



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201776945 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 30

(21) 申请号 201020514150. 1

(22) 申请日 2010. 09. 02

(73) 专利权人 温州正博印刷机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市东山经济  
开发区开发二路 355 号

(72) 发明人 晏小斌

(74) 专利代理机构 北京捷诚信通专利事务所  
(普通合伙) 11221

代理人 董琪

(51) Int. Cl.

B31B 1/74 (2006. 01)

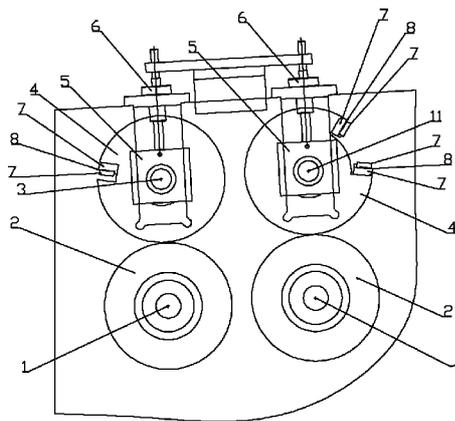
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

一种手提袋机压横痕装置

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种手提袋机压横痕装置，包括：前后并排安装在机架上的压袋口横痕装置和压袋底横痕装置，所述压袋口横痕装置和压袋底横痕装置分别包括一下胶辊轴，两个下胶辊轴前后并排设置，下胶辊轴两端和机架转动连接，下胶辊轴上分别安装有一个下胶辊，前侧的下胶辊轴上方设有带纵向调节机构的压袋口横痕机构，后侧的下胶辊轴上方设有带纵向调节机构的压袋底横痕机构。本实用新型所述的手提袋机压横痕装置，同时完成袋口横痕和袋底横痕的压痕操作，有效的提高了生产效率，降低了产品加工成本。



1. 一种手提袋机压横痕装置,其特征在于,包括:前后并排安装在机架上的压袋口横痕装置和压袋底横痕装置,

所述压袋口横痕装置和压袋底横痕装置分别包括一下胶辊轴(1),两个下胶辊轴(1)前后并排设置,下胶辊轴(1)两端和机架转动连接,

下胶辊轴(1)上分别安装有一个下胶辊(2),

前侧的下胶辊轴(1)上方设有带纵向调节机构(6)的压袋口横痕机构,

后侧的下胶辊轴(1)上方设有带纵向调节机构(6)的压袋底横痕机构。

2. 如权利要求1所述的手提袋机压横痕装置,其特征在于,所述压袋口横痕机构包括:前上滚轮轴(3),平行的设置于前侧的胶辊轴(1)上方,其两端穿装在滑块(5)的内孔中,

所述滑块(5)和设于机架前侧的纵向滑槽滑配连接,

滑块(5)上端与设于机架前侧的纵向调节机构(6)连接,纵向调节机构(6)用于通过调节滑块(5)在纵向滑槽内的上下位置来控制压痕的深浅,

前上滚轮轴(3)上固定有若干个刀条固定轮(4),压痕刀(8)经两个夹刀块(7)夹持固定在刀条固定轮(4)上。

3. 如权利要求1所述的手提袋机压横痕装置,其特征在于,所述压袋底横痕机构包括:后上滚轮轴(11),平行的设置于后侧的胶辊轴(1)上方,其两端穿装在滑块(5)的内孔中,

所述滑块(5)和设于机架后侧的纵向滑槽滑配连接,

滑块(5)上端与设于机架后侧的纵向调节机构(6)连接,纵向调节机构(6)用于通过调节滑块(5)在纵向滑槽内的上下位置来控制压痕的深浅,

后上滚轮轴(11)上固定有若干个刀条固定轮(4),两个压痕刀(8)分别经过两个夹刀块(7)夹持固定在刀条固定轮(4)上。

## 一种手提袋机压横痕装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及手提袋机加工装置,具体说是一种手提袋机压横痕装置。

### 背景技术

[0002] 手提袋机加工中,传统制作采用单独压痕机分别对袋口横痕和袋底横痕进行压痕操作,此种压痕方式使产品加工成本高,操作较繁琐。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的缺陷,本实用新型的目的在于提供一种手提袋机压横痕装置,同时完成袋口横痕和袋底横痕的压痕操作,有效的提高了生产效率,降低了产品加工成本。

[0004] 为达到以上目的,本实用新型采取的技术方案是:

[0005] 一种手提袋机压横痕装置,其特征在于,包括:前后并排安装在机架上的压袋口横痕装置和压袋底横痕装置,

[0006] 所述压袋口横痕装置和压袋底横痕装置分别包括一下胶辊轴 1,两个下胶辊轴 1 前后并排设置,下胶辊轴 1 两端和机架转动连接,

[0007] 下胶辊轴 1 上分别安装有一个下胶辊 2,

[0008] 前侧的下胶辊轴 1 上方设有带纵向调节机构 6 的压袋口横痕机构,

[0009] 后侧的下胶辊轴 1 上方设有带纵向调节机构 6 的压袋底横痕机构。

[0010] 在上述技术方案的基础上,所述压袋口横痕机构包括:

[0011] 前上滚轮轴 3,平行的设置于前侧的胶辊轴 1 上方,其两端穿装在滑块 5 的内孔中,

[0012] 所述滑块 5 和设于机架前侧的纵向滑槽滑配连接,

[0013] 滑块 5 上端与设于机架前侧的纵向调节机构 6 连接,纵向调节机构 6 用于通过调节滑块 5 在纵向滑槽内的上下位置来控制压痕的深浅,

[0014] 前上滚轮轴 3 上固定有若干个刀条固定轮 4,压痕刀 8 经两个夹刀块 7 夹持固定在刀条固定轮 4 上。

[0015] 在上述技术方案的基础上,所述压袋底横痕机构包括:

[0016] 后上滚轮轴 11,平行的设置于后侧的胶辊轴 1 上方,其两端穿装在滑块 5 的内孔中,

[0017] 所述滑块 5 和设于机架后侧的纵向滑槽滑配连接,

[0018] 滑块 5 上端与设于机架后侧的纵向调节机构 6 连接,纵向调节机构 6 用于通过调节滑块 5 在纵向滑槽内的上下位置来控制压痕的深浅,

[0019] 后上滚轮轴 11 上固定有若干个刀条固定轮 4,两个压痕刀 8 分别经过两个夹刀块 7 夹持固定在刀条固定轮 4 上。

[0020] 本实用新型所述的手提袋机压横痕装置,同时完成袋口横痕和袋底横痕的压痕操作,有效的提高了生产效率,降低了产品加工成本。

## 附图说明

[0021] 本实用新型有如下附图：

[0022] 图 1 手提袋机压横痕装置的结构示意图。

## 具体实施方式

[0023] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 如图 1 所示,本实用新型所述手提袋机压横痕装置,包括前后并排安装在机架上的压袋口横痕装置和压袋底横痕装置,

[0025] 所述压袋口横痕装置和压袋底横痕装置分别包括一下胶辊轴 1,两个下胶辊轴 1 前后并排设置,下胶辊轴 1 两端和机架转动连接,

[0026] 下胶辊轴 1 上分别安装有一个下胶辊 2,

[0027] 前侧的下胶辊轴 1 上方设有带纵向调节机构 6 的压袋口横痕机构,

[0028] 后侧的下胶辊轴 1 上方设有带纵向调节机构 6 的压袋底横痕机构。纵向调节机构 6 可采用现有技术实现。

[0029] 在上述技术方案的基础上,所述压袋口横痕机构包括：

[0030] 前上滚轮轴 3,平行的设置于前侧的胶辊轴 1 上方,其两端穿装在滑块 5 的内孔中,即:前上滚轮轴 3 和前侧的胶辊轴 1 平行,且位于前侧的胶辊轴 1 上方；

[0031] 所述滑块 5 和设于机架前侧的纵向滑槽滑配连接,

[0032] 滑块 5 上端与设于机架前侧的纵向调节机构 6 连接,纵向调节机构 6 用于通过调节滑块 5 在纵向滑槽内的上下位置来控制压痕的深浅,

[0033] 前上滚轮轴 3 上固定有若干个刀条固定轮 4,压痕刀 8 经两个夹刀块 7 夹持固定在刀条固定轮 4 上。

[0034] 在上述技术方案的基础上,所述压袋底横痕机构包括：

[0035] 后上滚轮轴 11,平行的设置于后侧的胶辊轴 1 上方,其两端穿装在滑块 5 的内孔中,

[0036] 所述滑块 5 和设于机架后侧的纵向滑槽滑配连接,

[0037] 滑块 5 上端与设于机架后侧的纵向调节机构 6 连接,纵向调节机构 6 用于通过调节滑块 5 在纵向滑槽内的上下位置来控制压痕的深浅,

[0038] 后上滚轮轴 11 上固定有若干个刀条固定轮 4,两个压痕刀 8 分别经过两个夹刀块 7 夹持固定在刀条固定轮 4 上。压袋底横痕机构基本结构与压袋口横痕机构相同,主要区别在于设有两个压痕刀 8。

[0039] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人应该得知在本实用新型的启示下作出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或相近的技术方案,均落入本实用新型的保护范围之内。

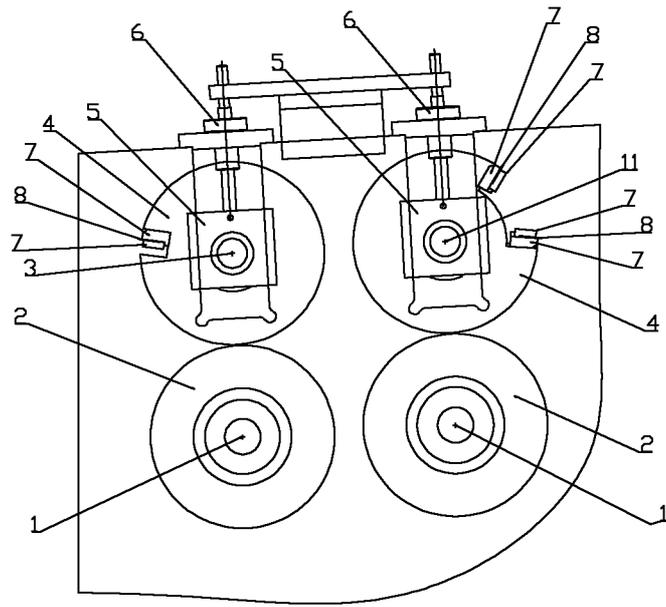


图 1