

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 157991 B



(21) Patentansøgning nr.: 3306/80

(51) Int.Cl.⁵ B 65 D 88/16

(22) Indleveringsdag: 31 jul 1980

(41) Alm. tilgængelig: 29 mar 1981

(44) Fremlagt: 12 mar 1990

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 28 sep 1979 FI 793029

(71) Ansøger: OY W. *ROSENLEW AB; 28600 Pori 60, FI

(72) Opfinder: Goesta *Eklund; FI

(74) Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

(54) **Fleksibel beholder til transport og lagring af gods**

(56) Fremdragne publikationer

DK freml.skrift nr. 136765
NO freml.skrift nr. 138134

(57) Sammendrag:

3306-80

En fleksibel beholder til transport og lagring af gods omfatter en kappe (11a), en bund (12) og en påfyldningsåbning (13). Beholderen er forsynet med løftesøjler (14a, 14b, 15a og 15b), som er udformet af dele (14a, 15a, 14b, 15b), der har form som flige, og som udgør direkte forlængelser af den øverste del af beholderens kappe, idet delene er forenet med hinanden ved hjælp af sammenføjningsømme (16, 17) på en sådan måde, at sømmene forløber i væsentlig afstand fra løftesøjernes midterområde. Denne udformning muliggør, at den fleksible beholders løftesøjler på pålidelig måde kan modstå alle de store belastninger, som løftesøjlerne i praksis kan udsættes for.

3306-80

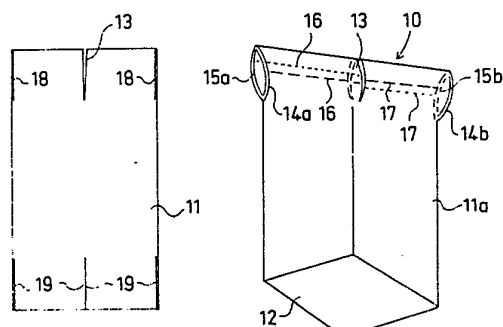


FIG. 1

FIG. 3

DK 157991 B

Den foreliggende opfindelse angår en fleksibel beholder til transport og lagring af gods og med en kappe, en bund samt en påfyldningsåbning, hvilken beholder har løfteøjer til løftning af beholderen, hvilke løfteøjer er dannet af direkte forlængelser af den øverste del af beholderens kappe.

Sådanne beholdere eller store søkke anvendes til transport og lagring af gods, og godsmængden varierer almindeligvis fra nogle hundrede kg til flere tons. Sådanne store søkke er hidtil blevet fremstillet ved, at et materialestykke er blevet lagt dobbelt, og det således sammenlagte materialestykke er blevet sømmet sammen ved den øverste ende, som samtidig danner den store søks løfteøje eller løfteøjer. Eftersom sømmen på sådanne store søkke passerer netop på det sted, som ved løftning af søkken, fx ved hjælp af en løftekrog, udsættes for de største belastninger, er sådanne store søkke tilbøjelige til at gå i stykker langs sømmen på løfteøjerne.

Fleksible beholdere eller store søkke kan, som det er kendt, også fremstilles af et slagfast emne, hvis øverste del og naturligvis også den nederste del dannes af ensartet sammenhængende materiale. Sådanne store søkke fordrer lodrette sømme, hvorfor konstruktionen af denne grund har ringe holdbarhed. En sådan konstruktion findes beskrevet i dansk fremlæggelsesskrift nr. 153.936. For at kunne fremstille selv overordentligt store søkke af et sådant slagfast emne med hel øverste ende skal også det slagfaste emnes diameter være overordentlig stor. I den fra ovennævnte danske fremlæggelsesskrift kendte beholder er beholderens øverste del syet sammen på steder, som danner beholderens løfteøjer, og som følgelig, når den fyldte beholder løftes, udsættes for store belastninger. Som følge af sammensyningen af beholderens øverste del, svækkes beholderens bæreevne imidlertid væsentligt som anført i fremlæggelsesskriftet sammenlignet med materialestyrken af det materiale, af hvilket beholderen er fremstillet.

Formålet med opfindelsen er at tilvejebringe en fleksibel beholder, som kan fremstilles af et slagfast emne på en sådan måde, at den fleksible beholders løfteøjer på pålidelig måde kan modstå alle de store belastninger, som løfteøjerne i praksis kan udsættes for.

