



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209466298 U

(45)授权公告日 2019.10.08

(21)申请号 201920105287.2

(22)申请日 2019.01.22

(73)专利权人 福建文扬纺织科技有限公司
地址 362700 福建省泉州市石狮市宝盖科
技园大帝集团一区5号楼四楼

(72)发明人 李福清

(51)Int.Cl.
B26D 1/18(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 5/02(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)

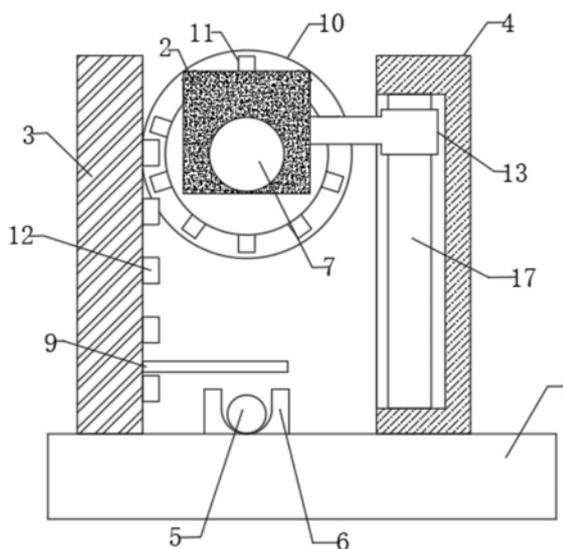
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装吊粒生产线的切线装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装吊粒生产线的切线装置,包括底座,所述底座的上方设有固定块,所述固定块的侧壁上固定连接有力机构,所述底座的顶部固定连接连接板和限位板,所述动力机构通过连接机构与连接板连接。本实用新型通过动力机构、连接机构、连接板、限位板、固定块、滑块和限位轴的配合作用,这样利用电机带动转轴转动,转轴转动带动切刀转动,同时利用齿轮和啮合齿的啮合关系,带动切刀向下运动,便于对吊粒绳本体进行切割,通过活动块、限位块、活动轴、弹簧和压板的协同作用,这样利用转轴向下运动时,作用在压板上,压板在活动块的辅助作用下,向下运动,对吊粒绳本体进行限位,保证吊粒绳本体在切割过程中不会发生偏转。



CN 209466298 U

1. 一种服装吊粒生产线的切线装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上方设有固定块(2),所述固定块(2)的侧壁上固定连接有动力机构,所述底座(1)的顶部固定连接有连接板(3)和限位板(4),所述动力机构通过连接机构与连接板(3)连接,所述固定块(2)与限位板(4)的侧壁滑动连接,所述底座(1)上放置有吊粒绳本体(5),所述底座(1)的侧壁上固定连接有限位块(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装吊粒生产线的切线装置,其特征在于,所述动力机构包括固定连接在固定块(2)侧壁上的电机(7),所述电机(7)的输出端固定连接有转轴(8),所述转轴(8)远离电机(7)的一端贯穿固定块(2)的侧壁并固定连接有切刀(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种服装吊粒生产线的切线装置,其特征在于,所述连接机构包括固定套接在转轴(8)上的齿轮(11),所述连接板(3)的侧壁上固定连接有多个与齿轮(11)啮合的啮合齿(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装吊粒生产线的切线装置,其特征在于,所述固定块(2)的侧壁上固定连接有滑块(13),所述限位板(4)的侧壁上设有与滑块(13)对应的滑槽,所述滑槽的内侧壁固定连接有限位轴(17),所述滑块(13)滑动套接在限位轴(17)上。

5. 根据权利要求1所述的一种服装吊粒生产线的切线装置,其特征在于,所述连接板(3)的侧壁设有活动块(14),所述连接板(3)上设有与活动块(14)对应的活动槽,所述活动槽的内侧壁固定连接有活动轴(15),所述活动块(14)滑动套接在活动轴(15)上,所述活动轴(15)上套设有弹簧(16),所述弹簧(16)的两端分别与活动块(14)的顶端和活动槽的内侧壁固定连接,所述活动块(14)上固定连接有压板(9)。

6. 根据权利要求2所述的一种服装吊粒生产线的切线装置,其特征在于,所述限位块(6)上设有与切刀(10)对应的切槽。

一种服装吊粒生产线的切线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊粒技术领域,尤其涉及一种服装吊粒生产线的切线装置。

背景技术

[0002] 吊粒,是服装采用比较多的品牌表示、表现工具之一,主要由绳子、叉子、塑料主体、logo、烫色等几部分组成。

[0003] 现有的服饰吊粒加工机切线装置主要是由电机、气缸和刀杆电机热元件组成,来对吊粒绳本体进行切割,然后现有的切割装置在对吊粒绳本体切割时,无法对吊粒绳本体进行限位,导致切割的过程中,切刀的高速转动,使吊粒绳本体发生偏移,导致吊粒绳本体的切割面不平整、不美观和松散等缺点。

