



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 660**

⑫ Número de solicitud: U 200800754

⑮ Int. Cl.:
E06B 9/42 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **11.04.2008**

⑦ Solicitante/s: **Antonio Carballo Vilarchao**
Rioseco-Paderne
32111 Rioseco, Paderne de Allariz, Ourense, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.06.2008**

⑦ Inventor/es: **Carballo Vilarchao, Antonio**

⑦ Agente: **Ungría López, Javier**

⑮ Título: **Testero perfeccionado.**

ES 1 067 660 U

DESCRIPCIÓN

Testero perfeccionado.

Objeto de la invención

La presente invención, según lo expresa el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un testero perfeccionado que ha sido especialmente diseñado para ser montado en cajas de persianas motorizadas, ya que los testeros que existen en el mercado para este tipo de ejes no disponen de medios de anclaje directo del eje de arrollamiento de la persiana y es necesario acoplar a cada testero un soporte y fijarlos bien con remaches o tornillos.

Es por tanto un objeto de la invención el aportar un testero en el que las persianas motorizadas se puedan acoplar directamente sin necesidad de poner soportes ni tener que atornillar o remachar.

Antecedentes de la invención

Los testeros convencionales, además de los inconvenientes reflejados en el apartado anterior, y como consecuencia de su compleja estructura para el montaje de persianas motorizadas, presenta problemas de desalineación entre los apoyos del eje de la persiana debido precisamente al montaje de elementos positivos de soporte. Esto conlleva además un funcionamiento poco silencioso y un montaje más lento y complicado debido a que hay que efectuar taladros y proceder al remachado o atornillado de los soportes. Esta construcción supone un encarecimiento de los costes de montaje, además de que aparecen a la vista los tornillos de sujeción de estos soportes del eje de la persiana.

Descripción de la invención

En líneas generales, el testero perfeccionado objeto de la invención ha sido ideado precisamente para el montaje de ejes de persianas motorizadas que quedan así acoplados directamente de forma sencilla y rápida. El producto gana en presencia al no aparecer a la vista ni tornillos ni remaches.

Para ello, la zona central del testero donde habitualmente se encuentran los medios de soporte del eje de accionamiento manual de persianas y que en el caso de que se desee motorizarlas es necesario montar unos soportes adicionales en sí conocidos; incluye acorde con la invención un saliente central perfectamente adaptado para recibir directamente el eje motorizado. El saliente central dispone de un orificio de sección cuadrada o en general poligonal, ajustado a la espiga de idéntica sección que presenta habitualmente el eje motorizado de la persiana, ubicándose dicha espiga en la carcasa o estator del motor de accionamiento que está acoplado al extremo del eje.

Los testeros se construyen habitualmente de material plástico denominado plástico técnico, y también los hay metálicos.

En el caso de testeros metálicos, obtenidos análogamente que los de plástico por inyección, el saliente central portador del orificio poligonal está formado en un cuello cilíndrico muy reforzado ya que cuenta en su periferia externa con una pluralidad de tabiques triangulares de refuerzo, teniendo el interior de dicho cuello cilíndrico unos tabiques internos en dos direcciones perpendiculares que determinan al cruzarse un orificio cuadrado en este caso, con unas dimensiones ajustadas a la forma cuadrada de la sección de la espiga del eje motorizado.

En el caso en que el testero se fabrique en plástico técnico o similar, el saliente central está materializado

por un núcleo cilíndrico con un inserto metálico coaxial que está provisto del orificio de sección cuadrada o poligonal adecuado a la espiga que ha de recibir en su interior. El exterior de este núcleo cilíndrico también está reforzado con tabiques triangulares similares a los anteriores en toda su periferia.

Se ha previsto también como una mejora en la estructura del testero, que en la parte frontal del tabique perimetral que de forma conocida existe en todo tipo de testeros convencionales para la sujeción del propio testero a la caja de la persiana, estén practicados unos agujeros rasgados para permitir fácilmente el acceso a los puntos de regulación del giro controlado del motor. Los testeros que existen en el mercado para poder regular los motores de accionamiento automático, tienen una varilla plástica flexible que hay que introducir por las ventanas de las guías pero que es necesario doblarlas de forma muy complicada para poder acceder a los puntos de regulación del motor, debido a que estos puntos de regulación están muy juntos y la distancia entre ventanas de las guías es muy grande. Por ejemplo, la distancia entre centros de los puntos de regulación de un motor es de aproximadamente 20 mm y la distancia a las paredes de la caja de la persiana es de aproximadamente 80 a 90 mm. Debido a esta diferencia de medidas es muy difícil el acceso a estos puntos de regulación.

