



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221160508 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 18

(21) 申请号 202323268909.9

(22) 申请日 2023.12.01

(73) 专利权人 江苏丰树新材料科技股份有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区横林镇
西工业园区

(72) 发明人 许雪平 许树锦

(74) 专利代理机构 常州市权航专利代理有限公司 32280

专利代理师 黄晶晶

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

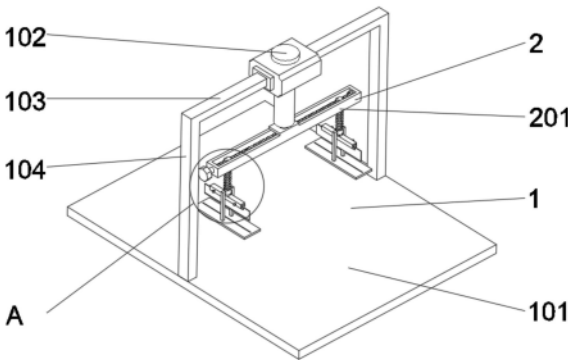
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种PVC地板生产用成型设备

(57) 摘要

本实用新型涉及地板成型设备领域,具体提供了一种PVC地板生产用成型设备。本实用新型包括支架机构、调节机构以及切割组件,所述支架机构包含底板,所述底板顶端左右两侧均固定连接有支撑杆,所述切割组件包含两组连接座,两组所述连接座均位于升降柱下侧,所述连接座底端均设有刀片,所述刀片下侧均设有限位板,通过支架机构和调节机构的配合,解决了目前多数PVC地板的切割成型设备结构单一,无法同时对不同宽度的PVC地板的两侧毛边进行切割处理,需要人员手动调整切割位置工作效率较低,不是很方便的技术问题,减少人员劳动量提高PVC地板切割成型的加工效率,具有不错的实用性。



1. 一种PVC地板生产用成型设备,包括支架机构(1)、调节机构(2)以及切割组件(3),其特征在于:所述支架机构(1)包含底板(101),所述底板(101)顶端左右两侧均固定连接有支撑杆(104),所述支撑杆(104)顶端均固定连接有固定杆(103),所述支架机构(1)包含液压杆(102),所述液压杆(102)固定连接于两组固定杆(103)内端,所述调节机构(2)包含升降柱(201),所述升降柱(201)顶端固定连接于液压杆(102)底部输出端,所述升降柱(201)左侧设有调节把手(202),所述切割组件(3)包含两组连接座(301),两组所述连接座(301)均位于升降柱(201)下侧,所述连接座(301)底端均设有刀片(302),所述刀片(302)下侧均设有限位板(303)。

2. 根据权利要求1所述的一种PVC地板生产用成型设备,其特征在于,斯所述升降柱(201)顶端开设有调节槽(203),所述调节槽(203)内设有螺纹杆(204),所述螺纹杆(204)左端固定连接于调节把手(202)。

3. 根据权利要求2所述的一种PVC地板生产用成型设备,其特征在于,所述螺纹杆(204)右端通过轴承连接于调节槽(203)右端内壁,所述螺纹杆(204)左右两侧通过相反螺纹套设有两组螺母座(205)。

4. 根据权利要求3所述的一种PVC地板生产用成型设备,其特征在于,两组所述螺母座(205)底端均固定连接有滑动杆(208),所述滑动杆(208)上均套设有升降套(206)。

5. 根据权利要求4所述的一种PVC地板生产用成型设备,其特征在于,两组所述升降套(206)左右两端均固定连接有从动杆(207),所述从动杆(207)底端均固定连接于限位板(303)顶端,两组所述限位板(303)顶端均开设有切割槽(304),两组所述滑动杆(208)位于升降套(206)顶端均套设有弹簧(209),两组所述连接座(301)分别固定连接于两组滑动杆(208)底端。

6. 根据权利要求5所述的一种PVC地板生产用成型设备,其特征在于,两组所述连接座(301)外端均设有两组紧固螺栓(308),所述连接座(301)外端均开设有两组螺纹孔(307),所述连接座(301)底端均开设有连接槽(305)。

