(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国 际 局

(43) 国际公布日
2024 年 11 月 21 日 (21.11.2024)

WIPO | PCT

(10) 国际公布号
WO 2024/234875 A1

(51) 国际专利分类号:
A24F 40/46 (2020.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2024/086876

(22) 国际申请日: 2024 年 4 月 9 日 (09.04.2024)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
202310540158.7 2023年5月12日 (12.05.2023) CN

(71) 申请人: 思摩尔国际控股有限公司 (**SMOORE INTERNATIONAL HOLDINGS LIMITED**); 开曼群岛大开曼岛乔治城埃尔金大道171号板球广场2楼6室, Grand Cayman KY1-1111 (KY)。

(71) 申请人 (仅对*CN*): 深圳麦克韦尔科技有限公司 (**SHENZHEN SMOORE TECHNOLOGY LIMITED**) [CN/CN]; 中国广东省深圳市宝安区西乡街道固成社区东财工业区16号, Guangdong 518102 (CN)。

(72) 发明人: 郑维 (**ZHENG, Wei**); 中国广东省深圳市宝安区西乡街道固成社区东财工业区16号, Guangdong 518102 (CN)。 明志南 (**MING, Zhinan**); 中国广东省深圳市宝安区西乡街道固成社区东财工业区16号, Guangdong 518102 (CN)。 熊伟 (**XIONG, Wei**); 中国广东省深圳市宝安区西乡街道固成社区东财工业区16号, Guangdong 518102 (CN)。

(74) 代理人: 北京派特恩知识产权代理有限公司 (**CHINA PAT INTELLECTUAL PROPERTY**

WO 2024/234875 A1

(54) **Title:** HEATING ASSEMBLY AND MAIN UNIT

(54) 发明名称: 一种发热组件及主机

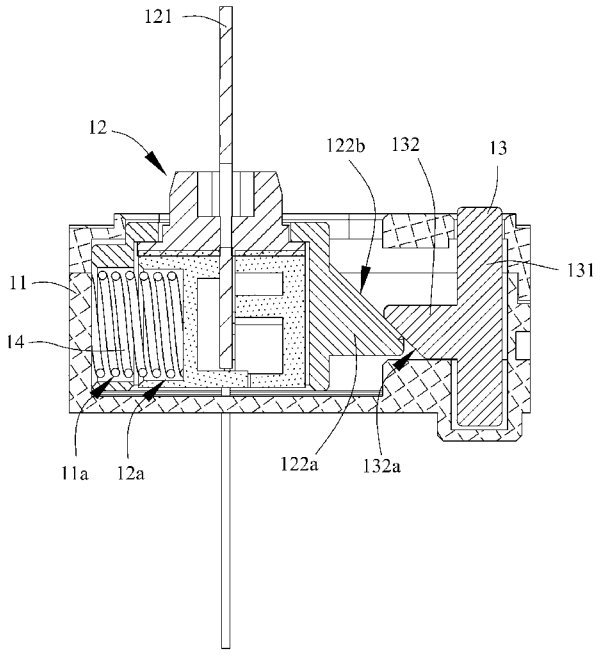


图 7

(57) **Abstract:** Embodiments of the present application provide a heating assembly, comprising a mounting base, an atomization device and a first reset member. The mounting base is provided with a mounting space and a first opening communicated with the mounting space. The atomization device comprises a heating body, the atomization device is movably arranged in the mounting space, and one end of the heating body extends out of the mounting space from the first opening. The atomization device can move in a first direction under the action of external force and enables the first reset member to elastically deform, and the atomization device can move in

[见续页]

OFFICE); 中国北京市海淀区苏州街3号大恒科技大厦南座五层503, Beijing 100080 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

根据细则4.17的声明:
— 关于申请人有权要求在先申请的优先权(细则4.17(iii))

本国际公布:
— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

a second direction opposite to the first direction under the elastic action of the first reset member. According to the embodiments of the present application, the atomization device can move in the first direction under the action of external force, so that the heating body is attached to a strip-shaped medium, and when an atomization medium assembly is mounted, interference between the heating body and the strip-shaped medium can be avoided, the strip-shaped medium is prevented from being damaged, and the heating body can move towards the strip-shaped medium so as to be tightly attached to the strip-shaped medium, thereby improving the atomization efficiency and rapidly generating aerosol.

(57) 摘要: 本申请实施例提供的发热组件，包括安装座、雾化装置以及第一复位件，安装座设置有安装空间以及与安装空间连通的第一开口；雾化装置包括发热体，雾化装置可移动地设置在安装空间内，发热体的一端从第一开口伸出安装空间；雾化装置能够在外力作用下沿第一方向移动，并使第一复位件产生弹性形变，且雾化装置能够在第一复位件的弹力作用下沿与第一方向相反的第二方向移动。本申请实施例的雾化装置能够在外力作用下沿第一方向移动，以使发热体与带状介质贴合，在雾化介质组件安装的时候，可以避免发热体与带状介质的干涉，避免损坏带状介质，且发热体可以通过朝向带状介质移动，以实现与带状介质紧密贴合，进而提高雾化效率，并快速生成气溶胶。

一种发热组件及主机

本申请基于申请号为202310540158.7、申请日为2023年05月12日的中国专利申请提出，并要求该中国专利申请的优先权，上述专利申请的全部内容在此引入本申请作为参考。

技术领域

本申请涉及雾化技术领域，尤其涉及一种发热组件及主机。

背景技术

相关技术中，加热不燃烧器具主要由雾化装置和气溶胶生成介质组合而成，根据介质不同，产生不同气溶胶，并供人抽吸。而相关技术中，发热体和气溶胶生成介质不能很好的贴合，从而导致雾化效率低的问题。

发明内容

有鉴于此，本申请实施例期望提供一种可以提高雾化效率的发热组件及主机。

本申请实施例提供一种发热组件，包括:

安装座，所述安装座设置有安装空间以及与所述安装空间连通的第一开口;

包括发热体的雾化装置，所述雾化装置可移动地设置在所述安装空间内，所述发热体的一端从所述第一开口伸出所述安装空间;

第一复位件，所述雾化装置能够在外力作用下沿第一方向移动，并使所述第一复位件产生弹性形变，且所述雾化装置能够在所述第一复位件的弹力作用下沿与第一方向相反的第二方向移动。

一些实施方案中，所述发热组件包括触发件，所述触发件至少部分可

移动地设置于所述安装空间，所述触发件能够在外力作用下通过运动，带动所述雾化装置沿第一方向移动。

一些实施方案中，所述安装座设置有与所述安装空间连通的第二开口，所述触发件包括控制部和触控部，所述控制部可移动地穿设于所述第二开口，所述控制部在外力作用下通过运动，以使所述触控部带动所述雾化装置沿第一方向移动。

一些实施方案中，所述雾化装置包括外壳，所述发热体设置在所述外壳内，所述外壳的侧壁设置有抵接部，所述抵接部与所述触控部的其中之一设置有第一导向斜面，其中另一通过与所述第一导向斜面抵接，以使所述雾化装置沿第一方向移动。

一些实施方案中，所述抵接部与所述触控部的其中另一设置有与所述第一导向斜面相对的第二导向斜面，所述第二导向斜面与所述第一导向斜面抵接。

一些实施方案中，所述安装空间的内壁的部分区域凸出形成围边，所述围边围设形成限位槽，所述控制部远离所述第二开口的一端可滑动地设置于所述限位槽中。

一些实施方案中，所述触发件和所述第一复位件的数量均为一个，所述雾化装置、所述触发件以及所述第一复位件呈直线排布，且所述触发件与所述第一复位件分别设置在所述雾化装置的相对两侧。

一些实施方案中，所述触发件的数量为多个。

一些实施方案中，所述第一复位件的数量为多个。

一些实施方案中，所述触发件能够在外力作用下沿与第一方向垂直的第三方向运动，以带动所述雾化装置在所述安装空间内沿第一方向移动；或者，所述触发件能够在外力作用下沿第一方向运动，以带动所述雾化装置在所述安装空间内沿第一方向移动。

一些实施方案中，所述发热组件包括第二复位件，所述触发件能够在

外力作用下通过运动，以使所述第二复位件产生弹性形变，且所述触发件能够在所述第二复位件的弹力作用下复位。

本申请实施例还提供一种主机，包括机壳以及上述所述的发热组件，所述机壳设置有容纳腔，所述发热组件设置于所述机壳内，且所述发热体的一端从所述第一开口伸入所述容纳腔。

一些实施方案中，所述安装座设置有与所述安装空间连通的第二开口，所述发热组件包括触发件，所述触发件的一端可移动地经所述第二开口伸入所述容纳腔，所述触发件能够在外力作用下通过运动，带动所述雾化装置沿第一方向移动。

