



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 94200688.7

[51]Int.Cl<sup>5</sup>

B02C 13/02

[45]授权公告日 1994年9月28日

[22]申请日 94.1.17 [24]颁证日 94.9.14  
 [73]专利权人 福建省古田县二轻机械厂  
 地址 352200福建省古田县城关六一四路七支路6号  
 [72]设计人 陈新发 程诗懿

[21]申请号 94200688.7

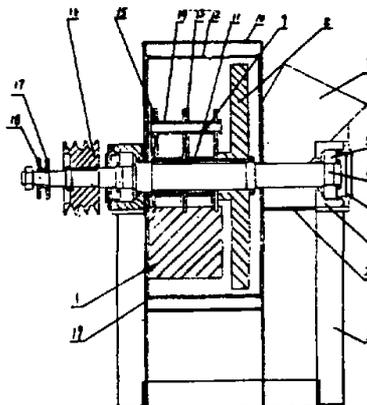
说明书页数:

附图页数:

[54]实用新型名称 一种高效粉碎机

[57]摘要

一种高效粉碎机，由风叶、主轴、机体和皮带轮构成，其中：主轴上带有刀盘和三角转盘，三角转盘上带有锤片和风叶，进料斗位于机体上部一侧，机体上下带有筛片，粉碎的物料由机体下方排出。本实用新型结构简单、效率高、节能，适合多种物料加工。



# 权 利 要 求 书

---

1. 一种高效粉碎机，由风叶(1)、主轴(6)、机体(19)和皮带轮(16)构成，主轴(6)水平设置在机体(19)中部，一端通过键连接皮带轮，另一端通过轴承(5)固定在支承板(2)上，进料斗(7)斜置于机体(19)上部，其特征在于：主轴(6)在机体(19)内部，通过键连接刀盘(8)和三角转盘(15)，刀盘(8)位于进料斗(7)的一端，沿主轴(6)轴向布置，三角转盘沿主轴(6)径向布置，两个三角转盘之间带有环套(11)，多个三角转盘之间还通过销轴(9)和隔套(14)连接在一起，另外，销轴(9)上还穿有锤片(13)。

2. 根据权利要求1所述的高效粉碎机，其特征在于：在三角转盘(15)上还焊接有风叶(1)，风叶(1)平面与主轴(6)平行。

3. 根据权利要求1所述的高效粉碎机，其特征在于：机体(19)内带有环形筛片(12)。

# 说 明 书

## 一 种 高 效 粉 碎 机

本实用新型属于一种物料的粉碎装置。

目前，普通粉碎机是将螺旋叶片安装在机体主轴上，由电机驱动高速旋转，击打粉碎物料，再由风扇将粉碎物从机体上方送出，这种装置结构复杂、耗费电能、效率低。

本实用新型的目的在于克服上述已知技术的不足，从而提供一种结构简单、高效、节能的粉碎机。

本实用新型的目的在于通过如下方式实现的：

该装置是由风叶(1)、主轴(6)、机体(19)和皮带轮(16)构成，主轴(6)水平设置在机体(19)中部，一端通过键连接皮带轮，另一端通过轴承(5)固定在支承板(2)上，进料斗(7)斜置于机体(19)上部，其特征在于，主轴(6)在机体(19)内部，通过键连接刀盘(8)和三角转盘(15)，刀盘(8)位于进料斗(7)的一端，沿主轴(6)轴向布置，三角转盘沿主轴(6)径向布置，两个三角转盘之间带有环套(11)，多个三角转盘之间还通过销轴(9)和隔套(14)连接在一起，另外，销轴(9)上还穿有锤片(13)。在三角转盘(15)上还焊接有风叶(1)，风叶(1)平面与主轴(6)平行。另外在机体(19)的上下端水平设置有筛片(12)。

工作时，物料从进料斗进入机体，经刀盘切割，锤片锤击后，粉碎的物料由于离心和自重的作用通过筛片从机体下方送出。

本实用新型与现有技术相比具有如下优点：

改变了螺旋式风叶的粉碎方法，减少了鼓风装置，使得粉碎效率提高，装置结构简化，节省电能，加工成本低。

下面结合附图及实施例对本实用新型作详细描述：

图1 是本实用新型主剖视结构图，也是一个实施例

在图1 中：(1)风叶；(2)支承板；(3)轴承座；(4)轴承盖；(5)轴承；(6)主轴；(7) 进料斗；(8)刀盘；(9)销轴；(10)上盖；(11)环套；(12)筛片；(13)锤片；(14)隔套；(15)三角转盘；(16)皮带轮；(17)夹片；(18)隔套；(19)机体；(20)连接板。

