



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 115522346 B

(45) 授权公告日 2023.11.10

(21) 申请号 202211344418.5

D06G 1/00 (2006.01)

(22) 申请日 2022.10.31

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 216919813 U, 2022.07.08

申请公布号 CN 115522346 A

CN 212554051 U, 2021.02.19

(43) 申请公布日 2022.12.27

CN 216514806 U, 2022.05.13

(73) 专利权人 绍兴集嘉新材料有限公司

CN 213086356 U, 2021.04.30

地址 312000 浙江省绍兴市越城区马山街道越兴北路299号67幢201室

CN 211340148 U, 2020.08.25

(72) 发明人 卢航先

DE 212019000046 U1, 2019.11.15

(74) 专利代理机构 绍兴越牛专利代理事务所  
(普通合伙) 33394

SU 1151618 A1, 1985.04.23

专利代理人 贺士友

审查员 庄亚丽

(51) Int.Cl.

D06C 3/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书5页 附图8页

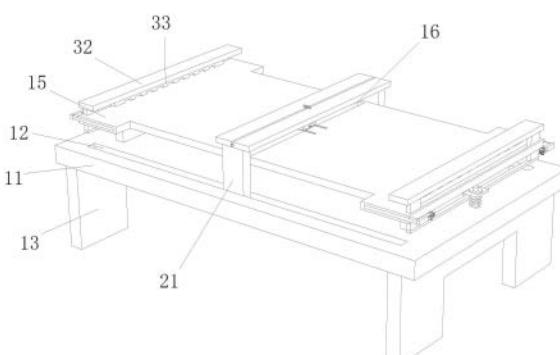
D06H 7/00 (2006.01)

(54) 发明名称

一种再生纤维素纤维面料加工装置

(57) 摘要

本发明涉及纤维面料加工技术领域，特别是涉及一种再生纤维素纤维面料加工装置，包括加工台，加工台上端部对称开设有第一滑槽，加工台下端部对称固定安装有支撑腿，加工台上端部对称固定安装有连接条，两个连接条上端部固定安装有放置台，放置台上端部中心处开设有切割槽，放置台侧壁上对称开设有第二滑槽，放置台上端部对称开设有第三滑槽，两个第一滑槽内部设置有调节机构，调节机构包括U形架，U形架活动内设在两个第一滑槽中，U形架上端部开设有十字槽，十字槽内部滑动安装有第一滑块，第一滑块上端部固定安装有拉块，当压条可对纤维面料进行有效固定，使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效固定，固定效果更好。



1. 一种再生纤维素纤维面料加工装置，包括加工台(11)，所述加工台(11)上端部对称开设有第一滑槽(12)，所述加工台(11)下端部对称固定安装有支撑腿(13)，其特征在于：所述加工台(11)上端部对称固定安装有连接条(14)，两个所述连接条(14)上端部固定安装有放置台(15)，所述放置台(15)上端部中心处开设有切割槽(16)，所述放置台(15)侧壁上对称开设有第二滑槽(17)，所述放置台(15)上端部对称开设有第三滑槽(18)；

两个所述第一滑槽(12)内部设置有调节机构；

所述调节机构包括U形架(21)，所述U形架(21)活动内设在两个第一滑槽(12)中，所述U形架(21)上端部开设有十字槽(22)，所述十字槽(22)内部滑动安装有第一滑块(23)；

两个所述第三滑槽(18)内部分别活动安装有夹持机构；

所述夹持机构包括竖条(31)，两个所述竖条(31)分别滑动内设在两个第三滑槽(18)中，两个所述竖条(31)上端部均固定安装有横杆(32)；

所述第一滑块(23)上端部固定安装有拉块(24)，所述第一滑块(23)远离拉块(24)的一端上固定安装有防护罩(25)，所述防护罩(25)两侧侧壁上均固定安装有侧块(26)，两个所述侧块(26)下端部均固定安装有清理条(27)；

所述防护罩(25)侧壁上固定安装有驱动电机(28)，所述驱动电机(28)的输出轴上固定安装有切割片(29)，所述切割片(29)转动内设在防护罩(25)中；

两个所述横杆(32)下端部均固定安装有压条(33)，两个所述竖条(31)下端部均固定安装有连接杆(34)，两个所述连接杆(34)内部均固定安装有中心块(35)；

两个所述中心块(35)内部均滑动安装有螺杆(36)，两个所述螺杆(36)下端部均与加工台(11)固定连接，两个所述螺杆(36)表面均套设有第一弹簧(37)，两个所述第一弹簧(37)的两端分别与加工台(11)和中心块(35)固定连接；

两个所述螺杆(36)表面均螺纹套设有内螺纹环(38)，两个所述内螺纹环(38)分别与两个中心块(35)贴合在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种再生纤维素纤维面料加工装置，其特征在于，每个所述第二滑槽(17)内部均滑动安装有滑杆(41)，每个所述滑杆(41)侧壁上均固定安装有固定杆(42)，每个所述固定杆(42)侧壁上均开设有内槽(43)。

3. 根据权利要求2所述的一种再生纤维素纤维面料加工装置，其特征在于，每个所述固定杆(42)上端部均开设有连通槽(44)，每个所述连通槽(44)内部均滑动安装有插条(45)，每个所述插条(45)上端部均固定安装有顶板(46)。

4. 根据权利要求3所述的一种再生纤维素纤维面料加工装置，其特征在于，每个所述顶板(46)下端部均固定安装有第二弹簧(47)，每个所述第二弹簧(47)远离顶板(46)的一端均与固定杆(42)固定连接，每个所述插条(45)远离顶板(46)的一端上均固定安装有夹板(48)。

5. 根据权利要求4所述的一种再生纤维素纤维面料加工装置，其特征在于，每个所述夹板(48)侧壁上均固定安装有第三弹簧(49)，每个所述第三弹簧(49)远离夹板(48)的一端均与内槽(43)内壁固定连接。