Por el contrario, al existir estos agujeros rasgados que la invención propone, se accede fácil y directamente a los puntos de regulación tanto de motores con final de carrera mecánico como si cuentan con guía radio que son la inmensa mayoría.

Para facilitar la comprensión de las características de la invención y formando parte integrante de esta memoria descriptiva, se acompañan unas hojas de planos en cuyas figuras, con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista en perspectiva de un testero perfeccionado construido acorde con la invención, de estructura metálica.

Figura 2.- Es una vista parcial en perspectiva de un testero perfeccionado acorde con la invención cuya estructura es de plástico pero incorpora un inserto metálico en el saliente central que define los medios de acoplamiento del eje motorizado de la persiana.

Figura 3.- Es una vista en perspectiva de un eje de persiana motorizada convencional, para ser acoplado directamente al testero de la invención.

Descripción de las formas de realización preferidas

Haciendo referencia a la numeración adoptada en las figuras, el testero perfeccionado que la invención propone, tal como se muestra en la figura 1 presenta una estructura muy parecida a la habitual pues cuenta análogamente con una placa (1) con el tabique perimetral (2) que no es continuo sino que está interrumpido en varias zonas para paso de accesorios de montaje (cuerdas o cintas de accionamiento manual, acceso de las lamas de persiana al carril de conexión con las guías verticales de deslizamiento de la misma, cables de conexión eléctrica del motor de accionamiento motorizado, etc.). Este tabique perimetral (2) del testero queda introducido en la embocadura respectiva de la caja de la persiana no mostrada en las figuras y está ligeramente remetido respecto del contorno.

Pues bien, la característica básica de la invención se centra en la especial geometría que presenta el sa-

liente central (3) que materializa los medios de soporte directo del eje (4) de la persiana motorizada, sin que sea necesario utilizar piezas accesorias de soporte como es habitual y ni siquiera el empleo de tornillos u otros medios de fijación.

El eje (4) es convencional y lleva montado el motor (5) en uno de sus extremos, como se ve en la figura 3. La carcasa o estator queda anclada sin rotación al saliente central (3) del testero mediante su espiga prismática (6) que quedará introducida en el orificio (7) de análoga sección que se ha conformado con este fin en el saliente central (3). El extremo opuesto de este eje (4) motorizado tiene la pieza octogonal de arrastre del tubo de arrollamiento que ajusta exteriormente en ella.

El montaje es directo y sencillo pues no precisa de tornillos ni accesorios complementarios de soporte, solamente hay que colocar el eje (4), una vez insertado en el tubo octogonal de arrollamiento de la persiana, con ayuda de la contera retráctil o fija del otro extremo. El testero mostrado en esta figura 1 a la que estamos haciendo referencia es metálico y está construido en una sola pieza inyectada, formándose el orificio poligonal (7) en el interior de un cuello cilín-

drico (8) que emerge de la zona central de la placa (1), mediante parejas de tabiques (9) dispuestos en dos direcciones perpendiculares para determinar el vaciado axial que constituye el orificio (7), en este caso de sección cuadrada, receptor de la espiga prismática (6) del eje (4) de la persiana. Como se observa en esta figura 1, existen además otros pequeños tabiques de refuerzo de los propios tabiques (9).

El cuello cilíndrico (8) se encuentra además reforzado mediante los tabiquillos triangulares (10) distribuidos en todo el contorno exterior.

La invención también prevé que el testero pueda ser fabricado de plástico técnico como es habitual y en este caso el orificio (7) se forma en un núcleo cilíndrico (11) que lleva un inserto metálico (12) con el orificio (7) de inserción de la espiga (6) del eje (4), como se observa claramente en la figura 2.

Otra característica de la invención que mejora la funcionalidad del dispositivo motriz, estriba en la previsión de dos orificios rasgados (13) (ver figura 1) dispuestos en la parte frontal delantera del tabique perimetral (2), gracias a los cuales se accede perfectamente a los medios de regulación inherentes al motor (5).

