



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Int. Cl.³ F16L 51/02

Zgłoszono: 22.05.81 (P. 231298)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.11.81

Opis patentowy opublikowano: 01.03.1984

Twórca wynalazku: Edward Rosiak

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego,
Warszawa (Polska)

Kompensator przeponowy

Przedmiotem wynalazku jest kompensator przeponowy, przeznaczony do zabezpieczania przewodów rurowych, zwłaszcza energetycznych, przed powstawaniem naprężeń pochodzących od ich termicznych wydłużeń.

Stosowane dotychczas do tego celu kompensatory czeskosłowackiej firmy „Sigma” są wykonane w postaci krótkich, falistych przewodów gumowych, dopasowanych swoimi gładkimi końcami do rurociągów, na których są mocowane za pomocą metalowych opasek zaciskowych. Pomijając dość kłopotliwą technologię wykonania takich kompensatorów, wymagają one stosowania specjalnych uchwytów lub podpór w celu zachowania osiowości łączonego rurociągu.

Kompensator według wynalazku, składający się ze stalowego króćca zakończonego z obu stron kołnierzami, posiada dwie, odpowiednio wyprofilowane sprężyste przepony, przymocowane za pomocą wkrętów i pierścieniowych nakładek do dwóch odbojowych kołnierzy przyspawanych do połówek króćca w miejscu jego przecięcia. Połączenia obu połówek króćca w jedną szczelną całość dokonuje się w ten sposób, że przepony mocuje się na obwodzie zewnętrznym do wspólnego pierścienia dystansowego za pomocą śrub i dwóch pierścieniowych nakładek.

Przedstawiona konstrukcja charakteryzuje się prostotą wykonania z łatwo dostępnych materiałów. Eliminuje ona wibracje pochodzące od urządzeń wirujących jak pompy i sprężarki, a ponadto umożliwia zachowanie osiowości łączonego rurociągu bez konieczności stosowania specjalnych uchwytów lub podpór. W zależności od rodzajów użytych materiałów, może ona mieć zastosowanie zarówno w energetyce zawodowej jak i w innych przemysłach dla różnych mediów o dowolnym ciśnieniu i temperaturze.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje ten przedmiot w półwidoku i półprzekroju osiowym, zaś fig. 2 — w widoku z góry. Kompensator ten, przeznaczony dla wody o ciśnieniu 0–100 atn i temperaturze do 150°C, składa się ze stalowego króćca 9 zakończonego z obu stron przyspawanymi kołnierzami 8. W miejscu przecięcia są przyspawane do połówek króćca 9 dwa odbojowe kołnierze 2, do których przymocowano za pomocą wkrętów 3 i pierścieniowych nakładek 4 dwie, odpowiednio wyprofilowane gumowe przepony 1. Połączenia obu połówek króćca 9 w jedną szczelną całość dokonuje się w ten sposób, że przepony 1 mocuje się na obwodzie zewnętrznym do wspólnego pierścienia dystanso-

wego 6 za pomocą śrub 5 i dwóch pierścieniowych nakładek 7. W razie konieczności zastosowania kompensacji o większej wartości, króciec 9 można przeciąć w kilku miejscach, bądź też można połączyć kilka króćców 9 szeregowo.

Zastrzeżenie patentowe

Kompensator przeponowy, składający się ze stalowego króćca zakończonego z obu stron kołnierzami, **znamienny tym**, że posiada dwie, odpowiednio wyprofilowane sprężyste przepony (1), przymocowane za pomocą wkrętów (3) i pierścieniowych nakładek (4) do odbojowych kołnierzy (2) przyspawanych w miejscu przecięcia do połówek króćca (9), przy czym obie przepony (1) są na obwodzie zewnętrznym połączone ze wspólnym pierścieniem dystansowym (6) za pomocą śrub (5) i pierścieniowych nakładek (7).