## 一种再生纤维素纤维面料加工装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及纤维面料加工技术领域,特别是涉及一种再生纤维素纤维面料加工装置。

### 背景技术

[0002] 环保再生纤维素纤维是以天然纤维素(棉、麻、竹子、树、灌木,)为原料,不改变它的化学结构,仅仅改变天然纤维素的物理结构,从而制造出来性能更好的再生纤维素纤维,其结构组成与棉相似,不同的是它的吸湿性与透气性比棉纤维好,可以说它是所有化学纤维中吸湿性与透气性最好的一种,被誉为“会呼吸的面料”,同时它还拥有棉纤维不具备的蚕丝的部分优点,因此穿着更加舒适;染色靓丽性更优于棉纤维;手感柔软、丰满、滑爽,具有优良的悬垂性和蚕丝般的光泽;热稳定性和光稳定性高,不起静电;强度和伸度能满足大多数纺织品的需要,有较好的可纺性能,短纤维可以纯纺,也可以与其他纺织纤维混纺,织物柔软、光滑、透气性好,穿着舒适,染色后色泽鲜艳、色牢度好。适宜于制做内衣、外衣和各种装饰用品。

[0003] 但现有的面料加工装置在使用时对布料的平整防皱效果较差,传统设备主要通过熨斗装置对纺织面料进行熨烫的方式除皱,由于熨斗装置需要对纺织面料对不断的来回整平,同时通过对纺织面料加热进而去除褶皱,但是这种方式存在操作繁琐且工作效率低下的问题。

### 发明内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本发明提供一种再生纤维素纤维面料加工装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明提供如下技术方案:一种再生纤维素纤维面料加工装置,包括加工台,所述加工台上端部对称开设有第一滑槽,所述加工台下端部对称固定安装有支撑腿,所述加工台上端部对称固定安装有连接条,两个所述连接条上端部固定安装有放置台,所述放置台上端部中心处开设有切割槽,所述放置台侧壁上对称开设有第二滑槽,所述放置台上端部对称开设有第三滑槽;

[0006] 两个所述第一滑槽内部设置有调节机构;

[0007] 所述调节机构包括U形架,所述U形架活动内设在两个第一滑槽中,所述U形架上端部开设有十字槽,所述十字槽内部滑动安装有第一滑块;

[0008] 两个第三滑槽所述内部分别活动安装有夹持机构;

[0009] 所述夹持机构包括竖条,两个所述竖条分别滑动内设在两个第三滑槽中,两个所述竖条上端部均固定安装有横杆。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,所述第一滑块上端部固定安装有拉块,所述第一滑块远离拉块的一端上固定安装有防护罩,所述防护罩两侧侧壁上均固定安装有侧块,两个所述侧块下端部均固定安装有清理条。

[0011] 作为本发明的一种优选技术方案,所述防护罩侧壁上固定安装有驱动电机,所述

驱动电机的输出轴上固定安装有切割片，所述切割片转动内设在防护罩中。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案，两个所述横杆下端部均固定安装有压条，两个所述竖条下端部均固定安装有连接杆，两个所述连接杆内部均固定安装有中心块。

[0013] 作为本发明的一种优选技术方案，两个所述中心块内部均滑动安装有螺杆，两个所述螺杆下端部均与加工台固定连接，两个所述螺杆表面均套设有第一弹簧，两个所述第一弹簧的两端分别与加工台和中心块固定连接。

[0014] 作为本发明的一种优选技术方案，两个所述螺杆表面均螺纹套设有内螺纹环，两个所述内螺纹环分别与两个中心块贴合在一起。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案，每个所述第二滑槽内部均滑动安装有滑杆，每个所述滑杆侧壁上均固定安装有固定杆，每个所述固定杆侧壁上均开设有内槽。

[0016] 作为本发明的一种优选技术方案，每个所述固定杆上端部均开设有连通槽，每个所述连通槽内部均滑动安装有插条，每个所述插条上端部均固定安装有顶板。

[0017] 作为本发明的一种优选技术方案，每个所述顶板下端部均固定安装有第二弹簧，每个所述第二弹簧远离顶板的一端均与固定杆固定连接，每个所述插条远离顶板的一端上均固定安装有夹板。

[0018] 作为本发明的一种优选技术方案，每个所述夹板侧壁上均固定安装有第三弹簧，每个所述第三弹簧远离夹板的一端均与内槽内壁固定连接。

[0019] 与现有技术相比，本发明能达到的有益效果是：

[0020] 其一，在固定杆的移动下将带动与之固定的滑杆在第二滑槽内部向外滑动，此时可对纤维面料进行有效拉伸，使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效拉伸，使得纤维面料在加工时不易发生皱褶，确保了其加工质量；

[0021] 其二，在连接杆的移动下将带动竖条在内部详细滑动，此时在竖条的移动下将带动横杆随之向下移动，此时在横杆的移动下将带动与之固定的压条向下移动，此时压条可对纤维面料进行有效固定，使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效固定，固定效果更好；

[0022] 其三，在驱动电机的作用下将带动切割片随之发生转动，此时在切割片的转动下可对纤维面料进行切割，使得该设备在使用时可对纤维面料的加工位置进行有效调节，使用便捷度更高；

[0023] 其四，在侧块的移动下将带动与之固定的清理条随之发生移动，当对纤维面料进行切割时，此时清理条将先一步对纤维面料进行清理，使得该设备在使用时纤维面料的清理效果更好。

