

(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101332418 B

(45) 授权公告日 2010.12.08

(21) 申请号 200810011664.2

(22) 申请日 2008.06.04

(73) 专利权人 张义成

地址 113317 辽宁省清原县南口前镇

(72) 发明人 张义成

(74) 专利代理机构 抚顺宏达专利代理有限责任

公司 21102

代理人 李壮男

(51) Int. Cl.

B01F 7/00 (2006.01)

B01F 15/04 (2006.01)

A01G 1/04 (2006.01)

审查员 贾钧琳

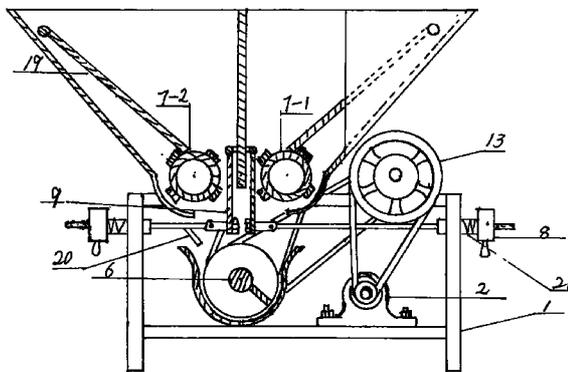
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

食用菌料、畜禽饲料拌料机

(57) 摘要

本发明公开了一种食用菌料、畜禽饲料拌料机,包括机架、电机、料斗和搅拌推进器,电机、料斗和搅拌推进器都安装在机架上。它具有多个料斗,料斗中有分料器,料斗的底部连通搅拌推进器,搅拌推进器外端为出料口;电机带动皮带轮,经过多级传动使料斗中的分料器和料斗下面的搅拌推进器转动,将落入料斗中的料搅拌均匀并经搅拌推进器送到出料口。本发明通过多个料斗加入不同物料,并由机械本身的控制机构确定料比和流量,能够实现精确料比和不受定量限制的连续快速拌料,非常适用于食用菌料和畜禽饲料的搅拌。本发明用电少,单相电即可使用。效率高,适应性强,可用于多种物料的搅拌,操作简单,使用方便,是养殖户的好帮手。



1. 一种食用菌料、畜禽饲料拌料机,包括机架(1)、电机(2)、料斗(3、4、5)和搅拌推进器(6),电机(2)、料斗(3、4、5)和搅拌推进器(6)都安装在机架(1)上,其特征是:它具有多个料斗,料斗(3、4、5)中有分料器(7-1、7-2、7-3),料斗(3、4、5)的底部连通搅拌推进器(6),搅拌推进器(6)外端为出料口(14);电机(2)带动皮带轮,经过多级传动使料斗(3、4、5)中的分料器(7-1、7-2、7-3)和料斗下面的搅拌推进器(6)转动,所说的分料器(7-1、7-2、7-3)是料斗(3、4、5)下部出口处设置的滚筒,在滚筒表面上有多个凸棱;料斗(3、4、5)内设有活动板(19),活动板(19)是上端铰接在料斗的上部,下端搭在分料器上的直板。

2. 根据权利要求1所述的食用菌料、畜禽饲料拌料机,其特征是:在机架(1)上设有给料调节螺栓(8),给料调节螺栓(8)由连杆连接料斗中的给料控制板(9),给料控制板(9)上端铰接在料斗的内侧壁上,下端与给料调节螺栓(8)的连杆连接。

3. 根据权利要求2所述的食用菌料、畜禽饲料拌料机,其特征是:在给料调节螺栓(8)内侧有压簧(21)。

食用菌料、畜禽饲料拌料机

一、技术领域

[0001] 本发明涉及一种拌料机,用于食用菌料、畜禽饲料的搅拌。

二、背景技术

[0002] 目前食用菌生产在其他工序上都已完备了机械化作业,唯有拌料这一空白尚未解决。食用菌料的搅拌不同于畜禽饲料,其特点是量相当大,料比要求严格精确,还需加水搅拌,所以现有的罐式拌料机完成不了此项工作。而罐式拌料机用于畜禽饲料搅拌,也有很多弊端。一是普通用户很少有三相电源,罐式搅拌机需要大马力的三相电机 2~3 台才能工作;二是搅拌之前必须人工称料入罐;三是一次只能拌成少量的料,受罐体容量限制;四是价格贵,浪费电能。因而罐式搅拌机的使用只能满足部分需要,没有彻底解放生产力。

