

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F16L 41/03 (2006.01)

F16L 33/24 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820163597.1

[45] 授权公告日 2009 年 6 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 201259061Y

[22] 申请日 2008.8.29

[21] 申请号 200820163597.1

[73] 专利权人 宁波东港紧固件制造有限公司

地址 315105 浙江省宁波市鄞州区启明路 78 号

[72] 发明人 陆颂荫

[74] 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事务所

代理人 李迎春

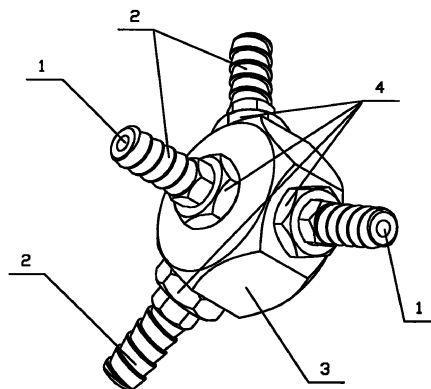
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

四通软管接头

[57] 摘要

本实用新型公开了一种四通软管接头，包括接头座(3)和具有内孔(1)的四个接头(2)，所述的内孔(1)在接头座(3)内部沟通，所述的接头座(3)为正六棱柱，所述的四个接头(2)中的三个接头(2)分别可拆式连接在接头座(3)六个侧面的相隔三个侧面上，另外一个接头(2)可拆式连接在接头座(3)的一个端面上，所述的四个接头(2)的外圆周面为螺旋式连接而成的锥形体。采用以上结构后，由于接头部分是由多个锥形体螺旋式连接而成的，当与软管套接时，就可以把软管螺旋式拧入接头，这样既省力、速度快，又能提高装接的生产效率。



1、一种四通软管接头，包括接头座（3）和具有内孔（1）的四个接头（2），所述的内孔（1）在接头座（3）内部沟通，其特征在于：所述的接头座（3）为正六棱柱，所述的四个接头（2）中的三个接头（2）分别可拆式连接在接头座（3）六个侧面的相隔三个侧面上，另外一个接头（2）可拆式连接在接头座（3）的一个端面上，所述的四个接头（2）的外圆周面为螺旋式连接而成的锥形体。

四通软管接头

技术领域

本实用新型属于接头领域，具体讲是涉及一种螺旋式四通软管接头。

背景技术

管接头通常用作各种类型的流体系统的转接件，作为其基本形状，管接头是一小段管子，其两端适合于连接流体系统内的其它部件或其它管道。市场上经常要用到一种四通接头，该接头一般是由接头座和四个接头铸造成一体，其中每个接头均有内孔，且四个内孔在接头座内沟通。但是这种四通接头存在以下的缺点：由于与软管连接的接头端的外形是由多个锥形体叠加而成的，因此在套上软管的时候会造成连接困难、速度慢的现象，这样会降低生产效率。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种与软管连接容易、速度快、且能提高生产效率的四通软管接头。

为解决上述技术问题，本实用新型提供的一种四通软管接头，包括接头座和具有内孔的四个接头，所述的内孔在接头座内部沟通，所述的接头座为正六棱柱，所述的四个接头中的三个接头分别可拆式连接在接头座六个侧面的相隔三个侧面上，另外一个接头可拆式连接在接头座的一个端面上，所述的四个接头的外圆周面为螺旋式连接而成的锥形体。

采用以上结构后，本实用新型与现有技术相比，具有以下优点：由于接头部分是螺旋式连接而成的锥形体，当与软管套接时，就可以把软管螺旋式拧入接头，这样既省力、速度快，又能提高装接的生产效率。

附图说明

附图所示的是本实用新型四通软管接头的结构示意图。

其中，1、内孔；2、接头；3、接头座；4、并紧螺母。

具体实施方式

下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细地说明。

由附图所示的本实用新型三通软管接头的结构示意图可知，本四通软管接头，包括接头座3和具有内孔1的四个接头2，所述的内孔1在接头座3内部沟通，所述的接头

座3为正六棱柱，所述的四个接头2中的三个接头2分别可拆式连接在接头座3六个侧面的相隔三个侧面上，另外一个接头2可拆式连接在接头座3的一个端面上，所述的四个接头2的外圆周面为螺旋式连接而成的锥形体。以上所述的可拆式连接是指，四个接头2的另一端为螺纹端，并通过并紧螺母4螺纹连接在接头座3一个端面及六个侧面中相隔三个侧面上的螺纹口内。