## 附图说明

[0024] 图1为本发明的立体结构示意图；

[0025] 图2为本发明的U形架连接爆炸结构示意图；

[0026] 图3为本发明的放置台连接结构示意图；

[0027] 图4为本发明的防护罩连接爆炸结构示意图；

[0028] 图5为本发明的切割片连接爆炸结构示意图；

[0029] 图6为本发明的压条连接爆炸结构示意图；

- [0030] 图7为本发明的滑杆连接爆炸结构示意图；  
[0031] 图8为本发明的插条连接爆炸结构示意图。  
[0032] 其中：11、加工台；12、第一滑槽；13、支撑腿；14、连接条；15、放置台；16、切割槽；17、第二滑槽；18、第三滑槽；21、U形架；22、十字槽；23、第一滑块；24、拉块；25、防护罩；26、侧块；27、清理条；28、驱动电机；29、切割片；31、竖条；32、横杆；33、压条；34、连接杆；35、中心块；36、螺杆；37、第一弹簧；38、内螺纹环；41、滑杆；42、固定杆；43、内槽；44、连通槽；45、插条；46、顶板；47、第二弹簧；48、夹板；49、第三弹簧。

## 实施方式

[0033] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施例，进一步阐述本发明，但下述实施例仅仅为本发明的优选实施例，并非全部。基于实施方式中的实施例，本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得其它实施例，都属于本发明的保护范围。下述实施例中的实验方法，如无特殊说明，均为常规方法，下述实施例中所用的材料、试剂等，如无特殊说明，均可从商业途径得到。

## 实施例

[0034] 如图1、图2、图3、图4、图5、图6、图7和图8所示，一种再生纤维素纤维面料加工装置，包括加工台11，加工台11上端部对称开设有第一滑槽12，加工台11下端部对称固定安装有支撑腿13，加工台11上端部对称固定安装有连接条14，两个连接条14上端部固定安装有放置台15，放置台15上端部中心处开设有切割槽16，放置台15侧壁上对称开设有第二滑槽17，放置台15上端部对称开设有第三滑槽18；

[0035] 两个第一滑槽12内部设置有调节机构；

[0036] 调节机构包括U形架21，U形架21活动内设在两个第一滑槽12中，U形架21上端部开设有十字槽22，十字槽22内部滑动安装有第一滑块23，第一滑块23上端部固定安装有拉块24，第一滑块23远离拉块24的一端上固定安装有防护罩25，防护罩25两侧侧壁上均固定安装有侧块26，当设备在使用调节位置时，此时防护罩25将带动与之固定的侧块26随之发生移动，此时在侧块26的移动下将带动与之固定的清理条27随之发生移动，当对纤维面料进行切割时，此时清理条27将先一步对纤维面料进行清理，使得该设备在使用时纤维面料的清理效果更好，两个侧块26下端部均固定安装有清理条27，防护罩25侧壁上固定安装有驱动电机28，驱动电机28的输出轴上固定安装有切割片29，切割片29转动内设在防护罩25中，使用时可在两个第一滑槽12中移动U形架21，在U形架21的移动下将带动驱动电机28和切割片29随之发生移动，在U形架21的移动下将对左右位置进行调节，此时还可拉动拉块24，此时在拉块24的移动下将带动与之固定的第一滑块23在十字槽22内部发生滑动，此时第一滑块23将带动防护罩25和驱动电机28、切割片29随之发生移动，从而对设备的前后位置进行调节，调节完成后可启动驱动电机28，此时在驱动电机28的作用下将带动切割片29随之发生转动，此时在切割片29的转动下可对纤维面料进行切割，使得该设备在使用时可对纤维面料的加工位置进行有效调节，使用便捷度更高；

[0037] 两个第三滑槽18内部分别活动安装有夹持机构；

[0038] 夹持机构包括竖条31，两个竖条31分别滑动内设在两个第三滑槽18中，两个竖条

31上端部均固定安装有横杆32,两个横杆32下端部均固定安装有压条33,两个竖条31下端部均固定安装有连接杆34,两个连接杆34内部均固定安装有中心块35,两个中心块35内部均滑动安装有螺杆36,两个螺杆36下端部均与加工台11固定连接,两个螺杆36表面均套设有第一弹簧37,两个第一弹簧37的两端分别与加工台11和中心块35固定连接,两个螺杆36表面均螺纹套设有内螺纹环38,两个内螺纹环38分别与两个中心块35贴合在一起,当纤维面料拉伸完成后,此时可依次转动两个内螺纹环38,由于内螺纹环38与螺杆36螺纹连接,因此在内螺纹环38的转动下将向下发生移动,此时在内螺纹环38的移动下将带动与之贴合的中心块35在螺杆36上随之向下滑动,此时在中心块35的滑动下将带动挤压第一弹簧37随之发生压缩,与此同时在中心块35的移动下将带动连接杆34随之发生移动,此时在连接杆34的移动下将带动竖条31在第三滑槽18内部详细爱滑动,此时在竖条31的移动下将带动横杆32随之向下移动,此时在横杆32的移动下将带动与之固定的压条33向下移动,此时压条33可对纤维面料进行有效固定,使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效固定,固定效果更好。

[0039] 每个第二滑槽17内部均滑动安装有滑杆41,每个滑杆41侧壁上均固定安装有固定杆42,每个固定杆42侧壁上均开设有内槽43,每个固定杆42上端部均开设有连通槽44,每个连通槽44内部均滑动安装有插条45,每个插条45上端部均固定安装有顶板46,每个顶板46下端部均固定安装有第二弹簧47,每个第二弹簧47远离顶板46的一端均与固定杆42固定连接,每个插条45远离顶板46的一端上均固定安装有夹板48,每个夹板48侧壁上均固定安装有第三弹簧49,每个第三弹簧49远离夹板48的一端均与内槽43内壁固定连接,使用时可将纤维面料放置在放置台15上,然后可将纤维面料的两端穿过竖条31,此时可相对拉动顶板46,此时在顶板46的移动下将带动与之固定的第二弹簧47随之发生拉伸,此时在顶板46的移动下还将带动与之固定的插条45随之发生移动,此时插条45则带动了夹板48随之发生移动,此时夹板48则带动了第三弹簧49随之发生拉伸,此时将纤维面料的四角依次放置在夹板48之间,然后松开顶板46在第二弹簧47和第三弹簧49的共同作用下将完成对纤维面料四角的固定,此时可拉动固定杆42,在固定杆42的移动下将带动与之固定的滑杆41在第二滑槽17内部向外滑动,此时可对纤维面料进行有效拉伸,使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效拉伸,使得纤维面料在加工时不易发生皱褶,确保了其加工质量。

