



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218520019 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 24

(21) 申请号 202222472589.8

(22) 申请日 2022.09.19

(73) 专利权人 安徽奇艺包装材料有限公司
地址 237000 安徽省六安市裕安区高新技术
产业开发区南岳山路82号

(72) 发明人 黄明德

(74) 专利代理机构 杭州研基专利代理事务所
(普通合伙) 33389
专利代理师 赵顺炜

(51) Int.Cl.
B65C 9/18 (2006.01)
B65C 9/02 (2006.01)
B65C 9/36 (2006.01)
B65H 31/18 (2006.01)

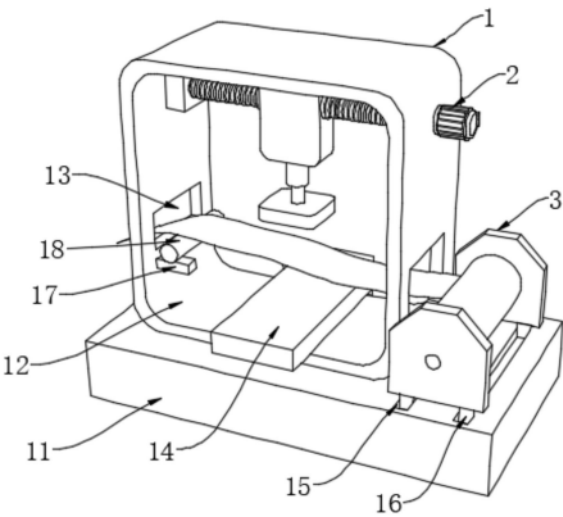
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,涉及塑料袋贴标技术领域,包括制袋机主体,所述制袋机主体的内侧上方固定安装有贴标装置,所述制袋机主体的右侧顶部滑动安装有贴标卷装置,所述制袋机主体的背侧设置有收集装置,所述贴标装置包括电机,所述电机的左侧固定连接有螺纹杆。本实用新型通过安装贴标装置,能够通过电机提供的动力带动螺纹杆转动,就会使得按压块能够左右移动,直至调节到塑料袋上方,安装收集装置,能够将贴完标的塑料袋从传送带运输进收集框内,且在卸货过程中由于塑料袋的减少,会使得收集框不断向下,给卸货的人员带来不便,通过设置的电动推杆能够将收集框顶起,更好的对塑料袋卸货。



1. 一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,包括制袋机主体(1),其特征在于:所述制袋机主体(1)的内侧上方固定安装有贴标装置(2),所述制袋机主体(1)的右侧顶部滑动安装有贴标卷装置(3),所述制袋机主体(1)的背侧设置有收集装置(4);

所述贴标装置(2)包括电机(21),所述电机(21)的左侧固定连接有螺纹杆(22),所述螺纹杆(22)的左侧转动连接有连接块(25);

所述收集装置(4)包括底板(41),所述底板(41)的顶部靠近四角的位置固定连接有弹簧(42)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,其特征在于:所述制袋机主体(1)包括底座(11),所述底座(11)的顶部固定连接有外壳(12),所述外壳(12)的左右两侧均开设有矩形孔(13),所述底座(11)的底部活动连接有传送带(14)。

3. 根据权利要求2所述的一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,其特征在于:所述底座(11)的右侧顶部均开设有滑槽(15),所述滑槽(15)的内壁与滑块(16)的外壁均滑动连接。

4. 根据权利要求2所述的一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,其特征在于:所述外壳(12)的内壁左侧且位于左侧矩形孔(13)的下方固定连接有固定板(17),所述固定板(17)的顶部转动连接有滚筒(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,其特征在于:所述螺纹杆(22)的外壁上螺纹连接有套筒(23),所述套筒(23)的外表面上固定连接有固定块(24),所述固定块(24)的底部固定安装有伸缩机构(26),所述伸缩机构(26)的底部固定连接有按压块(27)。

6. 根据权利要求1所述的一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,其特征在于:所述贴标卷装置(3)包括支撑板(31),所述支撑板(31)的正面均转动连接有转动柱(32),所述转动柱(32)的外壁上固定连接有贴标卷筒(33)。