本申请实施例还提供一种气溶胶生成装置，包括：

上述所述的主机；

可拆卸地设置于所述容纳腔内的雾化介质组件，所述雾化介质组件包括带状介质和具有雾化腔的容纳装置，所述带状介质设置于所述容纳装置中，且可移动地穿过所述雾化腔；

所述雾化介质组件装配至所述容纳腔，所述雾化装置在外力作用下沿第一方向移动，以使所述发热体与所述带状介质贴合。

本申请实施例提供的发热组件、主机及气溶胶生成装置，通过将雾化装置可移动地设置在安装空间内，发热体的一端从第一开口伸出安装空间，用于加热雾化带状介质。雾化装置能够在外力作用下沿第一方向移动，并通过沿第一方向移动以使发热体与带状介质贴合，从而可以实现发热体与带状介质之间的距离的调整，在雾化介质组件安装的时候，可以避免发热体与带状介质的干涉，避免损坏带状介质，且发热体可以通过朝向带状介质移动，以实现与带状介质紧密贴合，进而提高雾化效率，并快速生成气溶胶。

附图说明

图 1 为本申请一实施例的气溶胶生成装置的结构示意图;

图 2 为图 1 的爆炸图;

图 3 为本申请一实施例的主体与发热组件的装配示意图;

图 4 为本申请一实施例的主体与发热组件的剖视图;

图 5 为本申请一实施例的发热组件的结构示意图;

图 6 为图 5 的剖视图，其中，雾化装置为沿第一方向移动前的状态;

图 7 为图 5 的剖视图，其中，雾化装置为沿第一方向移动后的状态;

图 8 为本申请一实施例的雾化介质组件的剖视图。

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本申请的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本申请，但不能用来限制本申请的范围。

在本申请实施例的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“厚度方向”、“横向方向”等指示的方位或位置关系为基于附图 4 和附图 5 所示的方位或位置关系，其中，术语“高度方向”指的是上下方向，仅是为了便于描述本申请实施例和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本申请实施例的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

本申请实施例提供一种气溶胶生成装置，请参阅图 1 至图 8，包括雾化介质组件 200 以及本申请任意实施例的主机 100。

本申请实施例提供一种主机，请参阅图 1 至图 7，包括机壳 2 以及本申请任意实施例的发热组件 1。

主机 100 包括电源组件，电源组件设置于机壳 2 内，发热组件 1 的雾化装置 12 与电源组件电连接，雾化装置 12 用于雾化带状介质 220。

请参阅图 2 至图 7，机壳 2 设置有容纳腔 2a，发热组件 1 设置于机壳 2 内，雾化装置 12 包括发热体 121，发热体 121 的一端从第一开口 11b 伸入容纳腔 2a。发热体 121 用于加热雾化介质组件 200 的带状介质 220 并生成气溶胶。

示例性地，请参阅图 2，机壳 2 包括主体 21 以及盖设在主体 21 上的外盖 22。为了便于维修或者更换雾化介质组件 200，需要便于对雾化介质组件 200 进行拆装，主体 21 与外盖 22 为可拆卸连接。示例性地，主体 21 与外盖 22 例如可以是磁吸连接、卡接、螺纹连接、插接或超声等方式连接。

请参阅图 8，雾化介质组件 200 包括带状介质 220 和具有雾化腔 212a 的容纳装置 210，带状介质 220 设置于容纳装置 210 中，且可移动地穿过雾化腔 212a。

具体地，雾化腔 212a 的相对两侧具有通槽，用于供带状介质 220 可移动地穿过雾化腔 212a。带状介质 220 可以通过雾化腔 212a 的相对两侧的通槽穿设于雾化腔 212a，即雾化前的带状介质 220 从雾化腔 212a 的一侧的通槽进入雾化腔 212a，并在雾化腔 212a 内被雾化生成气溶胶，雾化后的带状介质 220 从雾化腔 212a 的另一侧的通槽移出雾化腔 212a。

具体地，带状介质 220 为具有一定的宽度和厚度，但长度可根据实际情况延长和弯折的柔性长条状结构。

带状介质 220 上具有气溶胶生成基质，气溶胶生成基质用于产生气溶胶。例如，带状介质 220 可以采用在基带上附着气溶胶生成基质而形成。

基带具有一定的结构强度和柔韧性，作为气溶胶生成基质的载体，能够被解卷和收卷。

基带可以是任何能耐受雾化温度具有一定韧性的条带，例如纸质条带、聚合物条带、金属条带、石墨条带等。 基带也可以为金属网，该金属网可通过金属丝编织形成，也可以在金属片上设置多个通孔形成。

气溶胶生成基质在基带上的设置方式不限，例如，可以设置在基带的

表面，或者渗入基带的内部。示例性地，气溶胶生成基质以间隔式交替铺涂在基带上。

雾化介质组件 200 可拆卸地设置在机壳 2 内，即将新的带状介质 220 装配至容纳装置 210 内，再将容纳装置 210 设置在机壳 2，以供用户使用。当容纳装置 210 内的带状介质 220 使用完后，可以先将雾化介质组件 200 从主机 100 的机壳 2 中拆出，再更换新的带状介质 220，降低用户的使用成本。

雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a，雾化装置 12 在外力作用下沿第一方向移动，发热体 121 的一端从第一开口 11b 伸入雾化腔 212a，雾化装置 12 通过沿第一方向移动以使发热体 121 与带状介质 220 贴合。电源组件为发热体 121 供电，发热体 121 将电能转化为热能，带状介质 220 通过与发热体 121 贴合，以使带状介质 220 能够在热能的作用下转换为可供用户使用的气溶胶。

发热体 121 的形状不限，可以是柱状，也可以是片状，或者是其他形状。一些示例中，发热体 121 形成为片状，可以与位于雾化腔 212a 内的带状介质 220 具有足够大的接触面积，提高容纳装置 210 的雾化效率。

可以理解的是，发热体 121 可以是金属、陶瓷或者其他材质，通过热对流、热传导或其他加热形式对气溶胶生成基质进行加热实现雾化。

本申请实施例提供了一种发热组件，请参阅图 2 至图 7，包括安装座 11、雾化装置 12 以及第一复位件 14。

请参阅图 3 至图 7，安装座 11 设置有安装空间 11a 以及与安装空间 11a 连通的第一开口 11b，雾化装置 12 包括发热体 121，雾化装置 12 可移动地设置在安装空间 11a 内，发热体 121 的一端从第一开口 11b 伸出安装空间 11a，并伸入容纳腔 2a，雾化装置 12 通过沿第一方向移动以使发热体 121 与带状介质 220 贴合。

雾化装置 12 可移动地设置在安装空间 11a 内指的是雾化装置 12 沿第

一方向移动，安装座 11 在其他方向上可以对雾化装置 12 形成限位，即雾化装置 12 装配至安装空间 11a 中后，只有第一方向上的自由度，如此，可以提高雾化装置 12 移动的稳定性。

雾化装置 12 能够在外力作用下沿第一方向移动，并使第一复位件 14 产生弹性形变，且雾化装置 12 能够在第一复位件 14 的弹力作用下沿与第一方向相反的第二方向移动。也就是说，在外力消失的状态下，雾化装置 12 在第一复位件 14 的弹力作用下沿与第一方向相反的第二方向移动，或者，在雾化装置 12 受到的外力小于第一复位件 14 的弹力的状态下，雾化装置 12 也会沿第二方向移动，即第一复位件 14 可以用于对雾化装置 12 进行复位。

需要说明的是，第一方向、第二方向的具体方向在此不做限制，例如可以是沿气溶胶生成装置 300 的顶底方向、横向方向或者厚度方向，其中，顶底方向、横向方向、厚度方向相互垂直。本申请实施例中以第一方向为气溶胶生成装置 300 的底部朝向顶部的方向，第二方向为气溶胶生成装置 300 的顶部朝向底部的方向为例进行描述。

本申请实施例提供的发热组件，通过将雾化装置 12 可移动地设置在安装空间 11a 内，发热体 121 的一端从第一开口 11b 伸出安装空间 11a，当雾化介质组件 200 装配至主机 100 的容纳腔 2a，发热体 121 的一端从第一开口 11b 伸入雾化介质组件 200 的雾化腔 212a，雾化装置 12 在外力作用下沿第一方向移动，并通过沿第一方向移动以使发热体 121 与带状介质 220 贴合。即雾化装置 12 能够在外力作用下沿第一方向移动，从而可以实现发热体 121 与带状介质 220 之间的距离的调整，在雾化介质组件 200 安装的时候，可以避免发热体 121 与带状介质 220 的干涉，避免损坏带状介质 220，且发热体 121 可以通过朝向带状介质 220 移动，以实现与带状介质 220 紧密贴合，进而提高雾化效率，并快速生成气溶胶。

