



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20240329 T1

HR P20240329 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTEJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

A47C 27/06 (2006.01)
A47C 27/04 (2006.01)
A47C 27/07 (2006.01)
B68G 9/00 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 24.05.2024.

(21) Broj predmeta: P20240329T

(22) Datum podnošenja : 11.06.2019.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 22201105.8
Datum podnošenja europske prijave patenta: 11.06.2019.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 4137009 A1
Datum objave europske prijave patenta: 22.02.2023.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 4137009 B1
Datum objave europskog patenta: 17.01.2024.

(31) Broj prve prijave: 201862684334 P (32) Datum podnošenja prve prijave: 13.06.2018. (33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: US
201916418041 21.05.2019. US

(62) Broj i datum prvobitne prijave u slučaju podjele patenta: 19818953.2 11.6.2019.

(73) Nositelj patenta:

L&P Property Management Company, 4095 Firestone Boulevard, South Gate, CA 90280, US

(72) Izumitelji:

Guido Eigenmann, Carthage, MO 64836, US
Darrell A. Richmond, Carthage, MO 64836, US
Bernhard Bauer, 9242 Oberuzwil, CH
Urs Liechti, 9403 Goldach, CH
Andreas Meier, 9325 Roggwil, CH

(74) Zastupnik:

PRODUCTA d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

POSTUPAK IZRADE RAZDIJELJENOG NEPREKIDNOG NIZA OPRUGA ZA UPOTREBU U UREĐAJU ZA SASTAVLJANJE

HR P20240329 T1

PATENTNI ZAHTJEVI

1. Postupak izrade razdijeljenog neprekidnog niza opruga (86) za upotrebu u uređaju za sastavljanje, te navedeni postupak obuhvaća:
 - 5 rezanje početnog niza džepičastih opruga (88) da se stvori prvi dovodni niz džepičastih opruga (72) koji sadrži prve opruge iz prvog uređaja za namotavanje;
 - osiguravanje drugog dovodnog niza džepičastih opruga (74) koje sadrže druge opruge različite od prvih opruga iz drugog uređaja za namotavanje;
 - 10 pomicanje prvog dovodnog niza džepičastih opruga (72) iz položaja u liniji koji je poravnat s početnim nizom džepičastih opruga (88) u položaj izvan linije;
 - pomicanje drugog dovodnog niza džepičastih opruga (74) u položaj u liniji s početnim nizom džepičastih opruga (88);
 - međusobno zajedničko zavarivanje preklapajućih jezičaka iz drugog dovodnog niza džepičastih opruga (74) i početnog niza džepičastih opruga (88) tako da se stvori kombinirani niz džepičastih opruga (84);
 - 15 pomicanje kombiniranog niza opruga (84) nizvodno;
 - rezanje (114) kombiniranog niza džepičastih opruga (84) na željenom mjestu;
 - pomicanje drugog dovodnog niza džepičastih opruga (74) izvan linije s kombiniranim nizom;
 - pomicanje prvog dovodnog niza (72) u liniji s kombiniranim nizom džepičastih opruga (84); i;
 - zajedničko zavarivanje jezičaka iz prvog dovodnog niza (72) i kombiniranog niza (84).
 - 20 2. Postupak prema zahtjevu 1, **naznačen time** što su džepičaste opruge prvog dovodnog niza džepičastih opruga (72) izrađene od žice drugačijeg promjera ili imaju drugačiju geometriju od džepičastih opruga drugog dovodnog niza džepičastih opruga (74).