



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202895537 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201220587325. 0

(22) 申请日 2012. 11. 09

(73) 专利权人 大连普阳铁路机车车辆配件有限公司

地址 116203 辽宁省大连市普兰店市丰荣办事处普东社区

(72) 发明人 嵇和江

(74) 专利代理机构 大连八方知识产权代理有限公司 21226

代理人 卫茂才

(51) Int. Cl.

B29C 33/76 (2006. 01)

B29C 45/34 (2006. 01)

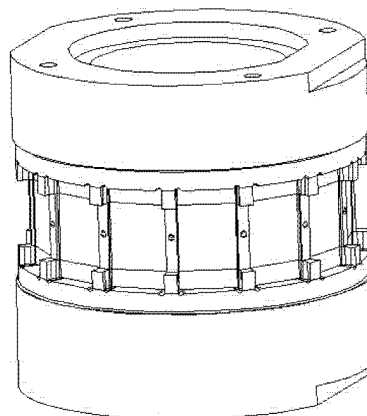
权利要求书1页 说明书2页 附图13页

(54) 实用新型名称

一种圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯

(57) 摘要

本实用新型涉及一种保持架注塑模具型芯，具体讲是涉及一种圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯，其属于塑料注塑模具领域，其由动模型芯和定模型芯组成；所述动模型芯包括动模型芯座、动模型芯板和动模型芯体，动模型芯座与动模型芯板相连接，动模型芯板与动模型芯体相连接，即动模型芯板位于动模型芯座与动模型芯体之间；动模型芯座与动模型芯板之间设有排气通道，动模型芯板与动模型芯体之间设有排气通道，所述定模型芯包括定模型芯座和定模型芯板，定模型芯座与定模型芯板相连接；定模型芯座与定模型芯板之间设有排气通道。



1. 一种圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯,其由动模型芯和定模型芯组成;所述动模型芯包括动模型芯座、动模型芯板和动模型芯体,动模型芯座与动模型芯板相连接,动模型芯板与动模型芯体相连接,即动模型芯板位于动模型芯座与动模型芯体之间;动模型芯座与动模型芯板之间设有排气通道,动模型芯板与动模型芯体之间设有排气通道,所述定模型芯包括定模型芯座和定模型芯板,定模型芯座与定模型芯板相连接;定模型芯座与定模型芯板之间设有排气通道。

一种圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种保持架注塑模具型芯,具体讲是涉及一种圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯,其属于塑料注塑模具领域。

背景技术

[0002] 目前,在圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯的结构设计上,都采用整体式。虽然整体式型芯结构简单,加工容易,但是型芯上无法设计排气系统,导致模具的排气性能低下,产品出现明显的熔接线,机械性能不足,为了提高机械性能就必须在模具型腔上开设排气槽,这样产品就不可避免产生大量飞边,需要二次处理,增加人力物力等成本。同时,由于模具排气不良,塑料熔料填充困难,产品密实度不足,极易产生尺寸、外观等缺陷。

发明内容

[0003] 鉴于现有技术存在的问题,本实用新型的目的是要提供一种组合式圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是一种圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯,其由动模型芯和定模型芯组成;所述动模型芯包括动模型芯座、动模型芯板和动模型芯体,动模型芯座与动模型芯板相连接,动模型芯板与动模型芯体相连接,即动模型芯板位于动模型芯座与动模型芯体之间;动模型芯座与动模型芯板之间设有排气通道,动模型芯板与动模型芯体之间设有排气通道,所述定模型芯包括定模型芯座和定模型芯板,定模型芯座与定模型芯板相连接;定模型芯座与定模型芯板之间设有排气通道。

[0005] 本实用新型的优点在于:将整体式型芯更改为组合式型芯;动模型芯由原来的一个零件改为三个零件组合而成,各件之间设计排气通道;定模型芯由原来的一个零件改为两个零件组合而成,两件之间设计排气通道;其不但提高了产品的机械性能,同时也美化产品的外观,避免因在模具型腔上开设排气槽,而产生大量飞边,需要二次处理,增加人力物力等成本的问题。

附图说明

- [0006] 图 1 为动模型芯的主视图示意图;
- [0007] 图 2 为动模型芯的左视图示意图;
- [0008] 图 3 为动模型芯的俯视图示意图;
- [0009] 图 4 为定模型芯的主视图示意图;
- [0010] 图 5 为定模型芯的左视图示意图;
- [0011] 图 6 为定模型芯的俯视图示意图;
- [0012] 图 7 为动模型芯座的主视图示意图;

- [0013] 图 8 为动模型芯座的左视图示意图；
- [0014] 图 9 为动模型芯座的俯视图示意图；
- [0015] 图 10 为动模型芯板的主视图示意图；
- [0016] 图 11 为动模型芯板的左视图示意图；
- [0017] 图 12 为动模型芯板的俯视图示意图；
- [0018] 图 13 为动模型芯体的主视图示意图；
- [0019] 图 14 为动模型芯体的左视图示意图；
- [0020] 图 15 为动模型芯体的俯视图示意图；
- [0021] 图 16 为定模型芯座的主视图示意图；
- [0022] 图 17 为定模型芯座的左视图示意图；
- [0023] 图 18 为定模型芯座的俯视图示意图；
- [0024] 图 19 为定模型芯板的主视图示意图；
- [0025] 图 20 为定模型芯板的左视图示意图；
- [0026] 图 21 为定模型芯板的俯视图示意图；
- [0027] 图 22 为模具型芯的侧视图。

