



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 200420032095.7

[45] 授权公告日 2005 年 8 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 2714200Y

[22] 申请日 2004. 6. 16

[21] 申请号 200420032095.7

[73] 专利权人 辽宁科隆化工实业有限公司

地址 111003 辽宁省辽阳市宏伟区东环路 8
号

[72] 设计人 郭爱原

[74] 专利代理机构 辽阳新创专利事务所

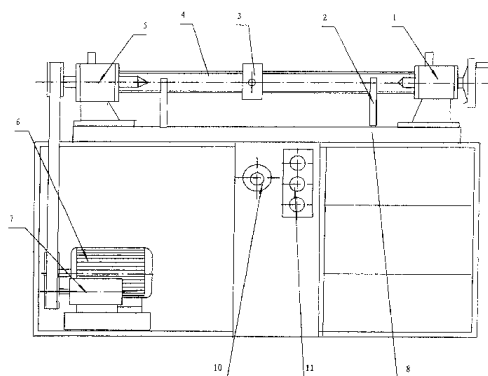
代理人 吴晓东

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 一种多规格滤芯缠绕机

[57] 摘要

本实用新型涉及的是石油、化工领域，使用线缠绕滤芯的过滤器中，用于滤芯缠绕的一种多规格滤芯缠绕机。其设计方案是，在已有技术的基础上增设一台直流电机，使该机具有两套独立的传动系统。一套由原来交流电机带动螺纹传动杆、导线轮，并增设了控制螺纹传动杆正、反转的换向开关；另一套传动系统由增设的直流电机带动固定转动底座轴转动。为了固定不同长度的滤芯管，在机面上设有一带槽孔的槽钢，活动转动顶尖的底面与槽钢上的槽孔配合，可沿槽孔移动。本实用新型的特点是，一机多用，可缠绕 300 - 1000mm 之间的各种规格长度的滤芯，扩大了产品市场，与已有技术相比，为厂家减少了设备投资及厂房、场地的占用，节省大量的开支。



1、一种多规格滤芯缠绕机，它包括有活动转动顶尖（1）、导线轮（3）、螺纹传动杆（4）、固定转动尾座（5）、交流电机（6）、电源开关（11），其特征在于它还包括有固定在机面上的与交流电机（6）连接的换向开关（2），固定在机座上的与固定转动尾座（5）连接的直流电机（7），固定在机面上的槽钢（8），和槽钢（8）上设有的与活动转动顶尖（1）的底面相配合的槽孔（9），及设在机座上的与直流电机（7）连接的调压器（10）所组成。

2、根据权利要求1所述的一种多规格滤芯缠绕机，其特征在于螺纹传动杆（4）上的螺纹为单头螺纹。

一种多规格滤芯缠绕机

技术领域：本实用新型涉及的是，石油、化工领域，使用线缠绕滤芯的过滤器中，用于滤芯缠绕的一种多规格滤芯缠绕机。

背景技术：在本实用新型以前的滤芯缠绕机，导线轮的往复运动是靠螺纹传动杆上的封闭往复螺纹来实现的，一种长度规格的缠绕机，就只能加工一种长度的滤芯，满足不了加工小批量、多规格缠绕滤芯的需要。

发明内容：为克服已有技术的不足，实现一机多用，扩大产品的市场，本实用新型在已有技术的基础上，设计了一种多规格滤芯缠绕机。其设计方案是，在已有技术的基础上增设一台直流电机，使该机具有两套独立的传动系统。一套由原来的交流电机带动螺纹传动杆、导线轮、并增设了控制螺纹传动杆正、反转的换向开关；另一套传动系统由增设的直流电机带动固定转动尾座轴转动。为了固定不同长度的滤芯管，在机面上设有一带槽孔的槽钢，活动转动顶尖的底面与槽钢上的槽孔配合，可沿槽孔移动。本实用新型的一种多规格滤芯缠绕机的特点是，实现了一机多用，可缠绕 300-1000mm 之间的各种规格长度的花纹滤芯，扩大了产品市场，与已有技术相比，为生产厂家减少了设备投资，减少了厂房、场地的占用，节省了大量的开支。

附图说明：图 1，为本实用新型的一种多规格滤芯缠绕机的结构示意图。图 2，为图 1 的俯视示意图。

具体实施方式：为了对本实用新型的一种多规格滤芯缠绕机的结构及原理有进一步的了解，结合附图详述如下：

参照附图 1、2，本实用新型的一种多规格滤芯缠绕机的结构是由设在机座上的交流电机 6，直流电机 7，调压器 10，电源开关 11，机面上固定着的带有槽孔 9 的槽钢 8，固定在槽钢 8 左端上的与直流电机 7 连接的固定转动尾座 5，在槽钢 8 右端上固定着的底面与槽孔 9 相配合、可沿槽孔 9 移动的活动转动顶尖 1，固定在槽钢 8 正侧面机面上的与交流电机 6 连接的带有单头螺纹的螺纹传动杆 4，和套在螺纹传动杆 4 上的带内螺纹的导线轮 3，及固定在机面上的控制螺纹传动杆 4 正、反转的换向开关 2 所组成。结构中有两套独立的传动系统。一套由交流电机 6 带动螺纹传动杆 4，导线轮 3；另一套由直流电机 7 带动固定转动尾座 5 转动。由于换向开关 2 的位置在 300-1000mm 之间可调，就使得导线轮 3 可在 300-1000mm 间往返。直流电机 7 的转数由调压器 10 控制。两套传动系统由电源开关 11 控制。两套传动系统的结合，就可以缠绕 300-1000mm 之间的各种规格长度的花纹滤芯。

