(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209258584 U
(45)授权公告日 2019.08.16

(21)申请号 201821850439.3

(22)申请日 2018.11.09

(73)专利权人 厦门金锐奇工贸有限公司
地址 361199 福建省厦门市同安区同安工业集中区同安园137号301室

(72)发明人 田红波

(51)Int.Cl.
B65D 5/20(2006.01)

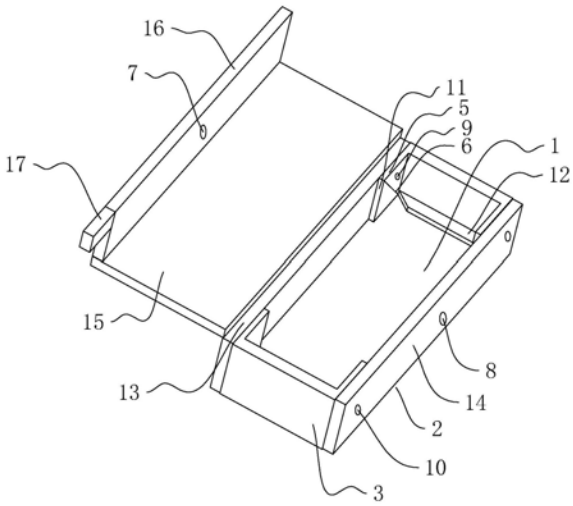
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种包装纸盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装纸盒，涉及包装技术领域，解决了传统包装纸盒在运输和存储的过程中，包装盒占据的空间较大，存放的成本较高，不易大量存放的技术问题。其技术要点包括底板、两个第一侧板和两个第二侧板；所述底板为长条形；所述第一侧板分别位于底板长边的两端且与底板铰接；所述第二侧板分别位于底板短边的两端且与底板铰接；在垂直所述第二侧板临近底板铰接处的两端侧边上均连接有折叠板；所述折叠板为直角三角形；所述折叠板的斜边固定在第一侧板上，本实用新型具有提高空间利用率、节省成本和易于储存的优点。



CN 209258584 U

1.一种包装纸盒,其特征在于:包括底板(1)、两个第一侧板(2)和两个第二侧板(3);所述底板(1)为长条形;所述第一侧板(2)分别位于底板(1)长边的两端且与底板(1)铰接;所述第二侧板(3)分别位于底板(1)短边的两端且与底板(1)铰接;在垂直所述第二侧板(3)临近底板(1)铰接处的两端侧边上均连接有折叠板(5);所述折叠板(5)为直角三角形;所述折叠板(5)的斜边(6)固定在第一侧板(2)上。

2.根据权利要求1所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述第一侧板(2)分别为承接板(13)和封口板(14);所述承接板(13)远离底板(1)的一端设有顶板(15),所述顶板(15)与承接板(13)的一端铰接。

3.根据权利要求2所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述顶板(15)在远离承接板(13)的一端设有第三侧板(16);所述第三侧板(16)与顶板(15)铰接;所述第三侧板(16)上设有第一磁铁(7);所述封口板(14)上对应第三侧板(16)设有第二磁铁(8)。

4.根据权利要求1所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述折叠板(5)位于斜边(6)的一端连接有第一连接板(11);所述第一连接板(11)与折叠板(5)铰接;所述第一连接板(11)的一面粘贴在第一侧板(2)内侧壁上。

5.根据权利要求1所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述第二侧板(3)靠近底部板的位置上设有第二连接板(12),所述第二连接板(12)与第二侧板(3)铰接,所述第二连接板(12)一侧面粘贴固定在底座内侧。

6.根据权利要求1所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述折叠板(5)外侧设有第三磁铁(9),所述第一侧板(2)与折叠板(5)对应的位置上设有第四磁铁(10)。

7.根据权利要求3所述的一种包装纸盒,其特征在于:包装纸盒还包括一体设置的连接纸,所述连接纸依次间隔连接封口板(14)、底板(1)、承接板(13)、顶板(15)和第三侧板(16);所述连接纸在上述间隔构成铰接部(18)。