具体实施方式

[0028] 为了进一步了解该圆柱滚子轴承用工程塑料保持架注塑模具型芯,结合附图说明如下。

[0029] 其由动模型芯和定模型芯组成;所述动模型芯包括动模型芯座、动模型芯板和动模型芯体,动模型芯座与动模型芯板相连接,动模型芯板与动模型芯体相连接,即动模型芯板位于动模型芯座与动模型芯体之间;动模型芯座与动模型芯板之间设有排气通道,动模型芯板与动模型芯体之间设有排气通道,所述定模型芯包括定模型芯座和定模型芯板,定模型芯座与定模型芯板相连接;定模型芯座与定模型芯板之间设有排气通道。

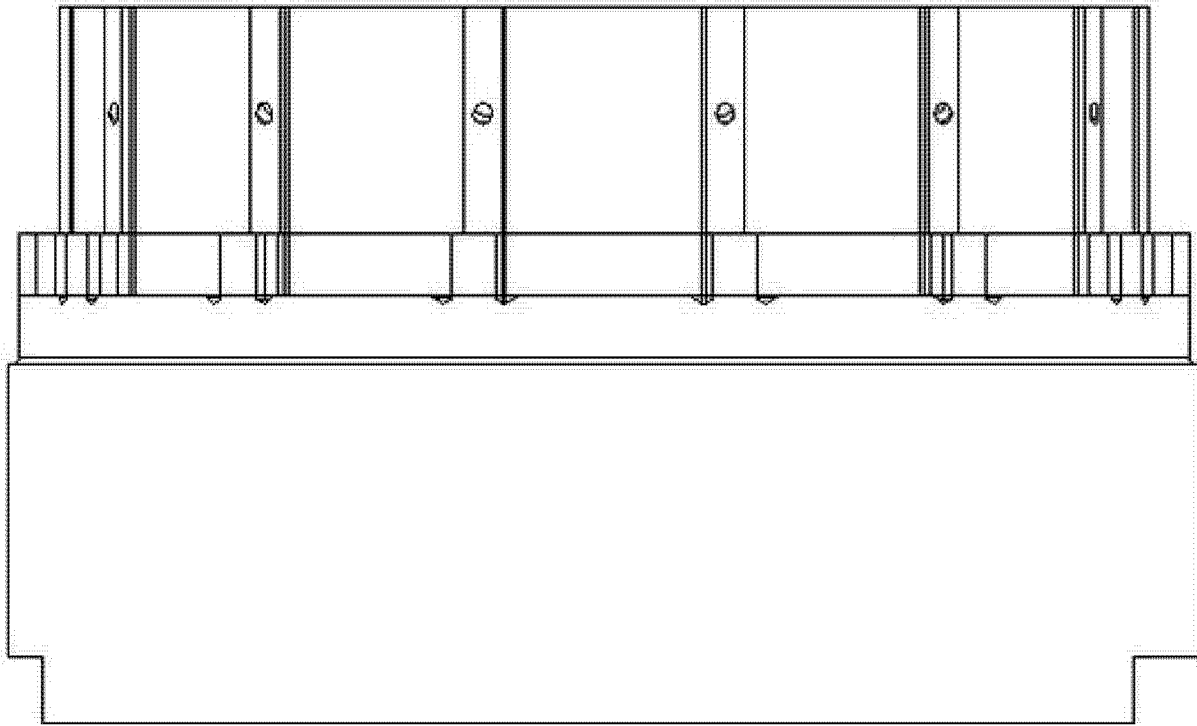


图 1

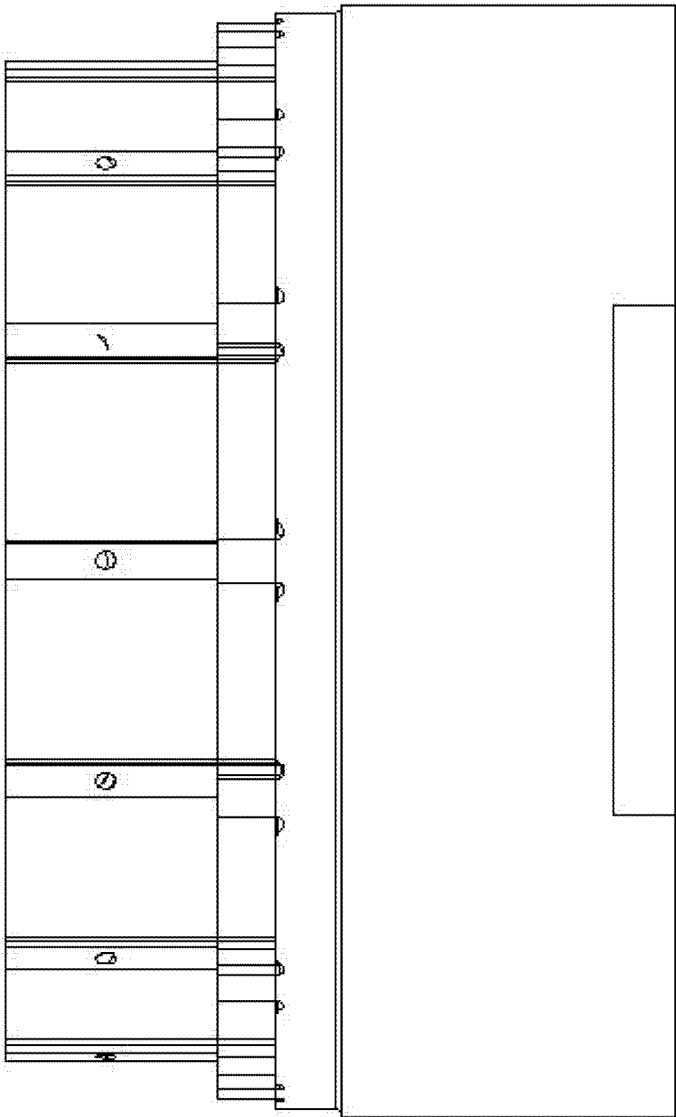


图 2