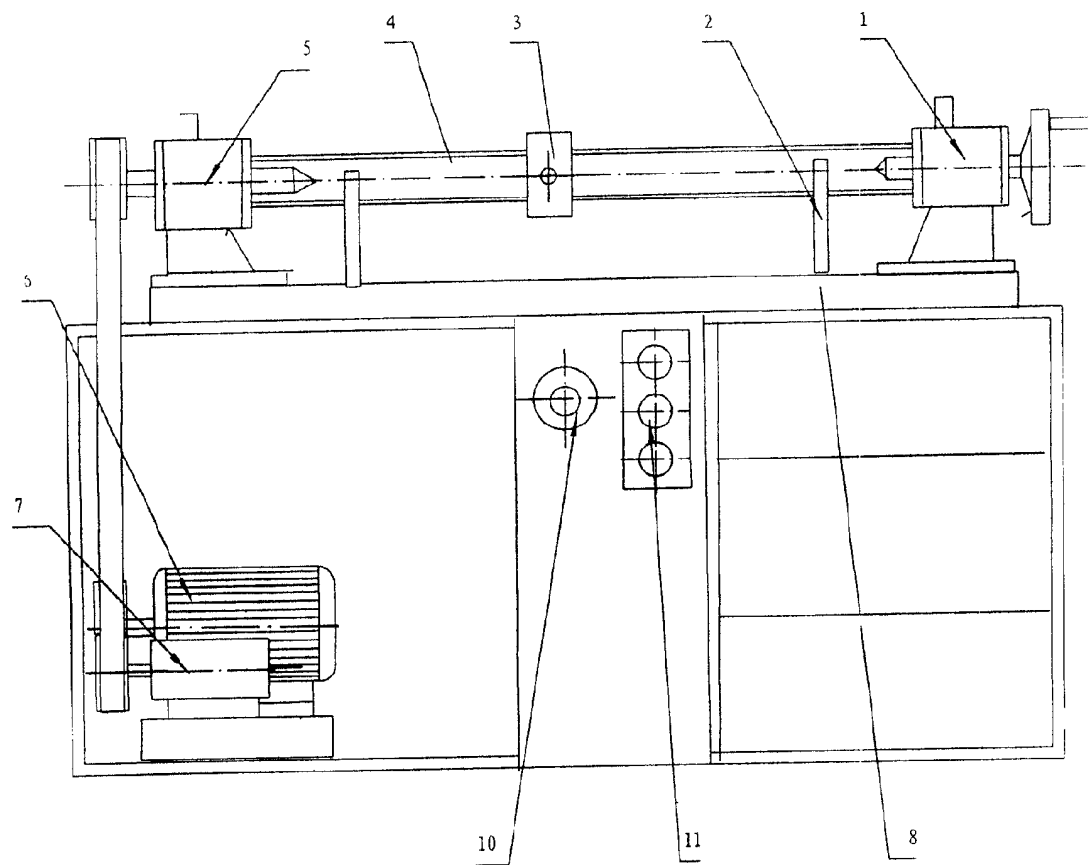


图 1

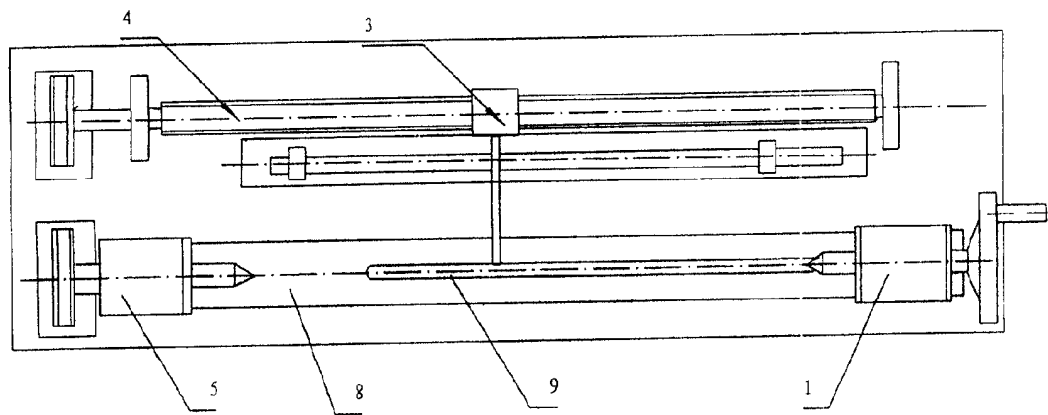


图 2