8.根据权利要求7所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述连接纸在铰接部(18)均包裹有塑料薄片。

9.根据权利要求3所述的一种包装纸盒,其特征在于:所述第三侧板(16)上横向的一边向外延伸有施力条(17)。

一种包装纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域，更具体地说，它涉及一种包装纸盒。

背景技术

[0002] 包装纸盒顾名思义就是用来包装产品的纸盒，包装纸盒功能是用于保证运输中产品的安全，提升产品的档次等，相比于木盒铁盒等，包装纸盒的成本相对较低。随着现代工业的高速发展和人们生活水平的不断提高，人们对包装纸盒的需求量也不断的增加。

[0003] 目前，公告号为CN104401565B的中国专利公开了一种包装盒，包括第一盒和第二盒；所述第一盒和所述第二盒其中之一上形成有枢接部；第一盒通过枢接部与第二盒转动连接。现有技术中类似于上述的折叠盒，有两个盒体，两个盒体之间通过枢接部转动连接，其在运输和存储的过程中两个盒体内部的腔室不会发生改变，腔室占据了部分的存放空间，存放的成本较高，不易大量存放。

实用新型内容

[0004] 针对现有的技术问题，本实用新型的目的在于提供一种包装纸盒，通过采用将包装盒设计成可折叠纸盒，以解决上述问题，其具有提高空间利用率、节省成本和易于储存的优点。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：一种包装纸盒，包括底板、两个第一侧板和两个第二侧板；所述底板为长条形；所述第一侧板分别位于底板长边的两端且与底板铰接；所述第二侧板分别位于底板短边的两端且与底板铰接；在垂直所述第二侧板临近底板铰接处的两端侧边上均连接有折叠板；所述折叠板为直角三角形；所述折叠板的斜边固定在第一侧板上。

[0006] 通过采用上述技术方案，包装纸盒有两种状态，分别为使用状态和存放状态；存放状态下，第一侧板、底板和第二侧板互相平行。要将纸盒从存放状态转换为使用状态时，拉动第二侧板，使第二侧板翻转至与底板垂直，带动折叠板垂直底板，由于折叠板的一端与第一侧板连接，带动第一侧板翻转至垂直底板，第一侧板平行于折叠板；此时，第一侧板、第二侧板和底板共同构成一个开口朝上的盒体，此时可以将物品放入盒体内。在纸盒未使用时可以将纸盒变为存放状态，减小纸盒内空间，从而提高空间利用率、节省成本和易于储存。

[0007] 本实用新型进一步设置为：所述第一侧板包括承接板和封口板；所述承接板远离底板的一端设有顶板，所述顶板与承接板的一端铰接。

[0008] 通过采用上述技术方案，顶板可以用于在包装盒为使用状态时，为包装盒的盒体提供一个顶盖，避免灰尘等杂物进入盒体。

[0009] 本实用新型进一步设置为：所述顶板在远离承接板的一端设有第三侧板；所述第三侧板与顶板铰接；所述第三侧板上设有第一磁铁；所述封口板上对应第三侧板设有第二磁铁。

[0010] 通过采用上述技术方案，当纸盒为使用状态时，第三侧板翻转至垂直顶板和底板

的位置，且位于封口板外侧，第一磁铁与第二磁铁相互作用，使得第三侧板和封口板相贴合抵紧，限制了封口板的翻转，使得纸盒被封闭。

[0011] 本实用新型进一步设置为：所述折叠板位于斜边的一端设有第一连接板；所述第一连接板与折叠板铰接；所述第一连接板的一面粘贴在第一侧板内侧壁上。

[0012] 通过采用上述技术方案，第一连接板可以通过胶水或者双面胶等固定在第一侧板上，在存放包装纸盒的过程中，可以不将第一连接板粘贴在第一侧板上，将折叠板与第一连接板单独存放，从而进一步增大了空间利用率。

