



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 069 366**

⑫ Número de solicitud: U 200802232

⑤① Int. Cl.:
B65D 75/40 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **30.10.2008**

⑦① Solicitante/s: **Inversiones Blanco París, S.L.**
Polígono Industrial Sur
c/ Oro, 66 - Nave 1-2
28770 Colmenar Viejo, Madrid, ES

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **16.03.2009**

⑦② Inventor/es: **Blanco Manso, Francisco M.**

⑦④ Agente: **Pons Ariño, Ángel**

⑤④ Título: **Contenedor de líquidos.**

ES 1 069 366 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor de líquidos.

5 Objeto de la invención

El objeto principal de la presente invención es un contenedor para el transporte de fluidos de forma segura.

Antecedentes de la invención

10 Hoy en día se puede encontrar en el mercado multitud de bolsas de con una infinidad de aplicaciones prácticas.

Se pueden encontrar bolsas para casi cualquier actividad o para contener prácticamente cualquier producto, además el mercado ofrece multitud de materiales o combinaciones de materiales para la fabricación de las mismas; desde
15 cartones o papeles a los materiales multicapas, pasando por todo tipo de materiales poliméricos.

Muchas veces el contenido a llevar en la bolsa viene determinado no sólo por la geometría o tamaño de la misma, sino por el tipo de material con el que ha sido manufacturada. O viceversa, la bolsa se fabrica según lo que va a contener o transportar. La mayoría de las veces las bolsas o contenedores vienen definidos o restringidos por el contenido que
20 va a transportar.

En el mercado de los contenedores para líquidos podemos encontrar básicamente dos grandes grupos, los envases o bolsas destinados a contener fluidos bebibles o los que no tienen que reunir los requisitos exigibles para transportar líquidos que vayan a ser consumidos oralmente.

25 Dentro de este gran mercado aparecen los contenedores cerrados que disponen de una apertura diseñados para el transporte de líquidos o fluidos. En este mercado se encuentran multitud de bolsas de plástico que permiten transportar líquidos, dependiendo del material utilizado y su grosor permitirán transportar un tipo u otro de fluidos.

30 Descripción de la invención

El objeto de la siguiente invención es un contenedor de líquidos fabricado a partir de la extrusión de láminas de polietileno y polipropileno, y obtenido mediante termosellados. Dicho contenedor facilita su transporte gracias a la inclusión de un asa que va integrada en el contenedor mismo. Esta característica no se encuentra presente en los
35 contenedores de este tipo que se encuentran en el mercado hoy en día.

El contenedor de líquidos objeto de la invención está formado por láminas poliméricas que van termoselladas en su periferia, excepto en una esquina superior donde irá ubicada la boquilla y en la esquina superior opuesta a ésta, donde las láminas están unidas conformando una zona unilaminar, es decir en esta zona no hay cavidad interior. Estas
40 láminas, una vez termoselladas, generan una cavidad estanca interior que conforma una bolsa donde irá alojado el líquido. Preferiblemente estas láminas estarán conformadas a partir de una extrusión de polietileno y propileno.

En la esquina superior opuesta a la boquilla se ubica una zona triangular donde las láminas están completamente unidas quedando como una sola lámina, esta zona triangular no genera una cavidad entre las dos láminas. En esa
45 zona sellada se practica un orificio en forma de media luna con extremos curvados que genera un asa integrada. Esta característica permite un fácil transporte del contenedor al poder usar el asa para coger y transportar el contenedor.

El asa integrada confiere comodidad a la vez que mayor resistencia a tracción pues carece de uniones entre el
50 asa y el contenedor mismo, a su vez facilita y abarata la fabricación del contenedor pues se trata de un contenedor casi monolítico y como tal puede ser manufacturado en una sola pieza. Con esto se consigue una optimización en el proceso de fabricación.

Otro aspecto relevante de la invención es la inclusión de un medio de cierre basado en un tapón y una boquilla
55 roscada, este medio garantiza la hermeticidad del contenedor a la par que permite su reutilización, al contrario de lo que ocurre con los contenedores que carecen de medios parecidos en los cuales el medio de llenado implica la rotura de parte del contenedor quedando inutilizado una vez se ha usado.

Dicho medio de apertura viene precintado, lo cual garantiza la primera apertura del contenedor; pues este precinto
60 no se coloca hasta que se ha rellenado el contenedor. Este medio de apertura también garantiza que el tapón no se abra solo.