7. 根据权利要求6所述的一种PVC地板生产用成型设备,其特征在于,两组所述连接槽(305)均滑动连接有连接条(306),所述连接条(306)底端均固定连接于刀片(302)顶端,所述连接条(306)外端均开设有螺纹孔(307),所述紧固螺栓(308)均螺纹连接于螺纹孔(307)。

一种PVC地板生产用成型设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及地板成型设备领域,尤其涉及一种PVC地板生产用成型设备。

背景技术

[0002] PVC地板就是指采用聚乙烯材料生产而成的地板,目前主流的PVC地板都是通过热压机对聚乙烯、填料等多层材料进行压合、挤出等工艺生产而成,挤压合成后的PVC地板边缘毛边需要切割设备进行切割从而使其边缘光滑平整成型,便于后续进行表面处理等加工完成生产。

[0003] 针对上述中的相关技术,发明人认为存在以下缺陷:目前多数PVC地板的切割成型设备结构单一,无法同时对不同宽度的PVC地板的两侧毛边进行切割处理,需要人员手动调整切割位置工作效率较低,不是很方便,

实用新型内容

[0004] 为了改善目前多数PVC地板的切割成型设备结构单一,无法同时对不同宽度的PVC地板的两侧毛边进行切割处理,需要人员手动调整切割位置工作效率较低,不是很方便的问题,本申请提供一种PVC地板生产用成型设备。

[0005] 本申请提供一种PVC地板生产用成型设备采用如下技术方案:一种PVC地板生产用成型设备,包括支架机构、调节机构以及切割组件,所述支架机构包含底板,所述底板顶端左右两侧均固定连接有支撑杆,所述支撑杆顶端均固定连接有固定杆,所述支架机构包含液压杆,所述液压杆固定连接于两组固定杆内端,所述调节机构包含升降柱,所述升降柱顶端固定连接于液压杆底部输出端,所述升降柱左侧设有调节把手,所述切割组件包含两组连接座,两组所述连接座均位于升降柱下侧,所述连接座底端均设有刀片,所述刀片下侧均设有限位板。

[0006] 进一步设置,斯所述升降柱顶端开设有调节槽,所述调节槽内设有螺纹杆,所述螺纹杆左端固定连接于调节把手。

[0007] 进一步设置,所述螺纹杆右端通过轴承连接于调节槽右端内壁,所述螺纹杆左右两侧通过相反螺纹套设有两组螺母座。

[0008] 进一步设置,两组所述螺母座底端均固定连接有滑动杆,所述滑动杆上均套设有升降套。

[0009] 进一步设置,两组所述升降套左右两端均固定连接有从动杆,所述从动杆底端均固定连接于限位板顶端,两组所述限位板顶端均开设有切割槽,两组所述滑动杆位于升降套顶端均套设有弹簧,两组所述连接座分别固定连接于两组滑动杆底端。

[0010] 进一步设置,两组所述连接座外端均设有两组紧固螺栓,所述连接座外端均开设有两组螺纹孔,所述连接座底端均开设有连接槽。

[0011] 进一步设置,两组所述连接槽均滑动连接有连接条,所述连接条底端均固定连接于刀片顶端,所述连接条外端均开设有螺纹孔,所述紧固螺栓均螺纹连接于螺纹孔。

[0012] 与相关技术相比较,本实用新型提供了一种PVC地板生产用成型设备具有如下有益效果:

[0013] 本实用新型提供一种PVC地板生产用成型设备,通过支架机构和调节机构的配合,解决了目前多数PVC地板的切割成型设备结构单一,无法同时对不同宽度的PVC地板的两侧毛边进行切割处理,需要人员手动调整切割位置工作效率较低,不是很方便的技术问题,转动调节把手利用螺纹转动带动两组切割组件移动,通过对两组切割组件的位置调节能够对不同宽度的PVC地板两侧毛边进行同时的切割处理,减少人员劳动量提高PVC地板切割成型的加工效率,具有不错的实用性。