需要说明的是，第一复位件 14 的具体类型在此不做限制，只要能够发

生弹性形变，以使雾化装置 12 复位即可，例如可以为压簧、拉簧、弹性橡胶等。本申请实施例中以第一复位件 14 为压簧（请参阅图 6 和图 7，）为例进行描述。

雾化装置 12 能够在外力作用下沿第一方向移动，需要说明的是，此处所述的外力可以是指在雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a 内的过程中对发热组件 1 产生的外力。当然，也可以是通过驱动件或者手动对雾化装置 12 施加的外力。本申请实施例所述的外力以雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a 内的过程中对发热组件 1 产生的外力为例进行描述。

示例性地，一些实施方式中，请参阅图 4 至图 7，发热组件 1 包括触发件 13，触发件 13 至少部分可移动地设置于安装空间 11a，触发件 13 能够在外力作用下通过运动，带动雾化装置 12 沿第一方向移动。也就是说，发热组件 1 通过设置触发件 13，并通过触发件 13 与雾化装置 12 配合，以控制雾化装置 12 的移动，由此，触发件 13 相当于一个传动件，通过控制触发件 13，以实现对雾化装置 12 的控制，提高了运动结构的可靠性和便利性。

需要说明的是，该实施例中的触发件 13 的具体设置位置在此不做限制，例如，触发件 13 可以设置在安装座 11 上，也可以设置在机壳 2 上。

当然，另一些实施方式中，发热组件 1 也可以不设置触发件 13，而是通过雾化介质组件 200 直接带动雾化装置 12 沿第一方向移动，具体地，雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a 内的过程中，雾化介质组件 200 会对雾化装置 12 产生力的作用，并带动雾化装置 12 沿第一方向移动。例如，雾化装置 12 与雾化介质组件 200 的接触面为一定斜度的导向斜面，雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a 内的过程中，雾化装置 12 受到垂直接触面的作用力，会使雾化装置 12 受到一个朝向气溶胶生成装置 300 的顶端的分力，使其朝向顶端移动。

示例性地，请参阅图 4 至图 7，安装座 11 设置有与安装空间 11a 连通的第二开口 11c，触发件 13 的一端可移动地经第二开口 11c 伸入容纳腔 2a，

触发件 13 能够在外力作用下通过运动，带动雾化装置 12 沿第一方向移动。例如在雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a 内的过程中，雾化介质组件 200 会挤压伸入容纳腔 2a 中的触发件 13，并对触发件 13 产生力的作用，触发件 13 能够在该力的作用下通过运动，带动雾化装置 12 沿第一方向移动。

需要说明的是，触发件 13 的运动方式以及方向在此不做限制，示例性地，一些实施例中，请参阅图 4 至图 7，触发件 13 能够在外力作用下沿与第一方向垂直的第三方向运动，以带动雾化装置 12 在安装空间 11a 内沿第一方向移动。此处所述的第三方向例如可以是沿气溶胶生成装置 300 的横向方向或者厚度方向。

一具体实施例中，第三方向为沿气溶胶生成装置 300 的厚度方向。该实施例中，雾化介质组件 200 在装配至容纳腔 2a 内的过程中，雾化介质组件 200 会挤压伸入容纳腔 2a 中的触发件 13，触发件 13 沿厚度方向运动的过程中，并对雾化装置 12 产生力的作用，雾化装置 12 受力朝向气溶胶生成装置 300 的顶部移动，以使发热体 121 与带状介质 220 贴合。

另一些实施例中，触发件 13 能够在外力作用下沿第一方向运动，以带动雾化装置 12 在安装空间 11a 内沿第一方向移动。该实施例中，雾化介质组件 200 在装配至容纳腔 2a 内的过程中，雾化介质组件 200 会挤压伸入容纳腔 2a 中的触发件 13，触发件 13 朝向气溶胶生成装置 300 的顶部移动，并对雾化装置 12 产生力的作用，雾化装置 12 受力朝向气溶胶生成装置 300 的顶部移动，以使发热体 121 与带状介质 220 贴合。

触发件 13 的具体结构在此不做限制，示例性地，请参阅图 4 至图 7，安装座 11 设置有与安装空间 11a 连通的第二开口 11c，触发件 13 包括控制部 131 和触控部 132，控制部 131 可移动地穿设于第二开口 11c，控制部 131 在外力作用下通过运动，以使触控部 132 带动雾化装置 12 沿第一方向移动。也就是说，触发件 13 通过设置控制部 131 和触控部 132，控制部 131 可移动地穿设于第二开口 11c，用于经第二开口 11c 伸入容纳腔 2a 并与带状雾

化介质配合，以使触控部 132 按照需求移动，触控部 132 用于与雾化装置 12 配合，用于带动雾化装置 12 沿第一方向移动。

具体地，请参阅图 4 至图 7，触发件 13 设置在雾化装置 12 靠近底部的一侧，触控部 132 设置在控制部 131 靠近雾化装置 12 的一侧，有利于触控部 132 与雾化装置 12 抵接并带动雾化装置 12 移动。

示例性地，请继续参阅图 4 至图 7，雾化装置 12 包括外壳 122，发热体 121 设置在外壳 122 内，外壳 122 的侧壁设置有抵接部 122a，抵接部 122a 与触控部 132 的其中之一设置有第一导向斜面 122b，其中另一通过与第一导向斜面 122b 抵接，以使雾化装置 12 沿第一方向移动。也就是说，抵接部 122a 与触控部 132 的其中之一通过设置第一导向斜面 122b，以使抵接部 122a 与触控部 132 之间通过第一导向斜面 122b 抵接。

雾化装置 12 和触控部 132 的接触面为一定斜度的第一导向斜面 122b，按压触发件 13 朝向顶部移动时，雾化装置 12 受到垂直接触面的作用力，会使雾化装置 12 受到一个朝向气溶胶生成装置 300 的顶端的分力，使其朝向顶端移动。此外，通过第一导向斜面 122b 抵接，减少抵接部 122a 与触控部 132 之间的摩擦力以及碰撞，防止在抵接部 122a 与触控部 132 接触的时候被损坏，对雾化装置 12 的移动起到导向作用。

示例性地，请继续参阅图 4 至图 7，抵接部 122a 与触控部 132 的其中另一设置有与第一导向斜面 122b 相对的第二导向斜面 132a，第二导向斜面 132a 与第一导向斜面 122b 抵接，以使雾化装置 12 沿第一方向移动。例如，抵接部 122a 通过设置第一导向斜面 122b，触控部 132 通过设置第二导向斜面 132a，抵接部 122a 与触控部 132 通过第一导向斜面 122b 与第二导向斜面 132a 配合以实现联动，该配合结构简单可靠。

当然，在其他实施例中，抵接部 122a 与触控部 132 的其中之一设置有第一导向斜面 122b，其中另一通过弧面与第一导向斜面 122b 抵接，以使雾化装置 12 沿第一方向移动。

示例性地，如图 6 所示的发热组件 1 为雾化介质组件 200 没有对雾化装置 12 产生力的作用的状态，此时，雾化装置 12 在第一复位件 14 的弹力作用下与触发件 13 抵接，即外壳 122 的抵接部 122a 与触发件 13 的触控部 132 通过第一导向斜面 122b 与第二导向斜面 132a，并使得触发件 13 的控制部 131 的一端经第二开口 11c 伸出安装空间 11a。

示例性地，如图 7 所示的发热组件 1 为在雾化介质组件 200 装配至容纳腔 2a 内的状态，此时，雾化介质组件 200 会挤压伸入容纳腔 2a 中的控制部 131，并对触发件 13 产生力的作用，控制部 131 能够在该力的作用下通过运动，以使第二导向斜面 132a 对第一导向斜面 122b 施加一个垂直于第一导向斜面 122b 的力，从而会使雾化装置 12 受到一个朝向气溶胶生成装置 300 的顶端的分力，使其朝向顶端移动，并压缩第一复位件 14。