[0040] 工作原理:

[0041] 第一步:使用时可将纤维面料放置在放置台15上,然后可将纤维面料的两端穿过竖条31,此时可相对拉动顶板46,此时在顶板46的移动下将带动与之固定的第二弹簧47随之发生拉伸,此时在顶板46的移动下还将带动与之固定的插条45随之发生移动,此时插条45则带动了夹板48随之发生移动,此时夹板48则带动了第三弹簧49随之发生拉伸,此时将纤维面料的四角依次放置在夹板48之间,然后松开顶板46在第二弹簧47和第三弹簧49的共同作用下将完成对纤维面料四角的固定,此时可拉动固定杆42,在固定杆42的移动下将带动与之固定的滑杆41在第二滑槽17内部向外滑动,此时可对纤维面料进行有效拉伸,使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效拉伸,使得纤维面料在加工时不易发生皱褶,确保了其加工质量;

[0042] 第二步:当纤维面料拉伸完成后,此时可依次转动两个内螺纹环38,由于内螺纹环38与螺杆36螺纹连接,因此在内螺纹环38的转动下将向下发生移动,此时在内螺纹环38的

移动下将带动与之贴合的中心块35在螺杆36上随之向下滑动,此时在中心块35的滑动下将带动挤压第一弹簧37随之发生压缩,与此同时在中心块35的移动下将带动连接杆34随之发生移动,此时在连接杆34的移动下将带动竖条31在第三滑槽18内部详细爱滑动,此时在竖条31的移动下将带动横杆32随之向下移动,此时在横杆32的移动下将带动与之固定的压条33向下移动,此时压条33可对纤维面料进行有效固定,使得该设备在使用时可对纤维面料进行有效固定,固定效果更好;

[0043] 第三步,使用时可在两个第一滑槽12中移动U形架21,在U形架21的移动下将带动驱动电机28和切割片29随之发生移动,在U形架21的移动下将对左右位置进行调节,此时还可拉动拉块24,此时在拉块24的移动下将带动与之固定的第一滑块23在十字槽22内部发生滑动,此时第一滑块23将带动防护罩25和驱动电机28、切割片29随之发生移动,从而对设备的前后位置进行调节,调节完成后可启动驱动电机28,此时在驱动电机28的作用下将带动切割片29随之发生转动,此时在切割片29的转动下可对纤维面料进行切割,使得该设备在使用时可对纤维面料的加工位置进行有效调节,使用便捷度更高;

[0044] 第四步,当设备在使用调节位置时,此时防护罩25将带动与之固定的侧块26随之发生移动,此时在侧块26的移动下将带动与之固定的清理条27随之发生移动,当对纤维面料进行切割时,此时清理条27将先一步对纤维面料进行清理,使得该设备在使用时纤维面料的清理效果更好。

[0045] 上面结合附图对本发明的实施方式作了详细说明,但是本发明并不限于此,在所属技术领域的技术人员所具备的知识范围内,在不脱离本发明宗旨的前提下还可以作出各种变化。