7. 根据权利要求1所述的一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,其特征在于:所述弹簧(42)的顶部固定连接收集框(43),所述底板(41)的顶部中间位置固定连接有电动推杆(44)。

一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料袋贴标技术领域,具体涉及一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机。

背景技术

[0002] 制袋机就是制作各种塑料包装袋或其他材料包装袋的机器,其加工范围为各种大小厚薄规格不同的塑料或其他材料的包装袋,一般来说以塑料包装袋为主要产品,在现有中,塑料袋制成之后需要对其进行贴标处理,对此,提出了一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机。

[0003] 现有技术中,提出公开号为CN216834695U,公开日为2022年6月28日的中国实用新型专利文件,来解决上述存在的技术问题,该专利文献所公开的技术方案如下:一种连卷塑料袋贴标机,通过料轮和收卷机构配合对标签进行收放,通过动力机构带动塑料袋自右向左移动,通过压轮将标签压紧粘附在塑料袋上,然后通过压紧机构对标签再次压紧,从而保证贴标的质量,整体结构简单,实用性较强;包括底座和底柱,底柱固定设置于底架的底部;还包括支柱、顶板、放料架、料轮、收卷机构、贴标机构、动力机构和压紧机构,支柱固定设置于底座的顶部。

[0004] 上述技术方案在实际使用过程中,会出现以下问题:

[0005] (1) 该塑料袋贴标装置只能够上下移动进行贴标,若该贴纸与需要贴标的塑料袋位置偏移,贴标位置不准确。

[0006] (2) 该塑料袋贴标装置没有设置一种收集贴好标的装置,需要进一步改进。

实用新型内容

[0007] 本实用新型提供一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0008] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0009] 一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,包括制袋机主体,所述制袋机主体的内侧上方固定安装有贴标装置,所述制袋机主体的右侧顶部滑动安装有贴标卷装置,所述制袋机主体的背侧设置有收集装置。

[0010] 所述贴标装置包括电机,所述电机的左侧固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的左侧转动连接有连接块。

[0011] 所述收集装置包括底板,所述底板的顶部靠近四角的位置固定连接有弹簧。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述制袋机主体包括底座,所述底座的顶部固定连接有外壳,所述外壳的左右两侧均开设有矩形孔,所述底座的底部活动连接有传送带。

[0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述底座的右侧顶部均开设有滑槽,所述滑槽的内壁与滑块的外壁均滑动连接。

[0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述外壳的内壁左侧且位于左侧矩形孔的下方固定连接有固定板,所述固定板的顶部转动连接有滚筒。

[0015] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述螺纹杆的外壁上螺纹连接有套筒,所述套筒的外表面上固定连接有固定块,所述固定块的底部固定安装有伸缩机构,所述伸缩机构的底部固定连接有按压块。

[0016] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述贴标卷装置包括支撑板,所述支撑板的正面均转动连接有转动柱,所述转动柱的外壁上固定连接有贴标卷筒。

[0017] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述弹簧的顶部固定连接收集框,所述底板的顶部中间位置固定连接电动推杆。

[0018] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0019] 1、本实用新型提供一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,在该装置上安装了一种贴标装置,通过设置的电机、螺纹杆、套筒、固定块、连接块、伸缩机构和按压块,使得能够通过电机提供的动力带动螺纹杆转动,就会使得按压块能够左右移动,直至调节到塑料袋上方,能够随时停止该装置,操作简单。

[0020] 2、本实用新型提供一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,在该装置上安装了一种收集装置,通过设置的底板弹簧、收集框和电动推杆,使得能够将贴完标的塑料袋从传送带运输进收集框内,且在卸货过程中由于塑料袋的减少,会使得收集框不断向下,给卸货的人员带来不便,通过设置的电动推杆能够将收集框顶起,更好的对塑料袋卸货。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型为图1的背侧结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型为图1的贴标装置的结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型为图2的A图放大图。

[0025] 图中:1、制袋机主体;2、贴标装置;3、贴标卷装置;4、收集装置;11、底座;12、外壳;13、矩形孔;14、传送带;15、滑槽;16、滑块;17、固定板;18、滚筒;21、电机;22、螺纹杆;23、套筒;24、固定块;25、连接块;26、伸缩机构;27、按压块;31、支撑板;32、转动柱;33、贴标卷筒;41、底板;42、弹簧;43、收集框;44、电动推杆。