示例性地，请参阅图 4 至图 7，安装空间 11a 的内壁的部分区域凸出形成围边 11d，围边 11d 围设形成限位槽 11e，控制部 131 远离第二开口 11c 的一端可滑动地设置于限位槽 11e 中。第二开口 11c 设置于限位槽 11e 沿厚度方向的一侧，以使控制部 131 的两端分别设置于限位槽 11e 和第二开口 11c 中，即限位槽 11e 和第二开口 11c 可以对控制部 131 的两端进行限位，以使控制部 131 只能沿厚度方向移动。

在控制部 131 需要沿第一方向移动的实施例中，限位槽 11e 和第二开口 11c 可以对控制部 131 的两端进行限位，以使控制部 131 只能沿第一方向移动。

示例性地，请参阅图 4 至图 7，触发件 13 和第一复位件 14 的数量均为一个，雾化装置 12、触发件 13 以及第一复位件 14 呈直线排布，即雾化装置 12、触发件 13 以及第一复位件 14 的中心位于一条直线上或者大致位于一条直线上，且触发件 13 与第一复位件 14 分别设置在雾化装置 12 的相对两侧，例如，触发件 13 位于雾化装置 12 靠近底部的一侧，第一复位件 14 位于雾化装置 12 靠近顶部的一侧。

该实施例中，雾化介质组件 200 在装配至容纳腔 2a 内的过程中，雾化介质组件 200 会挤压伸入容纳腔 2a 中的触发件 13，触发件 13 与雾化装置 12 抵接并对雾化装置 12 产生力的作用，雾化装置 12 受力朝向气溶胶生成装置 300 的顶部移动，并压缩第一复位件 14 以使第一复位件 14 产生弹性形变，当雾化介质组件 200 装配到位，发热体 121 与带状介质 220 贴合。将雾化介质组件 200 从容纳腔 2a 中拆出后，雾化装置 12 能够在第一复位件 14 的弹力作用下朝向气溶胶生成装置 300 的底部移动并复位。

该实施例中，雾化装置 12、触发件 13 以及第一复位件 14 的中心位于一条直线上或者大致位于一条直线上，占用空间小，运动平稳可靠，在一定程度上可以避免雾化装置 12 左右移动距离不一致导致的左右不平的问题。此外，还可以节省零部件，提高装配效率。

第一复位件 14 与雾化装置 12 的连接方式在此不做限制，示例性地，一些实施例中，第一复位件 14 为弹簧，弹簧的两端分别抵接在雾化装置 12 的顶端与安装空间 11a 的内壁之间，雾化装置 12 在朝向顶端移动的过程中，会压缩弹簧以使弹簧发生弹性形变，在外力消失的状态下，雾化装置 12 能够在弹簧的弹力作用下朝向底端移动并复位。

进一步地，请参阅图 6 和图 7，雾化装置 12 的顶部设置有安装槽 12a，弹簧的一端设置于安装槽 12a，另一端与安装空间 11a 的内壁抵接，安装槽 12a 的设置能够对弹簧起到限位左右，提高了弹簧装配的稳定性。

另一些实施例中，触发件 13 的数量为多个，例如，触发件 13 的数量为 2 个，外壳 122 的侧壁对应设置有 2 个抵接部 122a。该实施例中，第一复位件 14 的数量可以为多个，也可以为一个。需要说明的是，2 个抵接部 122a 可以是对称设置在外壳 122 上，如此，可以提高雾化装置 12 受力的均匀性。当然，2 个抵接部 122a 也可以是非对称地设置在外壳 122 上。

本申请实施例中所述的多个是指数量为 2 个或 2 个以上。

又一些实施例中，第一复位件 14 的数量为多个，例如，第一复位件 14

的数量为 2 个。该实施例中，触发件 13 的数量可以为多个，也可以为一个。需要说明的是，2 个第一复位件 14 可以是对称地与雾化装置 12 抵接，如此，可以提高雾化装置 12 受力的均匀性。当然，2 个第一复位件 14 也可以是非对称地与雾化装置 12 抵接。

示例性地，发热组件 1 包括第二复位件（图未示），触发件 13 能够在外力作用下通过运动，以使第二复位件产生弹性形变，且触发件 13 能够在第二复位件的弹力作用下复位。

也就是说，在外力消失的状态下，触发件 13 在第二复位件的弹力作用下复位，或者，在触发件 13 受到的外力小于第二复位件的弹力的状态下，触发件 13 也会沿第二复位件的恢复力的方向移动，即第二复位件可以用于对触发件 13 进行复位。

需要说明的是，第二复位件的具体类型在此不做限制，只要能够发生弹性形变，以使触发件 13 复位即可，例如可以为压簧、拉簧、弹性橡胶等。本申请实施例中以第二复位件为压簧为例进行描述。

请参阅图 8，容纳装置 210 包括壳体 211、形成有雾化腔 212a 的雾化座 212、送料组件。

可以理解的是，雾化座 212 的至少一部分设置于壳体 211 内，可以是，雾化座 212 的部分结构设置在壳体 211 内，也可以是，雾化座 212 的全部结构设置在壳体 211 内，壳体 211 为雾化座 212 提供安装空间 11a，并对雾化座 212 起到支撑和保护作用。

容纳装置 210 包括用于存储雾化前的带状介质 220 的存储空间以及用于收纳雾化后的带状介质 220 的收纳空间。

存储空间与收纳空间分隔设置，也就是说，通过将雾化前的带状介质 220 与雾化后的带状介质 220 分别设置在两个独立的空间，以实现对雾化前的带状介质 220 与雾化后的带状介质 220 的隔离，在一定程度上可以改善雾化前的带状介质 220 与雾化后的带状介质 220 发生窜味的情况，此外，

还可以避免雾化后的带状介质 220 产生的碎屑粘到雾化前的带状介质 220 上，从而在一定程度上还可以避免产生焦味的情况。

送料组件用于驱动存储空间内的带状介质 220 沿长度方向穿过雾化腔 212a，并进入收纳空间。

示例性地，一些实施例中，请参阅图 8，雾化座 212 包括出气通道 212b，出气通道 212b 大致形成于雾化腔 212a 的顶侧，雾化腔 212a 内产生的气溶胶可直接经出气通道 212b 排出，也就是说，出气通道 212b 更靠近使用者，气溶胶可以在较短时间内从出气通道 212b 输送至外界，并被用户使用。用户可以通过在雾化座 212 外套设吸嘴等组件使用气溶胶。

另一方面，出气通道 212b 的侧壁大致呈柱状，结构简单，便于制造，可以降低对雾化座 212 的结构要求，从而降低雾化座 212 的制造难度。

示例性地，请参阅图 8，容纳装置 210 包括滤嘴 213，滤嘴 213 与出气通道 212b 的连接，并与出气通道 212b 连通。

具体地，位于雾化腔 212a 内的带状介质 220 表面或者内部的气溶胶生成基质受热雾化产生气溶胶，气溶胶经出气通道 212b 流向滤嘴 213，然后经滤嘴 213 的过滤再向外扩散，以供用户使用，滤嘴 213 能够将带状介质 220 表面或者内部的气溶胶生成基质雾化产生的大颗粒雾滴以及冷凝液吸附，避免用户吸入大颗粒雾滴或者冷凝液，提高用户的使用感。

滤嘴 213 可以采用软质材质，例如，滤嘴 213 可以采用醋酸纤维，过滤效果好，吸附阻力小。

一些实施例中，请参阅图 2 和图 8，壳体 211 呈扁平盒状，雾化座 212 位于壳体 211 的顶部，送料组件位于雾化座 212 的底侧，带状介质 220 在雾化腔 212a 中沿横向方向移动，其中，横向方向、厚度方向、顶底方向相互垂直。

壳体 211 的结构设计可以为雾化座 212 和送料组件提供较大的安装空间 11a，送料组件、雾化座 212 以及带状介质 220 的位置排布，可以使得容

纳装置 210 呈扁平状布置，既能保持较小的厚度，又能合理布局各个零部件，使得容纳装置 210 的内部结构布局可以更加合理。

本申请实施例中，顶底方向并不特指容纳装置 210 的外观轮廓最长的方向。具体地，送料组件和雾化腔 212a 的排列方向和顶底方向一致；出气通道 212b 的延伸方向与顶底方向平行。容纳装置 210 沿顶底方向的长度可以比其他方向上的长度更长、或者更短、或者相同。

例如，当容纳装置 210 的外观轮廓呈长方体时，顶底方向仍然是上述定义的方向，即送料组件和雾化腔 212a 的排列方向，或者，出气通道 212b 的延伸方向，容纳装置 210 的顶底方向可以是长方体的长、宽、高的任意一个方向。