REIVINDICACIONES

1. Testero perfeccionado, en especial para cajas de persianas motorizadas y definido por una placa (1) de material plástico o metálico con un tabique perimetral remetido respecto al contorno y que cuenta con interrupciones de acoplamiento a la caja de la persiana, así como con medios de anclaje del eje de la persiana que lleva solidario el motor eléctrico de accionamiento, **caracterizado** porque incluye un saliente central (3, 11) con un orificio (7) de sección poligonal ajustada a la espiga (6) de idéntica sección que emerge de la carcasa del motor (5) de accionamiento y que penetra en él.

2. Testero perfeccionado, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la placa (1) del testero es metálica y el saliente central (3) está definido por un cuello cilíndrico (8) con nervios triangulares exteriores de refuerzo y con unos tabiques (9) internos dispues-

tos en dos direcciones perpendiculares, para conformar un vaciado axial que materializa el orificio (7) de sección cuadrada de inserción de la aludida espiga (6) de idéntica sección.

3. Testero perfeccionado, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la placa (1) del testero es de plástico técnico o similar y el saliente central está definido por un núcleo cilíndrico (11) con nervios triangulares (10) exteriores de refuerzo y un inserto metálico (12) portador del orificio (7) de sección poligonal de inserción de la aludida espiga (6) de sección correspondiente.

4. Testero perfeccionado, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el tabique perimetral (2) incorpora en la parte frontal delantera unos agujeros rasgados (13) para acceso a los puntos de regulación del giro controlado del motor (5).