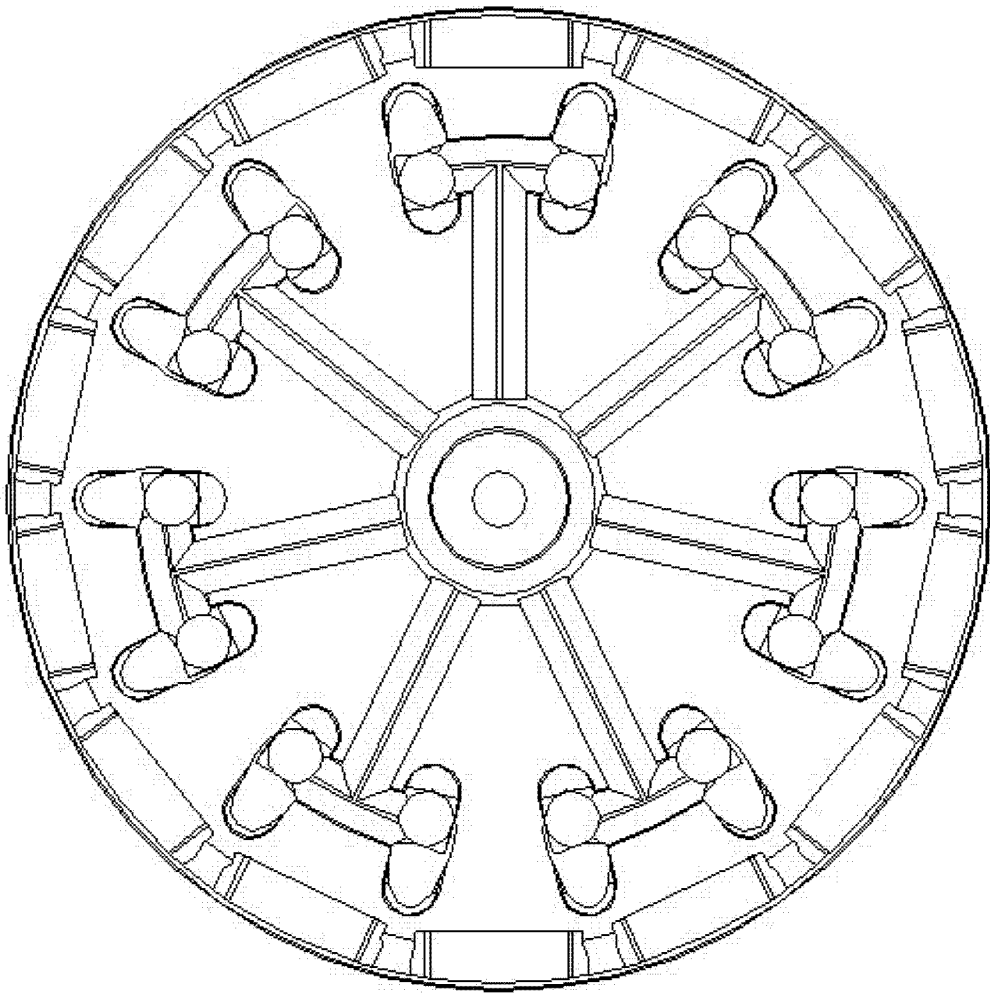


图 3

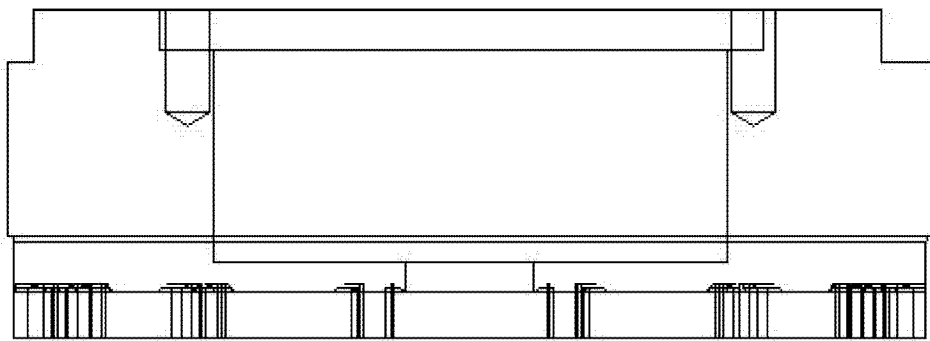


图 4

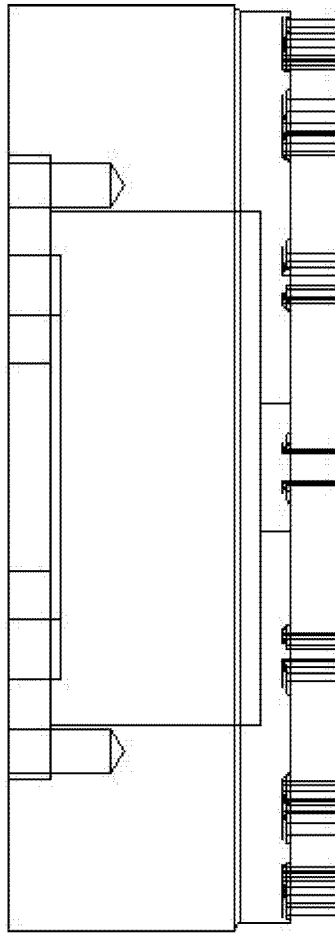


图 5

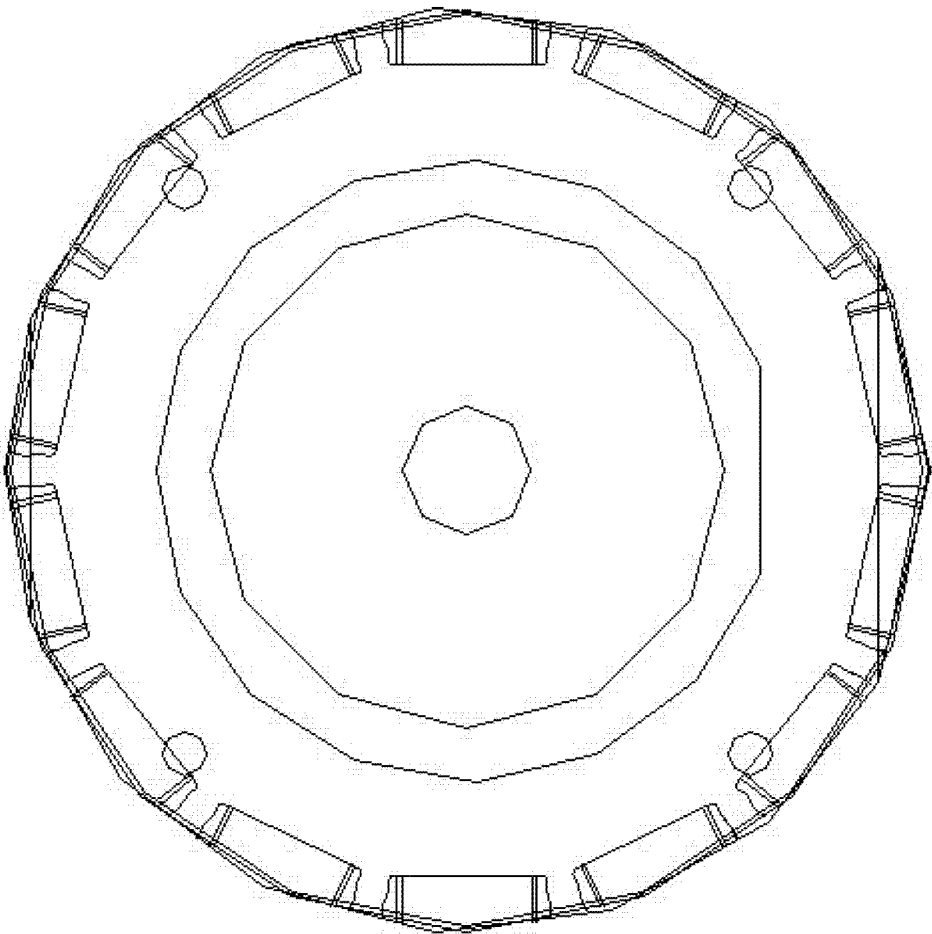


