



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201580570 U

(45) 授权公告日 2010. 09. 15

(21) 申请号 200920280466. 6

(22) 申请日 2009. 12. 04

(73) 专利权人 赵淑萍

地址 272100 山东省济宁市兖州市中医院

(72) 发明人 赵淑萍

(51) Int. Cl.

B65B 9/02 (2006. 01)

B65B 37/02 (2006. 01)

B65B 37/16 (2006. 01)

B65B 39/00 (2006. 01)

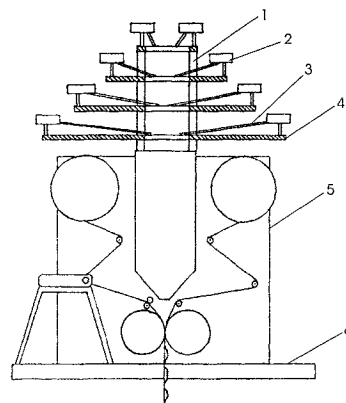
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

药房用药品包装机

(57) 摘要

药房用药品包装机, 涉及有主支架、数片机、投药通道、承载盘、包装机和基座组成。基座是接地支撑件, 在基座上设置有包装机。在包装机的居中位置, 设置有包装机储药筒, 包装机储药筒的上面连接设置有投药通道。投药通道设置在承载盘上, 承载盘则连接设置在主支架上。主支架的下端设置在包装机的上面, 在主支架上, 分层设置有承载盘, 每一层的承载盘上都设置有对应不同数片机的投药通道, 数片机则对应连接到不同的药品, 接受计算机的数片指令进行药品的数片, 并经投药通道输送到包装机储药筒中, 在药品下落的同时, 即可完成包装。本实用新型所述的药房用药品包装机, 整体结构简单, 操作方便, 与现有技术的药房管理用计算机配套, 实现自动数片和包装。



1. 药房用药品包装机,其特征在于所说的基座(6)是接地支撑件,在所说的基座(6)上设置有包装机(5);在所说包装机(5)的居中位置,设置有包装机储药筒,包装机储药筒的上面连接设置有投药通道(3);所说的投药通道(3)设置在承载盘(4)上,承载盘(4)则连接设置在主支架(1)上;主支架(1)的下端设置在包装机(5)的上面,在所说主支架(1)上,分层设置有承载盘(4),每一层的承载盘(4)上都设置有对应不同数片机(2)的投药通道(3)。

药房用药品包装机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及包装机械，尤其涉及药房用药品包装机。

背景技术：

[0002] 医院药房已经实现了计算机管理，但药品包装依然是手工作业，药剂师仍然像没有实行计算机管理的时候一样，还是要一片一片的数药，包药，用笔在药包上写明药品服用的具体事项，从具体的操作上看，药剂师数药和包药的工作并没有与计算机管理作出协调一致的进步。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于，克服现有技术的不足之处，提供一种药房用药品包装机，使数药和药品包装的具体工作与计算机管理相配合，减轻药剂师的工作强度。

[0004] 本实用新型所述的药房用药品包装机，涉及有主支架、数片机、投药通道、承载盘、包装机和基座组成。所说的基座是本实用新型的接地支撑件，在所说的基座上设置有包装机。在所说包装机的居中位置，设置有包装机储药筒，包装机储药筒的上面连接设置有投药通道。所说的投药通道设置在承载盘上，承载盘则连接设置在主支架上。主支架的下端设置在包装机的上面，在所说主支架上，分层设置有承载盘，每一层的承载盘上都设置有对应不同数片机的投药通道，数片机则对应连接到不同的药品，接受计算机的数片指令进行药品的数片，并经投药通道输送到包装机储药筒中，在药品下落的同时，即可完成包装。

[0005] 本实用新型所述的药房用药品包装机，整体结构简单，操作方便，与现有技术的药房管理用计算机配套，实现自动数片和包装，既减轻了药剂师的劳动强度，又减少了药品发放的错误率。

