(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216299615 U
(45)授权公告日 2022.04.15

(21)申请号 202122578988.8

(22)申请日 2021.10.26

(73)专利权人 杭州天象声学材料有限公司
地址 311100 浙江省杭州市余杭区余杭街道金星村西部科技园A幢515室

(72)发明人 虞学华

(74)专利代理机构 杭州兴知捷专利代理事务所(特殊普通合伙) 33338
代理人 王雪

(51)Int.Cl.
B28B 7/00(2006.01)

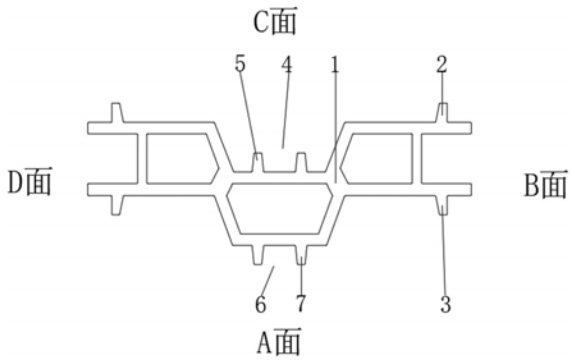
权利要求书1页 说明书3页 附图8页

(54)实用新型名称

一种复合墙板生产浇铸用模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种复合墙板生产浇铸用模具，包括模具本体，所述模具本体的一侧设置有第一边板卡口，所述模具本体的另一侧设置有第二边板卡口，所述模具本体的一侧设置有凹槽，所述凹槽的一侧设置有第一中间板卡口，所述模具本体的另一侧设置有凸槽，所述凸槽的一侧设置有第二中间板卡口，所述第一边板卡口设置有两个且以模具本体的中心线对称分布，所述第二边板卡口设置有两个且以模具本体的中心线对称分布；该一种复合墙板生产浇铸用模具通过设置有模具本体、第一边板卡口、第二边板卡口、凹槽、第一中间板卡口、凸槽和第二中间板卡口，可以达到能够使得复合墙板在生产出来后的结构强度高，抗压抗弯性能较好的目的。



CN 216299615 U

1.一种复合墙板生产浇铸用模具,其特征在于:包括模具本体(1),所述模具本体(1)的一侧设置有第一边板卡口(2),所述模具本体(1)的另一侧设置有第二边板卡口(3),所述模具本体(1)的一侧设置有凹槽(4),所述凹槽(4)的一侧设置有第一中间板卡口(5),所述模具本体(1)的另一侧设置有凸槽(6),所述凸槽(6)的一侧设置有第二中间板卡口(7)。

2.根据权利要求1所述的一种复合墙板生产浇铸用模具,其特征在于:所述第一边板卡口(2)设置有两个且以模具本体(1)的中心线对称分布,所述第二边板卡口(3)设置有两个且以模具本体(1)的中心线对称分布。

3.根据权利要求1所述的一种复合墙板生产浇铸用模具,其特征在于:所述第一边板卡口(2)与第二边板卡口(3)的规格尺寸相同,所述第一边板卡口(2)和第二边板卡口(3)位于同一水平面内。

4.根据权利要求1所述的一种复合墙板生产浇铸用模具,其特征在于:所述第一中间板卡口(5)设置有两个且以凹槽(4)的中心线对称分布,所述第一中间板卡口(5)的底端与凹槽(4)的一侧固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种复合墙板生产浇铸用模具,其特征在于:所述第二中间板卡口(7)设置有两个且以凸槽(6)的中心线对称分布,所述第二中间板卡口(7)的底端与凸槽(6)的一侧固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种复合墙板生产浇铸用模具,其特征在于:所述第一中间板卡口(5)和第二中间板卡口(7)的规格尺寸相同,所述第一中间板卡口(5)与第二中间板卡口(7)位于同一水平面内。

一种复合墙板生产浇铸用模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合墙板模具技术领域，具体为一种复合墙板生产浇铸用模具。

背景技术

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具，简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工，在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造，以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状，应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状，模具一般包括动模和定模两个部分，二者可分可合，分开时取出制件，合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，在复合墙板的生产过程中，需要使用模具对其进行浇筑固定。