Opfindelsens formål opnås med en fleksibel beholder af den indledningsvis angivne art, hvilken beholder er ejendommelig ved, at beholderens løfteøjer er dannet af dele, der har form som flige, og som parvis er forenede med hinanden ved hjælp af tværgående sammenføjningssømme på en sådan måde, at de nævnte sammenføjningssømme er indrettet til at forløbe i væsentlig afstand fra de nævnte løfteøjers midterområde. Med den for opfindelsen karakteristiske udformning opnås, at løfteøjerne ikke som i den fra ovennævnte danske fremlægelseskrift kendte beholder svækkes af sammenføjningssømme, hvorfor beholderens løfteøjer i praksis kan modstå de store belastninger, som løfteøjerne udsættes for.

I overensstemmelse med en fordelagtig udførelsesform for beholderen ifølge opfindelsen er de nævnte dele, der har form som flige, indrettet til at overlappe hinanden, idet den ene dels inderste kant er forenet med den anden dels yderste kant ved hjælp af en sammenføjningssøm. I overensstemmelse med denne fordelagtige udførelsesform er den førstnævnte ene dels yderste kant desuden fortrinsvis forenet med den sidstnævnte anden dels inderste kant ved hjælp af en anden sammenføjningssøm.

I en alternativ udførelsesform for beholderen ifølge opfindelsen, hvilken beholder har en i alt væsentligt centralt placeret påfyldningsåbning, er delene, som danner løfteøjerne, fordelagtigt bøjet på en sådan måde, at de overlapper hinanden, idet den ene dels inderste kant er forenet med den anden dels yderste kant ved hjælp af sammenføjningssømmene på en sådan måde, at disse er placeret på modsatte sider af løfteøjerne.

Opfindelsen vil i det følgende blive nærmere forklaret under henvisning til tegningen, på hvilken fig. 1 viser et emne i form af en afkappet slange, set fra siden, fig. 2 det i fig. 1 viste emne, vist aksonometrisk, fig. 3 en af det i fig. 1 og 2 viste emne fremstillet fleksibel beholder, vist aksonometrisk, og fig. 4 en anden udførelsesform for løfteøjekonstruktionen ifølge opfindelsen, vist aksonometrisk.

I den i fig. 1-3 viste udførelsesform er en fleksibel holder 10 fremstillet af et slangeformet emne 11, der er åbent i både øverste og nederste ende. Ved emnet 11's øverste ende er der i alt væsentligt ved midten udformet et snit, der, når det slangeformede emne 11 er
5 samlet til den fleksible beholder 10, danner en påfyldningsåbning 13. Emnet 11's øverste ende er desuden forsynet med snit 18, som afgrænser dele 14a, 14b, 15a og 15b, der har form som flige. Emnet 11's nederste ende er forsynet med snit 19, som afgrænser dele 20, 21, 22 og 23, der har form som flige.

10 Af det i fig. 1 og 2 viste emne 11 fremstilles den i fig. 3 viste fleksible beholder 10, der omfatter en kappe 11a, en bund 12, en i alt væsentligt central påfyldningsåbning 13 samt løfteøjer 14a, 15a og 14b, 15b. Beholderens bund 12 er fremstillet på i og for sig kendt måde ved forening af delen 20 og delen 23, der begge har form som
15 flige, ved hjælp af en sammenføjningssøm og ved forening af delen 21 med delen 22, der begge har form som flige, ved hjælp af en yderligere eller anden sammenføjningssøm.

I overensstemmelse med opfindelsens grundlæggende idé dannes løfteøjerne 14a, 15a og 14b, 15b på følgende måde. Delene 14a og 15a, der
20 har form som flige, foldes på en sådan måde, at de overlapper hinanden, og delen 14a's inderste kant forenes med delen 15a's yderste kant ved hjælp af en sammenføjningssøm 16. Herefter foldes delene 14b og 15b, så at de overlapper hinanden, og delen 15b's inderste kant forenes med delen 14b's yderste kant ved hjælp af en sammenføjningssøm 17. Herved ligger sammenføjningssømmen 16 og sammenføjningssømmen
25 17 på modsatte sider af løfteøjerne henholdsvis 14a, 15a og 14b, 15b. Naturligvis kan delene, der har form som flige, fx delene 14b og 15b, også forenes med hinanden på en sådan måde, at delen 14b's inderste kant forenes med delen 15b's yderste kant ved hjælp af sammenføjningssømmen 17. Herved ligger sammenføjningssømmene 16 og 17 på samme
30 side af løfteøjerne.