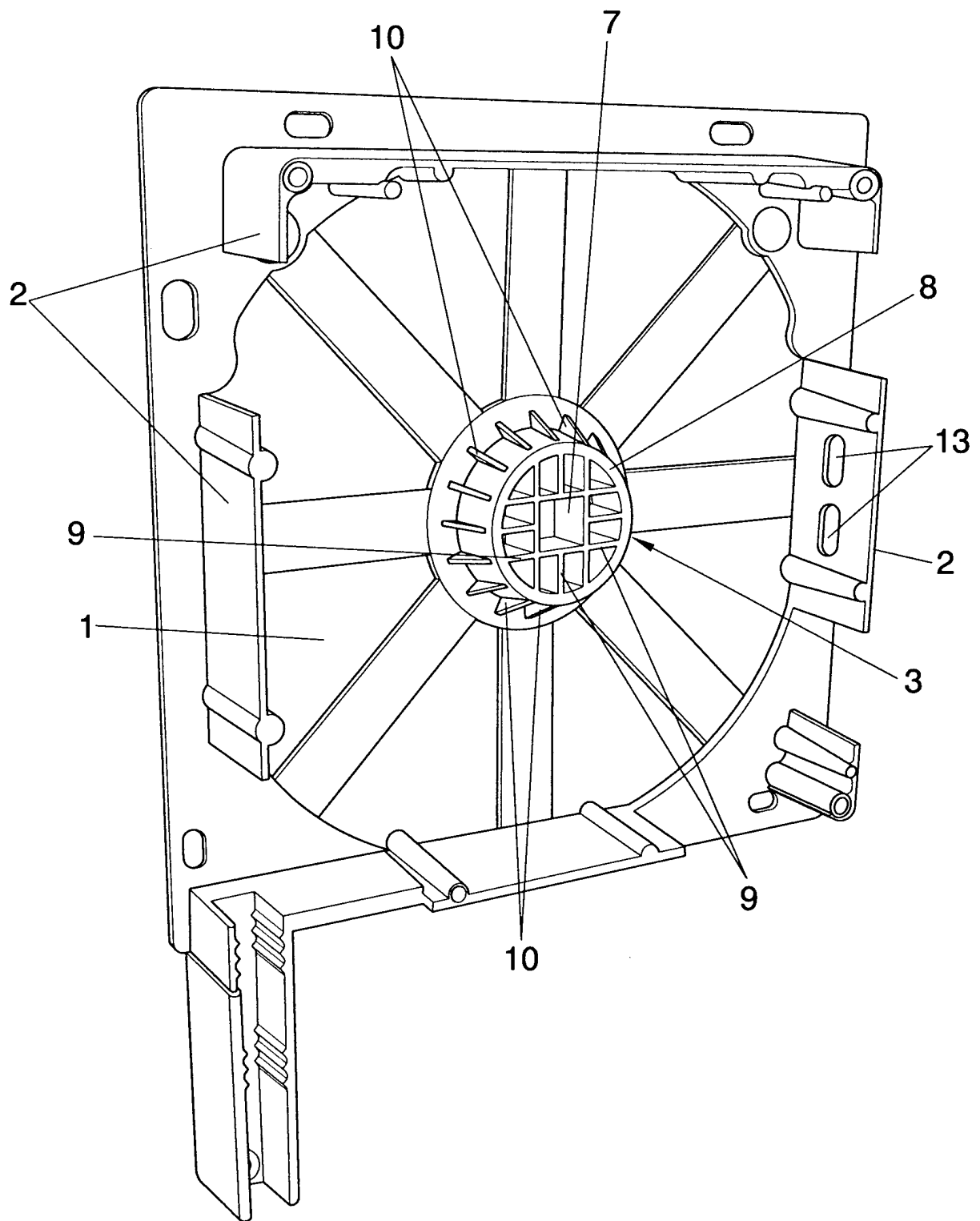


FIG. 1

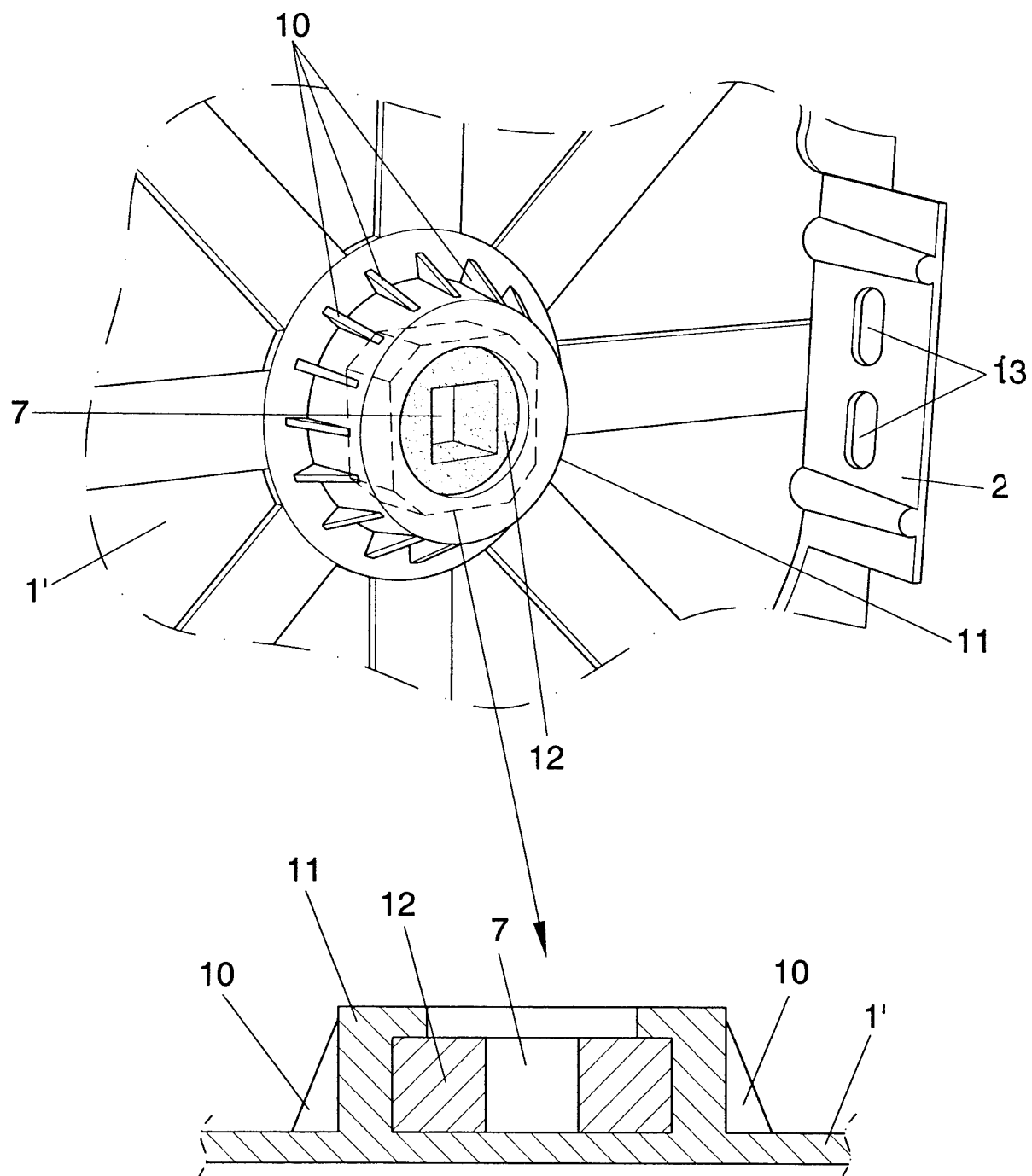