Otro aspecto relevante del objeto de la invención es la disposición de un fuelle en la base del contenedor. El fuelle está conformado por una tercera lámina ubicada en la parte inferior de la bolsa, y en un principio está plegada con la
65 concavidad hacia arriba paralela a las dos láminas que conforman la bolsa. Cuando se produce el llenado de la cavidad interior de la bolsa, esta tercera lámina, pasa a tomar una posición desplegada entre ambas caras de la bolsa generando un suelo y una separación entre las dos láminas en la parte inferior de la bolsa, delimitada ésta por los dos bordes que pasan a ser el perímetro del apoyo. Cuando el contenedor está lleno el fuelle desplegado, que ha generado un

suelo para el líquido y un apoyo formado por los bordes de las láminas separadas en su parte inferior, permite que el contenedor pueda ser depositado en una superficie horizontal quedando de pie.

- 5 El contenedor objeto de la invención puede incorporar otra lámina adicional de material ignífugo a las de la extrusión de polipropileno y polietileno. Con esto se aseguraría aún más la seguridad en el transporte de líquidos inflamables.

Descripción de los dibujos

- 10 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- 15 Figura 1.- Muestra una vista lateral de la bolsa.

Realización preferente de la invención

- 20 Una primera realización preferente de la invención es un contenedor (1) de líquidos que está conformado principalmente por una bolsa (2) que está formada por secciones laminares (6) de material polimérico que van unidas por un termosellado perimetral que deja una esquina sin sellar. En esta esquina sin sellar es donde irá ubicada la boca de llenado (3) mientras que se sella completamente la otra esquina superior, opuesta a la anterior, donde se ubica la zona en la cual se practicará el orificio que conforma el asa (11).

- 25 Cada una de las secciones laminares (6) que conforman la bolsa (2) está formada al menos por una capa de polietileno y una capa de polipropileno, que van unidas entre sí por termosellado, tal y como se ha descrito en el párrafo anterior.

- 30 La cavidad formada por las dos secciones laminares (6) unidas forman la bolsa (2) cuya función es la de albergar el fluido a transportar y hacer así de depósito para el líquido.

- La boca de llenado (3) situada en la esquina superior está configurada por una boca roscada (8) que permite la entrada o salida de líquidos a través de ella. Dicha boca roscada (8) va unida a la bolsa (2) mediante procesos de termosellado, quedando la cavidad totalmente estanca en las uniones entre la boca roscada (8) y la bolsa (2).

- 35 En la esquina superior opuesta a la boca de llenado (3) se encuentra la zona triangular que va totalmente unida como una sola lámina, esta lámina multicapa está conformada por las capas de polipropileno y polietileno totalmente soldadas entre sí formando una sola superficie. Sobre esta superficie se practica el orificio en forma de media luna que servirá para formar el asa (11), el tamaño de dicho orificio viene dado por las dimensiones necesarias para que una mano pase por el orificio permitiendo asir el contenedor (1) para su transporte.

- Una realización preferente de la invención sería la utilización del contenedor (1) para el transporte de emergencia, por ejemplo el transporte de gasolina cuando un vehículo se ha quedado parado debido a la falta de combustible.

- 45 El contenedor (1) de líquidos puede ser utilizado para llenar el depósito de combustible de un vehículo a motor, de forma limpia y segura. Una vez retirado el precinto (9) se abre el contenedor (1) mediante el medio de apertura y cierre (4) para ello se procede a desenroscar el tapón (7). Una vez abierto el contenedor (1), se llena la bolsa (2) con el combustible a través de la boca de llenado (3); una vez se ha completado el relleno de la bolsa (2) se vuelve a cerrar con el tapón (7). Con el contenedor (1) ya lleno se puede transportar el combustible mediante el asa (11) integrada en la bolsa (2).

Cabe destacar que para facilitar el llenado de depósitos de combustibles de vehículos a motor al contenedor objeto de la invención se le puede añadir una cánula (10) flexible a la boca de llenado (3).

- 55 Otra realización preferente de la invención sería el uso de dicho contenedor (1) de líquidos como medio de transporte de fluidos que incorpore instrucciones de uso o publicidad en el mismo. Para ello el contenedor (1) objeto de la invención, es susceptible de incorporar una impresión (13) por ambas caras de la bolsa (2).

- 60 Otra realización preferente de la invención la incorporación de una lámina de material ignífugo (12) a la bolsa (2) lo cual permitiría al contenedor (1) objeto de la invención el transporte seguro y limitado de fluidos inflamables.