[0013] 本实用新型进一步设置为：所述第二侧板靠近底部板的位置上设有第二连接板，所述第二连接板与第二侧板铰接，所述第二连接板一侧面粘贴固定在底座内侧。

[0014] 通过采用上述技术方案，第二连接板可以通过胶水或双面胶固定在底板上表面，第二侧板与第二连接板铰接，使得第二侧板能更好的固定在底板上。

[0015] 本实用新型进一步设置为：所述折叠板外侧设有第三磁铁，所述第一侧板与折叠板对应的位置上设有第四磁铁。

[0016] 通过采用上述技术方案，在纸盒为使用状态下，折叠板与第一侧板平行时，第三磁铁与第四磁铁相互吸引，使得第一侧板与折叠板紧密贴合，从而使得纸盒在使用状态下更加稳定。

[0017] 本实用新型进一步设置为：包装纸盒还包括一体设置的连接纸，所述连接纸依次间隔连接封口板、底板、承接板、顶板和第三侧板；所述连接纸在上述间隔构成铰接部。

[0018] 通过采用上述技术方案，各个板之间通过一体连接的连接纸包裹，可以增大各个板之间的连接强度，使得板与板之间的折叠更加方便。

[0019] 本实用新型进一步设置为：所述连接纸在铰接部均包裹有塑料薄片。

[0020] 通过采用上述技术方案，所述纸盒在存放和使用两种状态中切换时，铰接处需要经过多次的翻转，铰接部内包裹塑料可以更耐用，在多次的折叠过程中塑料比起硬纸板更不易损坏。

[0021] 本实用新型进一步设置为：所述第三侧板上横向的一边向远外延伸有施力条。

[0022] 通过采用上述技术方案，在纸盒为使用状态下，第三侧板与封口板上的磁石相吸引闭合后，第三侧板与封口板相抵紧，此时第三侧板和封口板之间的间隙较小，不好施力将盒子打开；施力条用于方便将力施加在施力条上，使得施力条带动第三侧板翻转，与封口板分开从而打开盒子。

[0023] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0024] (1)通过设置折叠板与第一侧板上的磁铁，使得折叠板与第一侧板多次的分开和贴合抵紧，使得纸盒在可折叠的同时，也能稳定固定；

[0025] (2)通过设置第三侧板与封口板上的磁铁，在纸盒为使用状态下且需要密闭盒子时，第三侧板与封口板相互抵紧，在磁铁的作用下，第三侧板限制了封口板的移动；

[0026] (3)通过设置施力条，有一个施力口能更方便的将第三侧板与封口板分开。

附图说明

[0027] 图1为本实施例盒体密封状态的示意图；

[0028] 图2为本实施例的爆炸示意图；

[0029] 图3为本实施例包装纸盒为存放状态的结构示意图。

[0030] 附图标记:1、底板;2、第一侧板;3、第二侧板;4、盒体;5、折叠板;6、斜边;7、第一磁铁;8、第二磁铁;9、第三磁铁;10、第四磁铁;11、第一连接板;12、第二连接板;13、承接板;14、封口板;15、顶板;16、第三侧板;17、施力条;18、铰接部。

具体实施方式

[0031] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0032] 实施例,一种包装纸盒,如图1所示,一种包装纸盒,包括底板1、两个第一侧板2和两个第二侧板3;底板1为长方形,两个第一侧板2分别与底板1长边的两端铰接;两个第二侧板3分别与底板1短边的两端铰接;两个第二侧板3均位于底板1的上端面;包装纸盒存在使用和存放两种状态。当包装纸盒为使用状态时,两个第二侧板3互相平行且与底板1垂直,两个第一侧板2分别向底板1内侧翻转至与底板1垂直;此时第一侧板2、第二侧板3与底板1共同构成了一个开口向上的盒体4。当包装纸盒为存放状态时,第一侧板2和第二侧板3均平行于底板1。

[0033] 如图2所示,在垂直第二侧板3临近底板1铰接处的两端侧边上均连接有折叠板5。折叠板5为直角三角板,折叠板5的一条直角边与第二侧板3铰接,折叠板5的斜边6与第一侧板2铰接;要将包装纸盒由存放状态变为使用状态时,翻转第二侧板3至垂直于底板1,第二侧板3翻转带动折叠板5向远离底板1内侧的方向翻转,折叠板5带动第一侧板2翻转,折叠板5垂直与底板1时,折叠板5外侧与第一侧板2内侧贴合,第一侧板2垂直于底板1。