具体实施方式

[0026] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机,包括制袋机主体1,制袋机主体1的内侧上方固定安装有贴标装置2,在该装置上安装了一种贴标装置2,通过设置的电机21、螺纹杆22、套筒23、固定块24、连接块25、伸缩机构26和按压块27,使得能够通过电机21提供的动力带动螺纹杆22转动,就会使得按压块27能够左右移动,直至调节到塑料袋上方,能够随时停止该装置,操作简单,制袋机主体1的右侧顶部滑动安装有贴标卷装置3,制袋机主体1的背侧设置有收集装置4,在该装置上安装了一种收集装置4,通过设置的底板41、弹簧42、收集框43和电动推杆44,使得能够将贴完标的塑料袋从传送带14运输进收集框43内,且在卸货过程中由于塑料袋的减少,会使得收集框43不断向下,给卸货的人员带来不便,通过设置的电动推杆44能够将收集框43顶起,更好的对

塑料袋卸货。

[0027] 在本实施例中,制袋机主体1包括底座11,底座11的顶部固定连接有外壳12,外壳12的左右两侧均开设有矩形孔13,底座11的底部活动连接有传送带14,底座11的右侧顶部均开设有滑槽15,滑槽15的内壁与滑块16的外壁均滑动连接,外壳12的内壁左侧且位于左侧矩形孔13的下方固定连接有固定板17,固定板17的顶部转动连接有滚筒18。

[0028] 优选的,贴标装置2包括电机21,电机21的左侧固定连接有螺纹杆22,螺纹杆22的左侧转动连接有连接块25,螺纹杆22的外壁上螺纹连接有套筒23,套筒23的外表面上固定连接固定块24,固定块24的底部固定安装有伸缩机构26,伸缩机构26的底部固定连接有按压块27,在该装置上安装了一种贴标装置2,通过设置的电机21、螺纹杆22、套筒23、固定块24、连接块25、伸缩机构26和按压块27,使得能够通过电机21提供的动力带动螺纹杆22转动,就会使得按压块27能够左右移动,直至调节到塑料袋上方,能够随时停止该装置,操作简单。

[0029] 进一步选的,贴标卷装置3包括支撑板31,支撑板31的正面均转动连接有转动柱32,转动柱32的外壁上固定连接贴标卷筒33。

[0030] 进一步的,收集装置4包括底板41,底板41的顶部靠近四角的位置固定连接有弹簧42,弹簧42的顶部固定连接收集框43,底板41的顶部中间位置固定连接有电动推杆44,在该装置上安装了一种收集装置4,通过设置的底板41、弹簧42、收集框43和电动推杆44,使得能够将贴完标的塑料袋从传送带14运输进收集框43内,且在卸货过程中由于塑料袋的减少,会使得收集框43不断向下,给卸货的人员带来不便,通过设置的电动推杆44能够将收集框43顶起,更好的对塑料袋卸货。

[0031] 下面具体说一下该具有贴标结构的塑料袋生产用制袋机的工作原理。

[0032] 如图1-4所示,使用时,将贴标卷筒33上的贴纸拉到滚筒18上,并从矩形孔13出去,将需要贴标的塑料袋放在传送带14上,启动电机21,带动螺纹杆22转动,使得套筒23带动固定块24底部的按压块27移动到塑料袋上方,再通过启动伸缩机构26将贴纸按压到塑料袋上,将传送带14运行,传送到收集框43内。