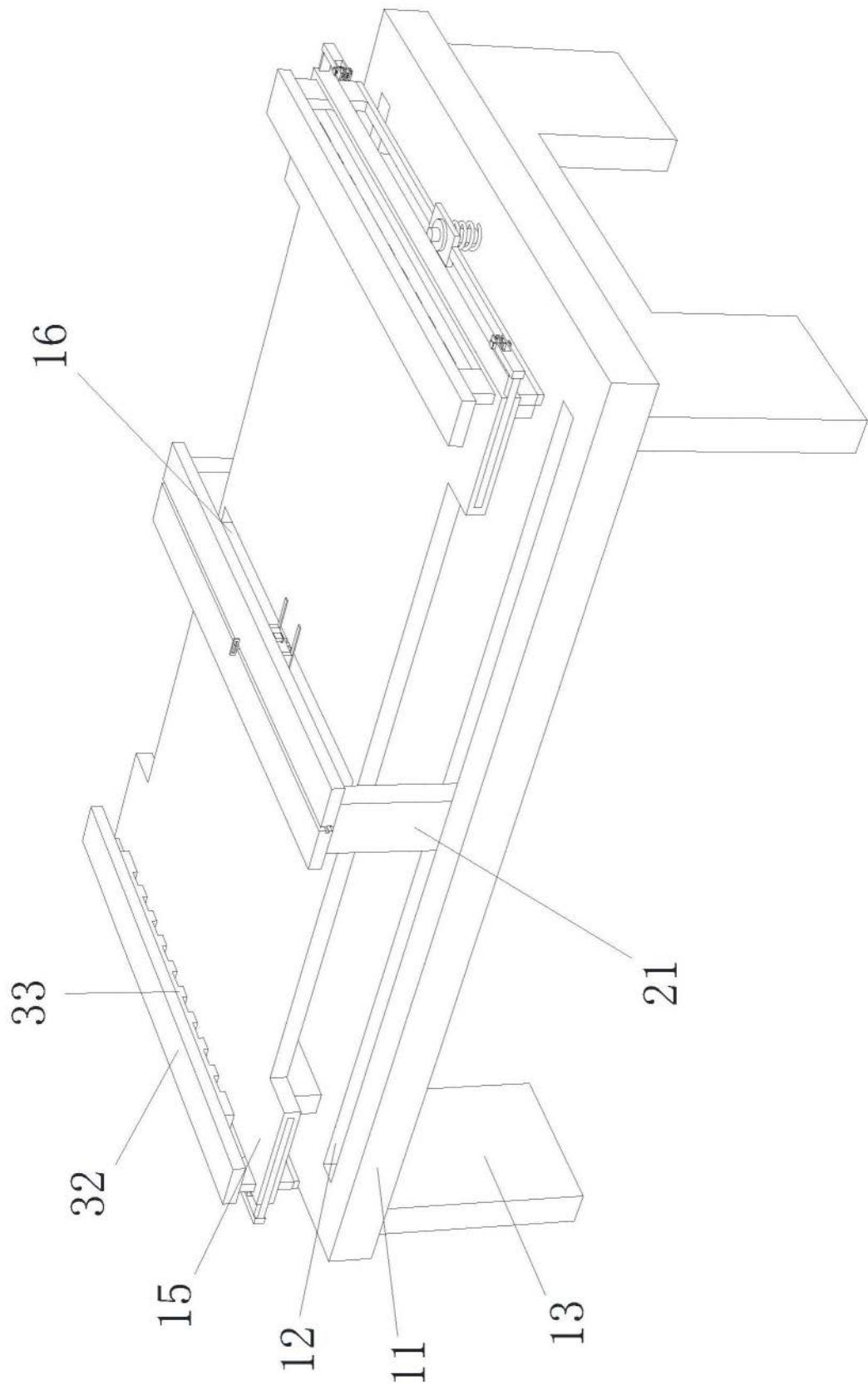


图1

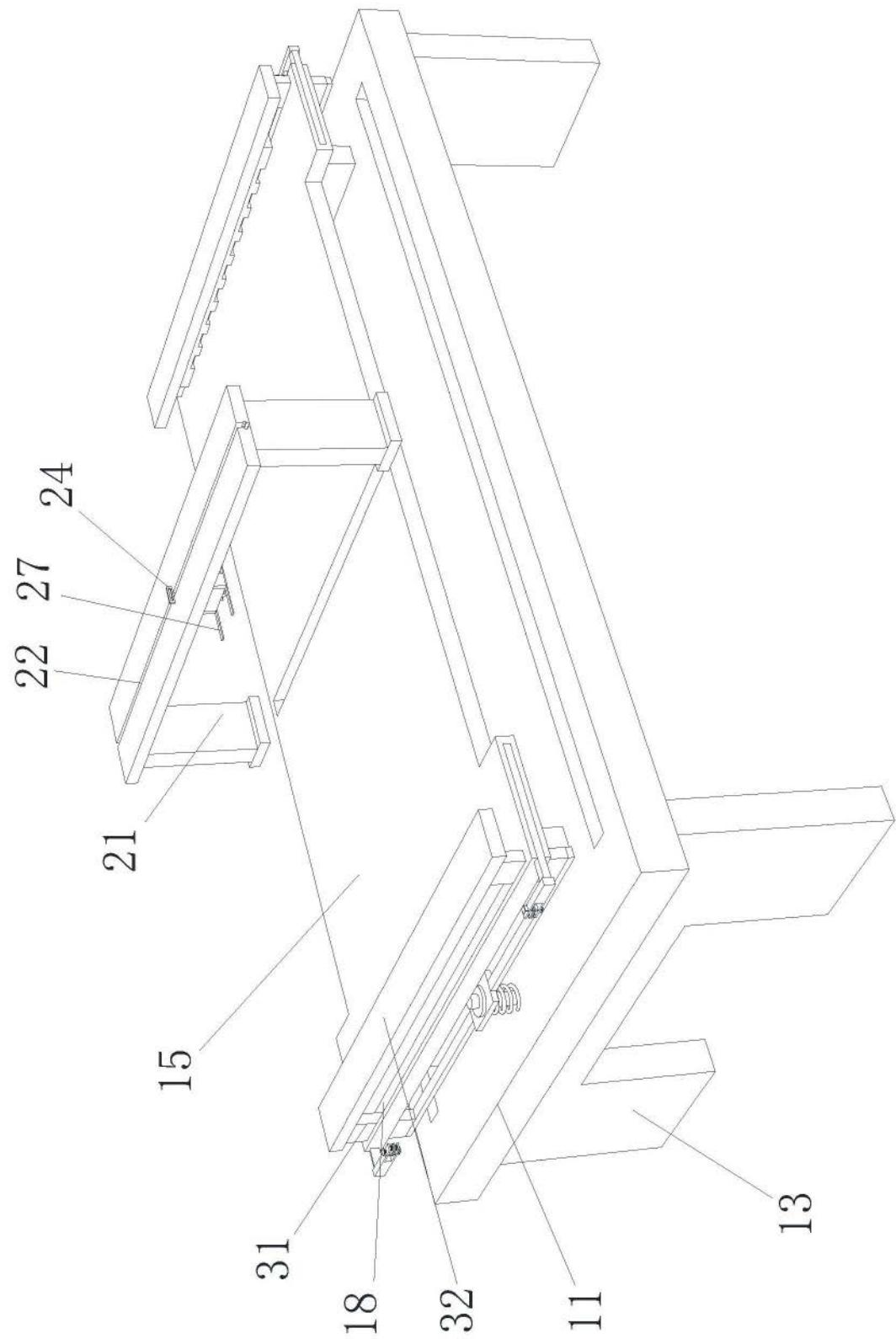


图2

