

Warszawa, 10 października 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



B29d 31/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23615.

Kl. ~~39 a, 10/01~~

Julius Fromm
(Berlin, Niemcy).

39 a³, 31/00

Sposób wytwarzania z kauczuku kółek i krążków do smoczków dziecięcych.

Zgłoszono 19 września 1935 r.

Udzielono 30 lipca 1936 r.

Pierwszeństwo: 21 września 1934 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania z kauczuku kółek i krążków do smoczków dziecięcych. Smoczek dziecięcy posiada kółko gumowe, na którym osadzony jest właściwy smoczek z płaskim krążkiem, który przeszkadza zbyt głębokiemu wsunięciu smoczka do ust dziecka.

Dotychczas wytwarza się takie kółka do smoczków z gumy w ten sposób, że kółko to wycina się z płytki gumowej, a czopek, wsadzany do otworu smoczka, przykleja się do kółka zapomocą dwóch łapek.

Według wynalazku niniejszego kółko do smoczka wytwarza się wraz z płaskim,

przedziurawionym w środku krążkiem i czopkiem do smoczka jako jedną całość zapomocą jednej formy przy zastosowaniu wulkanizacji, a po wytłoczeniu środkowy krążek z otworem wycina się z pierścienia.

Na rysunku na fig. 1 przedstawiono wytłoczone i zwulkanizowane kółko; fig. 2 przedstawia formę do wytłaczania kółka w przekroju wzdłuż linii A — A na fig. 1, fig. 3 — gotowe kółko, połączone z krążkiem i smoczkiem, fig. 4 i 5 — krążek środkowy w przekroju z jedno lub dwustronnem wzmocnieniem.

Na rysunku literą *a* oznaczono pełny pierścień gumowy o przekroju kołowym,

literą *b* — krążek z otworem *c*, literą *d* — występ z czopkiem *e*, na który następnie nasuwa się smoczek, literą *f* — smoczek.

Sposób według wynalazku przeprowadza się jak następuje.

Niewulkanizowaną mieszaninę kauczukową zakłada się do formy, wytłacza się i równocześnie wulkanizuje. Kółko (fig. 1) wyjmuje się z formy jako przedziurawioną okrągłą płytkę *b* z pierścieniową krawędzią *a* i występem *d*, *e*. Następnie przedziurawiony krążek *b* wycina się z pierścienia *a* przez wytłaczanie, poczem nasuwa się smoczek *f* jego otwartym końcem na czopek *e* kółka, a wkońcu krążek *b* przesuwa się otworem *e* po smoczku w ten sposób, że osadza się go na czopku *e*.

Krążek *b* dociska się do zwykłej zgrubionej krawędzi *g* smoczka tak, iż krążek *b* otacza ją wraz z czopkiem *e*, na którym smoczek wraz z krążkiem trwale się osadza (fig. 2).

Krążek *b* zaopatruje się najlepiej około otworu środkowego *c* po jednej lub po obydwu stronach we wzmocnienie kołnierzone *h* (fig. 4 i 5). Dzięki temu krążek *b* osadza się trwale na smoczku *f* ponad czopkiem *e*.

W celu silniejszego osadzenia smoczek na czopku *e*, a krążek — na smoczku mogą być przyklejone w znany sposób zapomocą roztworu kauczukowego.

Wulkanizowany półprodukt, przedstawiony na fig. 1, może być wytworzony najpierw w prasie z pełnym krążkiem *b* bez otworu środkowego *c*, a następnie przy wytłaczaniu i wycinaniu krążka *b* można jednocześnie wytwarzać otwór *c*.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania z kauczuku kółek i krążków do smoczków dziecięcych, znamieny tem, że kółko (*a*) z płaskim, przedziurawionym w środku krążkiem (*b*, *c*) oraz występem (*d*, *e*) wytwarza się jako jedną całość w jednej formie przy zastosowaniu wulkanizacji, poczem z kółka (*a*) wycina się przez wytłaczanie środkowy krążek (*b*), który służy potem jako krążek, zakładany na smoczek (*f*) i występ (*d*) kółka (*a*).

Julius Fromm.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

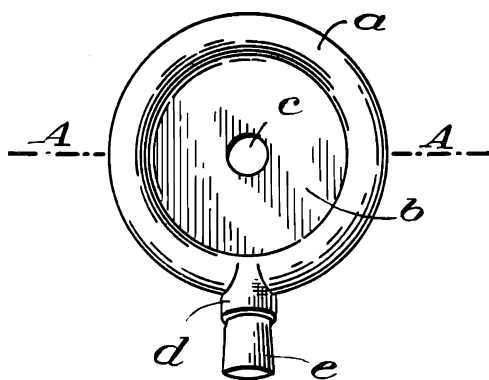


Fig.3.

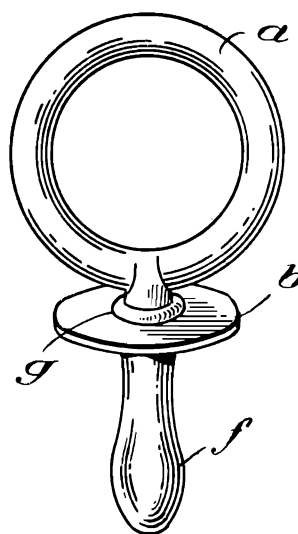


Fig.2.

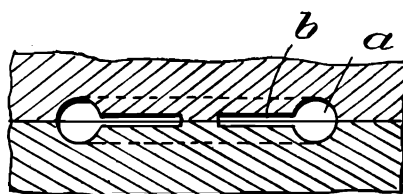


Fig.4.

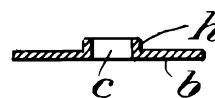


Fig.5.