[0033] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

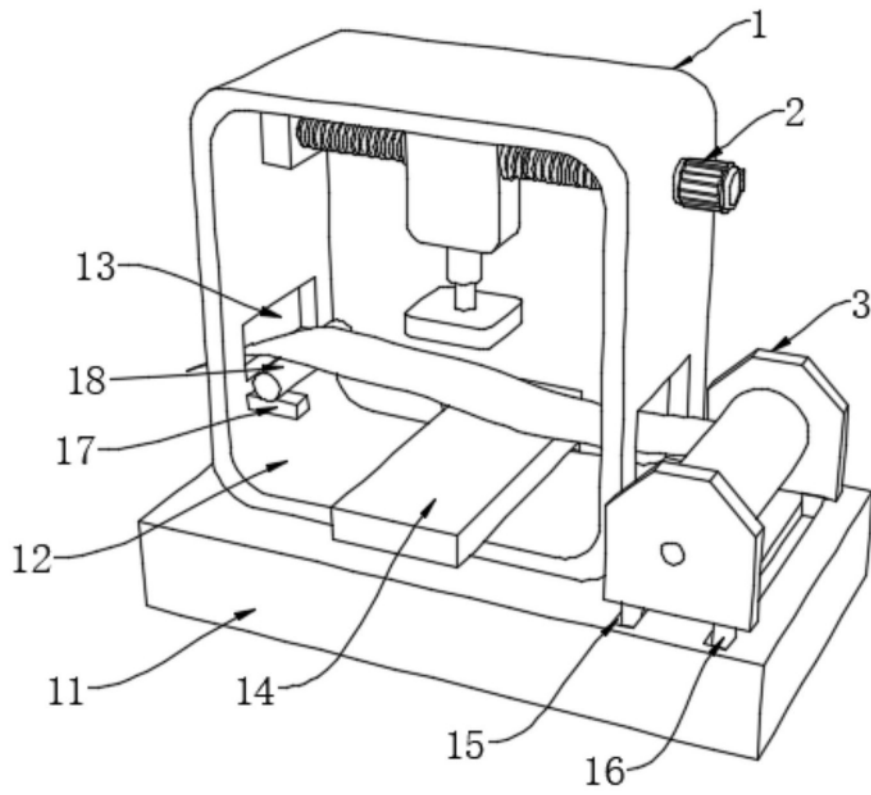


图1