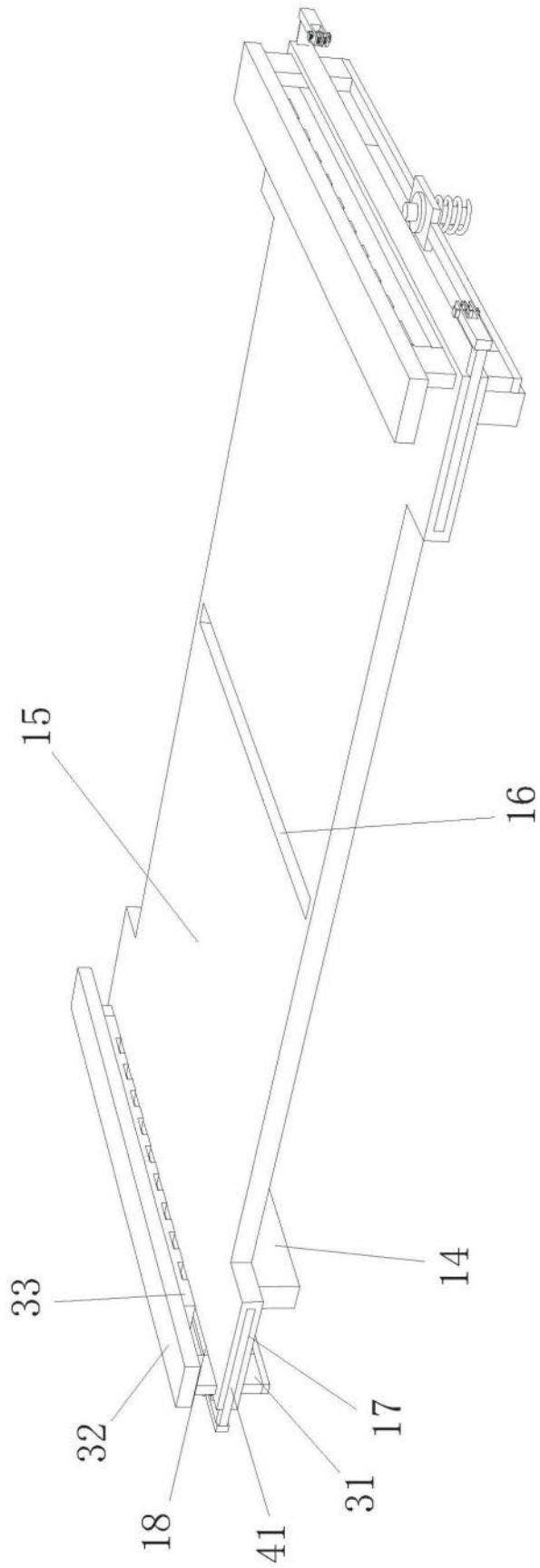


图3

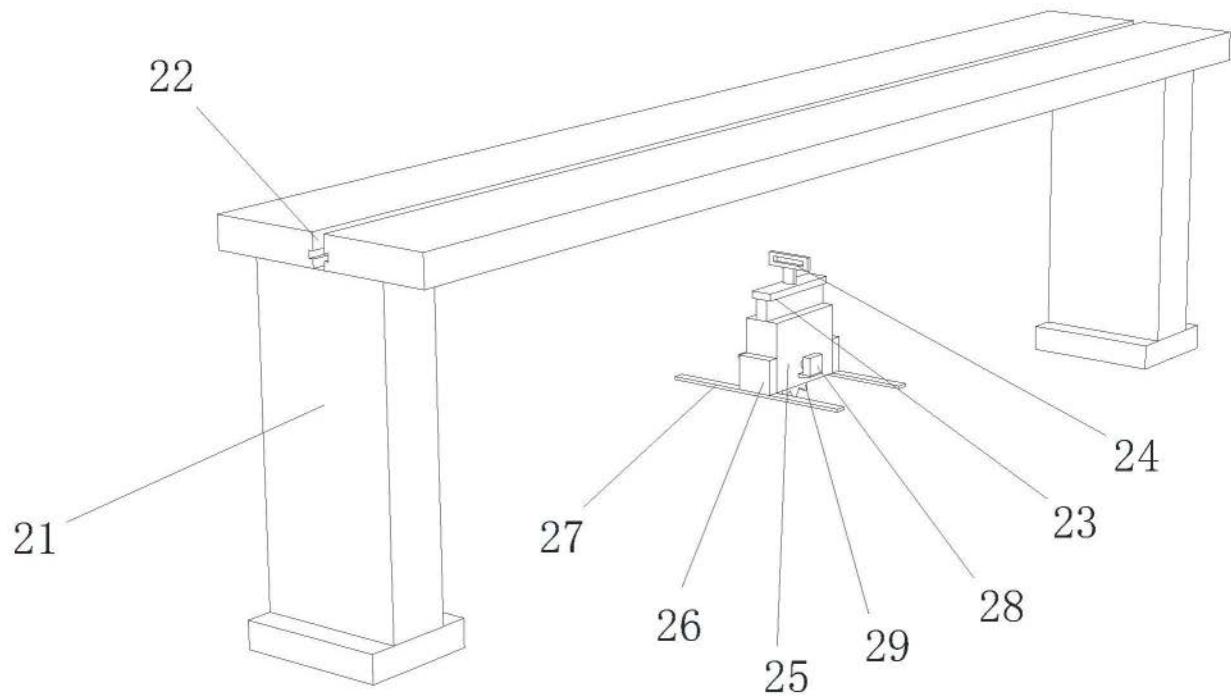


图4