三、发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种搅拌量大、料比精确的食用菌料、畜禽饲料拌料机。本发明采用的技术方案是:食用菌料、畜禽饲料拌料机包括机架、电机、料斗和搅拌推进器,电机、料斗和搅拌推进器都安装在机架上,它具有多个料斗,料斗中有分料器,料斗的底部连通搅拌推进器,搅拌推进器外端为出料口。电机带动皮带轮,又经过多级传动使料斗中的分料器和料斗下面的搅拌推进器转动,将落入料斗中的料搅拌均匀并经搅拌推进器送到出料口。

[0004] 本发明通过不同的料斗加入多种物料,并由机械本身的控制机构确定料比和流量,能够实现精确料比和快速拌料,不受定量限制连续拌料,非常适用于食用菌料的搅拌,也完全适合各种畜禽饲料的搅拌。本发明用电少,单相电即可使用。效率高,适应性强,可用于多种物料的搅拌。操作简单,使用方便,是养殖户的好帮手。

四、附图说明

[0005] 图 1 为本发明的结构示意图;

[0006] 图 2 为图 1 的 A-A 剖视图。

五、具体实施方式

[0007] 食用菌料、畜禽饲料拌料机包括机架 1、电机 2、料斗 3、4、5,料斗中分别有分料器 7-1、7-2、7-3,分料器是料斗下部出口处设置的滚筒,在滚筒表面上有多个凸棱,这些凸棱在滚筒转动时可将物料带入到料斗的下部出口。料斗 3、4、5 内设有活动板 19,活动板 19 是上端铰接在料斗的上部,下端搭在分料器上的直板,当分料器滚筒转动时,分料器的凸棱使活动板 19 上下振动,使料不易坨住。在机架 1 上设有连接于料斗内的给料调节螺栓 8,给料调节螺栓 8 由连杆连接料斗中的给料控制板 9,给料控制板 9 上端铰接在料斗的内侧壁上,下端与给料调节螺栓 8 的连杆连接,当给料调节螺栓 8 调紧时,给料调节板 9 被向分料器拉近,料斗下料的缝隙变小,给料量减少;反之,给料量加大。在给料调节螺栓 8 内侧有压

簧 21,它的作用是当料内出现硬块时会自动打开,免得机械损坏。使用时,电机 2 带动皮带轮 13,皮带轮 13 与皮带轮 18 是同轴,皮带轮 18 再带动皮带轮 15,使搅拌推进器 6 工作,皮带轮 15 与皮带轮 16 是二联皮带轮,再由皮带轮 16 带动皮带轮 17 使分料器 7-1 工作,分料器 7-1 的另一端是齿轮 12,齿轮 12 与齿轮 11 啮合,带动分料器 7-2,使两分料器都向中心方向旋转,分料器 7-2 与分料器 7-3 是同轴,这样一台单相 2.2 千瓦电机就可以完成本机工作,机架上有多个轴承座 10 使各传动轴位置固定。使用时只要人工将料不计量连续装入料斗 3、4、5 内,三个分料器 7-1、7-2、7-3 就可按各自所需量自定下入搅拌推进器内。搅拌推进器 6 的另一端有给水管 20 定量给水,料拌成后由出口 14 推出完成生产。由于三个分料器的转数、尺寸不一样决定了料比,同时机构设置的控制板 9 和调节螺栓 8 起到微调作用,可实现精确料比。这样本发明不受容积限制的连续完成拌料工作。

