



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203211559 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320264780. 1

(22) 申请日 2013. 05. 04

(73) 专利权人 王艳春

地址 161000 黑龙江省齐齐哈尔市克东县中
医院

(72) 发明人 王艳春

(51) Int. Cl.

B65B 37/20 (2006. 01)

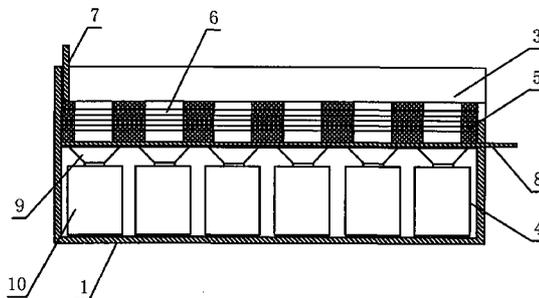
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种中药散剂定量分装器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中药散剂定量分装器,包括一个矩形外壳,壳内空间由附在侧壁上的前、后两条水平向的支撑带分为上部的计量室和下部的包装室。计量室内底部装有计量模具,计量模具由多块上、下叠加,宽度略小于壳体内壁宽度的矩形板组成。计量模具内开有横向排列的多个圆柱形计量筒,计量模具上方的计量室内装有滑动刮板。在两条支撑带之间设有活动插板。包装室内上部设有一排与上方计量筒相对应的分装漏斗,分装漏斗的下口处分别套有药袋,包装室的前壁完全敞开。本实用新型的有益效果是:该该中药散剂定量分装器具有结构简单、使用方便的优点。



1. 一种中药散剂定量分装器,其特征在于:该中药散剂定量分装器包括一个矩形的外壳(1),壳内空间由附在侧壁上的前、后两条水平向的支撑带(2)分为上部的计量室(3)和下部的包装室(4);计量室(3)内底部装有计量模具(5),计量模具(5)由多块上、下叠加,宽度略小于壳体内壁宽度的矩形板组成;计量模具(5)内开有横向排列的多个圆柱形计量筒(6),计量模具(5)上方的计量室(3)内装有滑动刮板(7);在两条支撑带(2)之间设有活动插板(8);包装室(4)内上部设有一排与上方计量筒(6)相对应的分装漏斗(9),分装漏斗(9)的下口处分别套有包装袋(10),包装室(4)的前壁完全敞开。

一种中药散剂定量分装器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种中药散剂定量分装器,适用于医院制剂室内中药粉剂的准确分装。

背景技术

[0002] 在医院的药房中经常需要对一些散剂药物进行分装,目前常用的分装方法大多数都是采用秤或天平称量,当分装的数量比较多的时候,操作过程就比较麻烦。个别时候也有的药师采用肉眼估量的方法进行分装,这种方式虽然很快,但是存在的误差也会比较大。

发明内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于提供一种中药散剂定量分装器,采用该分装器具有定量准确,操作方便的优点。

[0004] 本实用新型的技术方案是:该中药散剂定量分装器包括一个矩形的外壳,壳内空间由附在侧壁上的前、后两条水平向的支撑带分为上部的计量室和下部的包装室。计量室内底部装有计量模具,计量模具由多块上、下叠加,宽度略小于壳体内壁宽度的矩形板组成。计量模具内开有横向排列的多个圆柱形计量筒,计量模具上方的计量室内装有滑动刮板。在两条支撑带之间设有活动插板。包装室内上部设有一排与上方计量筒相对应的分装漏斗,分装漏斗的下口处分别套有药袋,包装室的前壁完全敞开。

[0005] 本实用新型的有益效果是:该该中药散剂定量分装器具有结构简单、使用方便的优点。通过增减计量模具上矩形板的数量可以很方便地对计量体积加以调节,使用本实用新型能够显著提高操作效率。

附图说明:

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2是图1的左视图。

[0008] 图中标号:

[0009] 1、外壳 2、支撑带 3、计量室 4、包装室 5、计量模具

[0010] 6、计量筒 7、滑动刮板 8、活动插板 9、分装漏斗 10、包装袋。

具体实施方式

[0011] 例

[0012] 如图1、图2所示,该中药散剂定量分装器包括一个矩形的外壳1,壳内空间由附在侧壁上的前、后两条水平向的支撑带2分为上部的计量室3和下部的包装室4。计量室3内底部装有计量模具5,计量模具5由多块上、下叠加,宽度略小于壳体内壁宽度的矩形板组成。计量模具5内开有横向排列的多个圆柱形计量筒6,计量模具5上方的计量室3内装有滑动刮板7。在两条支撑带2之间设有活动插板8。包装室4内上部设有一排与上方计量

筒 6 相对应的分装漏斗 9,分装漏斗 9 的下口处分别套有包装袋 10,包装室 4 的前壁完全敞开。

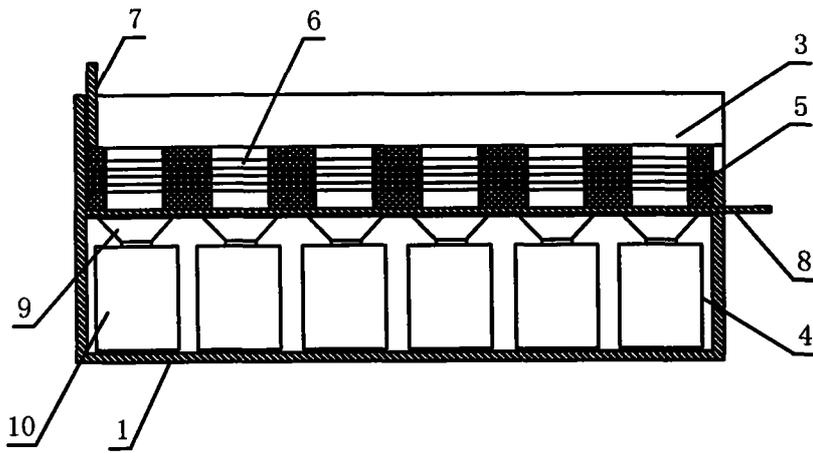


图 1

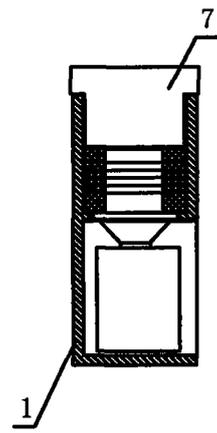


图 2