



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202864692 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220543001. 7

(22) 申请日 2012. 10. 18

(73) 专利权人 新乡市起重机厂有限公司
地址 453000 河南省新乡市南环路东 1 号

(72) 发明人 唐敦硕 王亮

(51) Int. Cl.
B66C 1/44 (2006. 01)

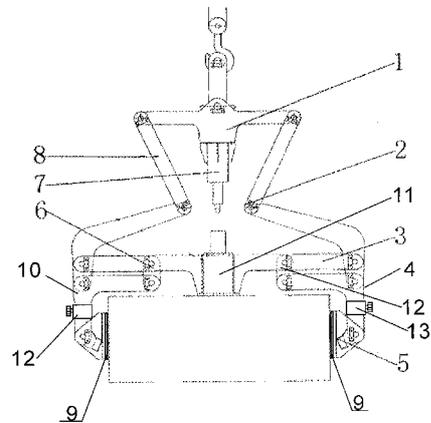
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

带有调节装置的单炭块夹钳

(57) 摘要

实用新型涉及一种起重机夹钳,具体地说是带有调节装置的单炭块夹钳,设有提升架,提升架的两端分别与钳臂 A 和钳臂 B 的一端铰接,钳臂 A 和钳臂 B 的另一端与同步杆的两端铰接后,再分别与 L 形夹臂 A 的拐角处和 L 形夹臂 B 拐角处铰接,L 形夹臂 A 的一端通过连接件 A 与同步杆铰接,另一端通过调节装置与夹钳铰接,L 形夹臂 B 一端通过连接件 B 与同步杆铰接,另一端通过调节装置与夹钳铰接,同步杆的中部设有液压装置,本实用新型的有益效果是:通过多个铰接设置,解决单炭块夹钳容易卡死的现象,同时,通过增设摩擦衬垫减少与单炭块的接触,减少对单炭块的污染,更减少单炭块对夹钳的腐蚀,提升夹钳使用寿命。



1. 带有调节装置的单炭块夹钳,设有提升架(1),提升架(1)中部设有升降装置(7),提升架(1)的两端分别与钳臂A(8)和钳臂B(2)的一端铰接,其特征在于:钳臂A(8)和钳臂B(2)的另一端与同步杆(3)的两端铰接后,再分别与L形夹臂A(10)的拐角处和L形夹臂B(4)拐角处铰接,L形夹臂A(10)的一端通过连接件A(6)与同步杆(3)铰接,另一端通过调节装置(13)与夹钳(5)铰接,L形夹臂B(4)一端通过连接件B(12)与同步杆(3)铰接,另一端通过调节装置(13)与夹钳(5)铰接,夹钳(5)表面设有摩擦衬垫(9),同步杆(3)的中部设有液压装置(11)。

2. 根据权利要求1所述的带有调节装置的单炭块夹钳,其特征在于:所述的同步杆(3)上设有调节装置。

带有调节装置的单炭块夹钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种起重机夹钳,具体地说是带有摩擦衬垫和调节装置的单炭块夹钳。

背景技术

[0002] 目前,起重机上主要使用的吊钩进行重物移动,在对单炭块进行移动操作时,需要先将炭块进行整合或者捆绑,然后通过吊钩将整合好的炭块进行起吊,这种方法增加了工序,浪费工作效率;现有的单炭块夹钳设计不合理,容易产生卡死现象,同时,夹钳使用频繁,磨损速度快,需经常更换,不仅提高了生产成本,而且降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供解决上述技术问题的带有摩擦衬垫和调节装置的单炭块夹钳,可根据不同样式的单炭块来调节夹臂的高度,方便操作使用。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是:带有摩擦衬垫的单炭块夹钳,设有提升架,提升架中部设有升降装置,提升架的两端分别与钳臂 A 和钳臂 B 的一端铰接,钳臂 A 和钳臂 B 的另一端与同步杆的两端铰接后,再分别与 L 形夹臂 A 的拐角处和 L 形夹臂 B 拐角处铰接,L 形夹臂 A 的一端通过连接件 A 与同步杆铰接,另一端通过调节装置与夹钳铰接,L 形夹臂 B 一端通过连接件 B 与同步杆铰接,另一端通过调节装置与夹钳铰接,夹钳表面设有摩擦衬垫,同步杆的中部设有液压装置。

[0005] 本实用新型所述的同步杆上设有调节装置。

[0006] 本实用新型的有益效果是:通过多个铰接设置,解决单炭块夹钳容易卡死的现象,同时,通过增设摩擦衬垫减少与单炭块的接触,减少对单炭块的污染,更减少单炭块对夹钳的腐蚀,提升夹钳使用寿命。在 L 形夹臂上增设调节装置,可根据不同样式的单炭块来调节夹臂的高度,方便操作使用。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图中标记:1、提升架,2、钳臂 B,3、同步杆,4、L 形夹臂 B,5、夹钳,6、连接件 A,7、升降装置,8、钳臂 A,9、摩擦衬垫,10、L 形夹臂 A,11、液压装置,12、连接件 B,13、调节装置。