- Otra realización preferente sería el uso de dicho contenedor (1) es su utilización para la venta directa o distribución de líquidos envasados directamente en el contenedor (1) objeto de la invención, para ello la bolsa (2) contendría el líquido a vender o distribuir. El contenedor (1) garantizaría la calidad del producto que contiene mediante la presencia del precinto (9) en el medio de apertura y cierre (4), lo cual garantiza una primera apertura del contenedor.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor (1) de líquidos que comprende:

- una bolsa (2) destinada a alojar el líquido que comprende una boca de llenado (3),
- un medio de apertura y cierre (4) fijado a la boca de llenado (3), **caracterizado** porque adicionalmente comprende:
- un fuelle (5) en la base de la bolsa (2) que dota de estabilidad al contenedor (1) de forma que se mantiene de pie cuando se apoya sobre una superficie horizontal.

2. Contenedor (1) de líquidos según la reivindicación 1 **caracterizado** porque la bolsa (2) está formada por dos secciones laminares (6) selladas en su perímetro excepto en la boca de llenado (3).

3. Contenedor (1) de líquidos según la reivindicación 2 **caracterizado** porque comprende una lámina de polietileno y una lámina de polipropileno.

4. Contenedor (1) de líquidos según las reivindicaciones 2 ó 3 **caracterizado** porque adicionalmente comprende una capa de material ignífugo (12).

5. Contenedor (1) de líquidos según las reivindicaciones 2 ó 3 **caracterizado** porque adicionalmente comprende una impresión (13) sobre las secciones laminares (5).

6. Contenedor (1) de líquidos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada** porque el medio de apertura y cierre (4) comprende:

- un tapón (7),
- una boca roscada (8),
- un precinto (9).

7. Contenedor (1) de líquidos según la reivindicación 6 **caracterizado** porque el medio de apertura y cierre (4) adicionalmente comprende una cánula (10).

8. Contenedor (1) de líquidos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque adicionalmente comprende un asa (11).

9. Contenedor (1) de líquidos según la reivindicación 8 **caracterizado** porque el asa (11) comprende un orificio practicado en una zona sellada ubicada en la esquina superior de la bolsa (2).

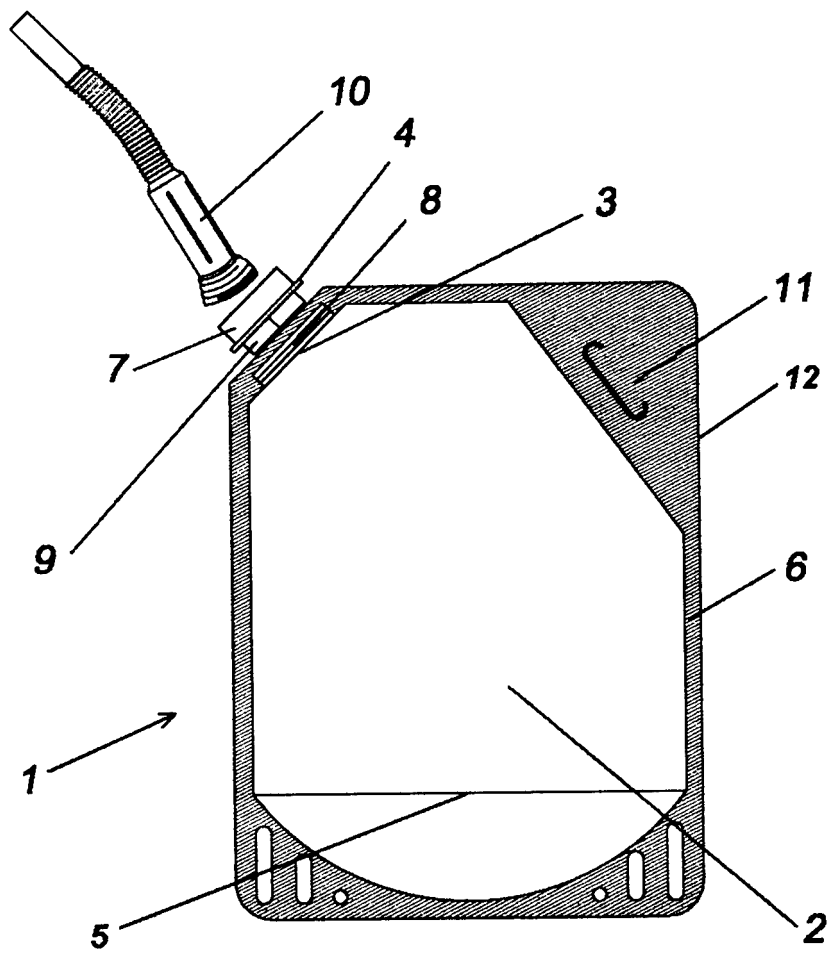


FIG. 1