



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204053506 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420206455. 4

(22) 申请日 2014. 04. 25

(73) 专利权人 苏州金牛精密机械有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新技术产业开发区嵩山路 236 号

(72) 发明人 周建荣

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

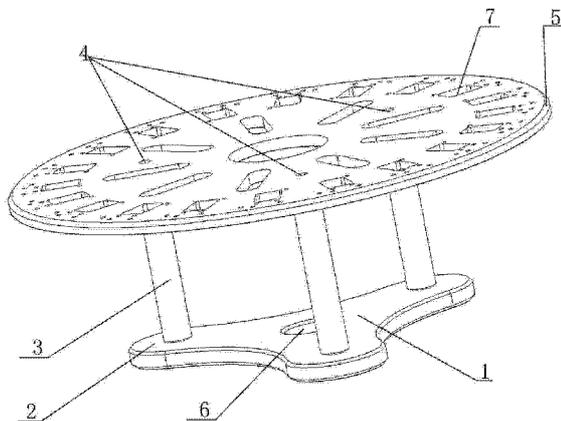
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

圆盘定位加工固定治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆盘定位加工固定治具,其包括底座,其特征在于:所述底座为“人”字形,所述底座包括三个端部,所述端部分别垂直设置一立柱,所述立柱长度相等。本实用新型的圆盘定位加工固定治具设置了“人”字形的底座,且底座中心设有通孔,方便拿取,在底座的三个端部垂直设置了等长的立柱用于支撑设于立柱顶部的固定盘,而固定盘则用于固定待加工的圆盘,固定盘上设有可被代加工的圆盘参照的模板孔,加工圆盘时,将圆盘固定于固定盘上,对应模板孔可实现加工,且可加工批量的圆盘。本实用新型具有结构简单,使用方便,成本低等优点。



1. 圆盘定位加工固定治具,其包括底座,其特征在于:所述底座为“人”字形,所述底座包括三个端部,所述端部分别垂直设置一立柱,所述立柱长度相等,所述立柱顶部设有一用于固定加工件的固定盘,所述固定盘与所述立柱对应设有三个过孔,所述固定盘通过所述过孔与所述立柱铰接。

2. 根据权利要求1所述的圆盘定位加工固定治具,其特征在于:所述固定盘与所述底座为同轴心设置。

3. 根据权利要求2所述的圆盘定位加工固定治具,其特征在于:所述底座中心设有一通孔。

4. 根据权利要求3所述的圆盘定位加工固定治具,其特征在于:所述固定盘上设有可被加工件参照的模板孔。

圆盘定位加工固定治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种治具,尤其是一种圆盘定位加工固定治具。

背景技术

[0002] 表面光滑的圆盘无法装夹,给工厂的加工生产带来了麻烦,现有的加工通常都是通过人工固定,且一次定位无法加工批量的圆盘,生产效率低下。

发明内容

[0003] 为了克服上述问题,本实用新型提供一种结构简单、使用方便的圆盘定位加工固定治具。

[0004] 本实用新型的技术方案是提供一种圆盘定位加工固定治具,其包括底座,其特征在于:所述底座为“人”字形,所述底座包括三个端部,所述端部分别垂直设置一立柱,所述立柱长度相等。