在本申请的描述中，参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本申请实施例的至少一个实施例或示例中。在本申请中，对上述术语的示意性表述不是必须针对的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外，在不相互矛盾的情况下，本领域的技术人员可以将本申请中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合。

以上所述仅为本申请的较佳实施例而已，并不用于限制本申请，对于本领域的技术人员来说，本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本申请的保护范围之内。

权利要求书

1.一种发热组件，包括：

安装座，所述安装座设置有安装空间以及与所述安装空间连通的第一开口；

包括发热体的雾化装置，所述雾化装置可移动地设置在所述安装空间内，所述发热体的一端从所述第一开口伸出所述安装空间；

第一复位件，所述雾化装置能够在外力作用下沿第一方向移动，并使所述第一复位件产生弹性形变，且所述雾化装置能够在所述第一复位件的弹力作用下沿与第一方向相反的第二方向移动。

2.根据权利要求 1 所述的发热组件，所述发热组件包括触发件，所述触发件至少部分可移动地设置于所述安装空间，所述触发件能够在外力作用下通过运动，带动所述雾化装置沿第一方向移动。

3.根据权利要求 2 所述的发热组件，所述安装座设置有与所述安装空间连通的第二开口，所述触发件包括控制部和触控部，所述控制部可移动地穿设于所述第二开口，所述控制部在外力作用下通过运动，以使所述触控部带动所述雾化装置沿第一方向移动。

4.根据权利要求 3 所述的发热组件，所述雾化装置包括外壳，所述发热体设置在所述外壳内，所述外壳的侧壁设置有抵接部，所述抵接部与所述触控部的其中之一设置有第一导向斜面，其中另一通过与所述第一导向斜面抵接，以使所述雾化装置沿第一方向移动。

5.根据权利要求 4 所述的发热组件，所述抵接部与所述触控部的其中另一设置有与所述第一导向斜面相对的第二导向斜面，所述第二导向斜面与所述第一导向斜面抵接。

6.根据权利要求 3 所述的发热组件，所述安装空间的内壁的部分区域凸

出形成围边，所述围边围设形成限位槽，所述控制部远离所述第二开口的一端可滑动地设置于所述限位槽中。

7.根据权利要求 2-6 任意一项所述的发热组件，所述触发件和所述第一复位件的数量均为一个，所述雾化装置、所述触发件以及所述第一复位件呈直线排布，且所述触发件与所述第一复位件分别设置在所述雾化装置的相对两侧。

8.根据权利要求 2-6 任意一项所述的发热组件，所述触发件能够在外力作用下沿与第一方向垂直的第三方向运动，以带动所述雾化装置在所述安装空间内沿第一方向移动；或者，所述触发件能够在外力作用下沿第一方向运动，以带动所述雾化装置在所述安装空间内沿第一方向移动。

9.根据权利要求 2-6 任意一项所述的发热组件，所述发热组件包括第二复位件，所述触发件能够在外力作用下通过运动，以使所述第二复位件产生弹性形变，且所述触发件能够在所述第二复位件的弹力作用下复位。

10. 一种主机，包括机壳以及权利要求 1-9 任意一项所述的发热组件，所述机壳设置有容纳腔，所述发热组件设置于所述机壳内，且所述发热体的一端从所述第一开口伸入所述容纳腔。