图 6

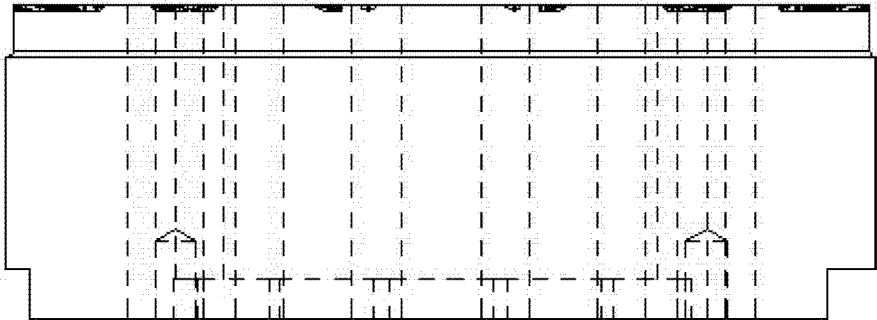


图 7

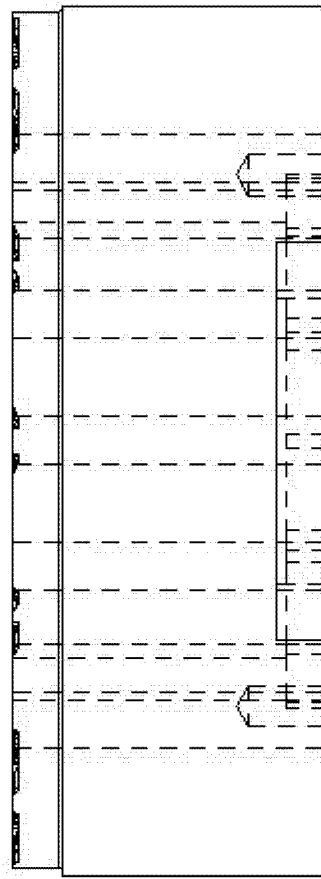


图 8

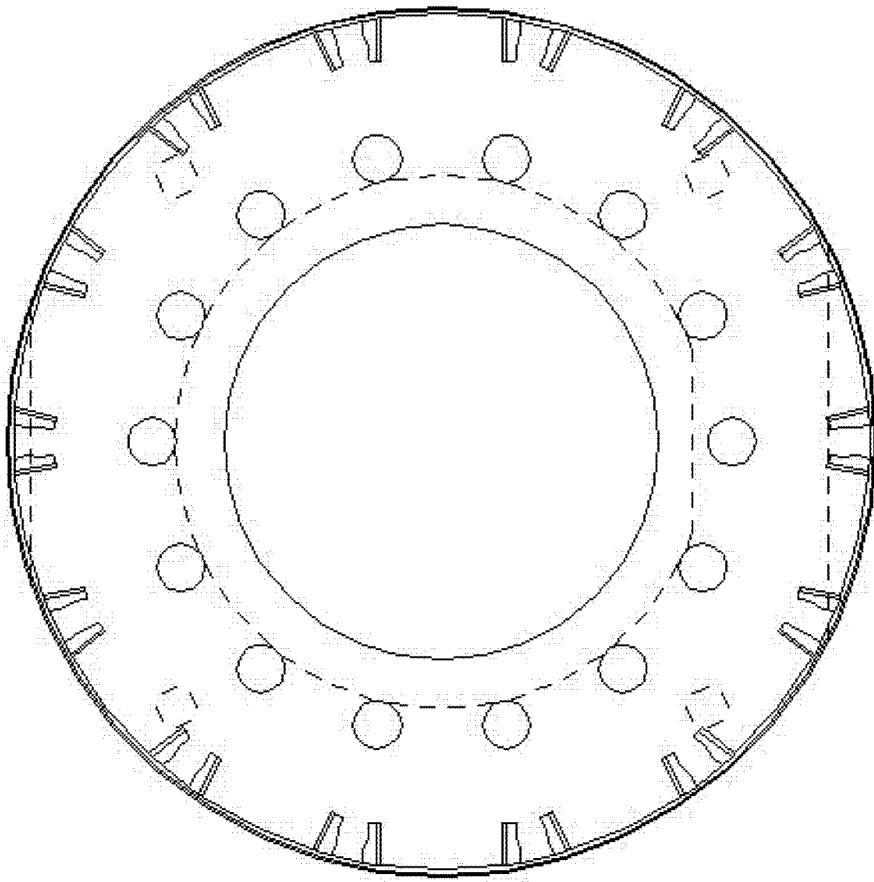


图 9

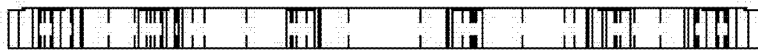