FIG. 2

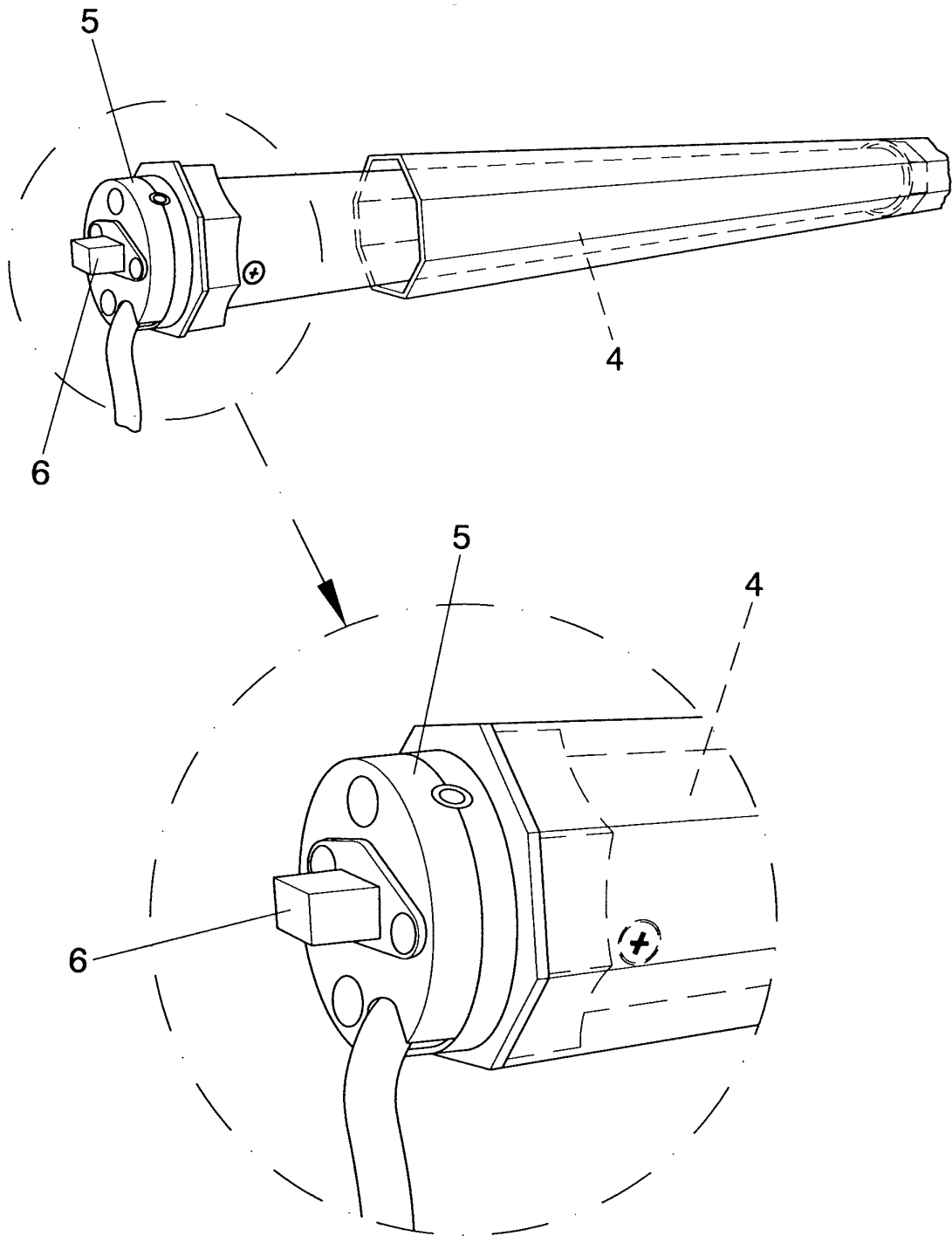


FIG. 3