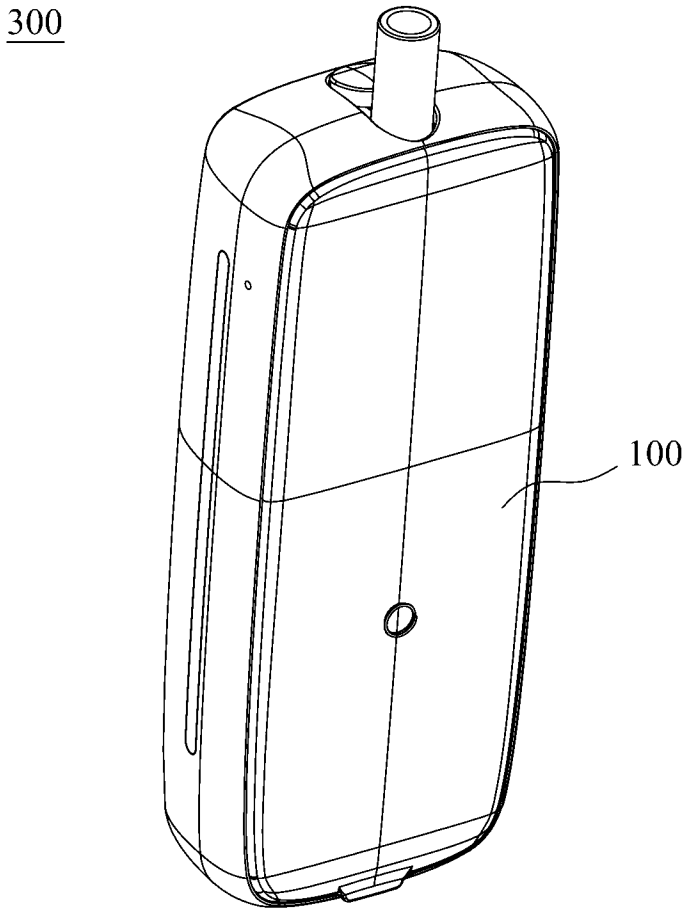


图 1

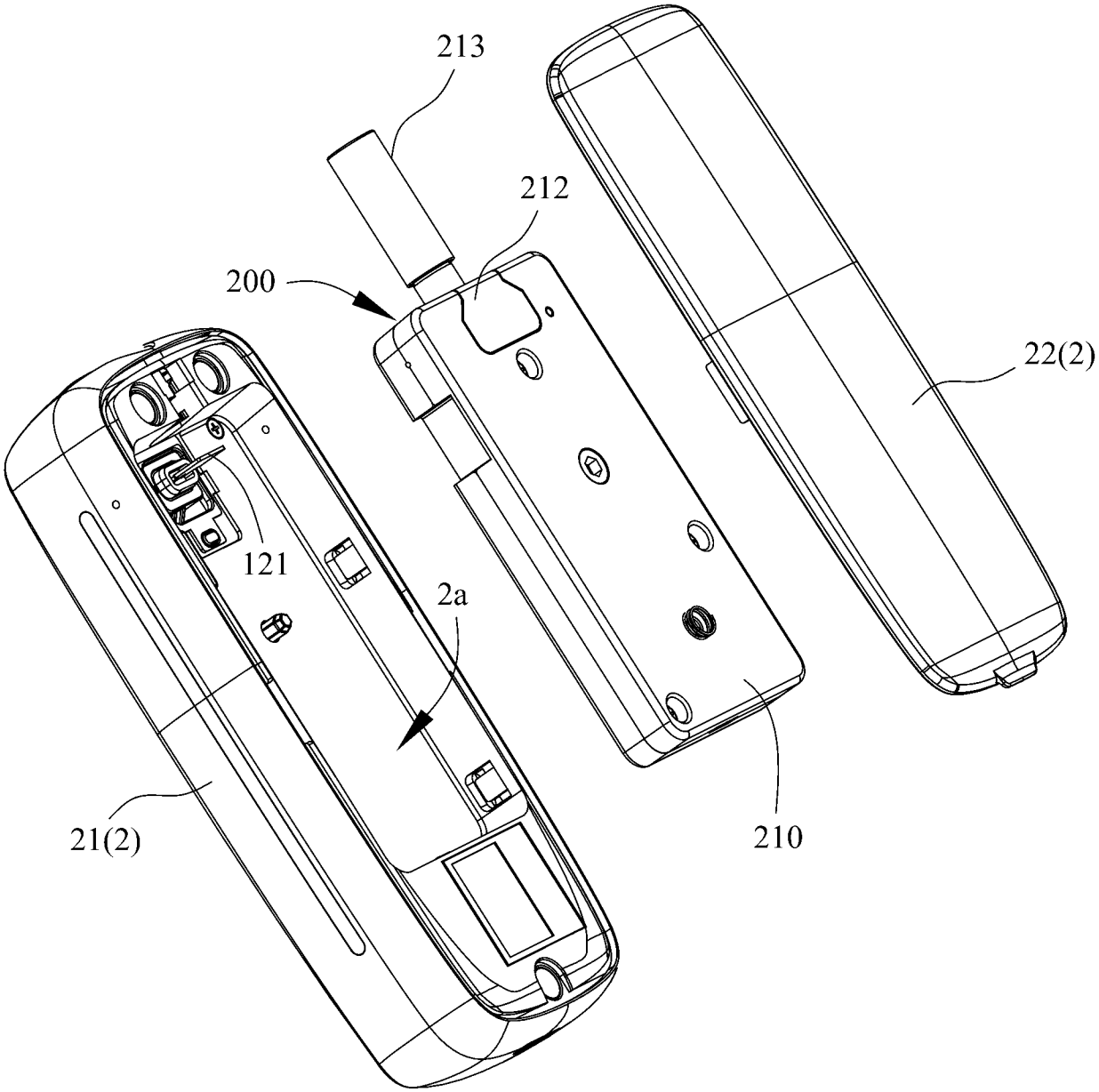


图 2

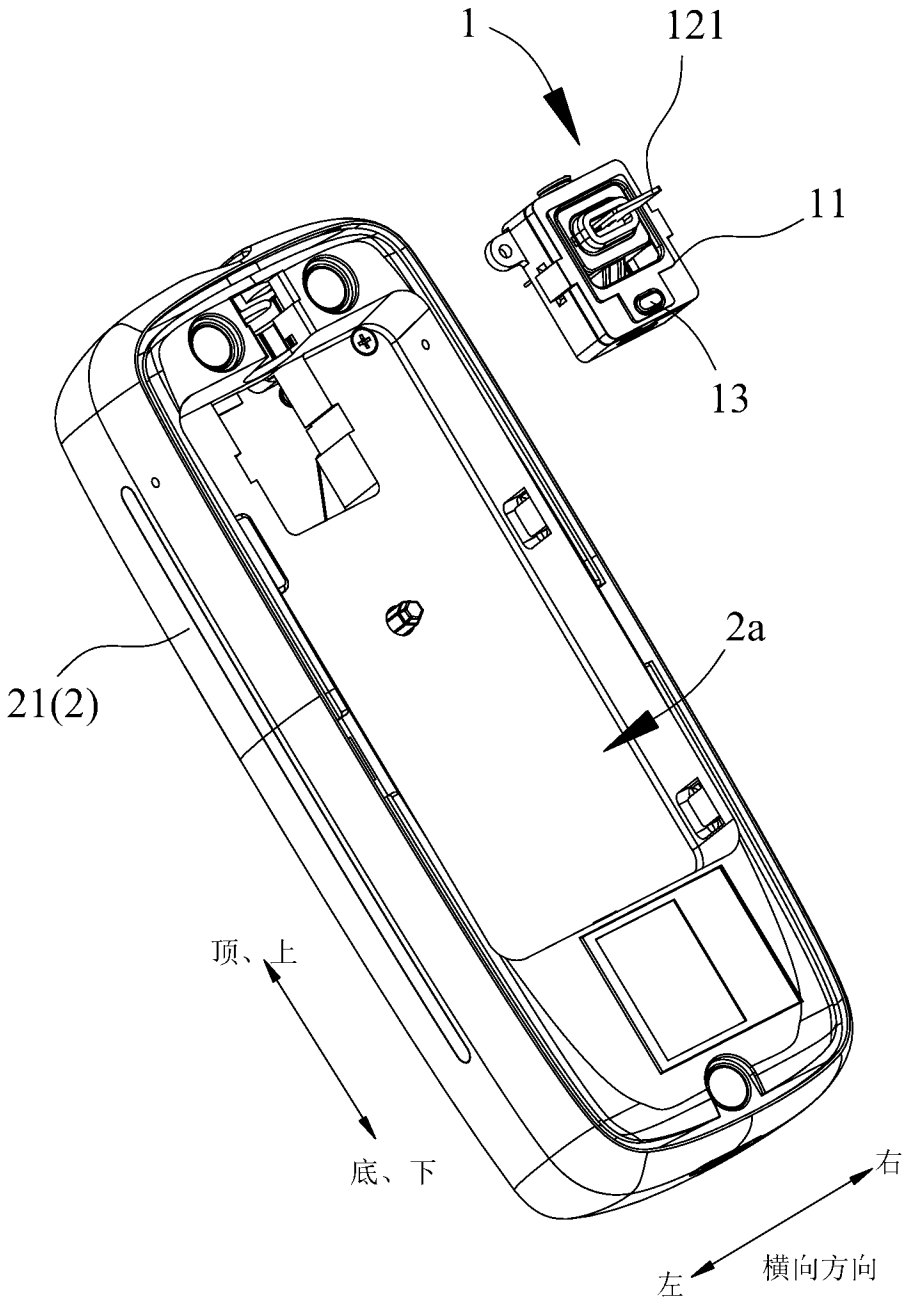


图 3

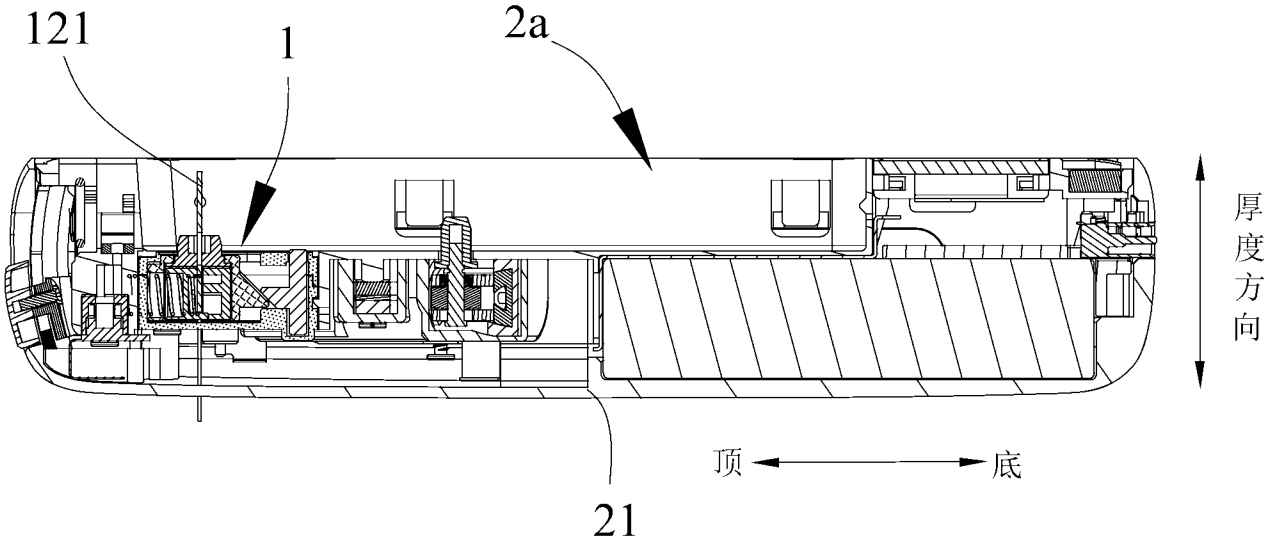


图 4

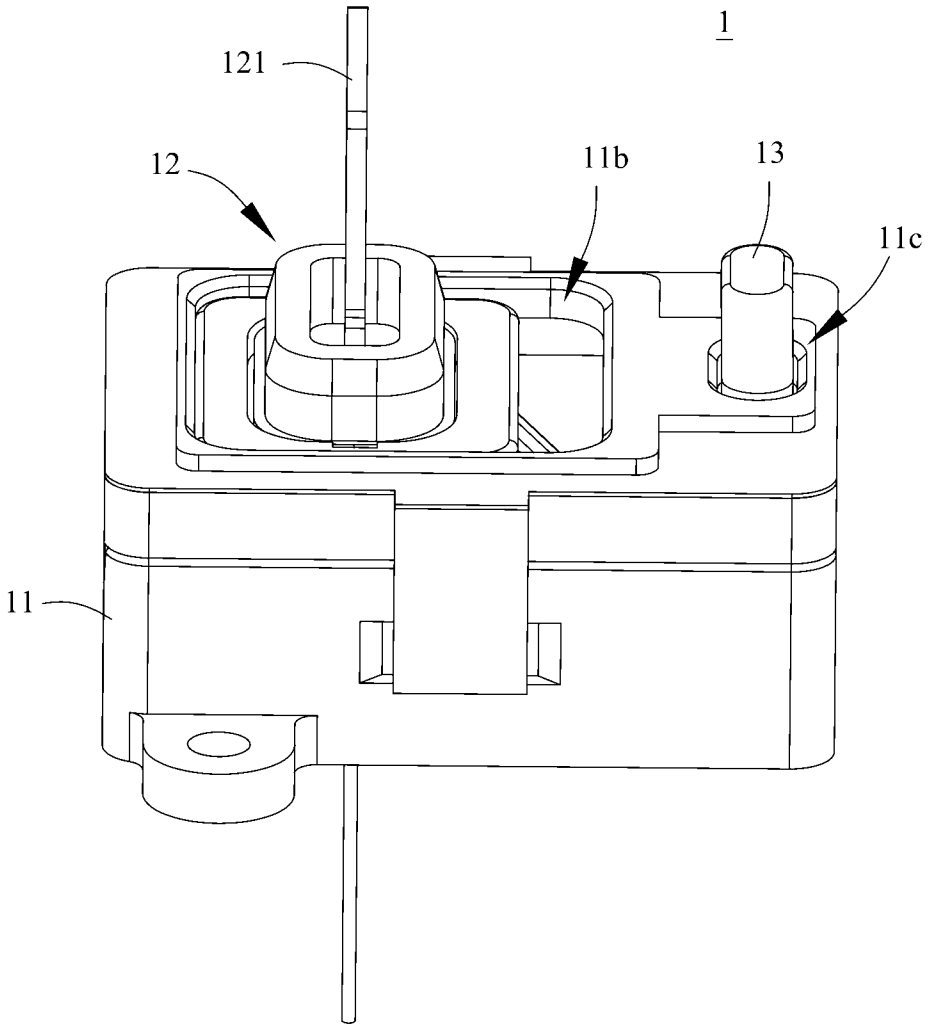


图 5

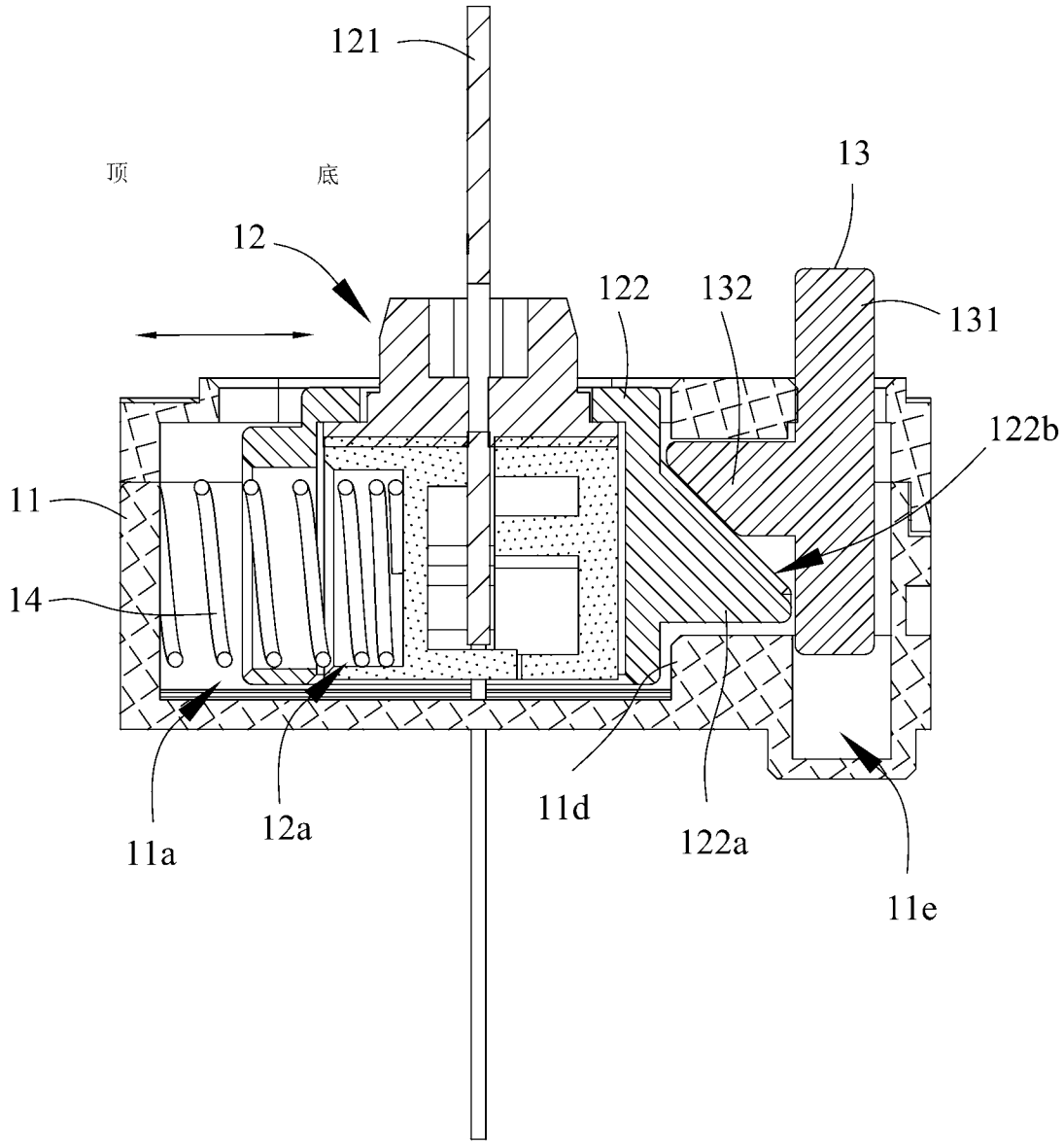


图 6

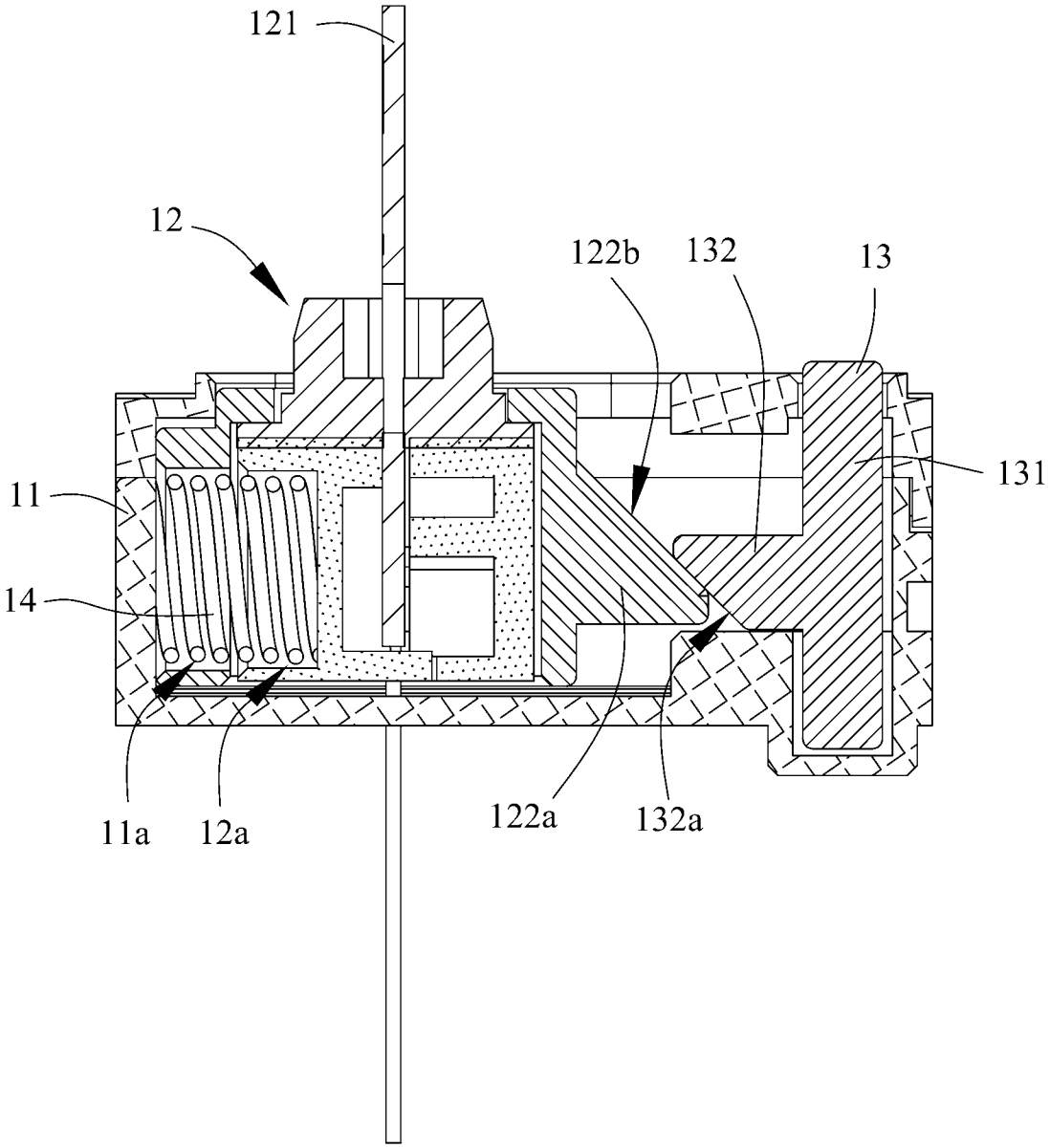


图 7

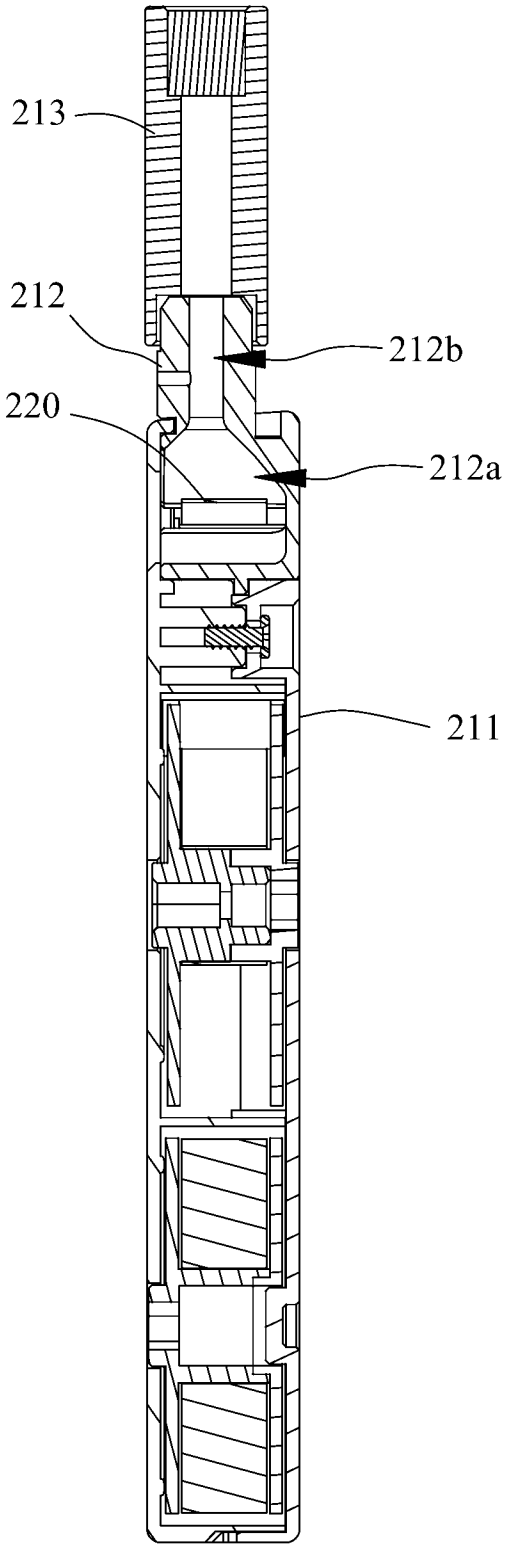


图 8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2024/086876

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A24F 40/46(2020.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: A24F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNTXT, CNKI, ENTXT, DWPI: 发热, 加热, 电热, 雾化, 复位, 弹簧, 弹性, 压簧, 拉簧, 斜面, 抵接, 移动, 带动, 运动, heat +, atomizat+, spring+, elastic+, reset+, bevel?, obliquity, slope, mov+

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN 216674701 U (SHENZHEN SMOORE TECHNOLOGY LTD.) 07 June 2022 (2022-06-07) description, paragraphs [0004]-[0058], and figures 1-9	1
Y	CN 216674701 U (SHENZHEN SMOORE TECHNOLOGY LTD.) 07 June 2022 (2022-06-07) description, paragraphs [0004]-[0058], and figures 1-9	2-10
Y	CN 115363269 A (CHINA TOBACCO YUNNAN INDUSTRIAL CO., LTD.) 22 November 2022 (2022-11-22) description, paragraphs [0005]-[0109], and figures 1-16	2-10
A	CN 218889299 U (SHENZHEN SMOORE TECHNOLOGY LTD.) 21 April 2023 (2023-04-21) entire document	1-10
A	CN 109820247 A (SHANGHAI TOBACCO GROUP CO., LTD.) 31 May 2019 (2019-05-31) entire document	1-10

☑ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☑ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"D" document cited by the applicant in the international application
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