[0003] 现有技术存在以下缺陷或问题：

[0004] 1、现有的复合墙板生产用模具结构单一，在使用现有的模具产品生产出的复合墙板，其墙板结构强度较低，抗压抗弯性较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足之处，提供一种复合墙板生产浇铸用模具，以解决背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种复合墙板生产浇铸用模具，包括模具本体，所述模具本体的一侧设置有第一边板卡口，所述模具本体的另一侧设置有第二边板卡口，所述模具本体的一侧设置有凹槽，所述凹槽的一侧设置有第一中间板卡口，所述模具本体的另一侧设置有凸槽，所述凸槽的一侧设置有第二中间板卡口。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述第一边板卡口设置有两个且以模具本体的中心线对称分布，所述第二边板卡口设置有两个且以模具本体的中心线对称分布。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述第一边板卡口与第二边板卡口的规格尺寸相同，所述第一边板卡口和第二边板卡口位于同一水平面内。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案，所述第一中间板卡口设置有两个且以凹槽的中心线对称分布，所述第一中间板卡口的底端与凹槽的一侧固定连接。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案，所述第二中间板卡口设置有两个且以凸槽的中心线对称分布，所述第二中间板卡口的底端与凸槽的一侧固定连接。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案，所述第一中间板卡口和第二中间板卡口的规格尺寸相同，所述第一中间板卡口与第二中间板卡口位于同一水平面内。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种复合墙板生产浇铸用模具，具备以下有

益效果：

[0013] 1、该一种复合墙板生产浇铸用模具，通过设置有模具本体、第一边板卡口、第二边板卡口、凹槽、第一中间板卡口、凸槽和第二中间板卡口，模具本体在进行生产复合墙板时，模具本体分别独立设置有四块，并呈“山”字型进行组装固定，复合墙板的一侧会与第一边板卡口和凹槽内的第一中间板卡口处进行啮合固定，第一中间板卡口能够卡入进复合墙板内，而复合墙板的另一侧会与第二边板卡口和凸槽上的第二中间板卡口进行啮合固定，且第二中间板卡口能够卡入进复合墙板内，使得复合墙板被分为两部分，由于设置有位于中间的模具本体能够使得复合墙板在生产出来后的结构强度高，抗压抗弯性能较好。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型模具本体的截面示意图；

[0015] 图2为本实用新型图1中A面视图；

[0016] 图3为本实用新型图1中B面视图；

[0017] 图4为本实用新型图1中C面视图；

[0018] 图5为本实用新型图1中D面视图；

[0019] 图6为本实用新型图1的立体图(A面、B面可视)；

[0020] 图7为本实用新型图1的立体图(C面、D面可视)；

[0021] 图8为本实用新型模具本体组装后的示意图。

[0022] 图中：1、模具本体；2、第一边板卡口；3、第二边板卡口；4、凹槽；5、第一中间板卡口；6、凸槽；7、第二中间板卡口。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-8，本实施方案中：一种复合墙板生产浇铸用模具，包括模具本体1，模具本体1的一侧设置有第一边板卡口2，模具本体1的另一侧设置有第二边板卡口3，模具本体1的一侧设置有凹槽4，凹槽4的一侧设置有第一中间板卡口5，模具本体1的另一侧设置有凸槽6，凸槽6的一侧设置有第二中间板卡口7。

[0025] 本实施例中，第一边板卡口2设置有两个且以模具本体1的中心线对称分布，第二边板卡口3设置有两个且以模具本体1的中心线对称分布，第一边板卡口2和第二边板卡口3能够对复合墙板进行固定；第一边板卡口2与第二边板卡口3的规格尺寸相同，第一边板卡口2和第二边板卡口3位于同一水平面内，便于对复合墙板的两侧进行固定；第一中间板卡口5设置有两个且以凹槽4的中心线对称分布，第一中间板卡口5的底端与凹槽4的一侧固定连接，第一中间板卡口5能够卡入进复合墙板的一侧内，加强对复合墙板的固定；第二中间板卡口7设置有两个且以凸槽6的中心线对称分布，第二中间板卡口7的底端与凸槽6的一侧固定连接，第二中间板卡口7能够卡入进复合墙板的一侧内，加强对复合墙板的固定；第一中间板卡口5和第二中间板卡口7的规格尺寸相同，第一中间板卡口5与第二中间板卡口7位