[0004] 为此,我们设计一种服装吊粒生产线的切线装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中吊粒绳本体切割面不平整、不美观和松散的问题,而提出的一种服装吊粒生产线的切线装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种服装吊粒生产线的切线装置,包括底座,所述底座的上方设有固定块,所述固定块的侧壁上固定连接有动力机构,所述底座的顶部固定连接连接有连接板和限位板,所述动力机构通过连接机构与连接板连接,所述固定块与限位板的侧壁滑动连接,所述底座上放置有吊粒绳本体,所述底座的侧壁上固定连接有限位块。

[0008] 优选地,所述动力机构包括固定连接在固定块侧壁上的电机,所述电机的输出端固定连接在转轴,所述转轴远离电机的一端贯穿固定块的侧壁并固定连接在切刀。

[0009] 优选地,所述连接机构包括固定套接在转轴上的齿轮,所述连接板的侧壁上固定连接有多个与齿轮啮合的啮合齿。

[0010] 优选地,所述固定块的侧壁上固定连接在滑块,所述限位板的侧壁上设有与滑块对应的滑槽,所述滑槽的内侧壁固定连接有限位轴,所述滑块滑动套接在限位轴上。

[0011] 优选地,所述连接板的侧壁设有活动块,所述连接板上设有与活动块对应的活动槽,所述活动槽的内侧壁固定连接在轴,所述活动块滑动套接在轴上,所述轴上套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与活动块的顶端和活动槽的内侧壁固定连接,所述活动块上固定连接在压板。

[0012] 优选地,所述限位块上设有与切刀对应的切槽。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 1、通过动力机构、连接机构、连接板、限位板、固定块、滑块和限位轴的配合作用,这样利用电机带动转轴转动,转轴转动带动切刀转动,同时利用齿轮和啮合齿的啮合关系,带动切刀向下运动,便于对吊粒绳本体进行切割;

[0015] 2、通过活动块、限位块、活动轴、弹簧和压板的协同作用,这样利用转轴向下运动

时,作用在压板上,压板在活动块的辅助作用下,向下运动,对吊粒绳本体进行限位,保证吊粒绳本体在切割过程中不会发生偏转。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种服装吊粒生产线的切线装置的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种服装吊粒生产线的切线装置的侧面剖视结构示意图;

[0018] 图3为图2中A的放大图。

[0019] 图中:1底座、2固定块、3连接板、4限位板、5吊粒绳本体、6限位块、7电机、8转轴、9压板、10切刀、11齿轮、12啮合齿、13滑块、14活动块、15活动轴、16弹簧、17限位轴。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3,一种服装吊粒生产线的切线装置,包括底座1,底座1的上方设有固定块2,固定块2的侧壁上固定连接有动力机构,动力机构包括固定连接在固定块2侧壁上的电机7,电机7的输出端固定连接在转轴8,转轴8远离电机7的一端贯穿固定块2的侧壁并固定连接在切刀10,这样利用电机7带动转轴8转动,转轴8带动切刀10转动,同时转轴8的转动为后续向下运动提供动能。

[0023] 其中,底座1的顶部固定连接在连接板3和限位板4,连接板3的侧壁设有活动块14,连接板3上设有与活动块14对应的活动槽,活动槽的内侧壁固定连接在有限位轴15,活动块14滑动套接在有限位轴15上,有限位轴15上套设有弹簧16,弹簧16的两端分别与活动块14的顶端和活动槽的内侧壁固定连接,活动块14上固定连接在压板9,这样利用压板9和弹簧16的弹性势能,同时利用转轴8向下运动,抵压板9向下运动,来对吊粒绳本体5进行限位,动力机构通过连接机构与连接板3连接,连接机构包括固定套接在转轴8上的齿轮11,连接板3的侧壁上固定连接有多个与齿轮11啮合的啮合齿12,这样利用齿轮11和啮合齿12啮合作用,使转轴8的动能带动固定块2向下运动,使切刀10向下运动,便于切割的进行。

[0024] 其中,固定块2与限位板4的侧壁滑动连接,固定块2的侧壁上固定连接在滑块13,限位板4的侧壁上设有与滑块13对应的滑槽,滑槽的内侧壁固定连接在有限位轴17,滑块13滑动套接在有限位轴17上,这样利用滑块13和有限位轴17辅助固定块2向下运动,防止固定块2运动的过程中发生偏转,导致切割出现偏差,底座1上放置有吊粒绳本体5,底座1的侧壁上固定连接在有限位块6,有限位块6上设有与切刀10对应的切槽,这样便于切刀10切割的进行。

