



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202729256 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220405845. 5

(22) 申请日 2012. 08. 16

(73) 专利权人 福建省高创机械股份有限公司

地址 364000 福建省龙岩市新罗区龙州工业
园高新区

(72) 发明人 操文章

(51) Int. Cl.

B65G 39/02 (2006. 01)

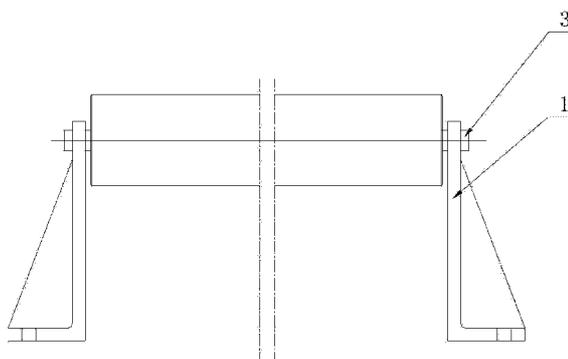
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

分体式托辊上平行支架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种卸煤器传送带托辊的支撑机构,具体是提供一种分体式托辊上平行支架。其结构包括两根 L 形支撑脚,L 形支撑脚顶部的卡口内架设有托辊轴。与现有技术相比,本实用新型的分体式托辊上平行支架,通过小小的改动变整件工件损耗成为部件损耗,大大节约了维修时间和材料浪费,提高了企业效益。



1. 一种分体式托辊上平行支架,包括两根 L 形支撑脚,其特征在于,所述的 L 形支撑脚顶部的卡口内架设有托辊轴。

2. 根据权利要求 1 所述的一种分体式托辊上平行支架,其特征在于,所述的 L 形支撑脚上焊接有支撑肋板。

分体式托辊上平行支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卸煤器传送带托辊的支撑机构，具体是提供一种分体式托辊上平行支架。

背景技术

[0002] 现有技术下，卸煤器传送带可使用托辊组进行支撑，如附图 1 所示，这种托辊组的上平行支架结构为角钢横梁两端各焊接两个下支板脚和两个冲压成型的托辊支撑脚。设备运行时只需将托辊放在托辊支撑脚的两个卡口内即可，当托辊随着皮带运行时会给支撑脚的卡口施压，在一定时间后，该卡口即会磨损过大无法卡住托辊轴，造成正常的物件损耗，如让其继续工作，则需更换整件上的平行支架，这就造成无谓的材料浪费和成本增高。

发明内容

[0003] 本实用新型是针对以上问题，提供一种分体式托辊上平行支架，解决了由此带来的维护成本增高问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种分体式托辊上平行支架，包括两根 L 形支撑脚，L 形支撑脚顶部的卡口内架设有托辊轴。

[0006] L 形支撑脚上焊接有支撑肋板。

[0007] 本实用新型的分体式托辊上平行支架，以 12mm 厚的支撑肋板辅以 12mm 厚的钢板，冲压成带有托辊轴卡口的分体式 L 形支撑脚。设备安装时配上托辊即可。当托辊轴施压给托辊轴卡口时，导致卡口磨损只需更换分体式钢板支撑脚即可。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的分体式托辊上平行支架，通过小小的改动变整件工件损耗成为部件损耗，大大节约了维修时间和材料浪费，提高了企业效益。