图 10



图 11

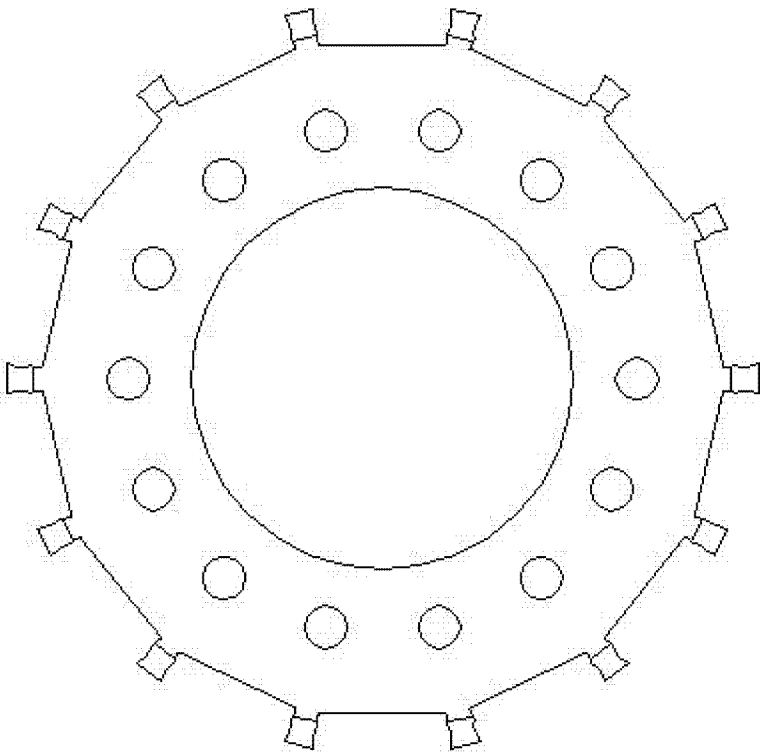


图 12

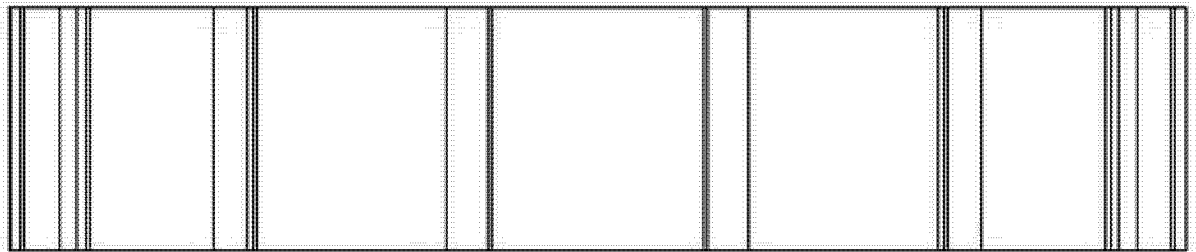


图 13

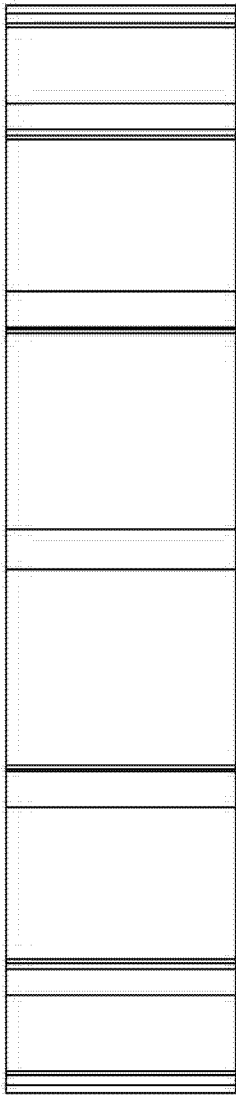