[0014] 本实用新型提供一种PVC地板生产用成型设备,通过切割组件的设置,液压杆工作时限位板下降压住PVC地板边缘,使得刀片切割地板时避免出现地板受力翘边的情况,转动紧固螺栓便于人员对连接条进行拆卸从而更换刀片,整体结构简单稳定,使用便捷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提供的一种PVC地板生产用成型设备的较佳实施例的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型整体正视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型图1A处放大结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型图2B处放大结构示意图。

[0019] 图中标号:1、支架机构;101、底板;102、液压杆;103、固定杆;104、支撑杆;2、调节机构;201、升降柱;202、调节把手;203、调节槽;204、螺纹杆;205、螺母座;206、升降套;207、从动杆;208、滑动杆;209、弹簧;3、切割组件;301、连接座;302、刀片;303、限位板;304、切割槽;305、连接槽;306、连接条;307、螺纹孔;308、紧固螺栓。

具体实施方式

[0020] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。附图中给出了本实用新型的典型实施例。

[0021] 实施例一:

[0022] 如图1-4所示,本实用新型的一种PVC地板生产用成型设备,包括支架机构1、调节机构2以及切割组件3,支架机构1包含底板101,底板101顶端左右两侧均固定连接有支撑杆104,支撑杆104顶端均固定连接有固定杆103,支架机构1包含液压杆102,液压杆102固定连接于两组固定杆103内端,调节机构2包含升降柱201,升降柱201顶端固定连接于液压杆102底部输出端,升降柱201左侧设有调节把手202,切割组件3包含两组连接座301,两组连接座301均位于升降柱201下侧,连接座301底端均设有刀片302,刀片302下侧均设有限位板303。

[0023] 如图1-4所示,升降柱201顶端开设有调节槽203,调节槽203内设有螺纹杆204,螺纹杆204左端固定连接于调节把手202。

[0024] 如图1-4所示,螺纹杆204右端通过轴承连接于调节槽203右端内壁,螺纹杆204左右两侧通过相反螺纹套设有两组螺母座205。

[0025] 实施中,首先转动调节把手202带动螺纹杆204转动利用螺纹转动带动两组螺母座205移动,两组螺母座205带动两组滑动杆208移动从而带动两组切割组件3移动,接着液压

杆102工作带动两组切割组件3下降对PVC地板进行切割,通过对两组切割组件3的位置调节能够对不同宽度的PVC地板两侧毛边进行同时的切割处理,减少人员劳动量提高PVC地板切割成型的加工效率,具有不错的实用性。

[0026] 实施例二:

[0027] 如图1-4所示,在实施例一的基础上,本实用新型提供一种PVC地板生产用成型设备技术方案:两组螺母座205底端均固定连接滑动杆208,滑动杆208上均套设有升降套206。

[0028] 如图1-4所示,两组升降套206左右两端均固定连接有从动杆207,从动杆207底端均固定连接于限位板303顶端,两组限位板303顶端均开设有切割槽304,两组滑动杆208位于升降套206顶端均套设有弹簧209,两组连接座301分别固定连接于两组滑动杆208底端。

[0029] 如图1-4所示,两组连接座301外端均设有两组紧固螺栓308,连接座301外端均开设有两组螺纹孔307,连接座301底端均开设有连接槽305。

[0030] 如图1-4所示,两组连接槽305均滑动连接有连接条306,连接条306底端均固定连接于刀片302顶端,连接条306外端均开设有螺纹孔307,紧固螺栓308均螺纹连接于螺纹孔307。

[0031] 实施中,通过切割组件3的设置,液压杆102工作时限位板303下降压住PVC地板边缘,使得刀片302切割地板时避免出现地板受力翘边的情况,转动紧固螺栓308便于人员对连接条306进行拆卸从而更换刀片302,整体结构简单稳定,使用便捷。

[0032] 本实施例中:液压杆为TX-810。

[0033] 本技术方案,实际应用中的优点包括但不限于以下几点:

[0034] 1、转动调节把手202带动两组切割组件3移动,接着液压杆102工作带动两组切割组件3下降对PVC地板进行切割,通过对两组切割组件3的位置调节能够对不同宽度的PVC地板两侧毛边进行同时的切割处理,减少人员劳动量提高PVC地板切割成型的加工效率,具有不错的实用性。

[0035] 2、液压杆102工作时限位板303下降压住PVC地板边缘,使得刀片302切割地板时避免出现地板受力翘边的情况,转动紧固螺栓308便于人员对连接条306进行拆卸从而更换刀片302,整体结构简单稳定,使用便捷。

[0036] 本技术方案首先转动调节把手202带动螺纹杆204转动利用螺纹转动带动两组螺母座205移动,两组螺母座205带动两组滑动杆208移动从而带动两组切割组件3移动,接着液压杆102工作带动两组切割组件3下降对PVC地板进行切割,液压杆102工作时限位板303下降压住PVC地板边缘,使得刀片302切割地板时避免出现地板受力翘边的情况,转动紧固螺栓308便于人员对连接条306进行拆卸从而更换刀片302。

[0037] 以上仅为本公开的示例性实施例,不能以此限定本公开的范围。即但凡依本公开教导所作的等效变化与修饰,皆仍属本公开涵盖的范围内。本领域技术人员在考虑说明书及实践真理的公开后,将容易想到本公开的其他实施方案。本申请旨在涵盖本公开的任何变型、用途或者适应性变化,这些变型、用途或者适应性变化遵循本公开的一般性原理并包括本公开未记载的本技术领域中的公知常识或惯用技术手段。