[0025] 本实用新型中,首先将吊粒绳本体5放置在底座1上,然后打开电机7,其中,电机7为伺服电机,为现有技术,在此不再做多的赘述,电机7带动转轴8转动,转轴8转动带动切刀

10的转动,同时转轴8转动带动齿轮11的转动,然后齿轮11通过与啮合齿12啮合,使固定块2向下运动,其中,固定块2在滑块13和限位轴17的辅助下向下运动,固定块2向下运动会带动转轴8和切刀10向下运动,转轴8向下运动直至挤压压板9,压板9在活动块14和弹簧16的辅助下向下运动,直至压板9对吊粒绳本体5进行限位,同时切刀10对吊粒绳本体5进行切割。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

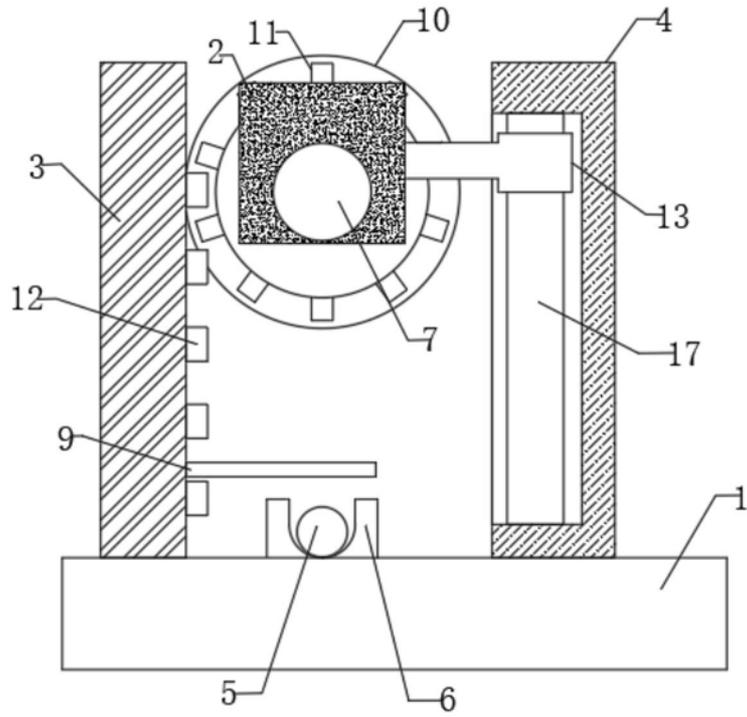


图1

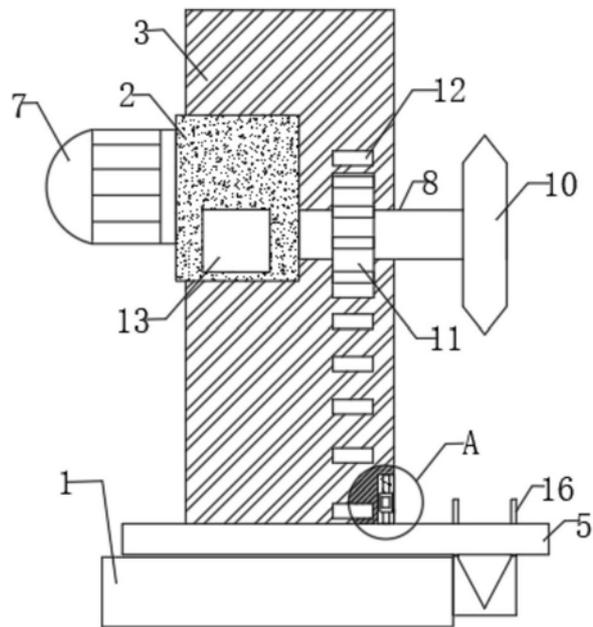


图2

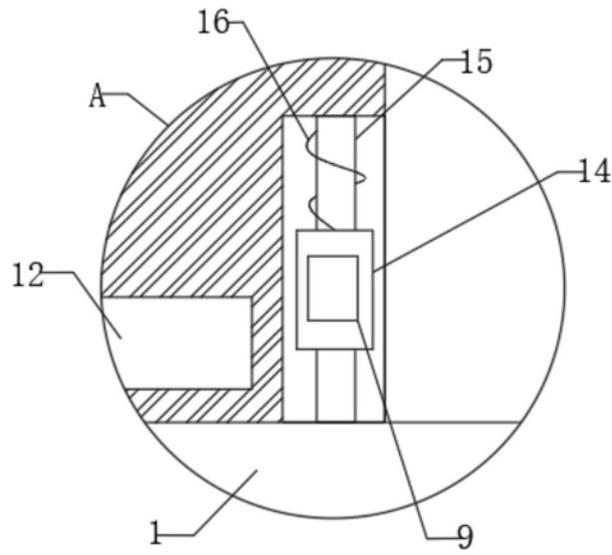


图3