附图说明：

[0006] 附图 1 是本实用新型所述药房用药品包装机的结构示意图。1- 主支架 2- 数片机 3- 投药通道 4- 承载盘 5- 包装机 6- 基座

具体实施方式：

[0007] 现参照附图 1，结合实施例说明如下：本实用新型所述的药房用药品包装机，涉及有主支架 1、数片机 2、投药通道 3、承载盘 4、包装机 5 和基座 6 组成。所说的基座 6 是本实用新型的接地支撑件，在所说的基座 6 上设置有包装机 5。在所说包装机 5 的居中位置，设置有包装机储药筒，包装机储药筒的上面连接设置有投药通道 3。所说的投药通道 3 设置在承载盘 4 上，承载盘 4 则连接设置在主支架 1 上。主支架 1 的下端设置在包装机 5 的上面，在所说主支架 1 上，分层设置有承载盘 4，每一层的承载盘 4 上都设置有对应不同数片机 2 的投药通道 3，数片机 2 则对应连接到不同的药品，接受计算机的数片指令进行药品的数片，并经投药通道 3 输送到包装机储药筒中，在药品下落的同时，即可完成包装。本实用新

型所述的药房用药品包装机,整体结构简单,操作方便,与现有技术的药房管理用计算机配套,实现自动数片和包装,既减轻了药剂师的劳动强度,又减少了药品发放的错误率。

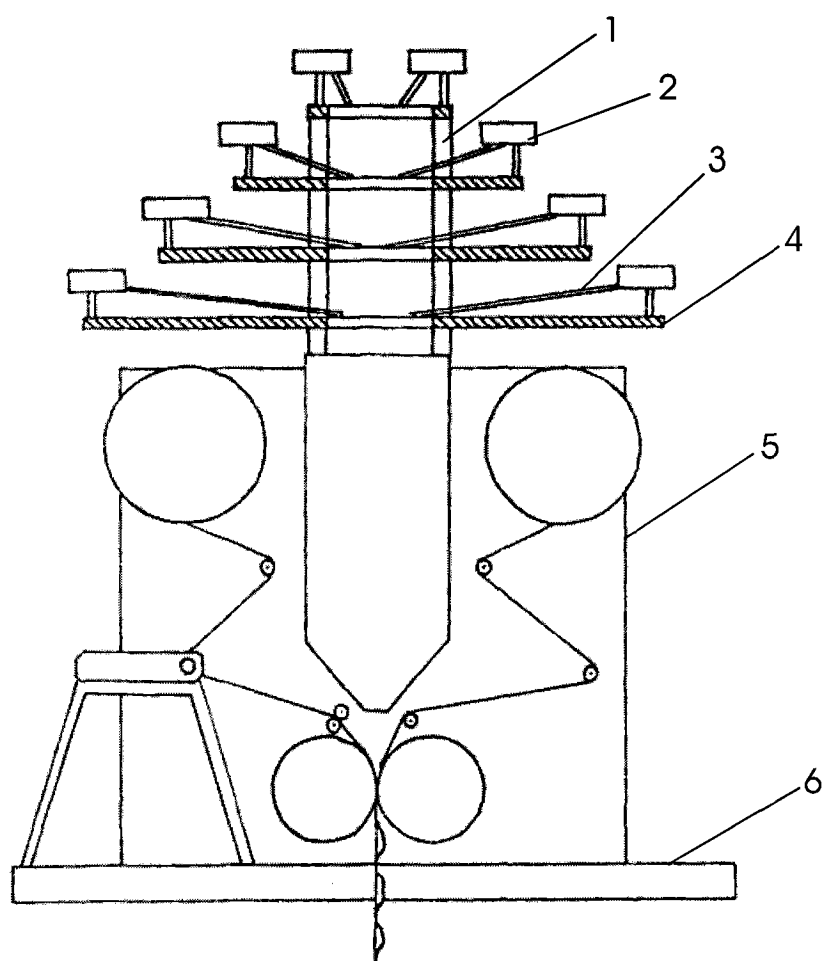


图 1