02 July 2024	**10 July 2024**

Name and mailing address of the ISA/CN	Authorized officer
China National Intellectual Property Administration (ISA/CN) **China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao, Haidian District, Beijing 100088**	Telephone No.

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	CN 114376273 A (SHENZHEN DAMI DEVELOPMENT CO., LTD.) 22 April 2022 (2022-04-22) entire document	1-10
A	WO 2023065239 A1 (HAINAN MOORE BROTHERS TECHNOLOGY CO., LTD.) 27 April 2023 (2023-04-27) entire document	1-10

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2024/086876

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)			Publication date (day/month/year)
CN	216674701	U	07 June 2022	WO	2022152004	A1	21 July 2022
				US	2023363461	A1	16 November 2023
				CA	3203840	A1	21 July 2022
CN	115363269	A	22 November 2022	CN	217791486	U	15 November 2022
CN	218889299	U	21 April 2023		None		
CN	109820247	A	31 May 2019	CN	109820247	B	22 August 2023
				CN	207836765	U	11 September 2018
CN	114376273	A	22 April 2022	CN	217407796	U	13 September 2022
				US	2023218000	A1	13 July 2023
				EP	4223159	A1	09 August 2023
WO	2023065239	A1	27 April 2023		None		

国际检索报告

国际申请号
PCT/CN2024/086876

A. 主题的分类

A24F 40/46(2020.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

IPC：A24F

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称，和使用的检索词（如使用））

CNTXT，CNKI，ENTXT，DWPI：发热，加热，电热，雾化，复位，弹簧，弹性，压簧，拉簧，斜面，抵接，移动，带动，运动，heat+，atomizat+，spring+，elastic+，reset+，bevel?，obliquity，slope，mov+

C. 相关文件

类 型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
X	CN 216674701 U (深圳麦克韦尔科技有限公司) 2022年6月7日 (2022 - 06 - 07) 说明书第[0004]-[0058]段，图1-9	1
