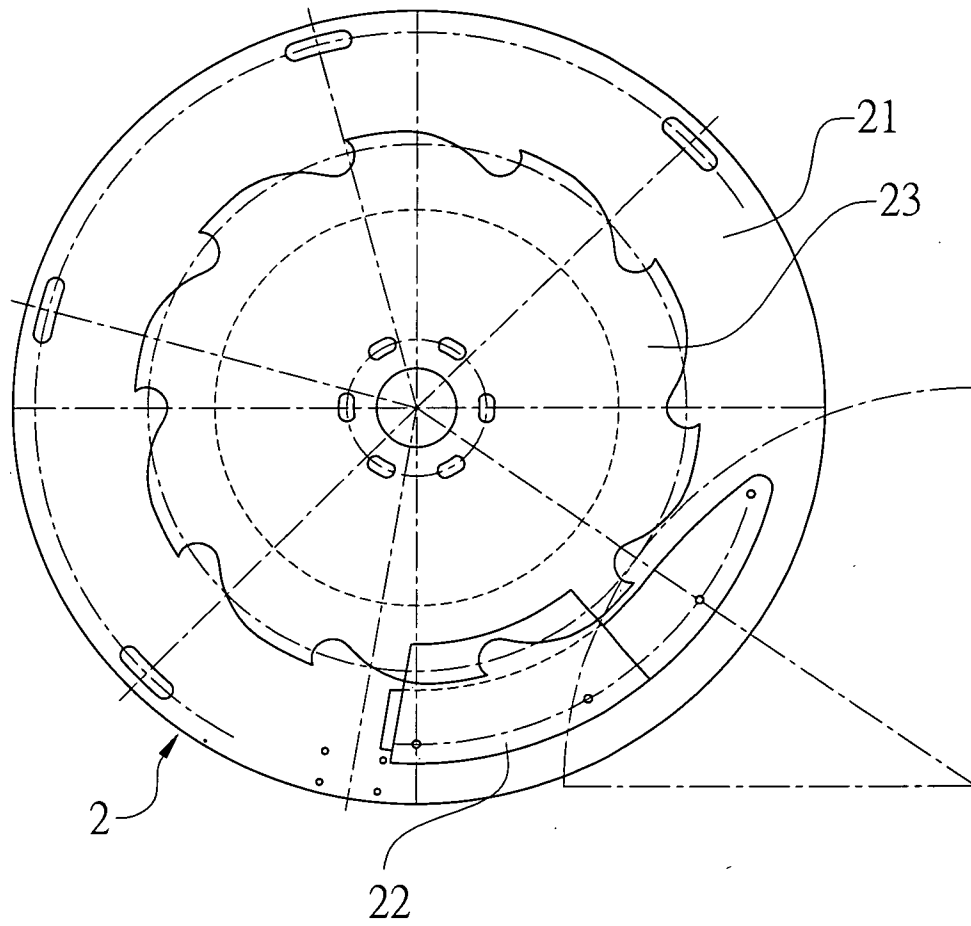


圖 10

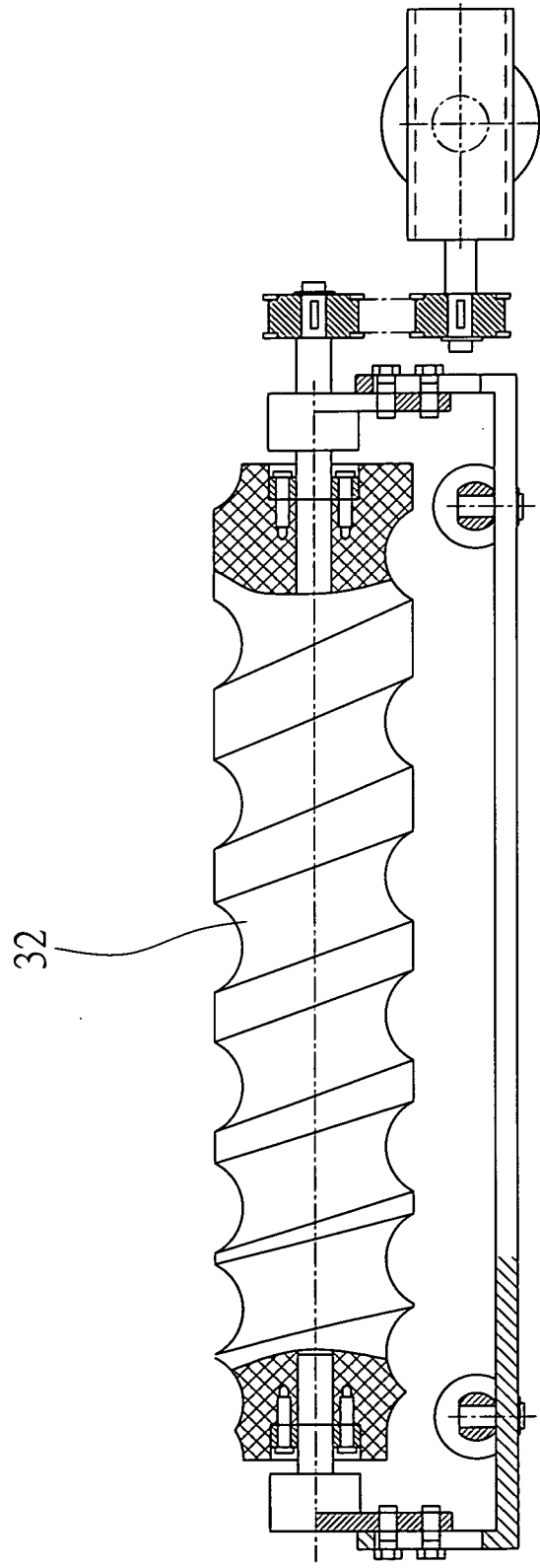


圖 11