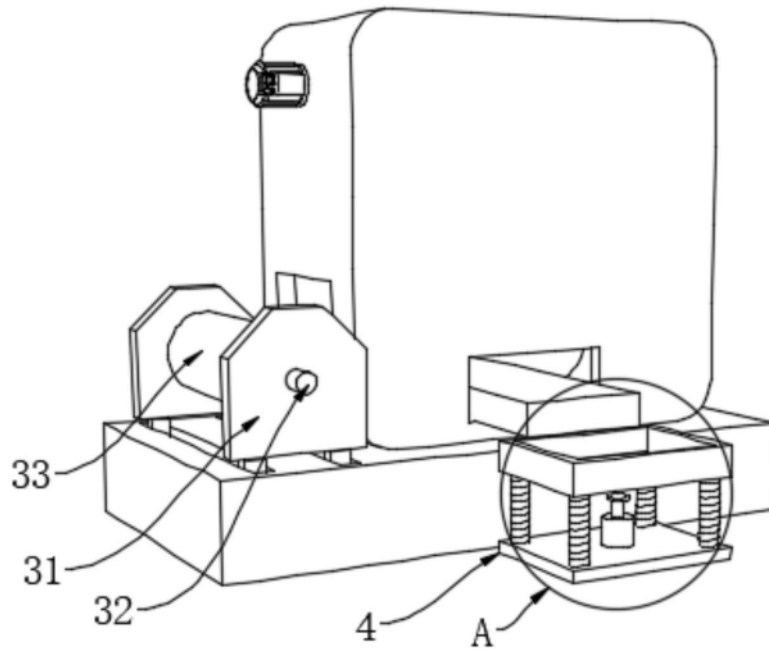


图2

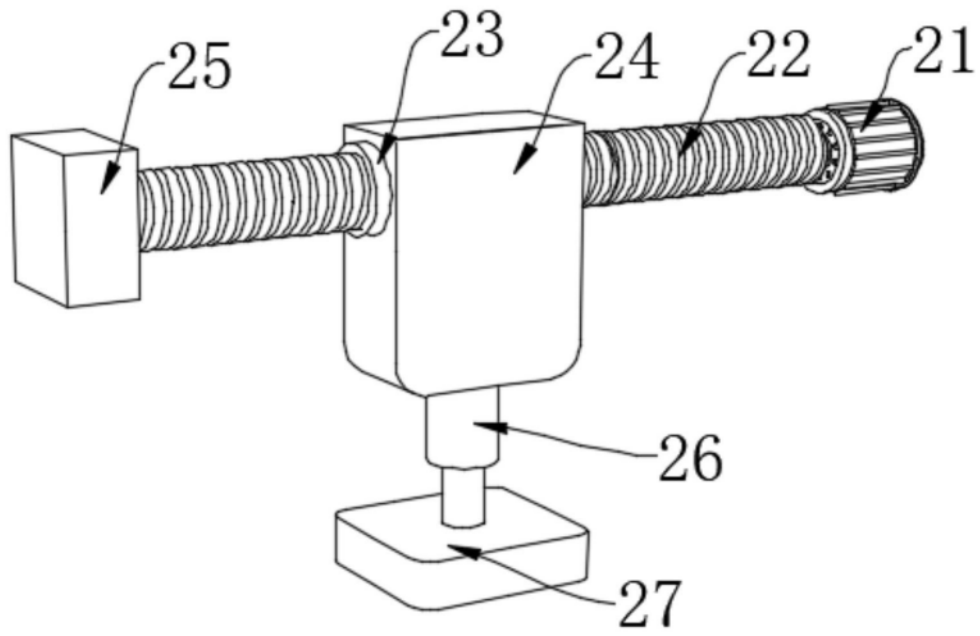


图3

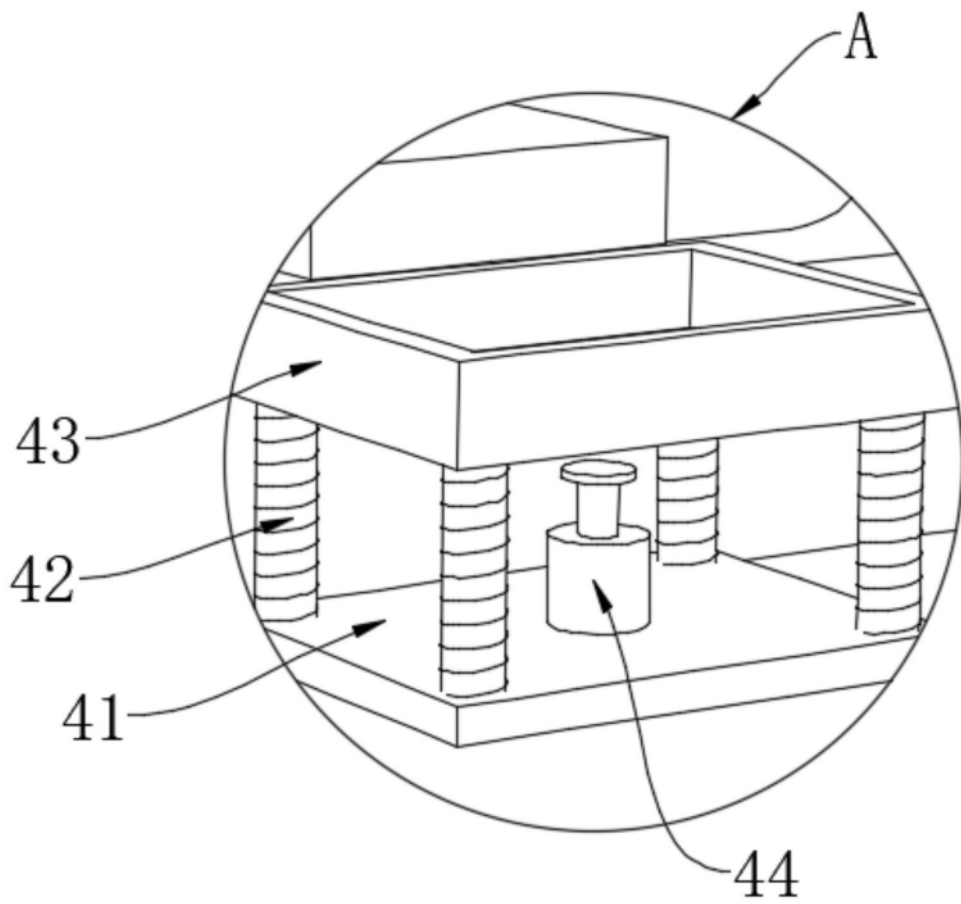


图4