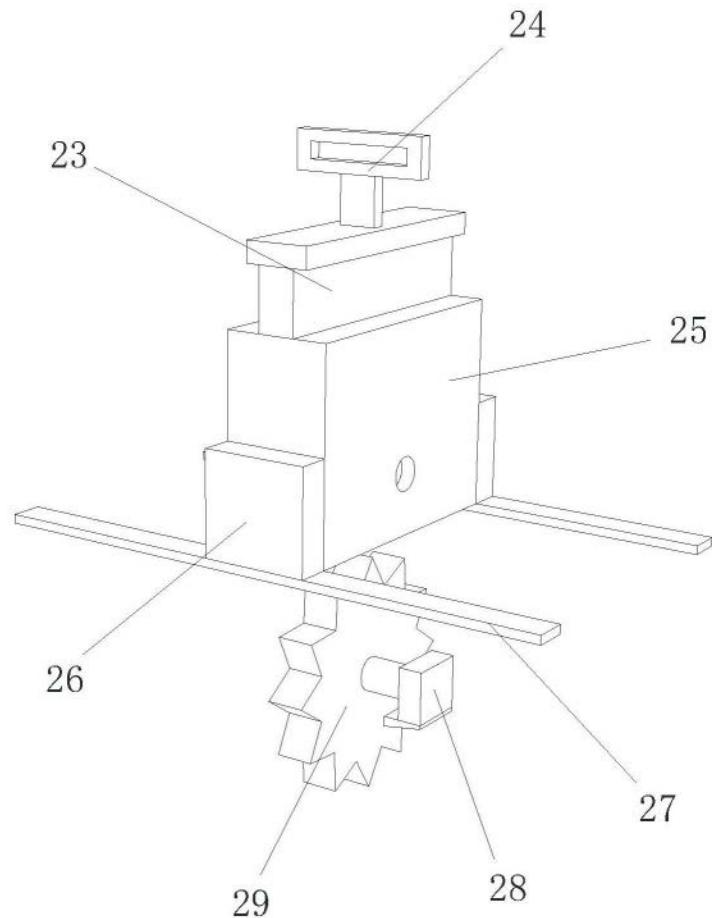


图5

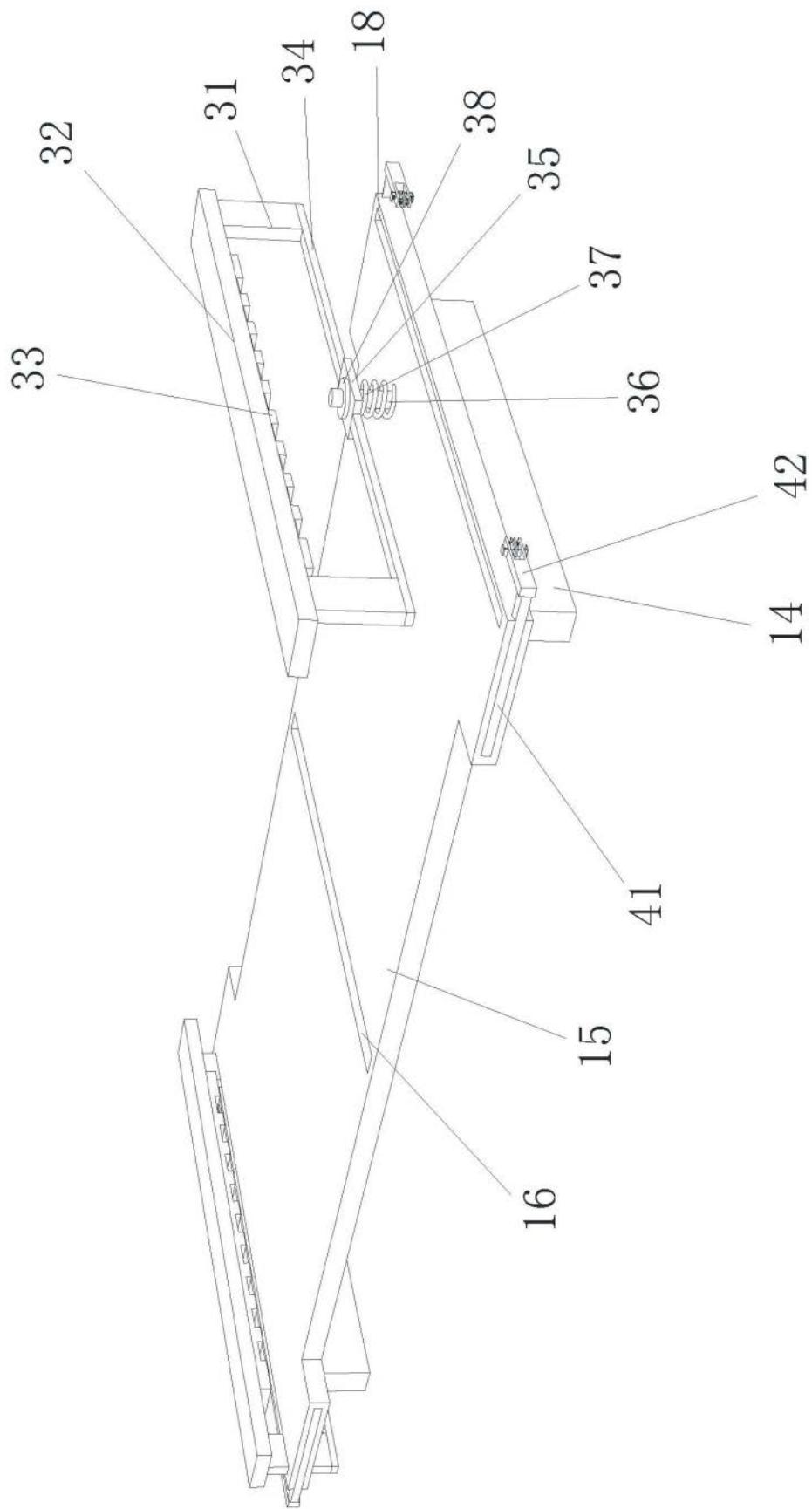


图6

