

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29532.

Kl. 20 d, 19.

МКР Б 61 f 17/34

Stanisław Teśniarz, Warszawa,

Franciszka Teśniarz, Lwów,

Kazimierz Teśniarz, Lwów

i Maria z Teśniarzów Strzelecka, Janów.

Urządzenie do samoczynnego smarowania osi parowozu i innych części ruchomych.

Zgłoszono 23 czerwca 1937 r.

Udzielono 15 stycznia 1941 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego smarowania osi parowozów za pomocą wytworzonej próżni między panwią maźnicy a osią.

Urządzenie to przedstawione jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zbiornik smaru wraz z przewodami, doprowadzającymi smar do łożysk osi; fig. 2 i 3 — w dwóch widokach parowóz, zaopatrzone w urządzenie do smarowania według niniejszego wynalazku; fig. 4 — zawór samoczynny, który dolną nakrętką połączony jest z panwią osi parowozu, a boczna jego część jest połączona z przewo-

dem rurowym, doprowadzającym smar; fig. 5 — maźnicę z panwią, w którą wkręcony jest samoczynny zawór; fig. 6 — oczyszczacz, przez który przepływa smar i jako oczyszczony odpływa do przewodów rurowych; fig. 7 — część urządzenia w przekroju pionowym do smarowania wiazarów i drążków korbowych. Urządzenie składa się ze zbiornika *x* do smaru, przewodu rurowego *y*, łączącego przewody rozgałęziające się, które połączone są z oczyszczaczem smaru (fig. 6). Smar ze zbiornika *x* płynie przez rozgałęziony przewód rurowy *y* i rozchodzi się w dwie

strony. Rozgałęzienie to jest wyposażone w zawór *b*, zamykany odręcznie za pomocą grzybka *a*, znajdującego się w miejscu rozgałęzienia przewodu. Zawór *b* połączony jest również z przewodem parowym, w celu umożliwienia przedmuchania przewodu rurowego. Przewód *y* jest połączony z samoczynnym zaworem fig. 4, którego grzybek *H* jest umieszczony w poziomym ramieniu za pomocą nakrętki. Dopływ smaru ze zbiornika *x* do przewodów *y* uskutecznia się przez otwór, zamykany za pomocą grzybka *H*. Do otworów panwi dostaje się smar tylko podczas ruchu parowozu wskutek wytwarzanej próżni między panwią a czopem osi, która powoduje ruch w dół grzybka *H*. W tym momencie następuje ssanie smaru w miarę jego zużycia; powrót grzybka do pierwotnego stanu następuje podczas spoczynku pod działaniem sprężyny *S*. Przewody rurowe *y* na końcu są przedłużone i zaopatrzone w zawór, umożliwiający oczyszczanie przewodu oraz usunięcie powietrza przed wypuszczeniem smaru ze zbiornika. Smarowanie wiązarów i drążków korbowych uskutecznia się za pomocą zaworu kulowego, otwierającego się podczas ruchu parowozu pod wpływem wstrząśnięć, przy czym kul-

ka podnosi się do wysokości zapory, oznaczonej na fig. 7, i umożliwia dopływ smaru. Regulację dopływu smaru uskutecznia się za pomocą nakrętki pod zaworem kulowym, zmieniając odległość między kulą a zaporą.

Wyżej opisane urządzenie do smarowania daje możność pewnego i oszczędnego smarowania osi i ruchomych części parowozów, chroni przed dostaniem się nieczystości lub wody podczas deszczów, lub płukania parowozów, jak również nie traci się czasu na smarowanie.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do samoczynnego smarowania osi i innych części ruchomych pod wpływem próżni, powstającej między panwią a osią podczas ruchu parowozu, znamiennie tym, że znanej budowy zawór (*Z S H*) posiada grzybek ruchomy (*H*), osadzony w poziomym ramieniu tego zaworu.

Stanisław Teśniarz.
Franciszka Teśniarz.
Kazimierz Teśniarz.
Maria Strzelecka.

