(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202867495 U
(45)授权公告日 2013.04.10

(21)申请号 201220337586.7

(22)申请日 2012.07.13

(73)专利权人 常州窦氏气动机械有限公司
地址 213168 江苏省常州市武进区牛塘镇卢西村

(72)发明人 张建

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 刘述生

(51)Int.Cl.
F16B 35/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

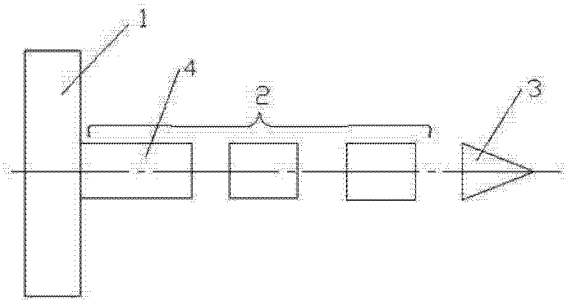
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

组合式螺栓

(57)摘要

本实用新型公开了一种组合式螺栓，包括：头部、组合螺杆、工作钉端，所述组合螺杆一端与所述头部固定连接，另一端与所述工作钉端装配连接，所述组合螺杆包括多节带螺纹的圆柱体，所述圆柱体之间组装连接，所述工作钉端一端与末节圆柱体连接，另一端呈圆锥体。通过上述方式，本实用新型代替了传统的螺栓结构，能够适应结构调整螺杆长度，在不方便的时候还能够用圆锥形头做简单的钻孔动作，功能强大，适用范围广，操作方便简单。



CN 202867495 U

1. 一种组合式螺栓，其特征在于，包括：头部、组合螺杆、工作钉端，所述组合螺杆一端与所述头部固定连接，另一端与所述工作钉端装配连接，所述组合螺杆包括多节带螺纹的圆柱体，所述圆柱体之间组装连接，所述工作钉端一端与末节圆柱体连接，另一端呈圆锥体。

2. 根据权利要求 1 所述的组合式螺栓，其特征在于，所述头部表面设有一字或十字装配卡槽。

3. 根据权利要求 1 所述的组合式螺栓，其特征在于，所述组合螺杆包括大于等于 3 节带螺纹的圆柱体。

4. 根据权利要求 1 所述的组合式螺栓，其特征在于，所述圆柱体与圆柱体之间通过内螺纹装配连接。

5. 根据权利要求 1 所述的组合式螺栓，其特征在于，所述圆柱体与圆柱体之间通过卡扣可拆卸式连接。

6. 根据权利要求 1 所述的组合式螺栓，其特征在于，所述工作钉端与末节圆柱体之间通过螺纹配合连接。

7. 根据权利要求 1 所述的组合式螺栓，其特征在于，所述头部形状包括六角头、圆头、方形头或沉头。

组合式螺栓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零件领域，特别是涉及一种组合式螺栓。

背景技术

[0002] 螺栓在各类零件装配中必不可少的连接件，它与螺母配合连接零件，还连接形式属于可拆卸式连接。

[0003] 一般螺栓是有规格的，尺寸规定，机械零件生产根据规定尺寸生产相应的装配位置。但总存在一些例外，例如螺栓长度不够，无法连接两个部件；临时需要用螺栓在安装面上开孔等等情况。让人们觉得规格的螺栓使用起来不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种组合式螺栓，能够将螺杆加长，具有简单的钻孔功能，使用方便，快捷。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的一个技术方案是：提供一种组合式螺栓，包括：头部、组合螺杆、工作钉端，所述组合螺杆一端与所述头部固定连接，另一端与所述工作钉端装配连接，所述组合螺杆包括多节带螺纹的圆柱体，所述圆柱体之间组装连接，所述工作钉端一端与末节圆柱体连接，另一端呈圆锥体。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述头部表面设有一字、十字装配卡槽。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述组合螺杆包括大于等于 3 节带螺纹的圆柱体。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述圆柱体与圆柱体之间通过内螺纹装配连接。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述圆柱体与圆柱体之间通过卡扣可拆卸式连接。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述工作钉端与末节圆柱体之间通过螺纹配合连接。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述头部形状包括六角头、圆头、方形头、沉头。

[0012] 本实用新型的有益效果是：本实用新型组合式螺栓代替了传统的螺栓结构，能够适应结构调整螺杆长度，在不方便的时候还能够用圆锥形头做简单的钻孔动作，功能强大，适用范围广，操作方便简单。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型组合式螺栓一较佳实施例的结构示意图；

[0014] 附图中各部件的标记如下：1、头部，2、组合螺杆，3、工作钉端，4、圆柱体。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 请参阅图 1，本实用新型实施例包括 ：

[0017] 一种组合式螺栓，包括 ：头部 1、组合螺杆 2、工作钉端 3，所述组合螺杆 2 一端与所述头部 1 固定连接，另一端与所述工作钉端 3 装配连接。

[0018] 所述组合螺杆 2 包括多节带螺纹的圆柱体 4，所述圆柱体 4 之间组装连接，所述工作钉端 3 一端与末节圆柱体 4 连接，另一端呈圆锥体。

[0019] 所述组合螺杆 2 包括大于等于 3 节带螺纹的圆柱体 4。所述圆柱体 4 与圆柱体 4 之间通过内螺纹或卡扣可拆卸式装配连接。圆柱体 4 之间的组合式结构，不仅方便了使用，还确保连接强度，实现稳固连接。

[0020] 所述头部 1 表面设有一字、十字装配卡槽。所述头部 1 形状包括六角头、圆头、方形头、沉头。本实用新型的结构适用于多种形式的螺栓。

[0021] 所述工作钉端 3 与末节圆柱体 4 之间通过螺纹配合连接。工作钉端 3 能够在需要的时候换上，起到简单钻孔的作用，操作方便，实用性强。

[0022] 本实用新型组合式螺栓代替了传统的螺栓结构，能够适应结构调整螺杆长度，在不方便的时候还能够用圆锥形头做简单的钻孔动作，功能强大，适用范围广，操作方便简单。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

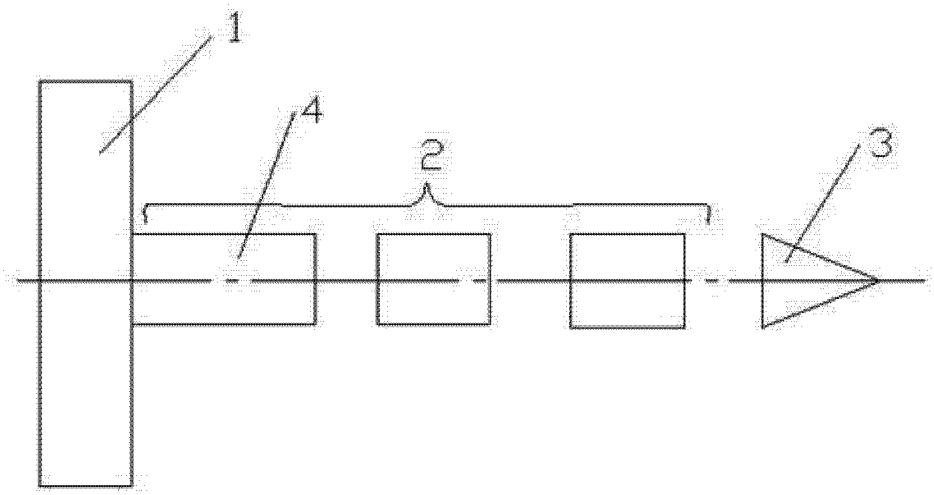


图 1