[0034] 如图2所示,折叠板5上设有第三磁铁9,第一侧板2与折叠板5相对应的位置上设有第四磁铁10,在纸盒为使用状态下,第三磁铁9与第四磁铁10相互吸引,使得第一侧板2与折叠板5紧密贴合。

[0035] 如图2所示,折叠板5的斜边6上均连接有第一连接板11。第一连接板11铰接在折叠板5上,第一连接板11的一侧面通过胶水或者双面胶固定在第一侧板2内侧;第二侧板3靠近底部板的位置上设有第二连接板12,第二连接板12与第二侧板3铰接,第二连接板12一侧面粘贴固定在底座内侧。

[0036] 如图2、图3所示,第一侧板2分别为承接板13和封口板14,承接板13远离底板1的一端设有顶板15,顶板15与承接板13的一端铰接,顶板15远离承接板13的一端设有第三侧板16,第三侧板16与顶板15的一端铰接,第三侧板16上设有第一磁铁7,封口板14上对应第三侧板16设有第二磁铁8,当纸盒为使用状态时,第三侧板16翻转至垂直顶板15和底板1的位置,且位于封口板14外侧,第一磁铁7与第二磁铁8相互作用,使得第三侧板16和封口板14相抵紧,限制了封口板14的翻转,使得纸盒被封闭。

[0037] 如图3所示,第三侧板16上靠近第二侧板3的一端向平行于第三侧板16的方向延伸有施力条17。施力条17用于方便将力施加在施力条17上,使得施力条17带动第三侧板16翻转,与封口板14分开从而打开盒子。

[0038] 如图3所示,包装纸盒还包括一体设置的连接纸,连接纸依次间隔连接封口板14、底板1、承接板13、顶板15和第三侧板16;连接纸在上述间隔构成铰接部18。铰接部18内包裹有塑料薄片;纸盒在存放和使用两种状态中切换过程中,铰接部18需要经过多次的翻转,相比于硬纸板,塑料薄片的在多次翻转与折叠后依然耐用。

[0039] 本实用新型的工作过程如下：

[0040] 拉动第二侧板3至垂直于底板1，第二侧板3翻转带动折叠板5向远离底板1内侧的方向翻转，折叠板5带动第一侧板2翻转，折叠板5垂直与底板1时，第三磁铁9与第四磁铁10相吸引，折叠板5外侧与第一侧板2内侧抵触，第一侧板2垂直于底板1，第一侧板2、第二侧板3和地板构成一个开口向上的盒体4。翻转第三侧板16至第三侧板16的第一磁铁7与封口板14的第二磁铁8相互吸引，第三侧板16与封口板14抵紧，此时包装纸盒被密封。要将包装纸盒从使用状态变为存放状态时，拉动施力条17，分开第三侧板16与封口板14，打开顶板15，将第二侧板3向靠近底板1内侧的方向折叠，此时第一侧板2也向远离第二侧板3的方向翻转，直至第一侧板2、底板1、顶板15、第二侧板3、第三侧板16与折叠板5均平行。