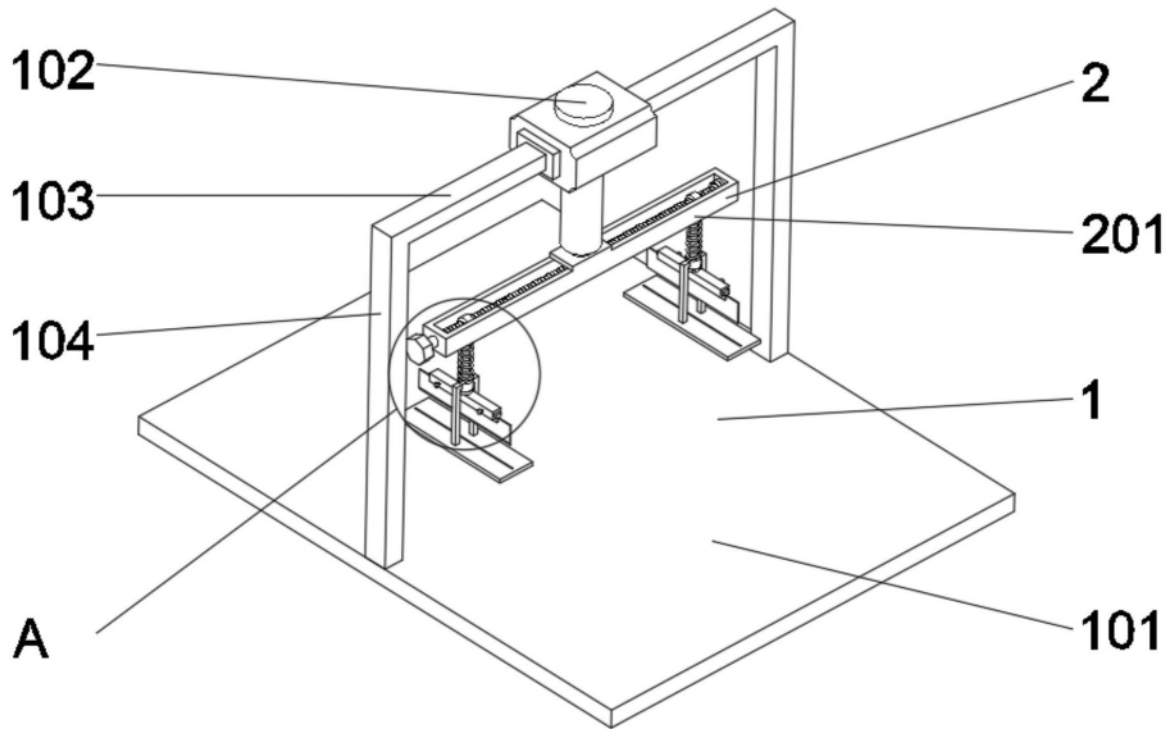


图1

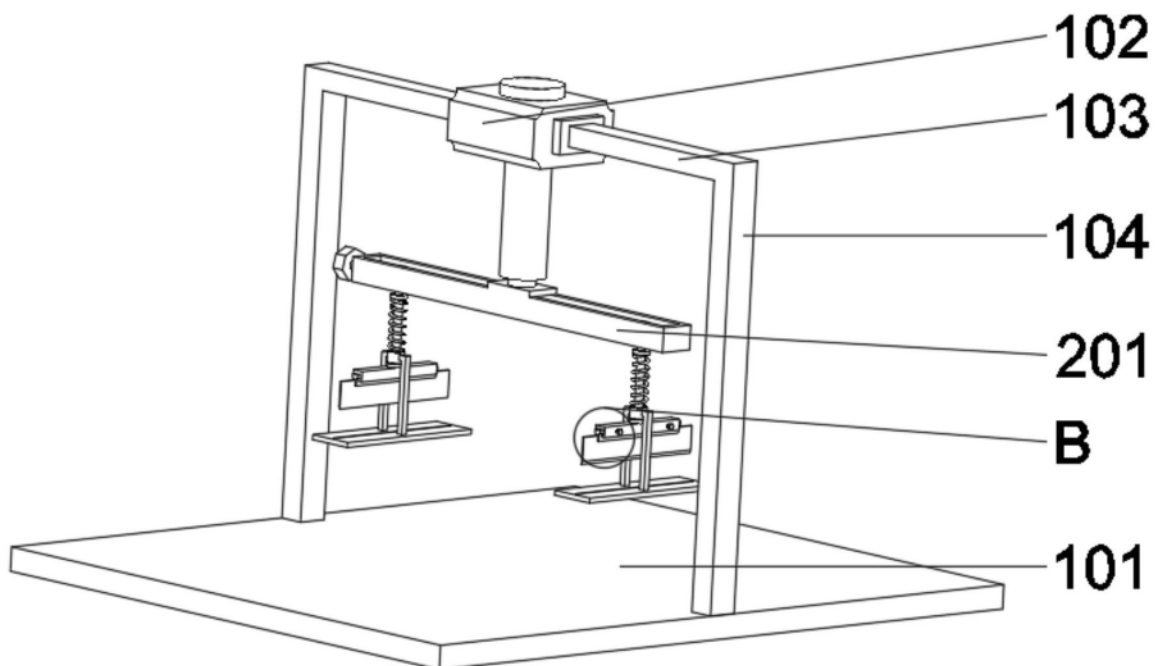


图2