[0005] 本实用新型一个较佳实施例中,圆盘定位加工固定治具进一步包括所述立柱顶部设有一用于固定加工件的固定盘。

[0006] 本实用新型一个较佳实施例中,圆盘定位加工固定治具进一步包括所述固定盘与所述立柱对应设有三个过孔,所述固定盘通过所述过孔与所述立柱铰接。

[0007] 本实用新型一个较佳实施例中,圆盘定位加工固定治具进一步包括所述固定盘与所述底座为同轴心设置。

[0008] 本实用新型一个较佳实施例中,圆盘定位加工固定治具进一步包括所述底座中心设有一通孔。

[0009] 本实用新型一个较佳实施例中,圆盘定位加工固定治具进一步包括所述固定盘上设有可被加工件参照的模板孔。

[0010] 本实用新型的圆盘定位加工固定治具设置了“人”字形的底座,且底座中心设有通孔,方便拿取,在底座的三个端部垂直设置了等长的立柱用于支撑设于立柱顶部的固定盘,而固定盘则用于固定待加工的圆盘,固定盘上设有可被代加工的圆盘参照的模板孔,加工圆盘时,将圆盘固定于固定盘上,对应模板孔可实现加工,且可加工批量的圆盘。本实用新型具有结构简单,使用方便,成本低等优点。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型最佳实施例的圆盘定位加工固定治具的立体结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的描述。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型的一种圆盘定位加工固定治具,其包括“人”字形底座 1,底座 1 包括三个端部 2,端部 2 分别垂直设置一立柱 3,立柱 3 长度相等。

[0014] 立柱3顶部设有一用于固定加工件的固定盘5,固定盘5与立柱3对应设有三个过孔4,固定盘5通过过孔4与立柱3铰接,固定盘5与底座1为同轴心设置,底座1中心设有一通孔6,固定盘5上设有可被加工件参照的模板孔7。

[0015] 在实际工作中,本实用新型的圆盘定位加工固定治具设置了“人”字形的底座,且底座中心设有通孔,方便拿取,在底座的三个端部垂直设置了等长的立柱用于支撑设于立柱顶部的固定盘,而固定盘则用于固定待加工的圆盘,固定盘上设有可被代加工的圆盘参照的模板孔,加工圆盘时,将圆盘固定于固定盘上,对应模板孔可实形加工,且可加工批量的圆盘。

[0016] 以上实施例仅为本实用新型其中的一种实施方式,其描述较为具体和详细,但不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

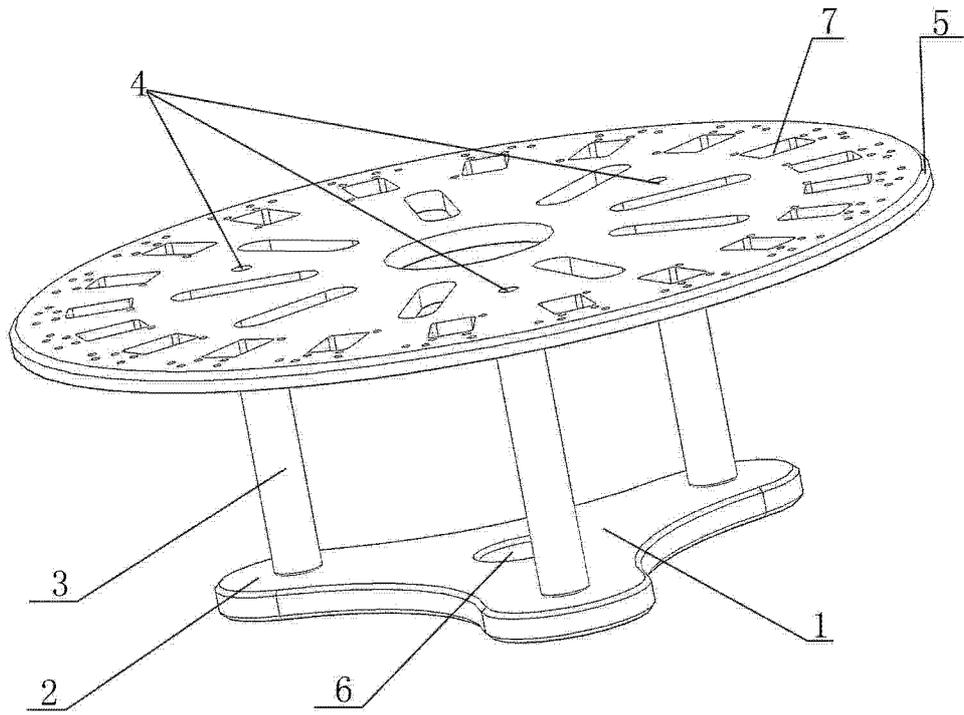


图 1