于同一水平面内，使得生产出的复合墙板规格形状一致。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程：模具本体1在进行生产复合墙板时，模具本体1分别独立设置有四块，并呈“山”字型进行组装固定，复合墙板的一侧会与第一边板卡口2和凹槽4内的第一中间板卡口5处进行啮合固定，第一中间板卡口5能够卡入进复合墙板内，而复合墙板的另一侧会与第二边板卡口3和凸槽6上的第二中间板卡口7进行啮合固定，且第二中间板卡口7能够卡入进复合墙板内，使得复合墙板被分为两部分，由于设置有位于中间的模具本体1能够使得复合墙板在生产出来后的结构强度高，抗压抗弯性能较好。

[0027] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

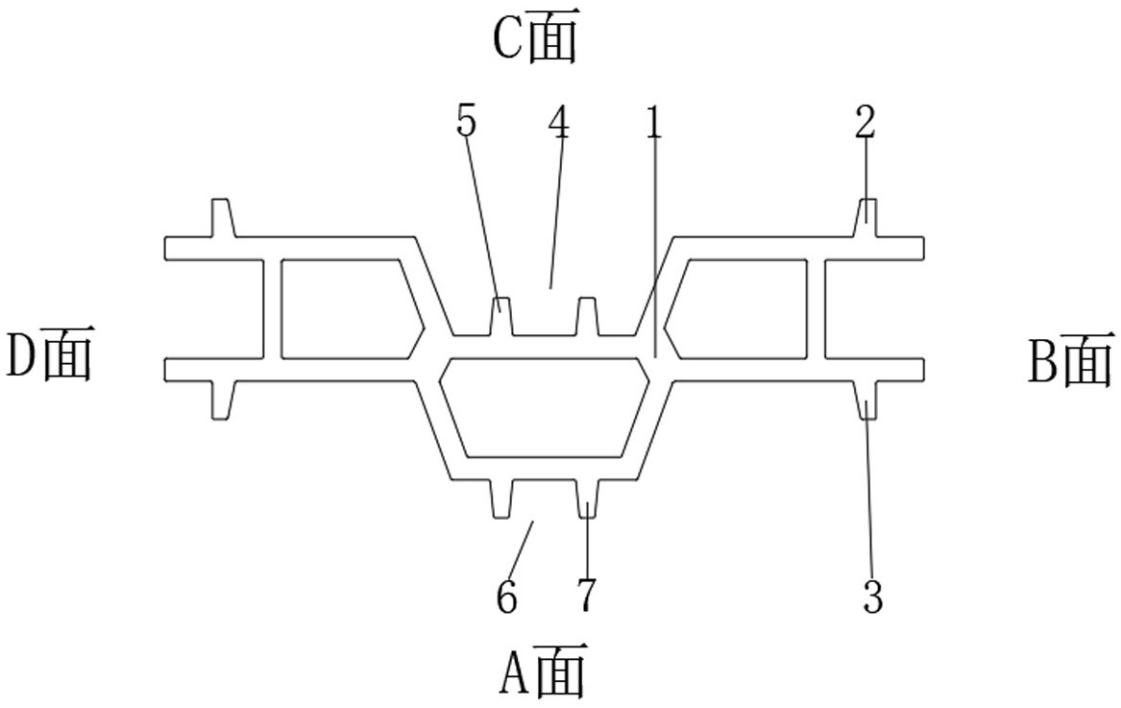


图1

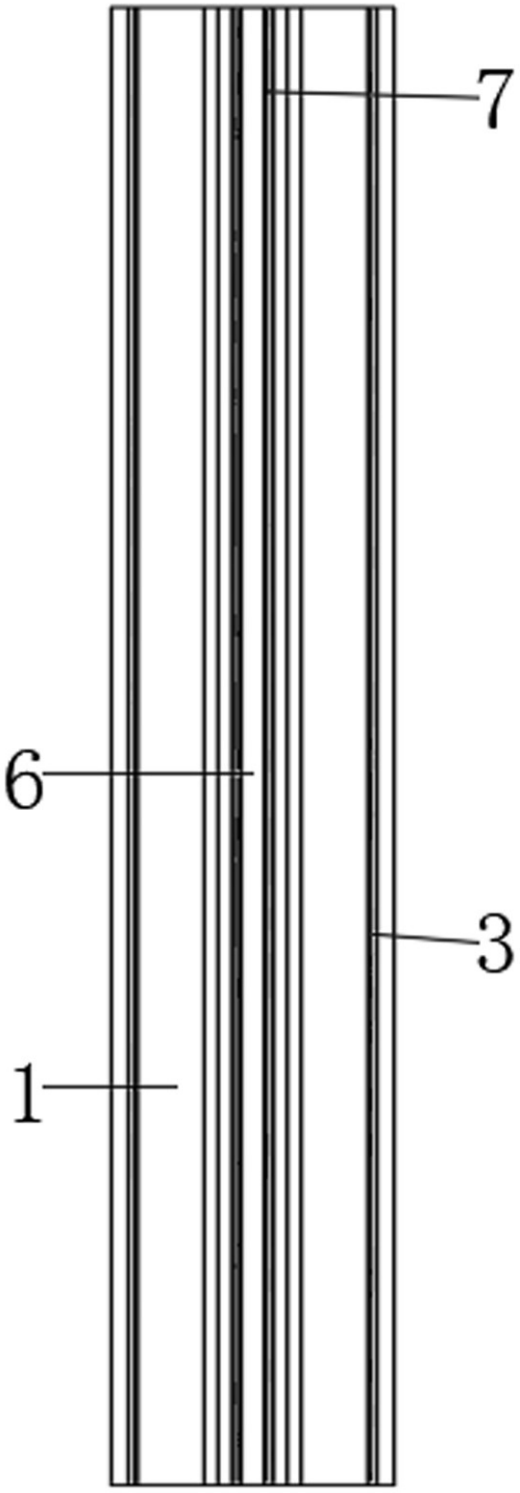