图 14

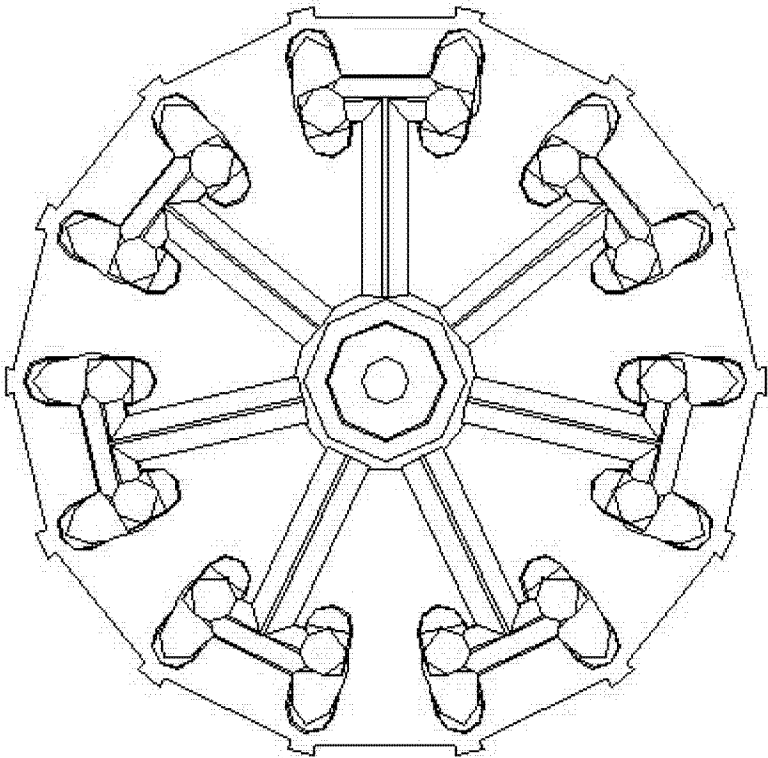


图 15

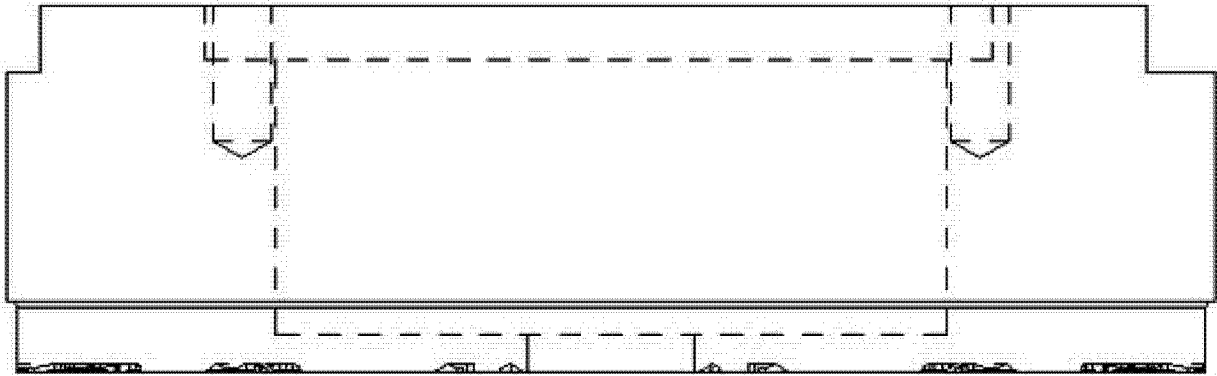


图 16

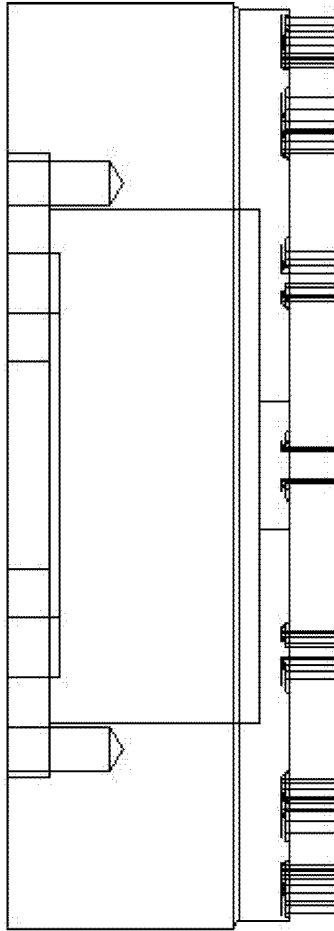


图 17

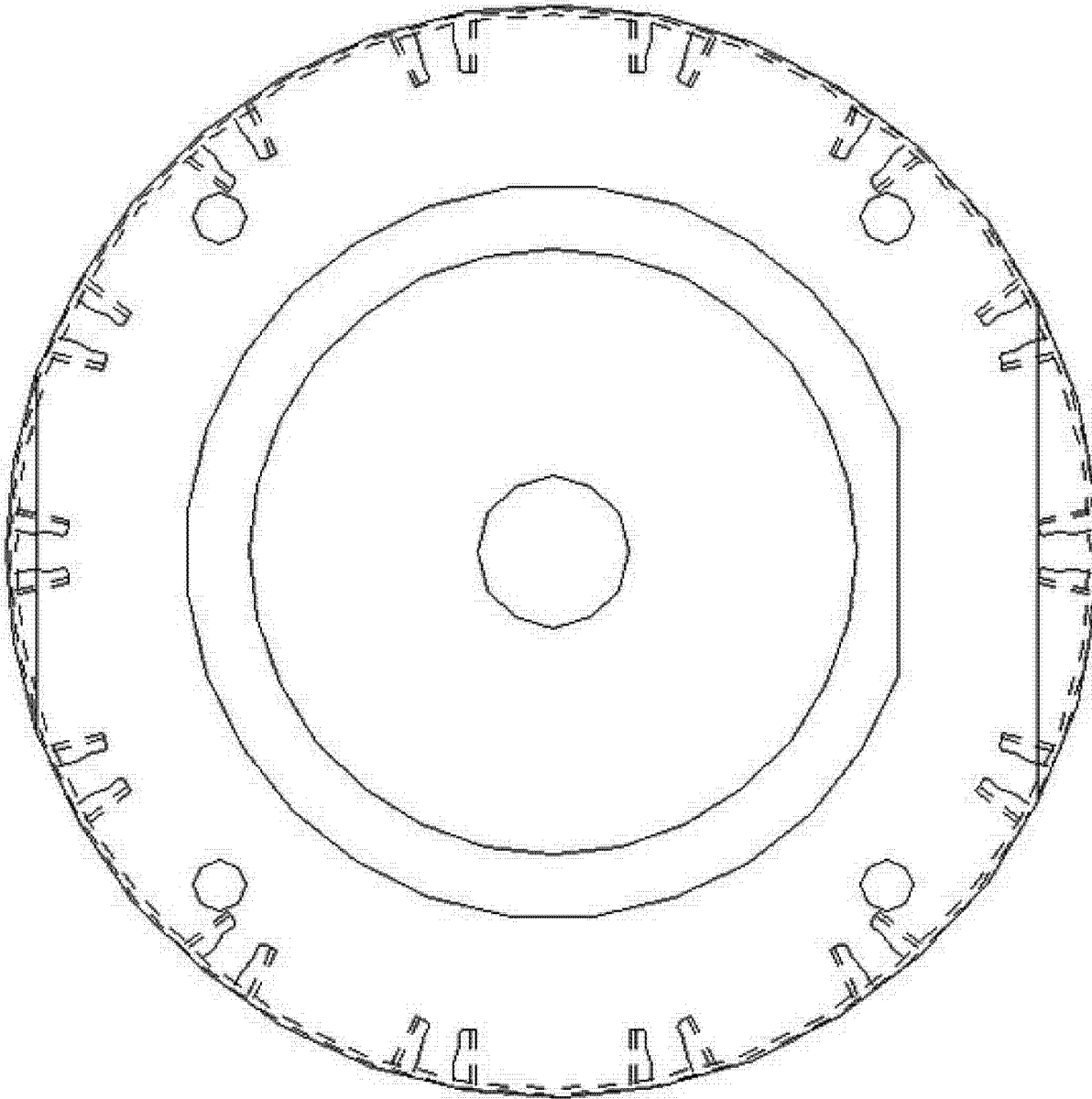


