

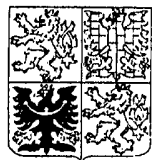
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

6367

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **6795-97**

(22) Přihlášeno: **04. 06. 97**

(47) Zapsáno: **16. 07. 97**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

E 21 F 15/08

(73) Majitel:

GEMEC S.R.O., Ostrava, CZ;

(72) Původce:

Adamec Zdeněk ing., Praha, CZ;

(74) Zástupce:

Fischer Jiří ing., Železničářská 503,
Trutnov, 54101;

(54) Název užitého vzoru:

**Základková nerozplavitelná směs pro za-
plňování podzemních prostor s obsahem
slévárenské strusky**

CZ 6367 U1

Základková nerozplavitelná směs pro zaplňování podzemních prostor s obsahem slévárenské strusky

Oblast techniky

Základková nerozplavitelná směs pro zaplňování podzemních prostor s obsahem slévárenské strusky slouží při hornické činnosti, podzemním stavitelství a podzemních sanačních pracích k zajišťování, sanování a likvidaci podzemních prostor a důlních děl.

Dosavadní stav techniky

Dosud se pro zaplňování podzemních prostor využívají základkové směsi obsahující produkty odpadu ze spalování, kterými jsou buď popel z uhlí a koksu nebo popílek a prach ze spalování či přírodní a drcené kamenivo ve směsi s cementem rozmíchané ve vodě. Dále jsou používány i směsi vytvořené kombinací uvedených materiálů s cementem a vždy s vodou o vhodném poměru buď k hydraulické dopravě do zaplňovaných prostor či mechanickému přísunu do místa uložení.

Nedostatkem dosud využívaných základkových směsí je nevyužívání dalších druhů odpadů v těchto směsích bez ovlivnění požadovaných výsledných pevnostních parametrů směsi.

Podstata technického řešení

Podstata základkové nerozplavitelné směsi pro zaplňování podzemních prostor s obsahem slévárenské strusky podle tohoto technického řešení spočívá v tom, že sestává ze základní tvořené směsí o 100 hmotnostních dílech složených z 65 až 40 hmotnostních dílů produktu odpadu ze spalování, 45 až 25 hmotnostních dílů flotačních hlušin z úpraven uhlí a 5 až 20 hmotnostních dílů strusky ze slévárenských provozů, dále z 1,0 až 10,0 % cementu vztaženo na hmotnost základní složky a vody o hmotnosti 25 až 100 % ze součtu hmotností základní složky a cementu. Ve výhodném provedení může být produkt odpadu ze spalování tvořen popelem z uhlí a koksu nebo popílkem a prachem ze spalování.

Příklady provedení technického řešení

Příklad 1

Základková nerozplavitelná směs pro zaplňování podzemních prostor s obsahem slévárenské strusky sestává z 43,5 kg popelu z uhlí a koksu, 43,5 kg flotačních hlušin z úpraven uhlí a z 13 kg strusky ze slévárenských provozů, které tvoří základní složku. K této základní složce byly přidány 4,2 kg cementu, a to vše rozmícháno v 46 litrech vody.

Příklad 2

Základková nerozplavitelná směs pro zaplňování podzemních prostor s obsahem slévárenské strusky sestává z 59,6 kg popelu z uhlí a koksu, 25,5 kg flotačních hlušin z úpraven uhlí a z 14,9 kg strusky ze slévárenských provozů, které tvoří základní složku. K této základní složce bylo přidáno 2,9 kg cementu,

a to vše rozmícháno v 45,5 litrech vody.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Základková nerozplavitelná směs pro zaplňování podzemních prostor s obsahem slévárenské strusky, v y z n a č u j í c í s e t í m, že sestává ze základní složky, tvořené směsí o 100 hmotnostních dílech složených z 65 až 40 hmotnostních dílů produktu odpadu ze spalování, 45 až 25 hmotnostních dílů flotačních hlušín z úpraven uhlí a 5 až 20 hmotnostních dílů strusky ze slévárenských provozů, dále z 1,0 až 10,0 procent cementu vztaženo na hmotnost základní složky a z vody v množství 25 až 100 procent ze součtu hmotností základní složky a cementu.
2. Základková nerozplavitelná směs podle nároku 1, v y z n a - č u j í c í s e t í m, že produkt odpadu ze spalování je tvořen popelem z uhlí a koksu.
3. Základková nerozplavitelná směs podle nároku 1, v y z n a - č u j í c í s e t í m, že produkt odpadu ze spalování je tvořen popílkem a prachem ze spalování.

Konec dokumentu