Dersom det ønskes, kan delen 14a's yderste kant forenes med delen 15a's inderste kant ved hjælp af en anden sammenføjningssøm 16, og delene 14b og 15b kan forenes med hinanden på tilsvarende måde.
35 Herved fremviser både løfteøjerne 14a, 15a og 14b, 15b to på modsatte

sider placerede sammenføjningssømme 16 og 17, der ligger i væsentlig afstand fra løfteøjernes midterområde.

I fig. 4 er der vist en udførelsesform for en anden løfteøjekonstruktion 44, 45 med den samme bredde som den fleksible beholder. Det skal bemærkes, at der i fig. 4 kun er vist selve løfteøjekonstruktionen, idet den resterende del af den fleksible beholder, til hvilken den i fig. 4 viste løfteøjekonstruktion hører, ikke er vist i fig. 4. En sådan løfteøjekonstruktion er hensigtsmæssig til en fleksibel beholder af den type, der ikke har nogen i alt væsentligt centralt placeret påfyldningsåbning, men som fyldes fra siden 43. Selv i denne udførelsesform udgør delene 44, 45, der har form som flige, direkte forlængelser af den øverste del af det slangeformede emne, som ikke er vist i fig. 4. Delene 44 og 45, der har form som flige, og som svarer til delene henholdsvis 14a, 14b og 15a, 15b i den i fig. 2 og 3 viste udførelsesform, er bøjet, så at de overlapper hinanden, og delen 44's inderste kant er forenet med delen 45's yderste kant ved hjælp af en sammenføjningssøm 46. Dersom det ønskes, kan delen 44's yderste kant forenes med delen 45's inderste kant med en sammenføjningssøm 47, hvorved løfteøjekonstruktionen 44, 45 fremviser sømme 46 og 47, der ligger på modsatte sider af løfteøjekonstruktionen 44, 45 og i væsentlig afstand fra løfteøjekonstruktionens midterområde.

PATENTKRAV

1. Flexibel beholder til transport og lagring af gods og med en kappe (11a), en bund (12) samt en påfyldningsåbning (13, 43), hvilken beholder (10) har løfteøjer (14a, 15a, 14b, 15b, 44 og 45) til løftning af beholderen (10), hvilke løfteøjer er dannet af direkte forlængelser af den øverste del af beholderens (10) kappe, k e n d e t e g n e t ved, at beholderens (10) løfteøjer er dannet af dele (14a, 15a, 14b, 15b, 44 og 45), der har form som flige, og som parvis er forenede med hinanden ved hjælp af tværgående sammenføjningssømme (16, 17, 46, 47) på en sådan måde, at de nævnte sammenføjningssømme er indrettet til at forløbe i væsentlig afstand fra de nævnte løfteøjers midterområde.

2. Beholder ifølge krav 1,
k e n d e t e g n e t ved, at de nævnte dele (14a, 15a, 14b, 15b, 44
og 45), der har form som flige, er indrettet til at overlape hinan-
den, og at den ene dels (14a, 14b og 44) inderste kant er forenet med
5 den anden dels (15a, 15b og 45) yderste kant ved hjælp af en sammen-
føjningssøm (16, 17 og 46).

3. Beholder ifølge krav 2,
k e n d e t e g n e t ved, at den førstnævnte ene dels (14a, 14b og
44) yderste kant desuden er forenet med den sidstnævnte anden dels
10 (15a, 15b og 45) inderste kant ved hjælp af en sammenføjningssøm (16,
17 og 47).

4. Beholder ifølge krav 1, hvilken beholder (10) er udstyret med en i
alt væsentligt centralt placeret påfyldningsåbning (13),
k e n d e t e g n e t ved, at delene (14a, 15a, 14b og 15b), som
15 danner løfteøjerne, er bøjet på en sådan måde, at de overlapper hin-
anden, og den ene dels (14a og 15b) inderste kant er forenet med den
anden dels (15a og 14b) yderste kant ved hjælp af sammenføjningssøm-
mene (16 og 17) på en sådan måde, at sammenføjningssømmene (16 og 17)
er placeret på modsatte sider af løfteøjerne (14a, 15a, 14b og 15b).