附图说明

[0009] 图 1 是现有技术下的托辊上平行支架的结构示意图；

[0010] 图 2 是本实用新型的分体式托辊上平行支架的结构主视图；

[0011] 图 3 是本实用新型的分体式托辊上平行支架的结构左视图；

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型的分体式托辊上平行支架作进一步的描述。

[0013] 如附图 2 所示，一种分体式托辊上平行支架，包括两根 L 形支撑脚 1，L 形支撑脚 1 顶部的卡口 2 内架设有托辊轴 3。

[0014] 本实施例中，L 形支撑脚 1 上焊接有支撑肋板 4。

[0015] 以上所述的实施例，只是本实用新型较优选的具体实施方式的一种，本领域的技

术人员在本实用新型技术方案范围内进行的通常变化和替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

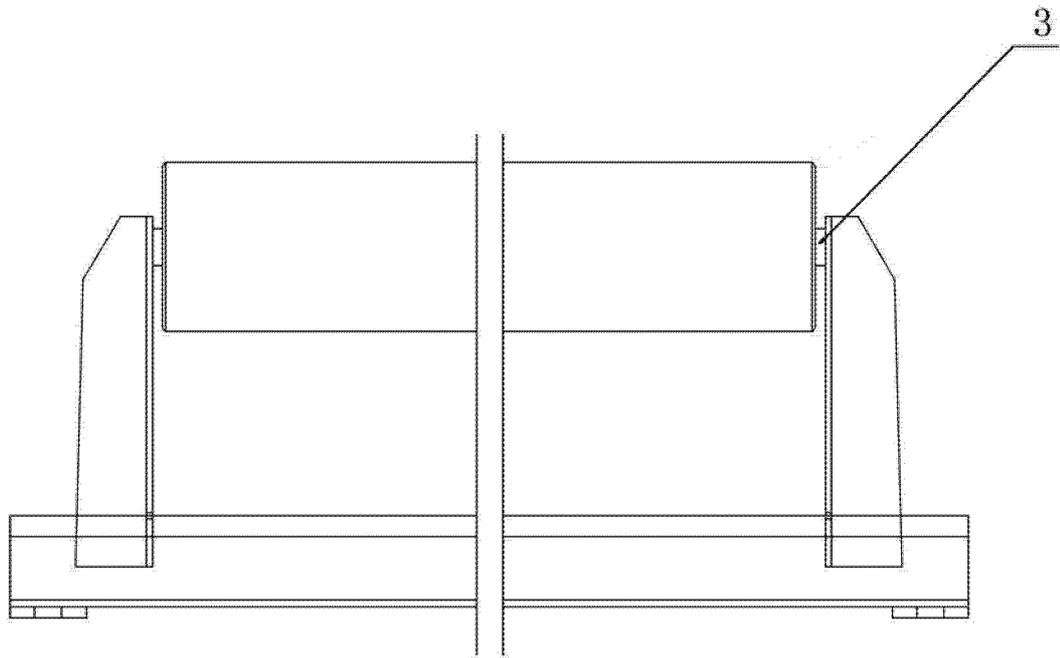


图 1

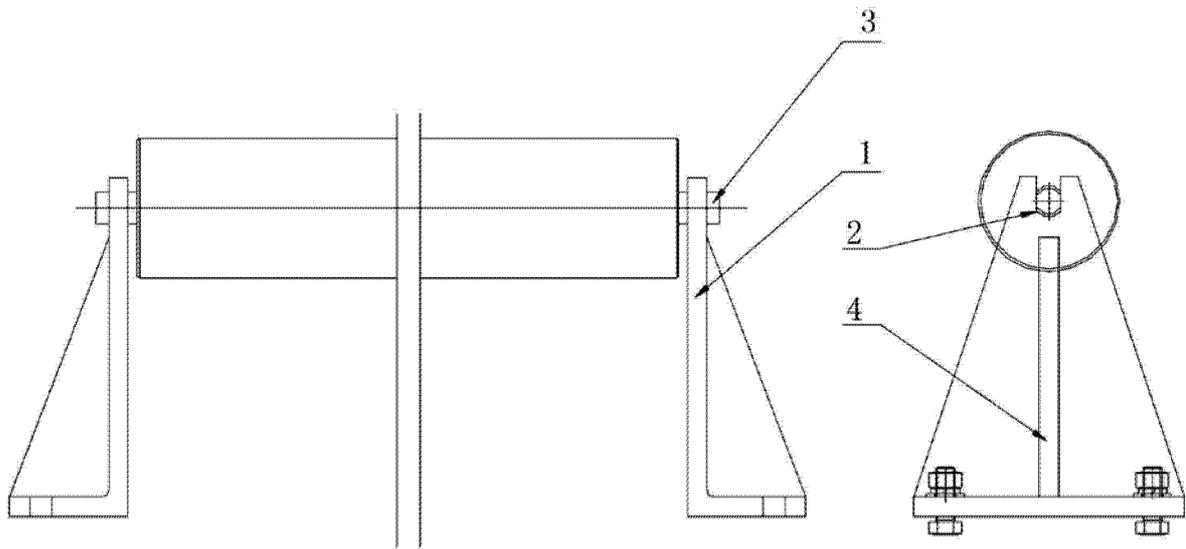


图2

图3