[0041] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

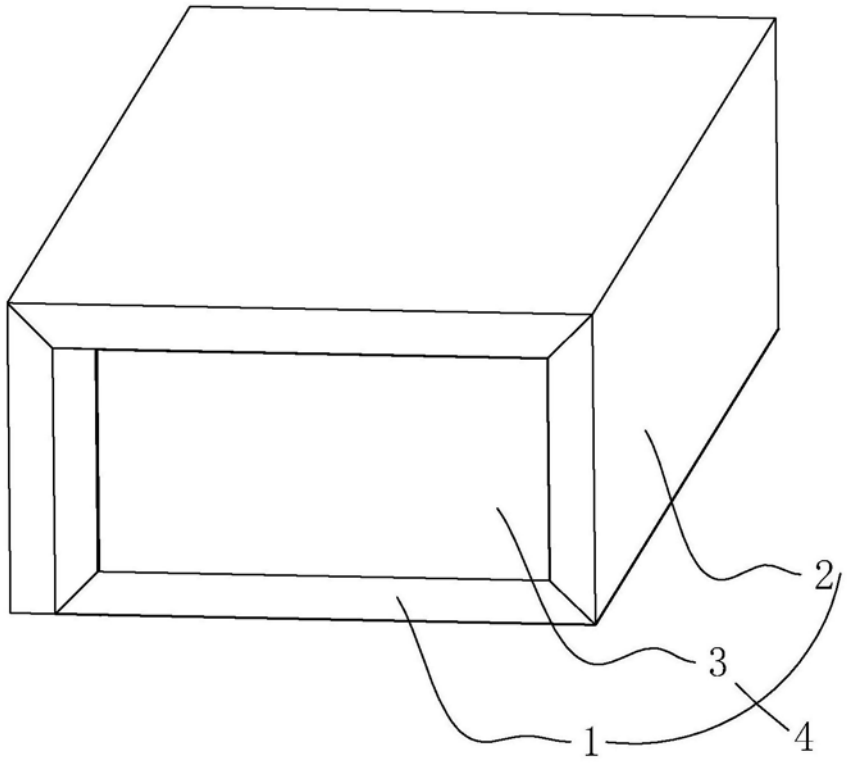