图2

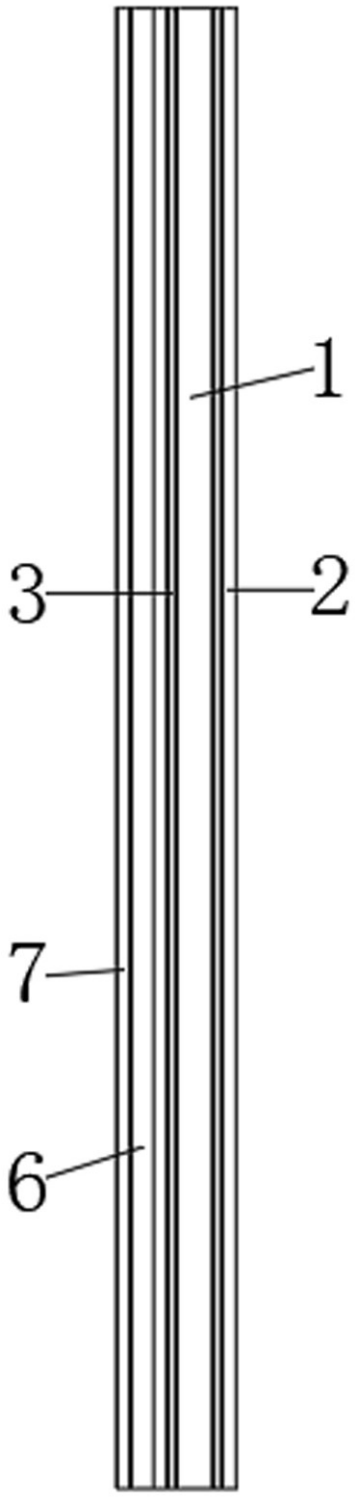


图3

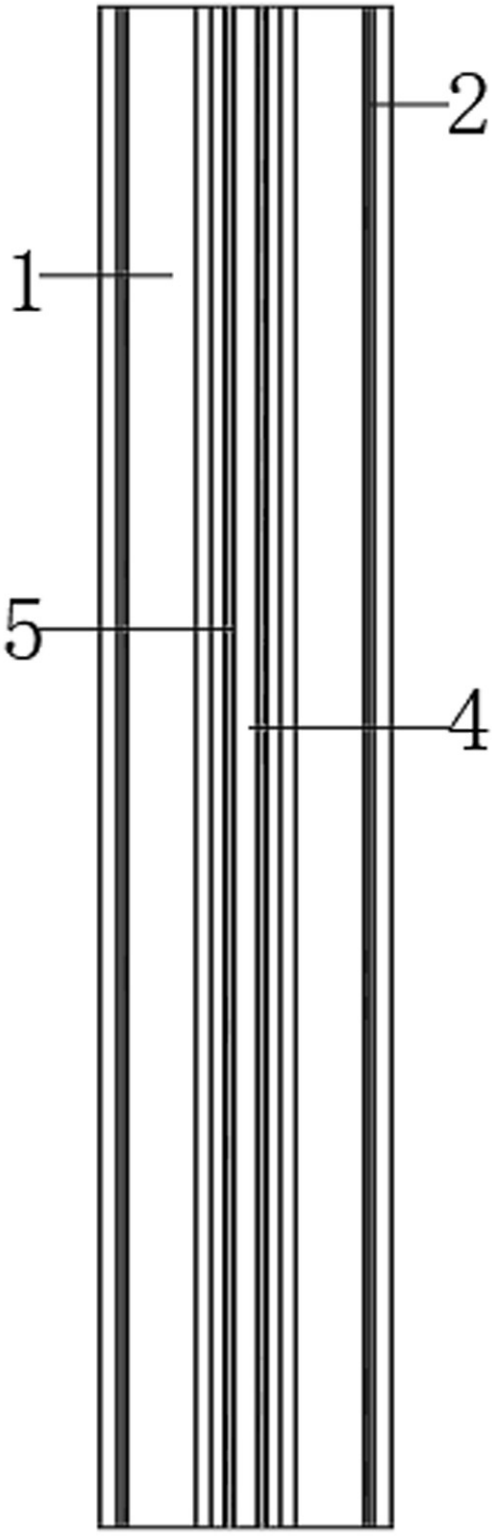


图4

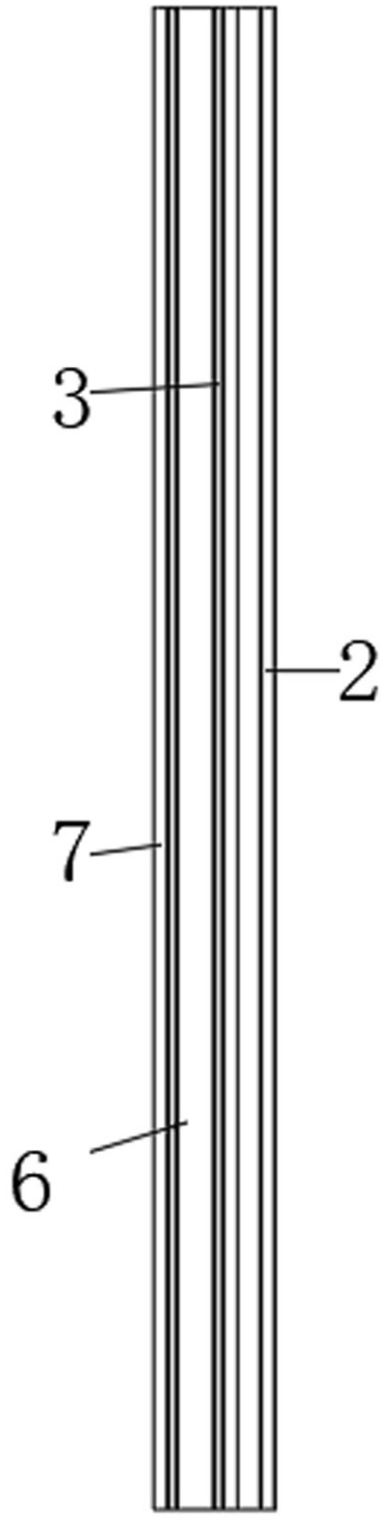