具体实施方式

[0009] 如图所示,带有摩擦衬垫的单炭块夹钳,设有提升架 1,提升架 1 中部设有升降装置 7,提升架 1 的两端分别与钳臂 A8 和钳臂 B2 的一端铰接钳臂 A8 和钳臂 B2 的另一端与同步杆 3 的两端铰接后,再分别与 L 形夹臂 A10 的拐角处和 L 形夹臂 B4 拐角处铰接,L 形夹臂 A10 的一端通过连接件 A6 与同步杆 3 铰接,另一端通过调节装置 13 与夹钳 5 铰接,L 形夹臂 B4 一端通过连接件 B12 与同步杆 3 铰接,另一端通过调节装置 13 与夹钳 5 铰接,夹钳

5 表面设有摩擦衬垫 9,同步杆 3 的中部设有液压装置 11。

[0010] 所述的同步杆 3 上设有调节装置。

[0011] 开启升降装置 7,使提升架 1 带动钳臂 A 与钳臂 B 下移,通过铰接设置,使 L 形夹臂 A10 与 L 形夹臂 B4 带动夹钳 5 打开,当同步杆中部的液压装置接触到单炭块,起动液压装置 11,通过连接件 A 与连接件 B 带动 L 形夹臂 A10 与 L 形夹臂 B4 对单炭块夹紧,再启动升降装置,提升机械高度,完成对单炭块的运输。在运输过程中,该夹钳器均为铰接设置,防止卡死现象的产生,同时,夹钳 5 与单炭块的接触面处设有摩擦衬垫,即减少对单炭块的污染,也使减少夹钳的磨损,提升了夹紧的力度,提高夹钳寿命。

[0012] L 形夹臂 A10 与 L 形夹臂 B4 上设有调节装置 12,可根据单炭块的高度来调节 L 形夹臂的高度,同步杆 3 上也可设有调节装置,可根据单炭块的长度来调节同步杆 3 的长度,在升降装置的作用下,使夹钳更准确。

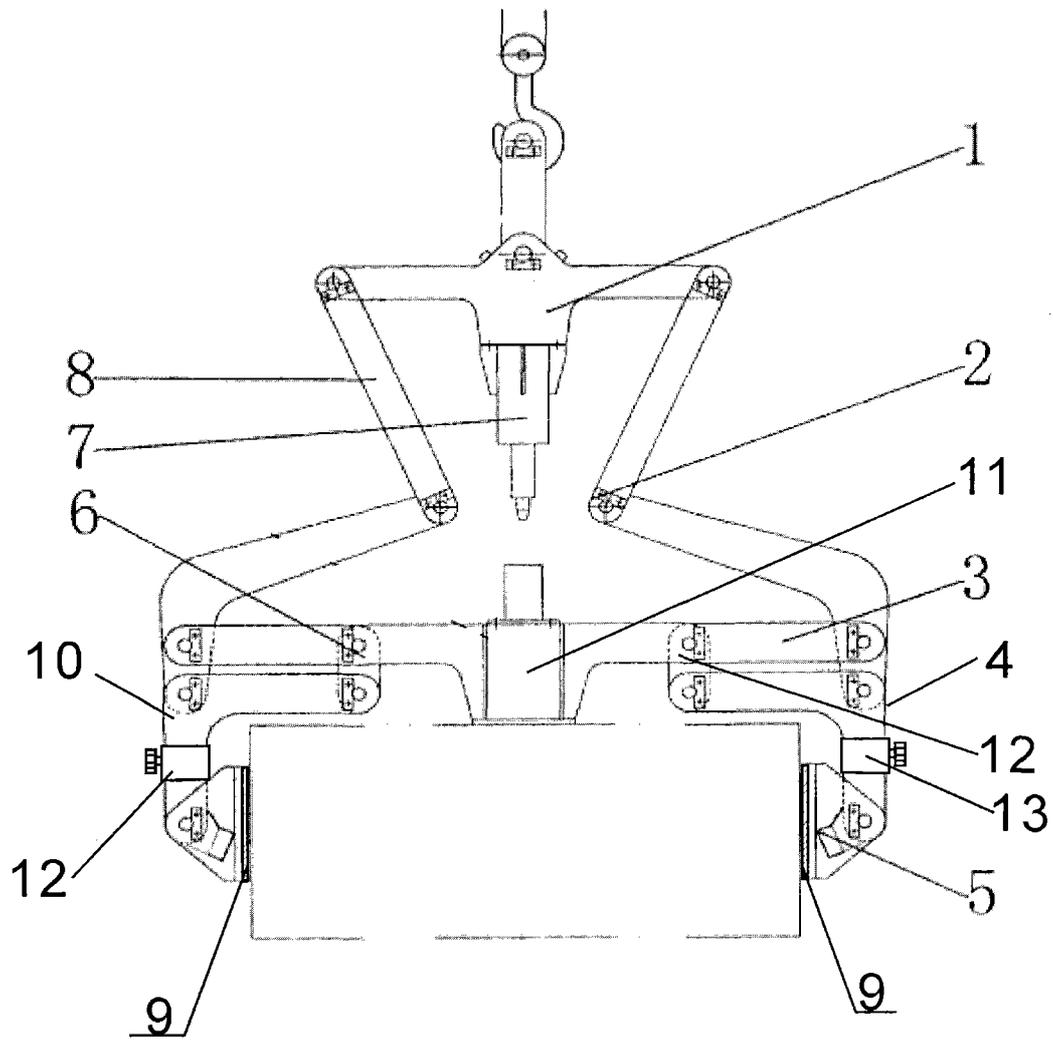


图 1