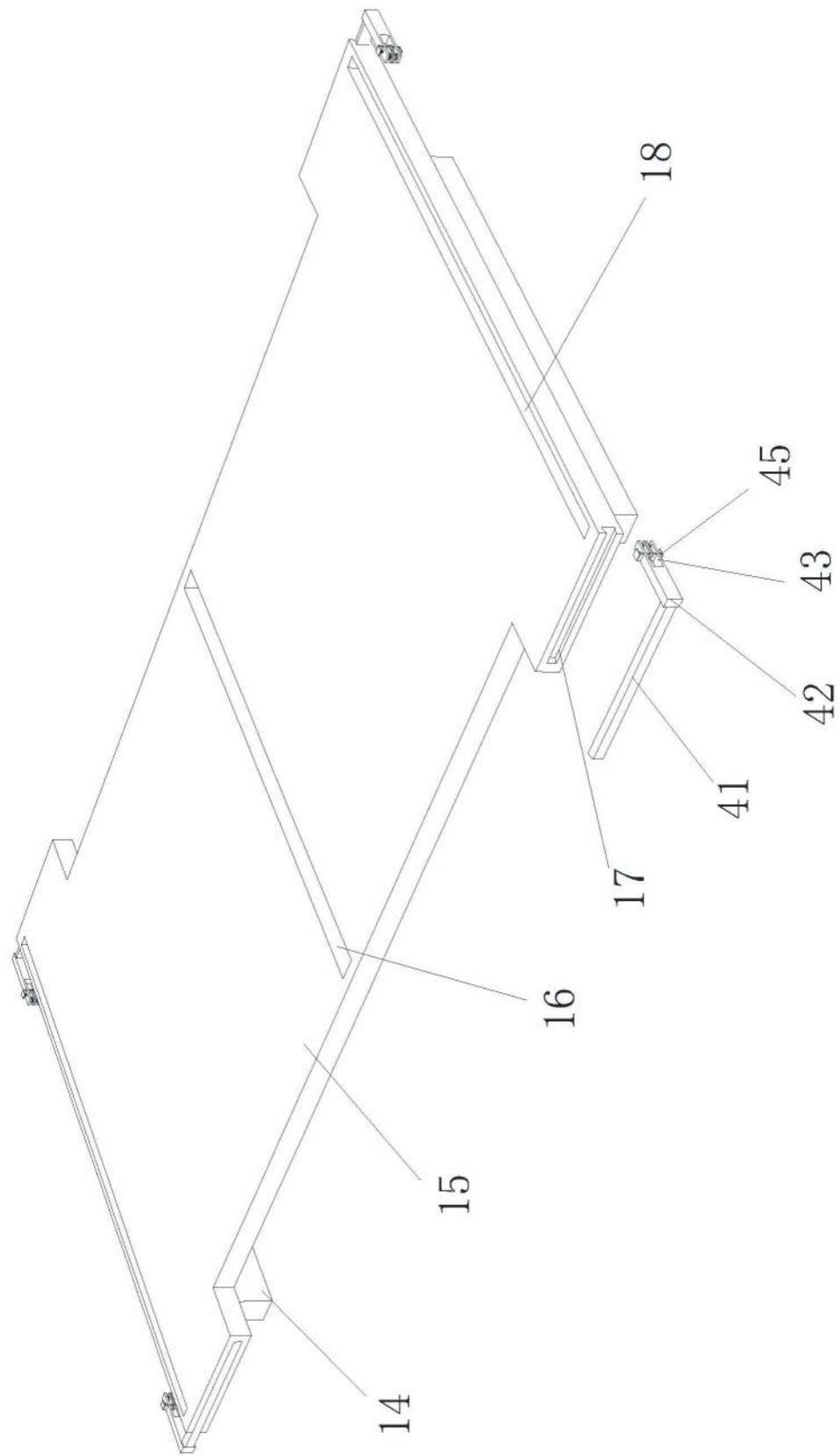


图7

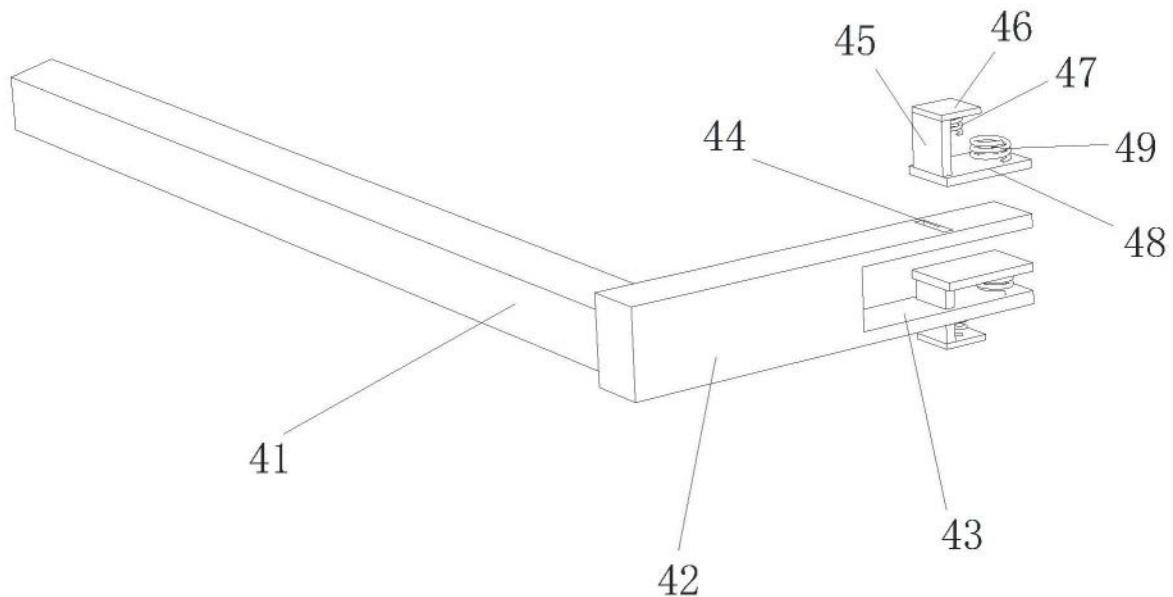


图8