图 18



图 19

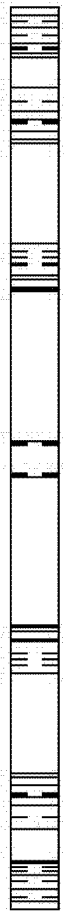


图 20

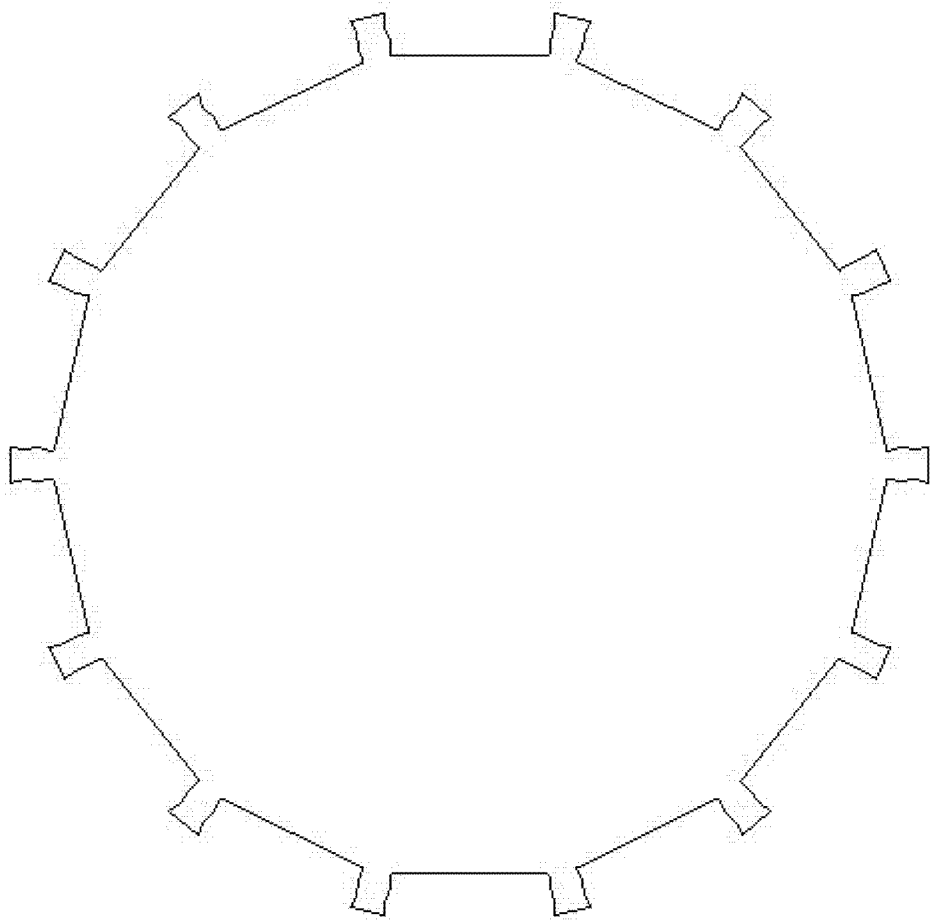


图 21

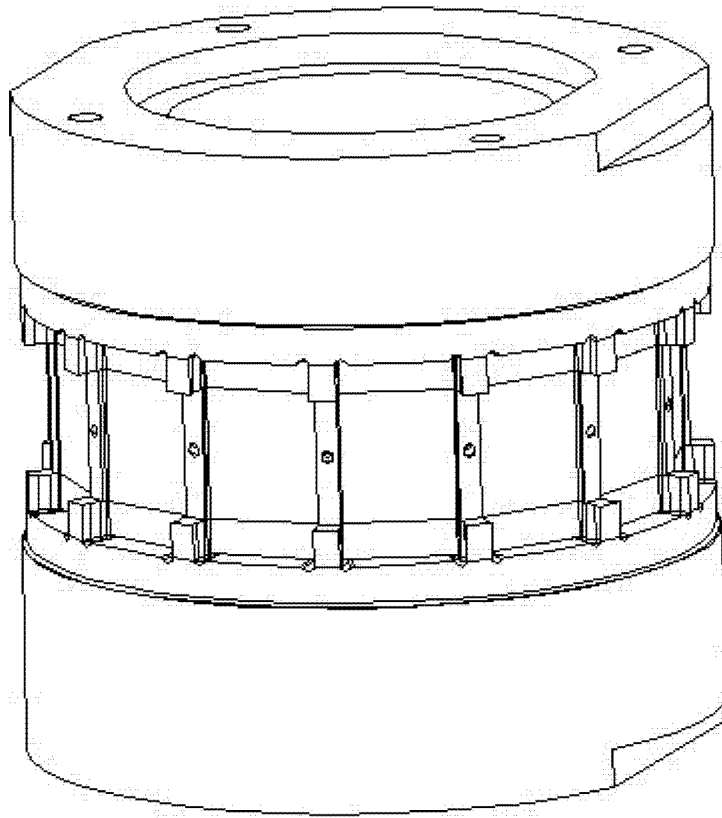


图 22