图5

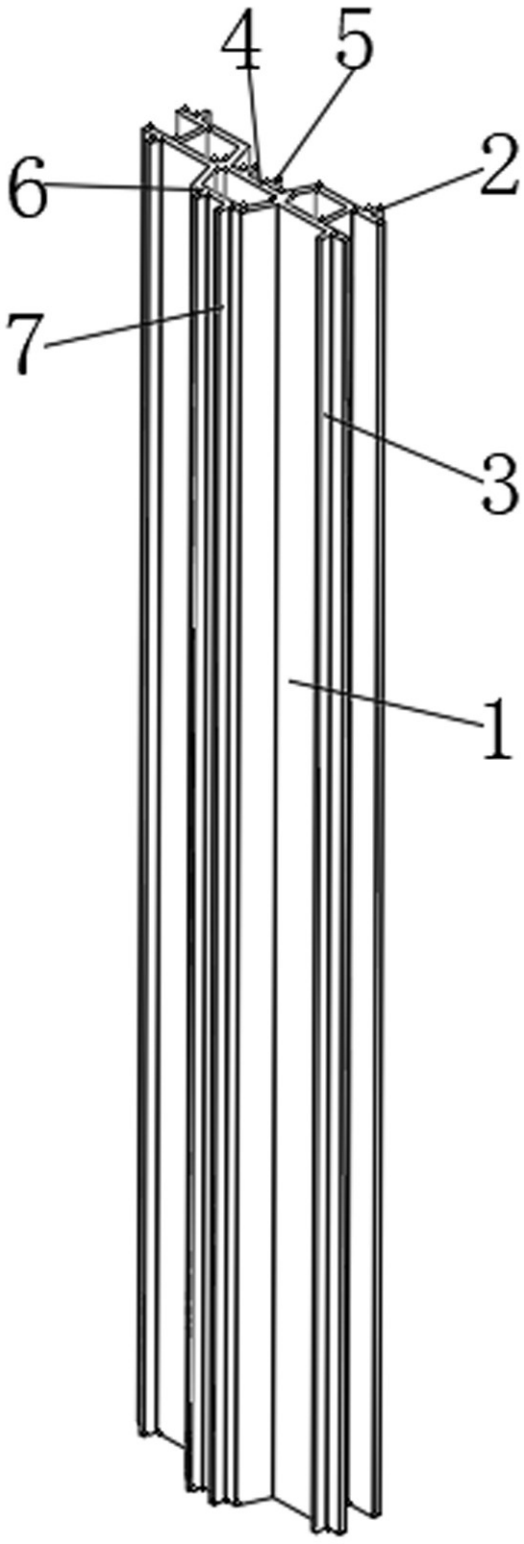


图6

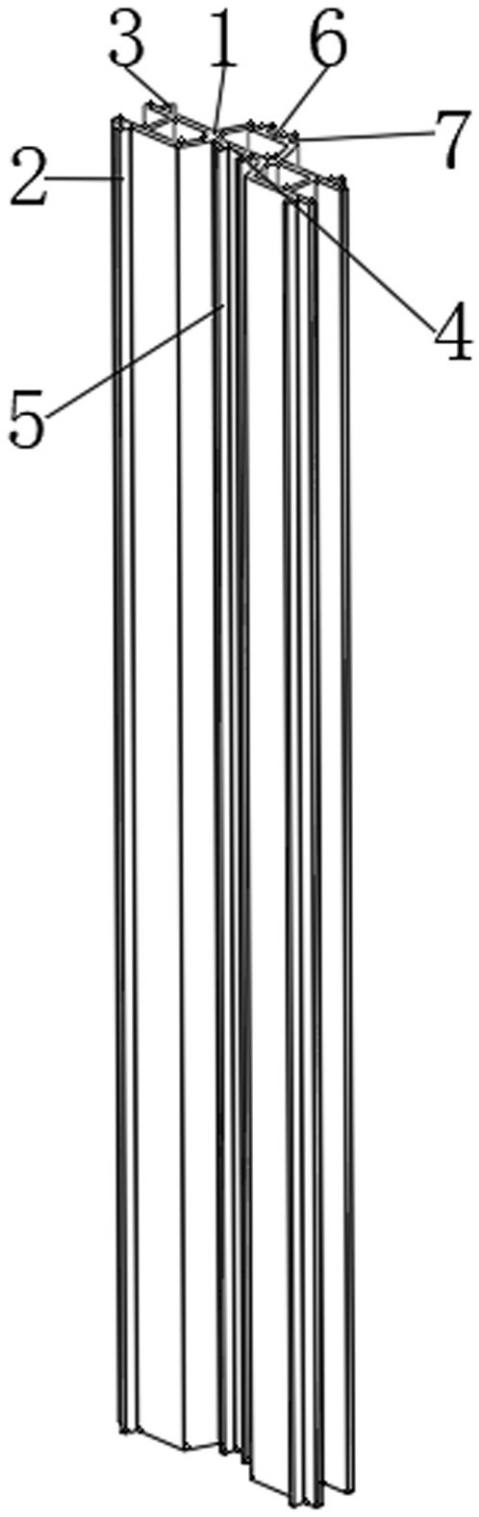


图7

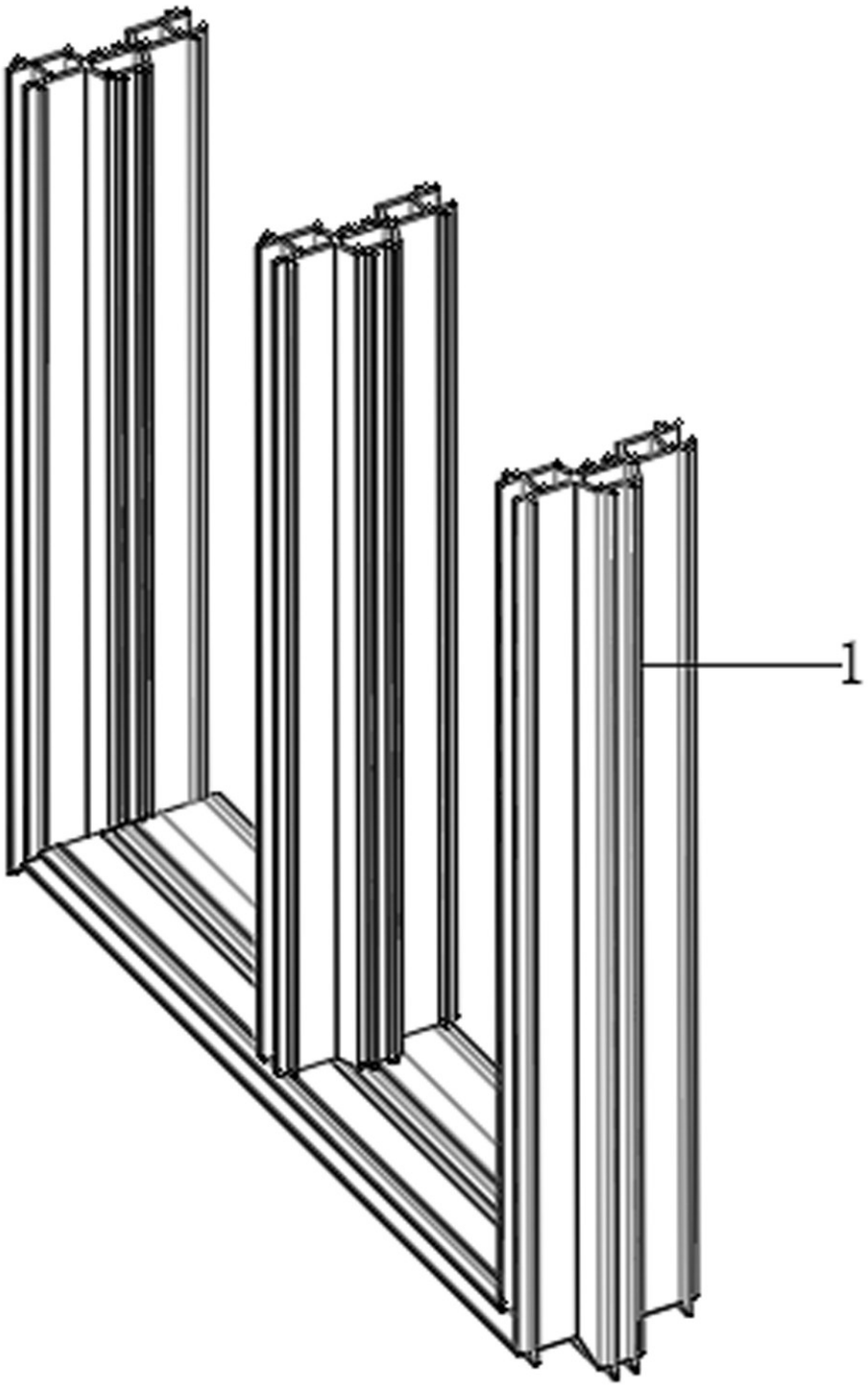


图8