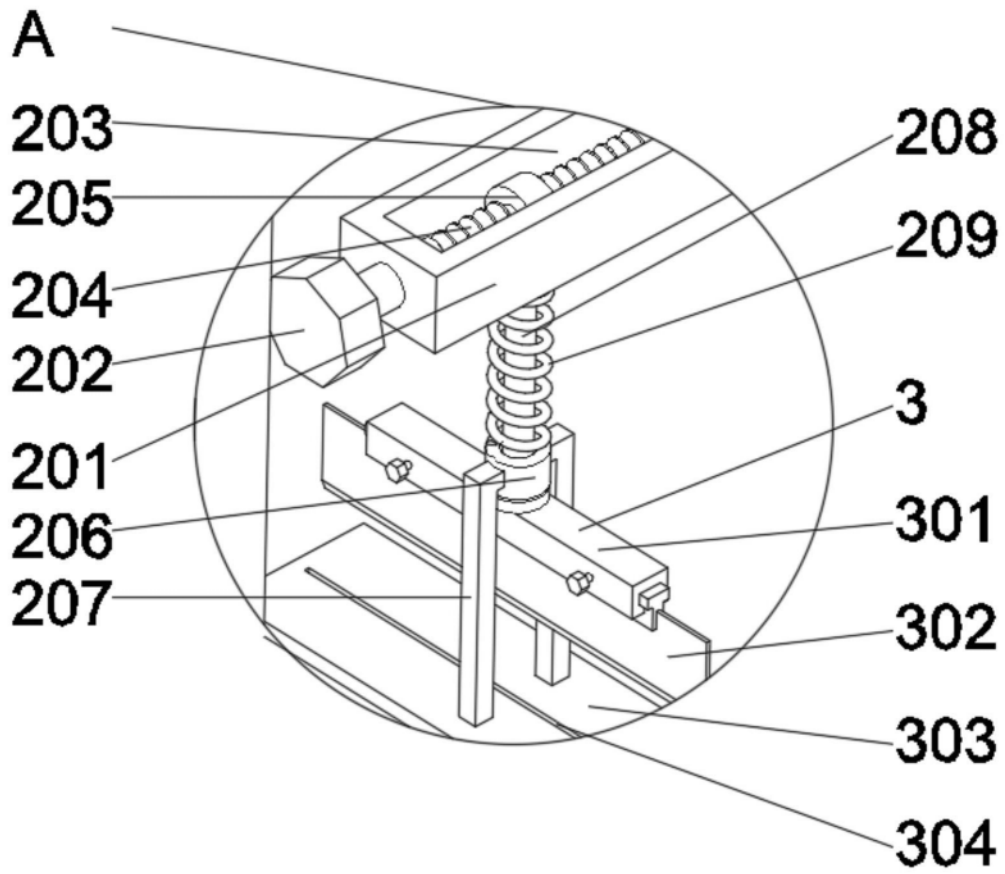


图3

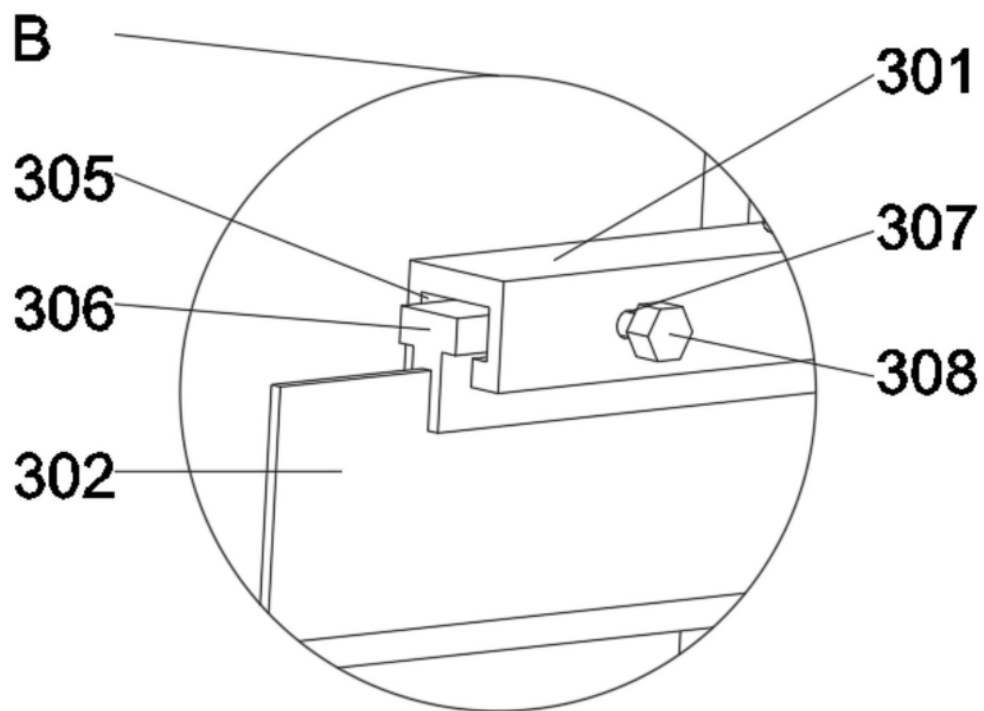


图4