

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012144752/12, 22.03.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

22.03.2010 US 61/316,052;

17.12.2010 US 61/424,391

(43) Дата публикации заявки: 27.04.2014 Бюл. № 12

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 22.10.2012

(86) Заявка РСТ:

US 2011/029367 (22.03.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/119564 (29.09.2011)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский бульвар, 11, этаж  
3, "Гоулингз Интернэшнл Инк.", В.А. Клюкину

(71) Заявитель(и):

**ВМ. РИГЛИ ДЖ. КОМПАНИ (US)**

(72) Автор(ы):

**ПУРАЙАН Нима (US),****МИШРА Шаши (IN),****ПАЛИТ Атану (IN),****ВИБХУТ Винод (IN),****СИНГХ Виджендер (IN),****ФИЛЛИПС Дэвид (US),****ПЕНТЕЛОВИЧ Ной (US)**(54) **ДИСПЕНСЕР ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ТОВАРОВ И СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
СЕКЦИОНИРОВАННОЙ ЛЕНТОЧНОЙ УПАКОВКИ**

## (57) Формула изобретения

1. Диспенсер для кондитерских изделий, содержащий:

корпус, формирующий внутреннюю камеру для размещения секционированной ленточной упаковки кондитерских изделий и имеющий щель, в которую вставляется концевая часть секционированной ленточной упаковки, для выдачи кондитерских изделий; и

фиксирующий элемент, расположенный внутри корпуса для фиксации в щели концевой части указанной упаковки для последующей выдачи.

2. Диспенсер по п.1, в котором корпус и щель формируются как одно целое.

3. Диспенсер по п.1, в котором щель имеет также проем, формирующий область доступа для введения концевой части упаковки внутрь щели.

4. Диспенсер по п.1, в котором не требуется заправка в щель концевой части упаковки.

5. Диспенсер по п.1, в котором корпус также формируется несколькими элементами стенки.

6. Диспенсер по п.5, в котором по меньшей мере одна стенка или ее часть является съемной для обеспечения доступа во внутреннюю камеру.

7. Диспенсер по п.5, в котором по меньшей мере один элемент стенки шарнирно прикреплен к корпусу для обеспечения доступа во внутреннюю камеру.

8. Диспенсер по п.1, в котором фиксирующий элемент сформирован как одно целое

с корпусом.

9. Диспенсер по п.1, в котором фиксирующий элемент включает также по меньшей мере одну фиксирующую планку для фиксации части секционированной ленточной упаковки.

10. Диспенсер по п.1, в котором с щелью соединена первая фиксирующая планка и вторая фиксирующая планка для формирования канала доступа.

11. Диспенсер по п.1, в котором корпус включает также первую часть и вторую часть, шарнирно соединенные друг с другом, для обеспечения доступа во внутреннюю камеру.

12. Диспенсер по п.11, в котором корпус имеет также основание, шарнирно соединенное с первой частью и второй частью, причем основание неподвижно, а первая и вторая части перемещаются относительно основания, в результате чего обеспечивается доступ во внутреннюю камеру.

13. Диспенсер по п.12, в котором первая и вторая части соединяются с формированием щели.

14. Диспенсер по п.1, в котором секционированная ленточная упаковка кондитерских изделий содержит большое количество жевательных резинок, расположенных внутри материала и разделенных линией отрыва, для формирования большого количества отдельных упаковочных элементов, прочно соединенных друг с другом.

15. Диспенсер по п.1, дополнительно включающий отрывающий элемент, соединенный с корпусом, для разделения секционированной ленточной упаковки на отдельные части.

16. Диспенсер для кондитерских изделий, содержащий:  
корпус, формирующий внутреннюю камеру для размещения секционированной ленточной упаковки кондитерских изделий и имеющий щель, в которую вставляется первая концевая часть секционированной ленточной упаковки, для выдачи кондитерских изделий; и

фиксирующий элемент, содержащий узел натяжения, расположенный во внутренней камере корпуса для закрепления второй концевой части секционированной ленточной упаковки во внутренней камере и фиксации первой концевой части упаковки внутри щели для последующей выдачи.

17. Диспенсер по п.16, в котором корпус включает первую часть и вторую часть, соединенные друг с другом.

18. Диспенсер по п.16, в котором щель формируется как одно целое с первой частью корпуса.

19. Диспенсер по п.16, в котором узел натяжения содержит также внешний корпус, соединительный элемент и узел крепления для закрепления второй концевой части секционированной ленточной упаковки во внутренней камере и фиксации первой концевой части упаковки внутри щели для последующей выдачи.

20. Диспенсер по п.16, в котором нижняя поверхность внешнего корпуса узла натяжения захватывает соответствующую нижнюю поверхность первой части корпуса для создания дополнительного трения при вращении узла натяжения во внутренней камере.

21. Диспенсер по п.16, в котором упаковка представляет собой блистерную упаковку, состоящую из ленты соединенных друг с другом отдельных блистерных упаковочных элементов.

22. Диспенсер по п.21, в котором отдельные блистерные упаковочные элементы разделены линией отрыва.

23. Диспенсер по п.22, в котором линия отрыва перфорирована.

24. Диспенсер по п.16, содержащий также элемент для подвешивания, прикрепленный к корпусу диспенсера.

25. Диспенсер по п.16, в котором фиксирующий элемент содержит также направляющие элементы для направления упаковки через щель.

26. Способ изготовления секционированной ленточной упаковки для кондитерских изделий, при осуществлении которого:

обеспечивают полосу пленочного материала, имеющую заданную длину и ширину, а также центральную ось, разделяющую пленку на первую половину и вторую половину;

располагают некоторое количество жевательных резинок на первой половине пленки, при этом жевательные резинки расположены вблизи центральной оси пленки и отстоят друг от друга на заданном расстоянии по длине пленочного материала;

поворачивают вторую половину пленочного материала вокруг центральной оси так, что вторая половина располагается поверх первой половины пленки, накрывая при этом жевательные резинки;

запечатывают пленочный материал по длине и по ширине, а также между жевательными резинками так, что каждая жевательная резинка оказывается запечатанной, для формирования секционированной ленточной упаковки кондитерских изделий.

RU 2012144752 A

RU 2012144752 A