Y	CN 216674701 U (深圳麦克韦尔科技有限公司) 2022年6月7日 (2022 - 06 - 07) 说明书第[0004]-[0058]段，图1-9	2-10
Y	CN 115363269 A (云南中烟工业有限责任公司) 2022年11月22日 (2022 - 11 - 22) 说明书第[0005]-[0109]段，图1-16	2-10
A	CN 218889299 U (深圳麦克韦尔科技有限公司) 2023年4月21日 (2023 - 04 - 21) 全文	1-10
A	CN 109820247 A (上海烟草集团有限责任公司) 2019年5月31日 (2019 - 05 - 31) 全文	1-10
A	CN 114376273 A (深圳市大迈发展有限公司) 2022年4月22日 (2022 - 04 - 22) 全文	1-10
A	WO 2023065239 A1 (HAINAN MOORE BROTHERS TECH. CO., LTD.) 2023年4月27日 (2023 - 04 - 27) 全文	1-10

☐ 其余文件在C栏的续页中列出。

☑ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型：

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“D” 申请人在国际申请中引证的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件，或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件（如具体说明的）

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布，与申请不相抵触，但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件，单独考虑该文件，认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件，当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时，要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期	国际检索报告邮寄日期
2024年7月2日	2024年7月10日

ISA/CN的名称和邮寄地址	受权官员
中国国家知识产权局 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088	马鑫 电话号码 (+86) 010-53962597

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号
PCT/CN2024/086876

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	216674701	U	2022年6月7日	WO	2022152004	A1	2022年7月21日
				US	2023363461	A1	2023年11月16日
				CA	3203840	A1	2022年7月21日
CN	115363269	A	2022年11月22日	CN	217791486	U	2022年11月15日
CN	218889299	U	2023年4月21日		无		
CN	109820247	A	2019年5月31日	CN	109820247	B	2023年8月22日
				CN	207836765	U	2018年9月11日
CN	114376273	A	2022年4月22日	CN	217407796	U	2022年9月13日
				US	2023218000	A1	2023年7月13日
				EP	4223159	A1	2023年8月9日
WO	2023065239	A1	2023年4月27日		无		