在实施例中，粉碎物料为木片，三角转盘为三个，销轴(9)上带有两个锤片，刀盘安装在靠进料斗的一侧，由轴向螺母定位，主轴一端带有轴承(5)，轴承通过轴承座(3)安装在连接板(20)上，连接板(20)下方带有支承板(2)，支承板(2)与机体(19)底座通过螺钉固定，主轴另一侧带有轴承，轴承外侧为皮带轮(16)，皮带轮(16)由键连接在主轴上，皮带轮可通过皮带与电机主轴连接。

说明书附图

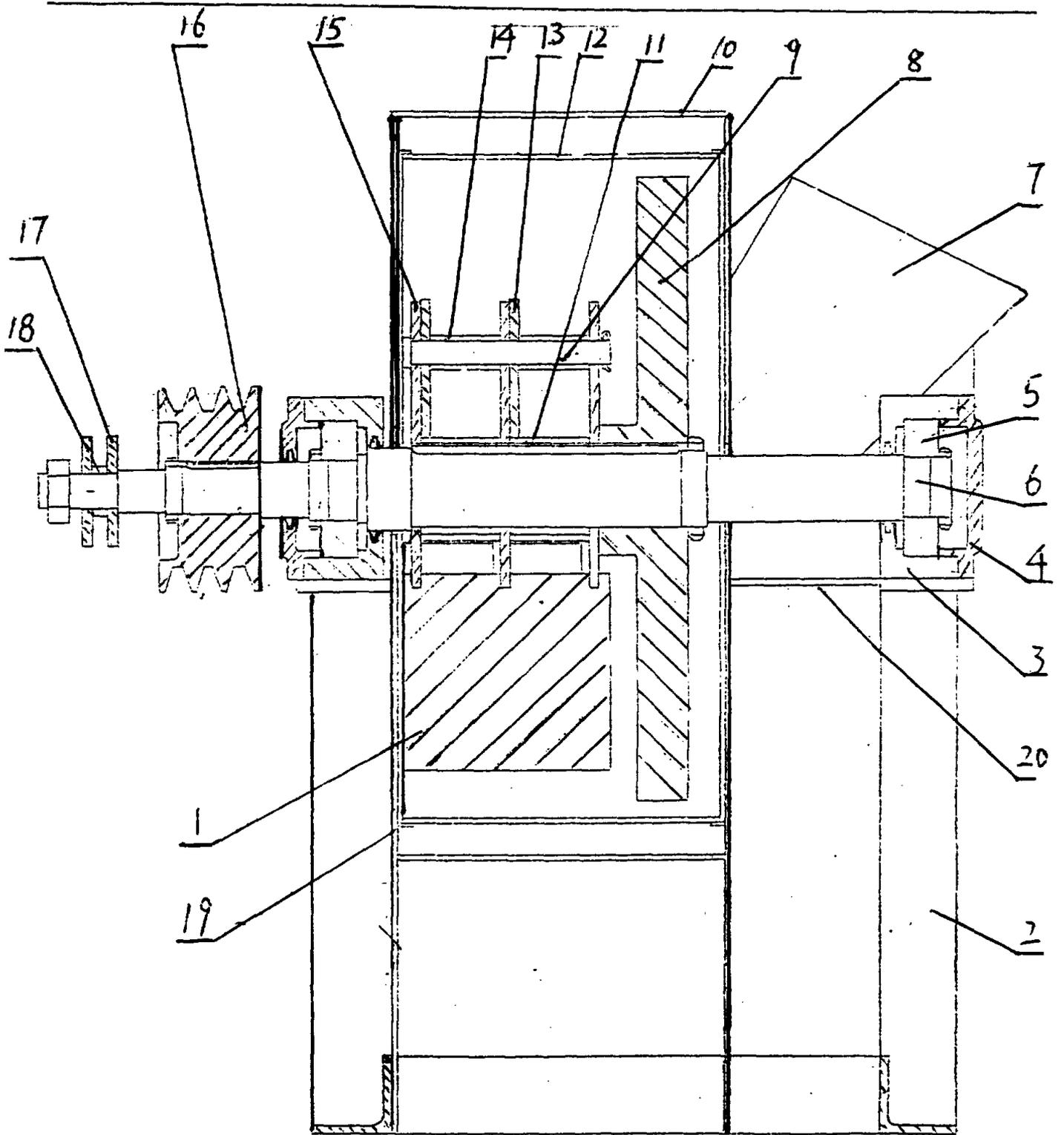


图 1