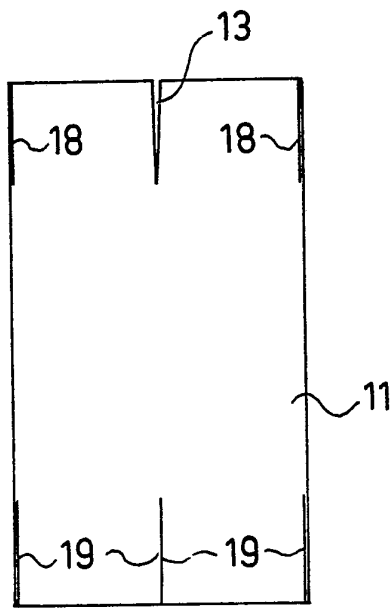


FIG. 1

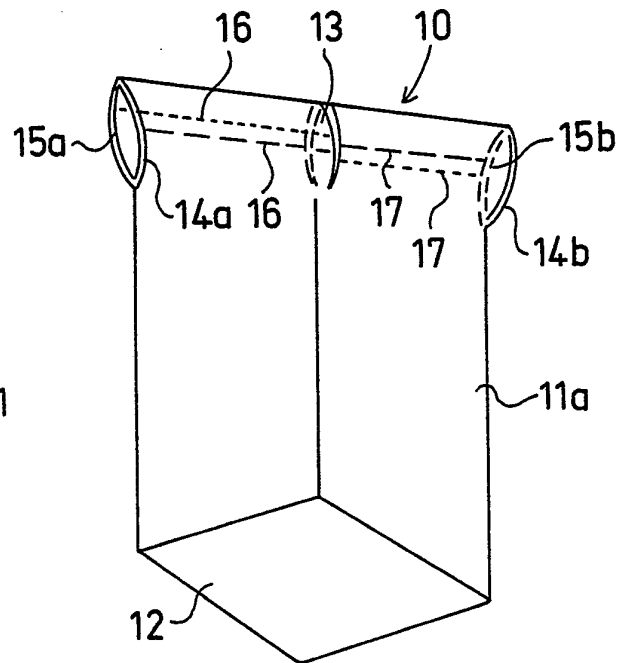


FIG. 3

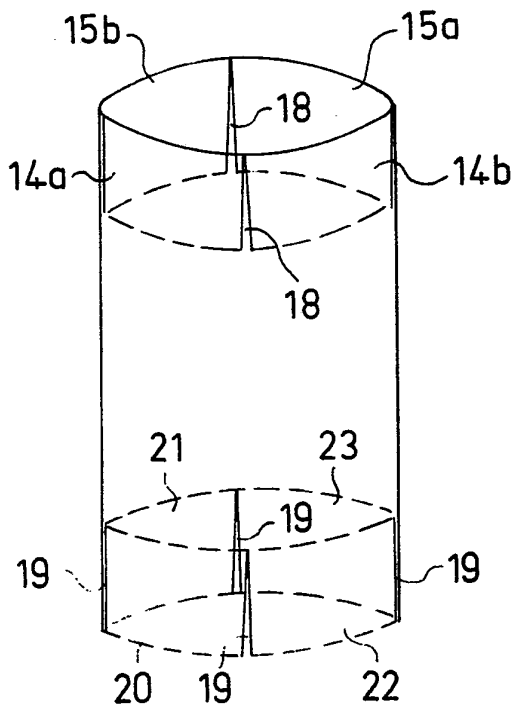


FIG. 2

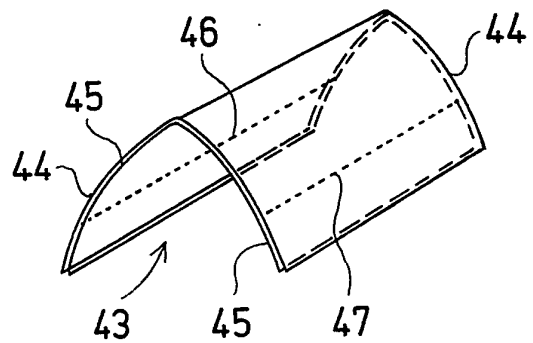


FIG. 4