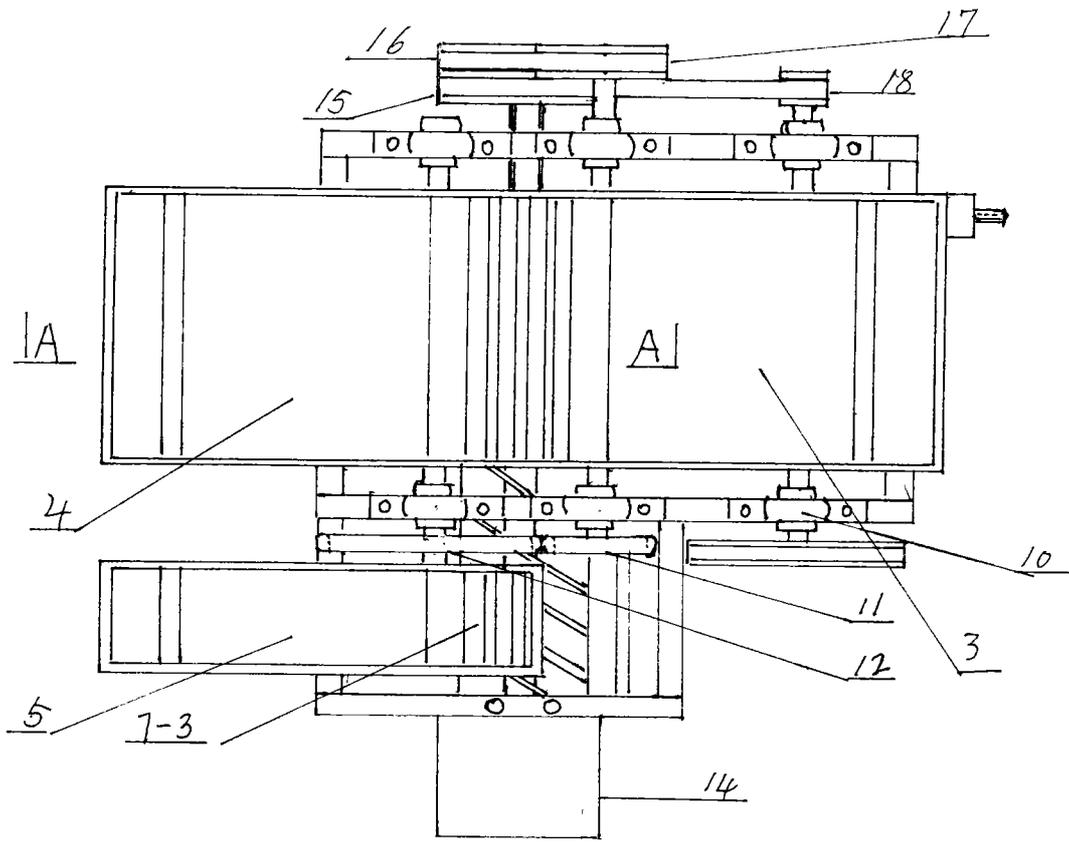


图 1

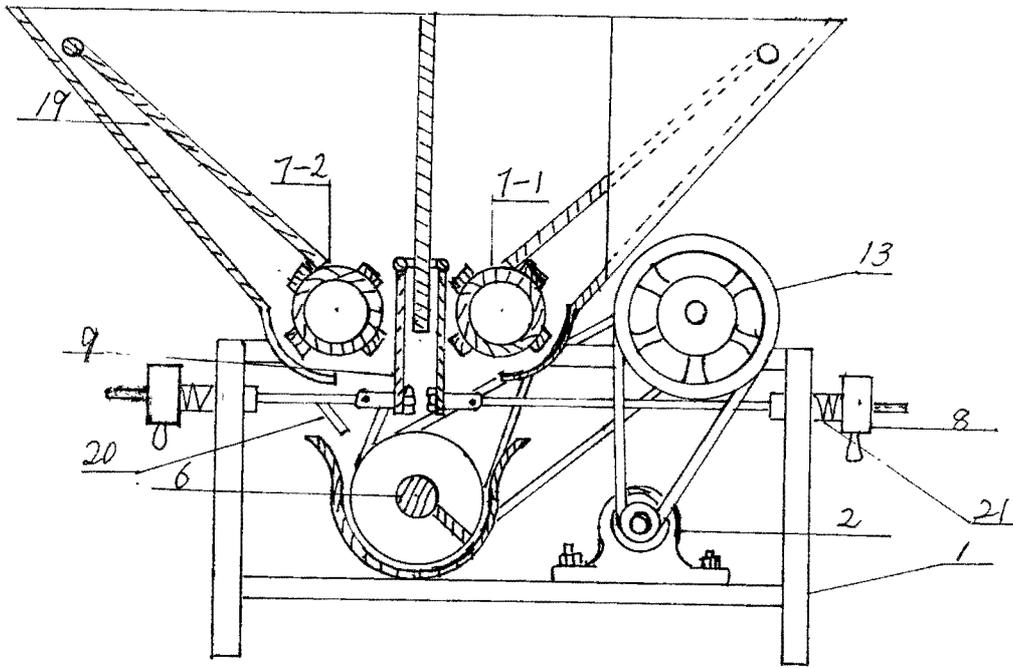


图 2