图1

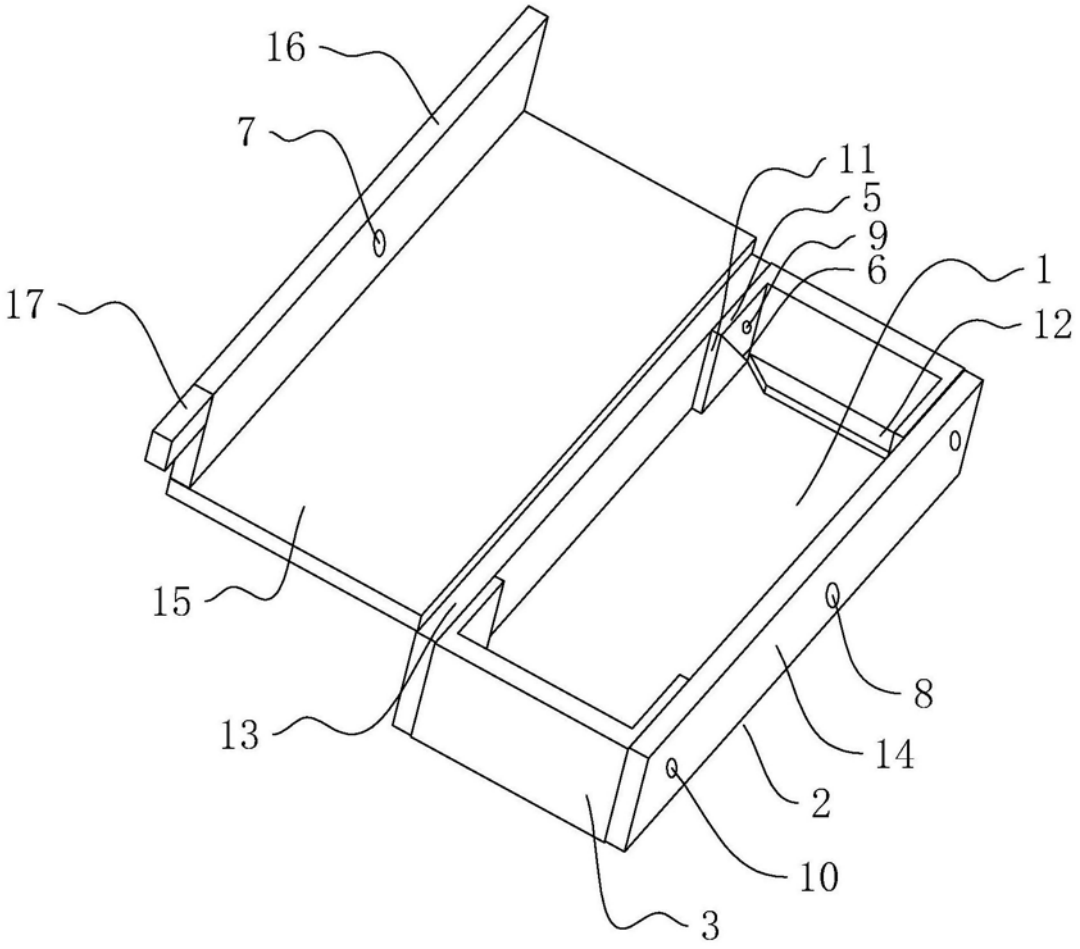


图2

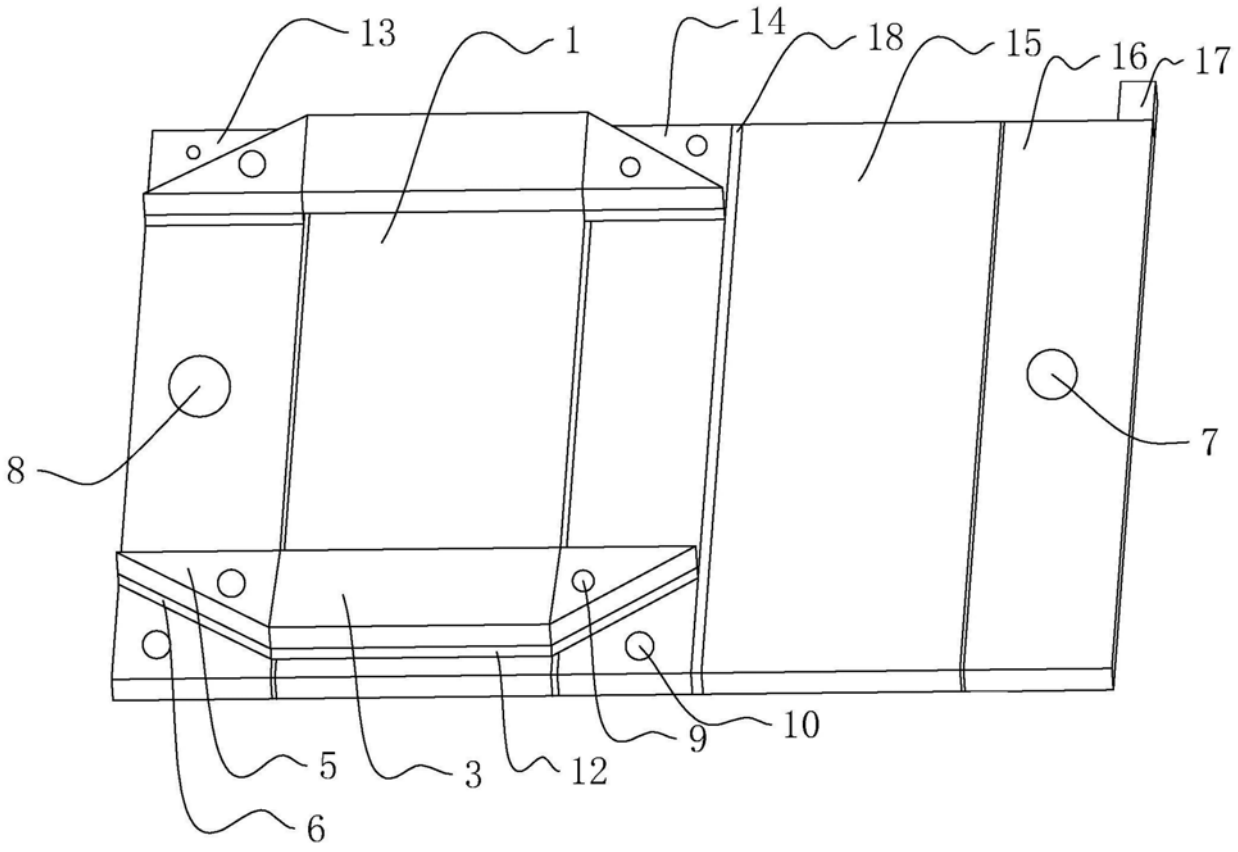


图3